

(7062)

NOTICE DE MONTAGE DE LA MANOEUVRE

“ A 191 ”

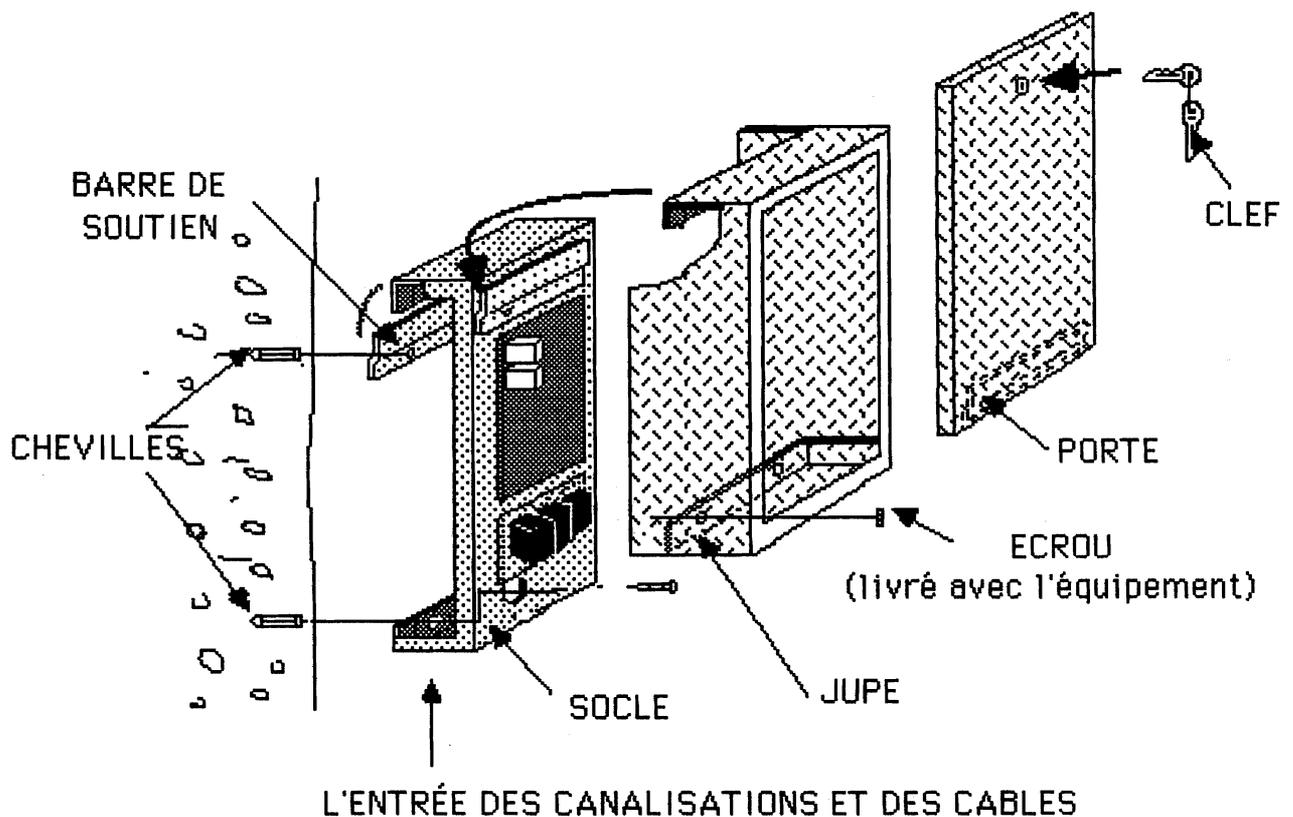
AUTINOR

DOCUMENT 01 VERS 04 DU 18/04/94.
PROGRAMME A191 V10 16/12/91.

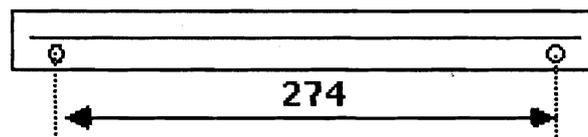
- | | |
|---|----------------|
| 1) Fixation de l'Armoire. | Page 2 |
| 2) Raccord Minimum pour Tourner en Révision. | Page 3 |
| 3) Localisation des Borniers de Raccordement. | Page 5 |
| 4) Emplacement et Rôle des Fusibles. | Page 6 |
| 5) Schémas Electromécaniques. | Page 7 |
| 6) Raccord de la chaîne de Sécurité entre le 1S et le 6E. | Page 10 |
| 7) Raccordement de la Chaîne de Sécurité au niveau des Portes entre le 6S et le 10. | Page 12 |
| 8) Schéma-Bloc des Raccordements en Cabine. | Page 14 |
| 9) Raccordement du Moteur de la Porte. | Page 15 |
| 10) Raccordement Frein+Injection Porte. | Page 16 |
| 11) Schéma-Bloc des Raccordements en Gaine, au Palier et en Machinerie. | Page 17 |
| 12) Raccordement des Appels Paliers en ramassage Descente avec Sous-Sols. | Page 18 |
| 13) Les Flèches " Prochain Départ ". | Page 19 |
| 14) Montage des écrans et du Capteur P202. | Page 20 |
| 15) Montage des écrans du disp de shuntage. | Page 21 |
| 16) L'outil de communication. | Page 22 |
| 17) Ce qu'il faut savoir avant de lancer en GV !! | Page 23 |
| 18) Les paramètres à ajuster sur le site. | Page 24 |
| 19) Self Défense Contre les Parasites. | Page 26 |
| 20) Liste des Entrées/Sorties. | Page 30 |
| 21) Liste des Paramètres. | Page 31 |
| 22) Annexe. | Page 33 |
| 23) Liste des Codes de Défauts. | Page 40 |

1) FIXATION DE L'ARMOIRE EN MACHINERIE.

L'armoire se fixe au mur de la machinerie
comme décrit ci-dessous:



ENTR'AXE DES TROUS DE FIXATION DE
LA BARRE DE SOUTIEN



Les dimensions de l'armoire sont: 975 par 460, 380 de profondeur.

Remarque:

La barre de soutien est montée, pour le transport, sur les goujons prévus pour la fixation de la jupe.

L'entrée des canalisations ou des câbles se fait par le dessous.

2) RACCORDEMENTS MINIMUM A EFFECTUER POUR TOURNER EN REVISION.

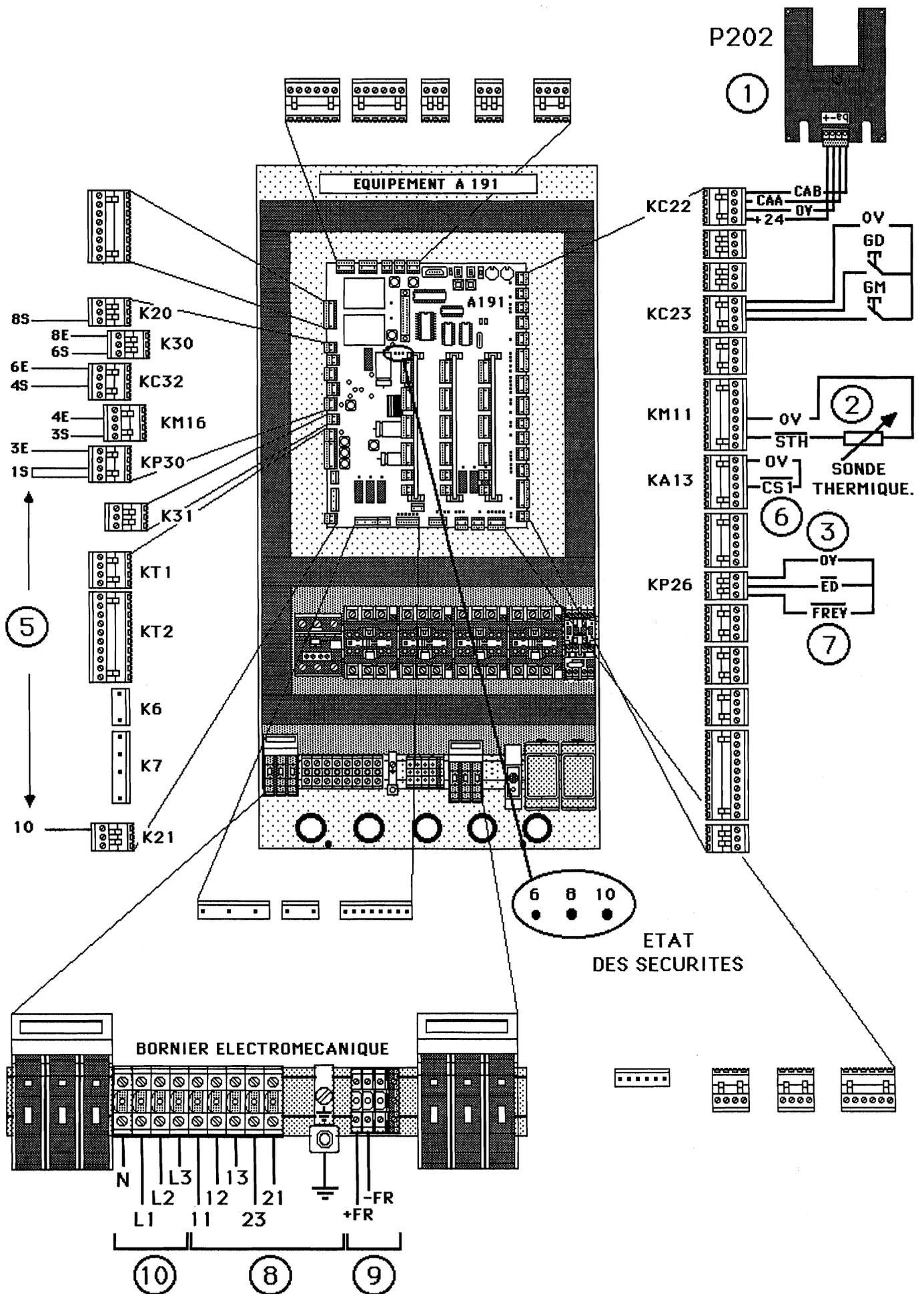
La A191 peut tourner en révision sans les écrans.

RACCORDER:

- 1) LE CAPTEUR P202, +24, 0V, CAA ET CAB EN KC22.**
- 2) LA SONDE THERMIQUE, STH ET 0V EN KM11.**
- 3) PONTER PROVISOIREMENT 0V ET ED EN KP26.**
- 4) LA BOITE DE REVISION, GM, GD AVEC 0V POUR LA COMMANDE MONTEE ET DESCENTE KC23.**
- 5) LA CHAINE DE SECURITE 1S, 6, 8 ET 10 EN KP30, KM16, KC32, K30 ET K20.**
- 6) PONTER LA CELLULE DE PORTE, CS1 ET 0V EN KA13.**
- 7) LE FIN DE COURSE REVISION, FREV ET 0V EN KP26.**
- 8) LE MOTEUR EN 11, 12, 13, 21 ET 23 PLUS LA TERRE SUR LE BORNIER ELECTROMECHANIQUE.**
- 9) LE FREIN SUR +FR ET -FR, BORNIER ELECTROMECHANIQUE.**
- 10) L'ARRIVEE FORCE EN L1, L2, L3 + TERRE AINSI QUE LE NEUTRE EVENTUELLEMENT.**

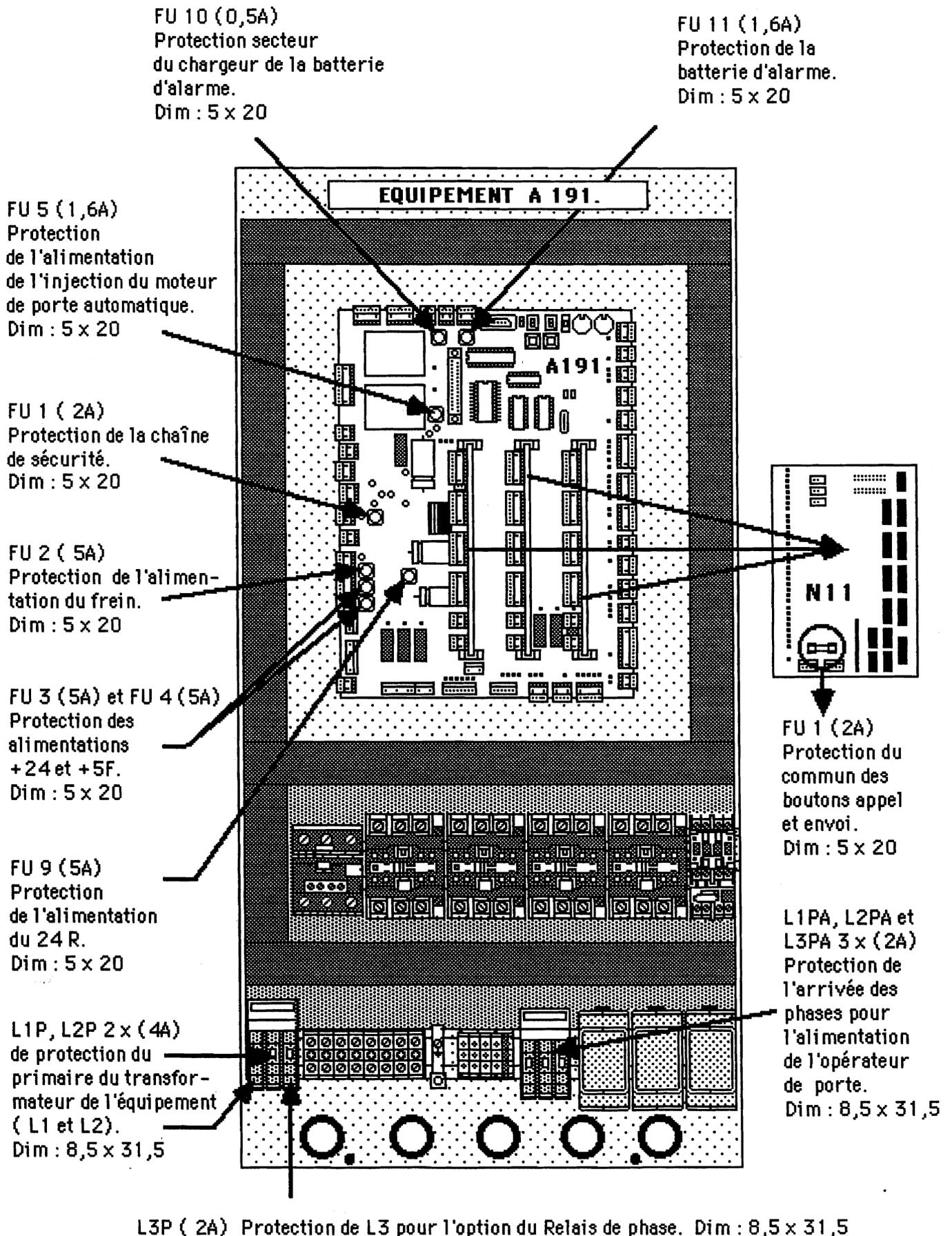
VOIR A LA PAGE SUIVANTE LA REPRESENTATION DES LIAISONS A EFFECTUER.

RACCORDEMENT MINIMUM POUR TOURNER EN REVISION.

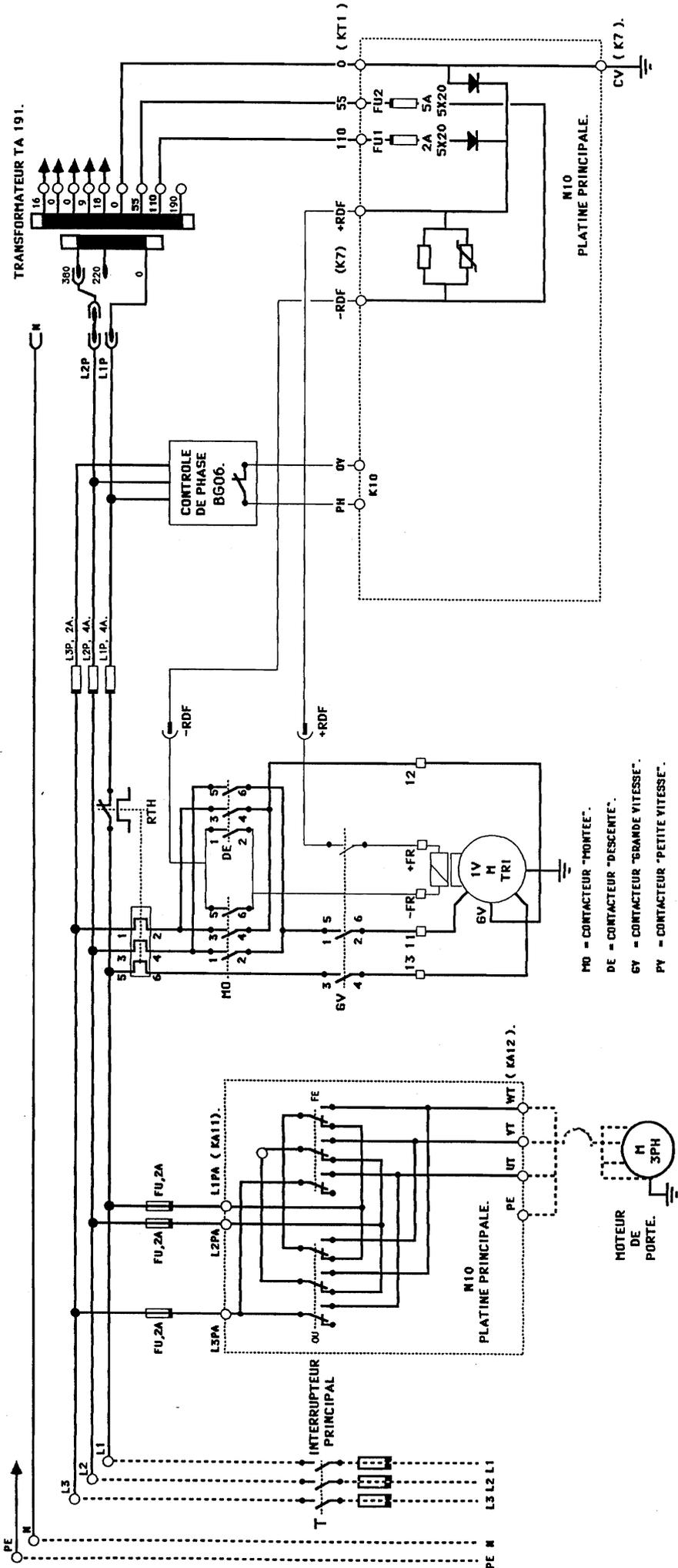


QUAND LES SECURITES SONT ETABLIES POUR QUE L'APPAREIL PUISSE PARTIR, LES TROIS DIODES LUMINEUSES SITUÉES SUR LE PORTEUR ET BAPTISEES 6, 8 ET 10 DOIVENT ÊTRE ALLUMÉES.

4) EMBLACEMENT ET RÔLE DES FUSIBLES EN A191.



SCHEMA ELECTROMECHANIQUE.



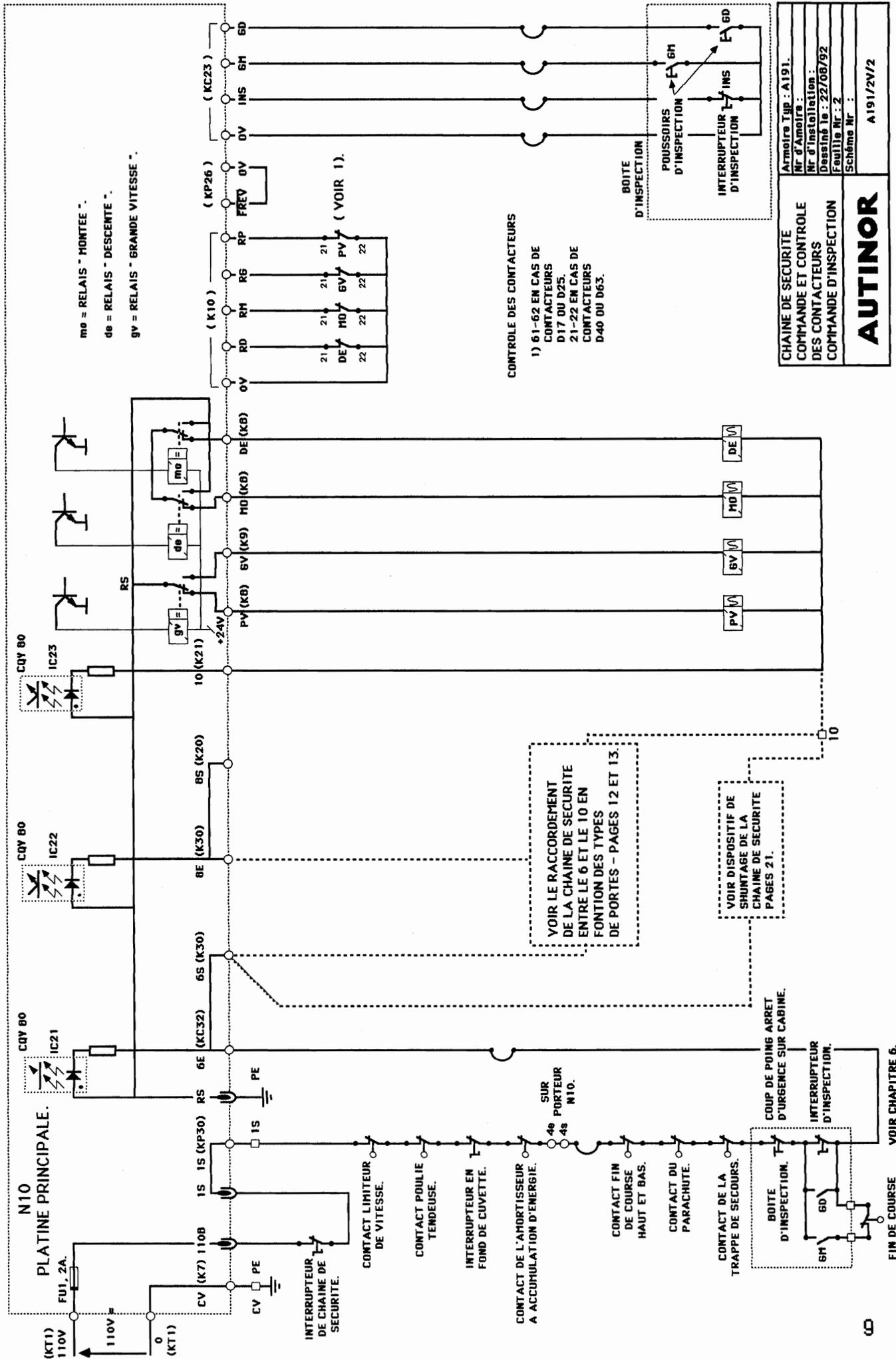
MO = CONTACTEUR "MONTÉE".
 DE = CONTACTEUR "DESCENTE".
 6V = CONTACTEUR "GRANDE VITESSE".
 PY = CONTACTEUR "PETITE VITESSE".
 RTH = RELAIS THERMIQUE.

CARACTERISTIQUES DU TRANSFORMATEUR TA 191

Qualité des tôles magnétiques 2 W 6 Vermite
 Bobinage Cuivre imprégné sous vide et pression
 Intensités admissibles
 Primaire 220, 360 V
 Secondaire ND 1 9V/18V 45/100 0A48
 ND 2 22/110/190V 75/100 1A32
 ND 3 16V 106/100 2A64
 Les intensités sont données en régime continu.
 Elles sont plus importantes en régime intermittent.
 La puissance de dimensionnement du transformateur est de l'ordre de 200 VA.
 Isolation Classe E.
 Dimensions: Longueur 108 Largeur 90 Hauteur 120 Poids 4 500 Kg.

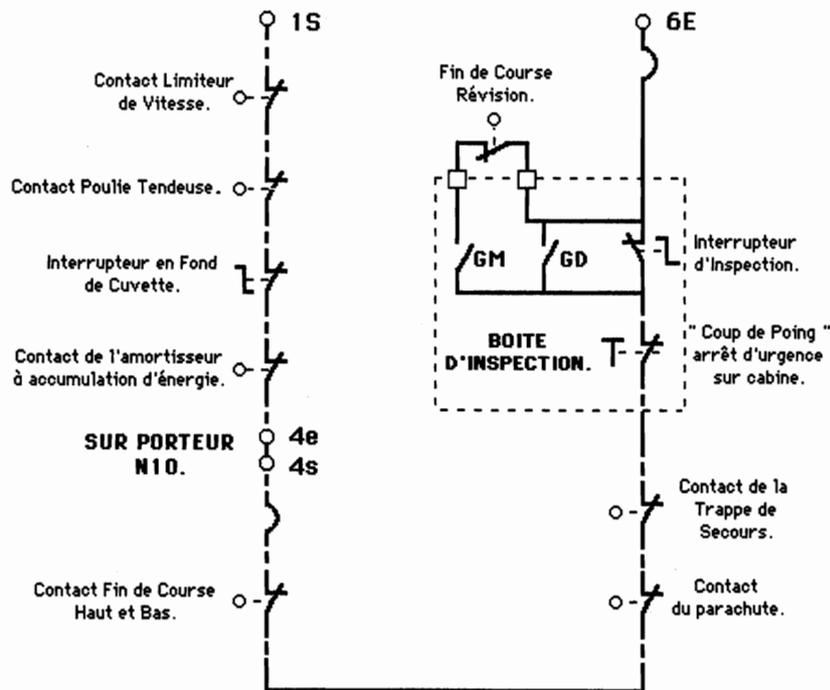
COMMANDE MOTEUR DE TRACTION ET DE PORTE.	
AUTINOR	
Armoire Typ : A191.	Nr d'Armoire :
Nr d'Installation :	Dessiné le : 06/05/91
Feuille Nr : 2	Schéma Nr :
	A191/1V/1P/1

SCHEMA ELECTROMECHANIQUE.

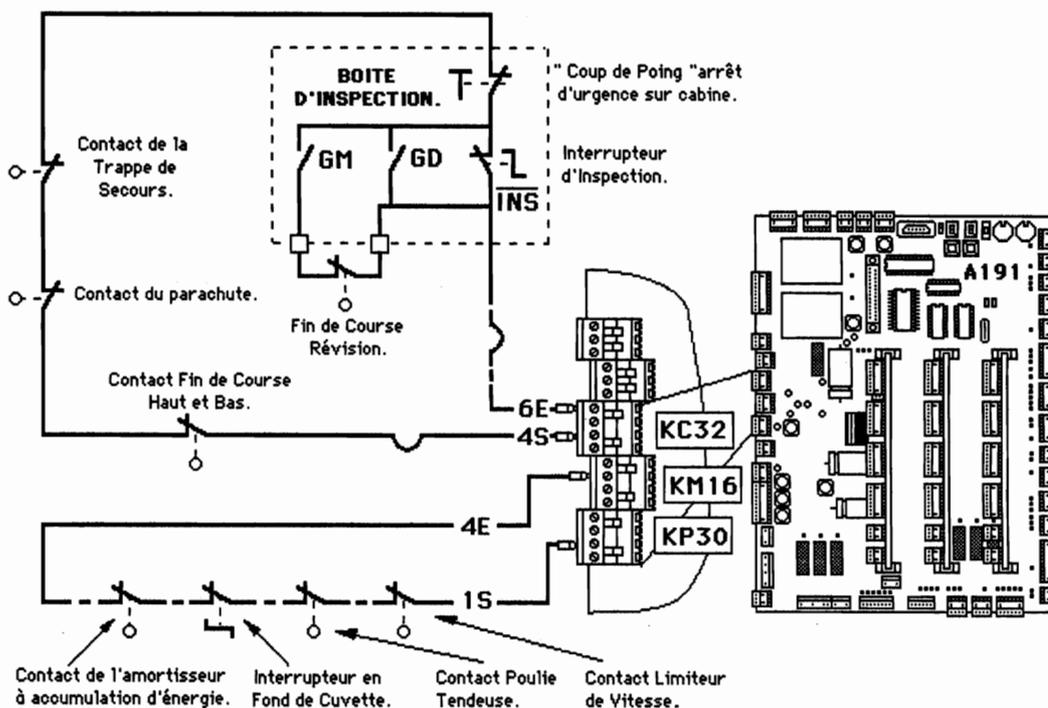


6) RACCORDEMENT DE LA CHAINE DE SECURITE ENTRE LE 1S ET LE 6E.

SCHEMA THEORIQUE:



RACCORDEMENT:

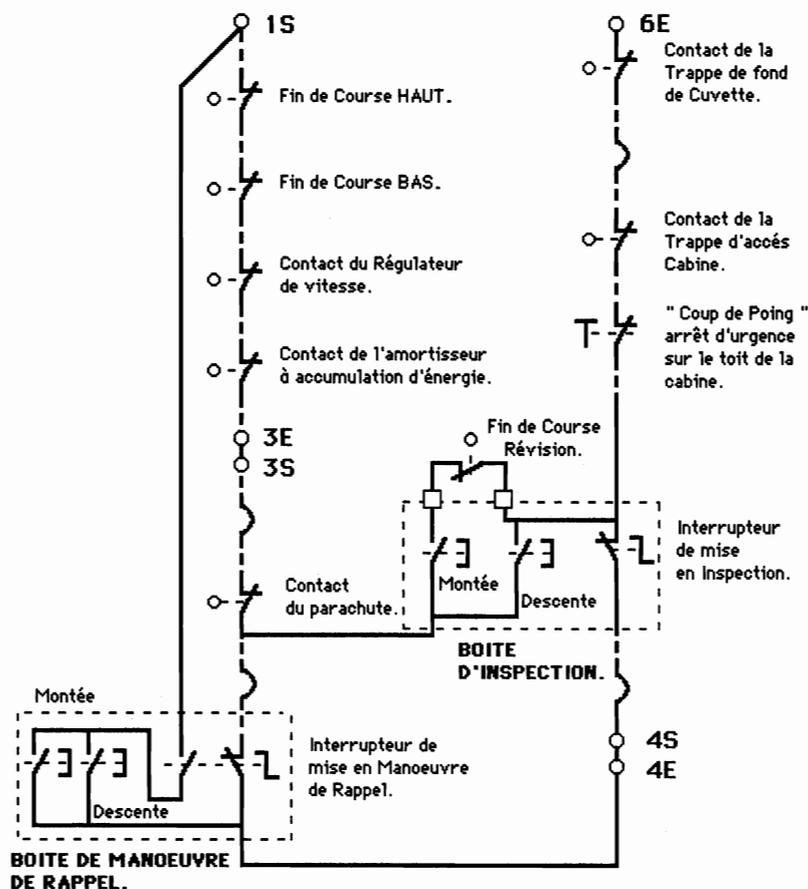


REMARQUE:

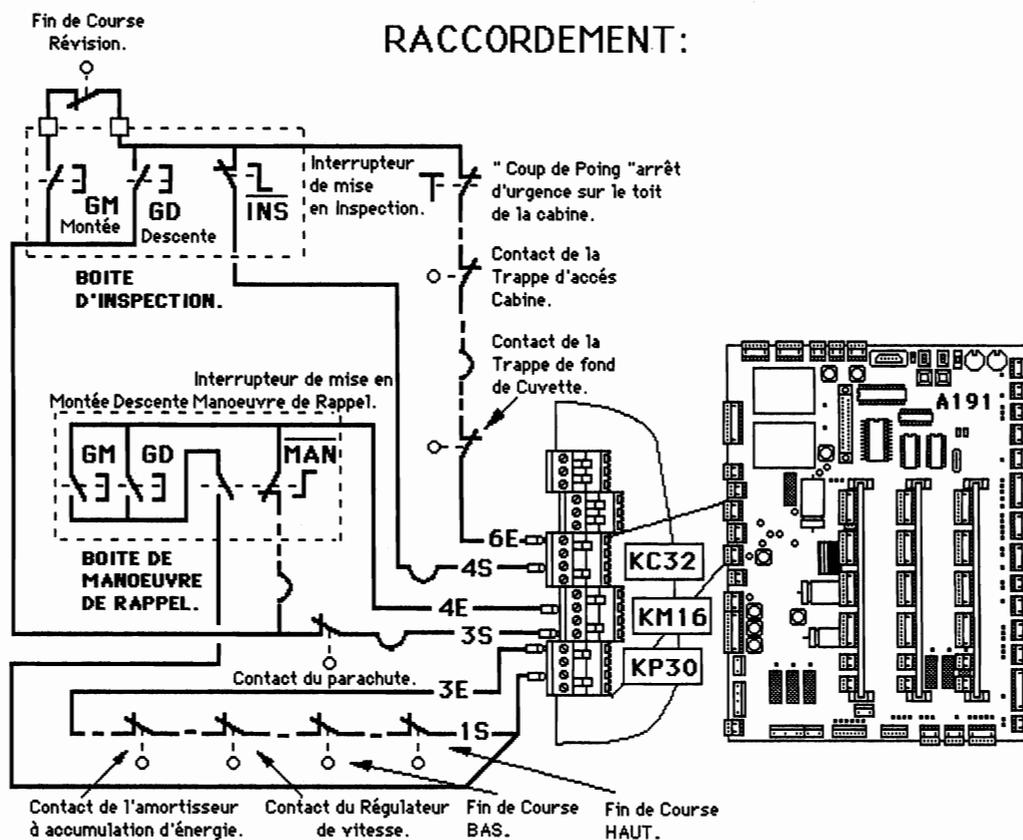
LORSQUE L'ARMOIRE EST EQUIPEE DU DISPOSITIF DE SHUNTAGE DE LA CHAINE DE SECURITE N66, IL FAUT RACCORDER LE 4S ET LE 6E SUR CELLE-CI.

RACCORDEMENT DE LA CHAÎNE DE SECURITE ENTRE LE 1S ET LE 6E. RACCORDEMENT AVEC BOITE DE MANOEUVRE DE RAPPEL.

SCHEMA THEORIQUE:



RACCORDEMENT:



REMARQUE:

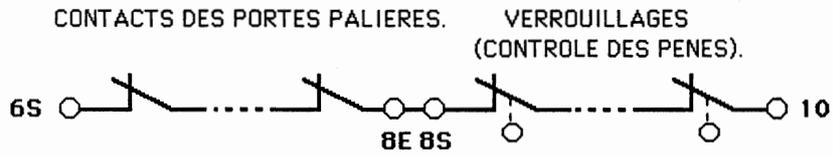
LORSQUE L'ARMOIRE EST EQUIPEE DU DISPOSITIF DE SHUNTAGE DE LA CHAÎNE DE SECURITE N66, IL FAUT RACCORDER LE 4S ET LE 6E SUR CELLE-CI.

7) RACCORDEMENT DE LA CHAINE DE SECURITE AU NIVEAU DES PORTES ENTRE LE 6S ET LE 10.

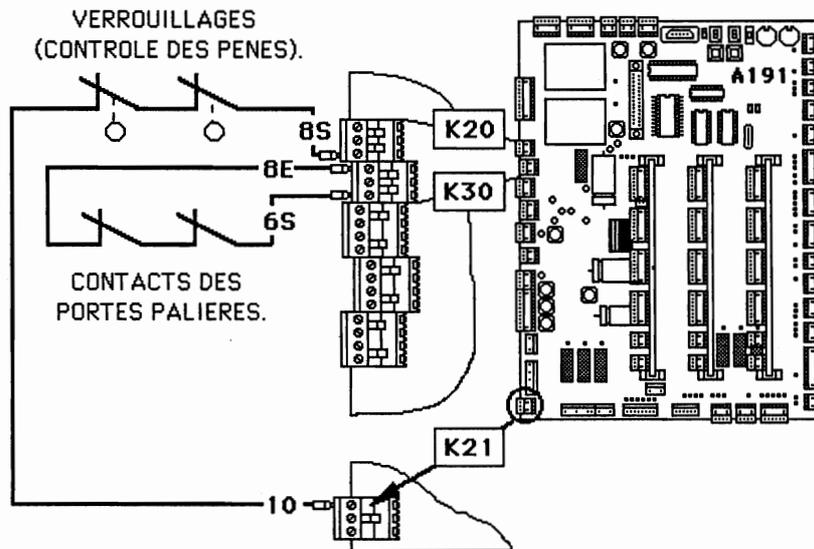
EN CAS DE DOUBLE SERVICE, RACCORDER LES CONTACTS DE MEME FAMILLE EN SERIE.

1) Cabine sans porte automatique, portes palières battantes (paroi lisse).

SCHEMA THEORIQUE:

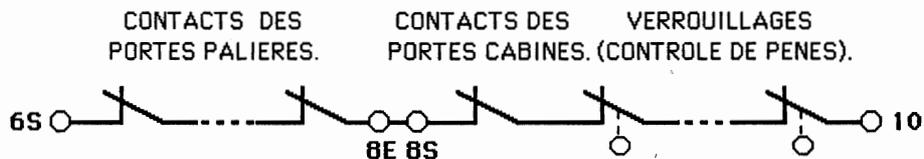


RACCORDEMENT:

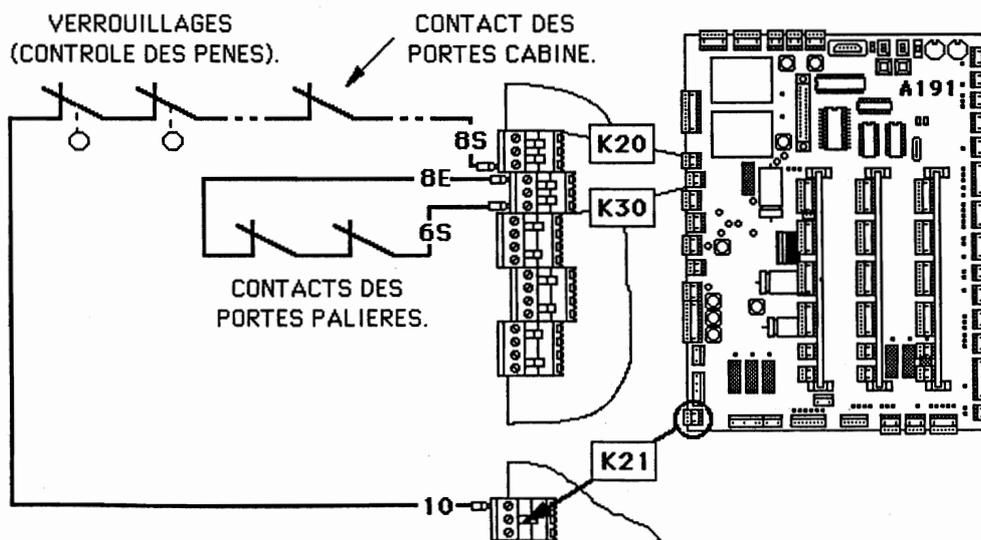


2) Cabine équipée d'une porte automatique, portes palières battantes.

SCHEMA THEORIQUE:

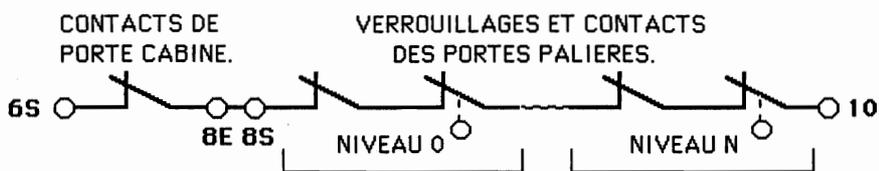


RACCORDEMENT:

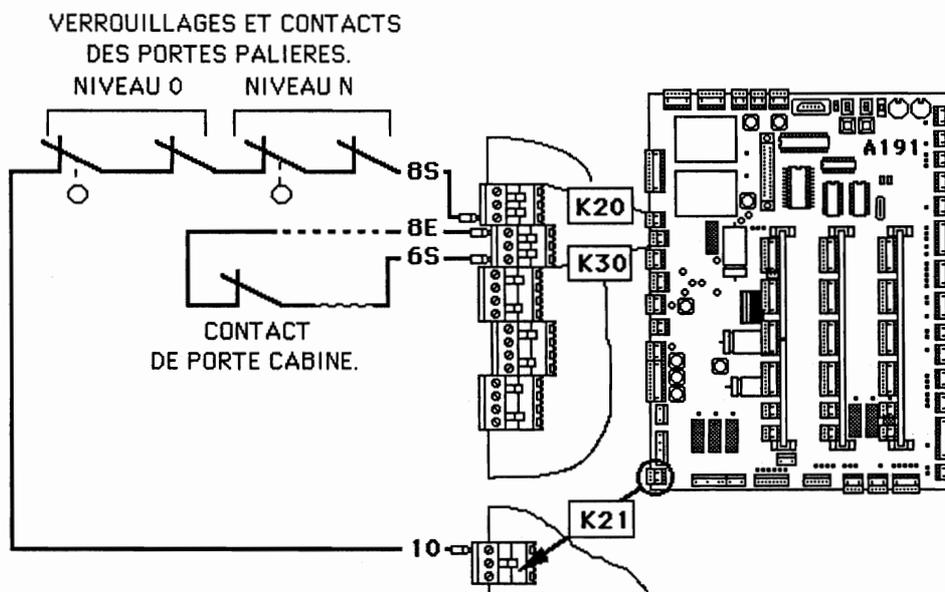


3) Cabine équipée d'une porte automatique, porte palière automatique.

SCHEMA THEORIQUE:

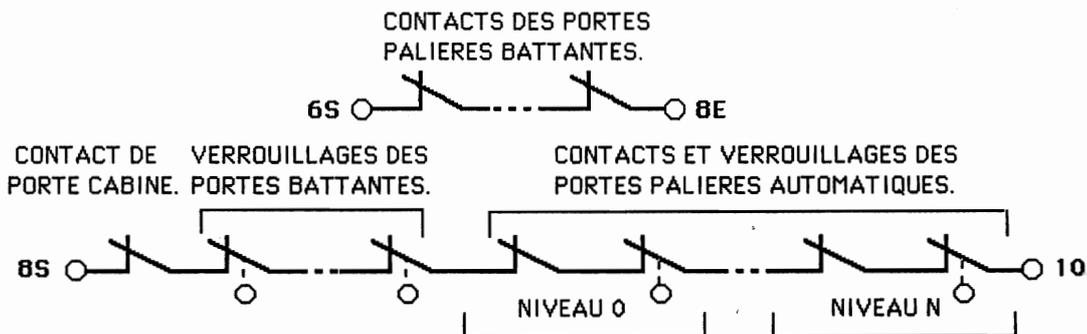


RACCORDEMENT:

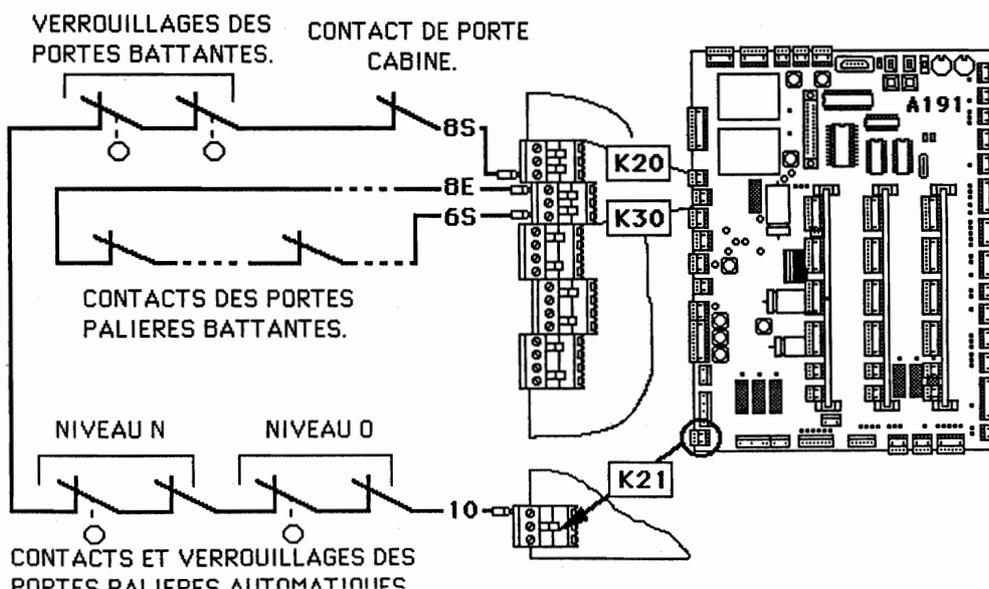


4) Cabine équipée d'une porte automatique, portes palières battantes ou automatique à certains niveaux.

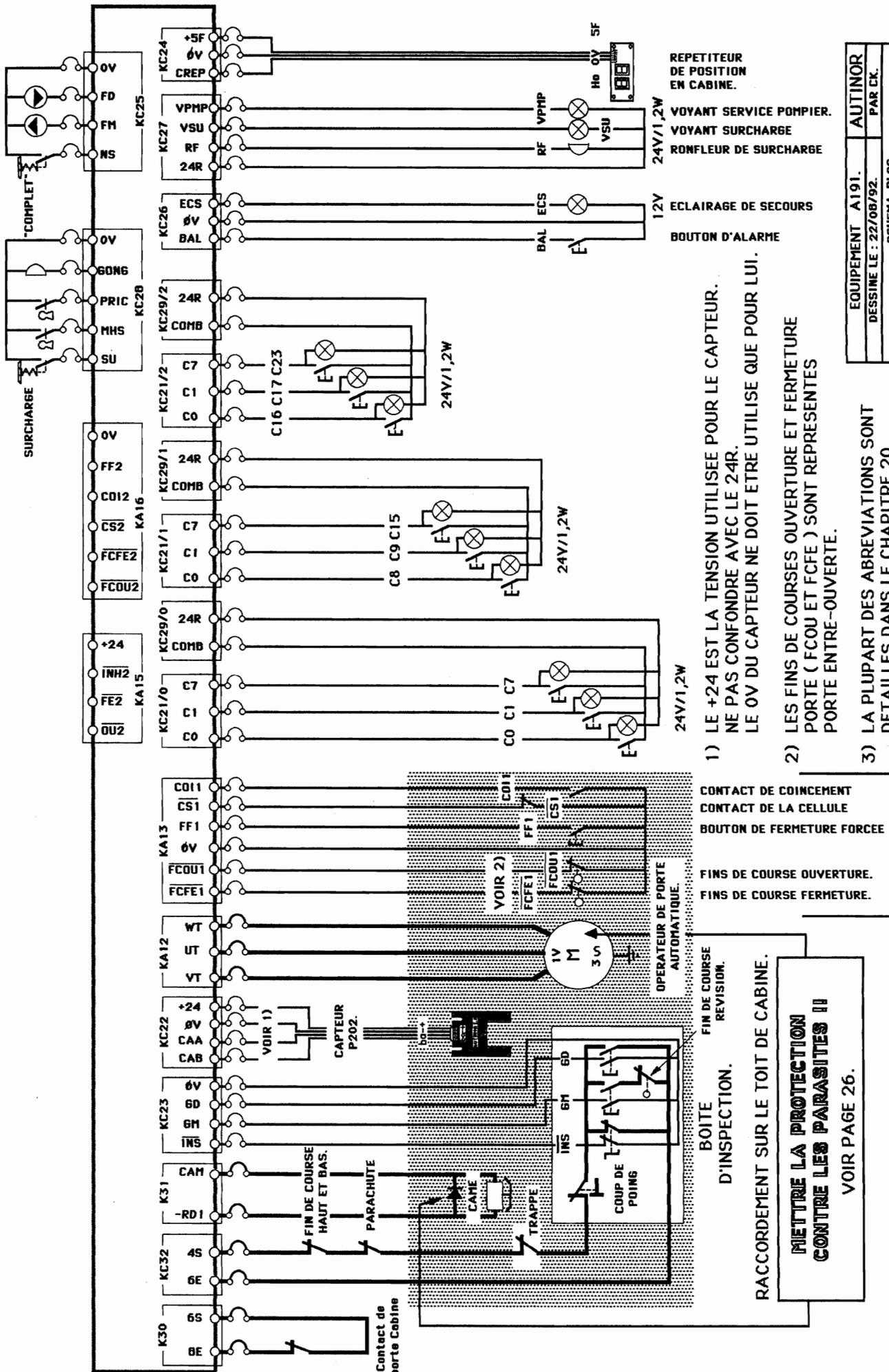
SCHEMA THEORIQUE:



RACCORDEMENT:



8) SCHEMA BLOC DES RACCORDEMENTS EN CABINE.



- 1) LE +24 EST LA TENSION UTILISEE POUR LE CAPTEUR. NE PAS CONFONDRER AVEC LE 24R. LE 0V DU CAPTEUR NE DOIT ETRE UTILISE QUE POUR LUI.
- 2) LES FINS DE COURSES OUVERTURE ET FERMETURE PORTE (FCOU ET FCFE) SONT REPRESENTES PORTE ENTRE-OUVERTE.
- 3) LA PLUPART DES ABREVIATIONS SONT DETAILLES DANS LE CHAPITRE 20 LEXIQUE DES ENTREES / SORTIES PAGE 30.

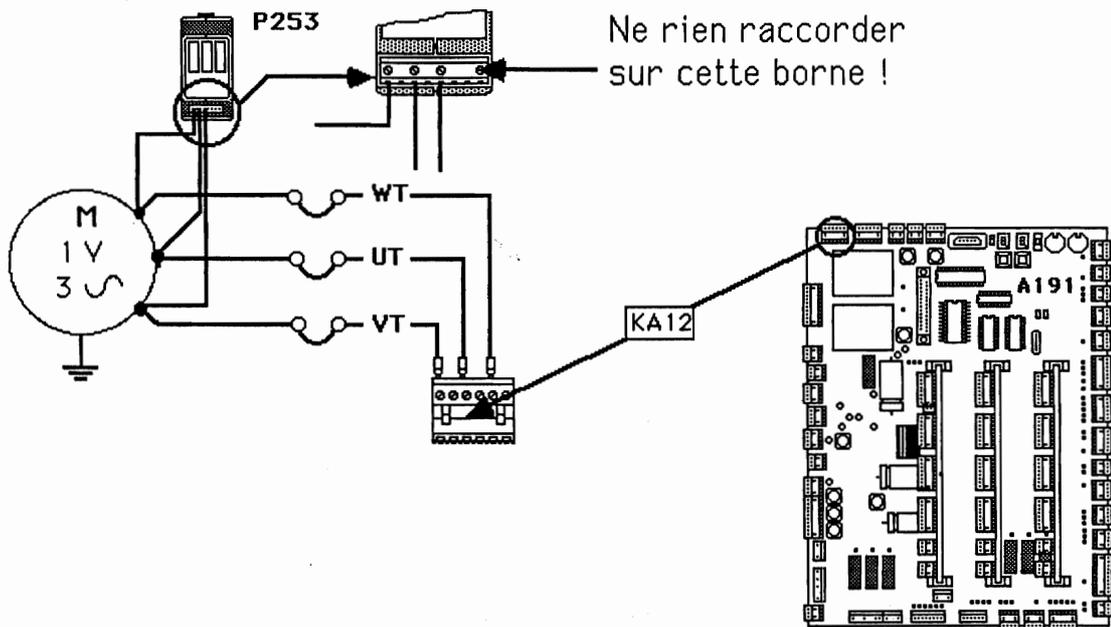
EQUIPEMENT A191.	AUTINOR
DESSINE LE : 22/06/92.	PAR CK.
SCHEMA-BLOC DES RACCORDEMENTS EN CABINE.	

PORTE AUTOMATIQUE.

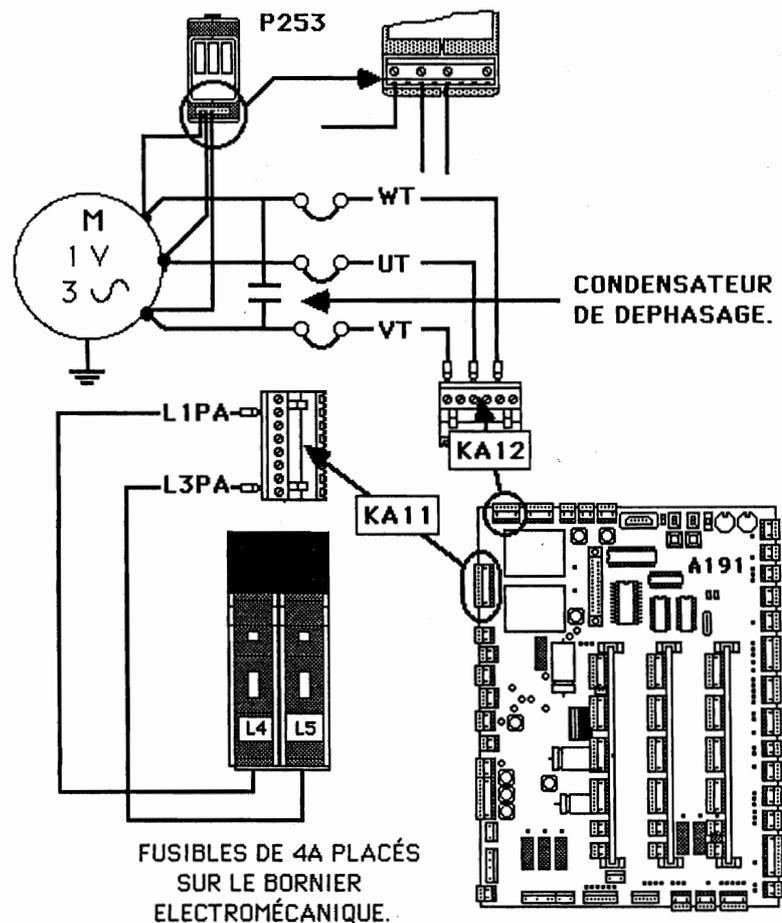
Mettre la protection contre les parasites II
VOIR PAGE 26.

9) RACCORDEMENT DU MOTEUR DE L'OPERATEUR DE PORTE.

1) Moteur TRIPHASE: Raccorder comme indiqué ci-dessous.



2) Moteur TRIPHASE piloté en monophasé avec condensateur de déphasage. Raccorder comme indiqué ci-dessous.



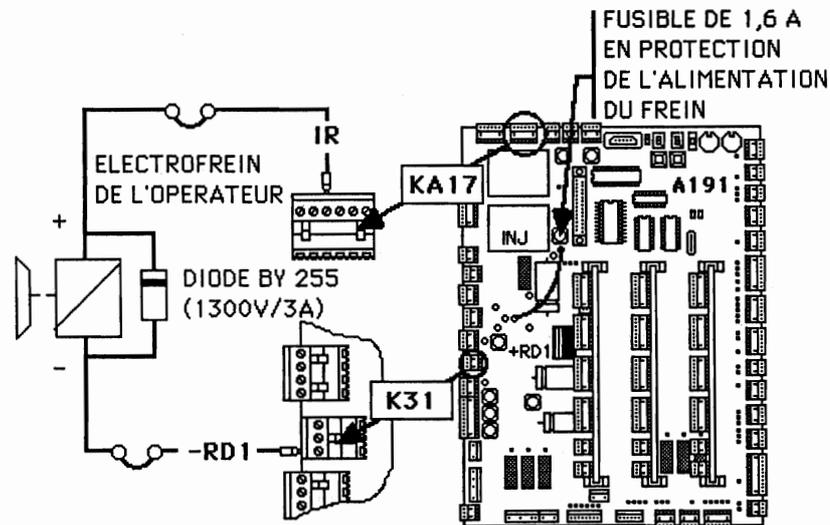
REMARQUES:

Il faut impérativement mettre les protections Moteurs appropriées. Les fils de raccordement doivent impérativement être insérés dans le pendentif " FORCE " (tensions supérieures à 24V).

10) RACCORDEMENT DE L'ELECTROFREIN ET DE L'INJECTION DU MOTEUR DE L'OPERATEUR.

1) Raccordement de l'électrofrein:

Ce frein est destiné à bloquer la porte à la fin de chaque mouvement. 48V/3A, c'est la tension dont dispose en standard la A191. Pour l'utiliser pour le frein, il suffit de mettre le stapp entre +RD1 et INJ et de raccorder comme représenté ci-dessous:



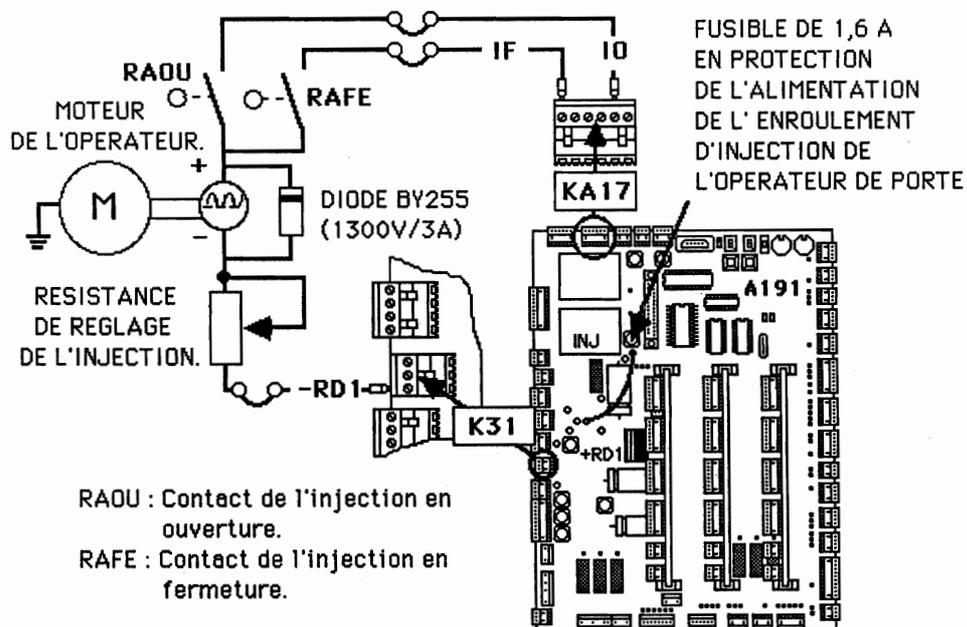
2) Raccordement de l'injection:

L'injection de courant continu permet de ralentir la fermeture et l'ouverture de la porte par l'intermédiaire de contacts supplémentaires:

RAOU = contact de RAlentissement à l'OUverture.

RAFE = contact de RAlentissement à la FERmeture.

Raccorder comme indiqué ci-dessous:



Remarques:

TRES IMPORTANT !!!

La somme des consommations sur le 48V CAME, FREIN Etc ne doit pas dépasser 3 Ampères.

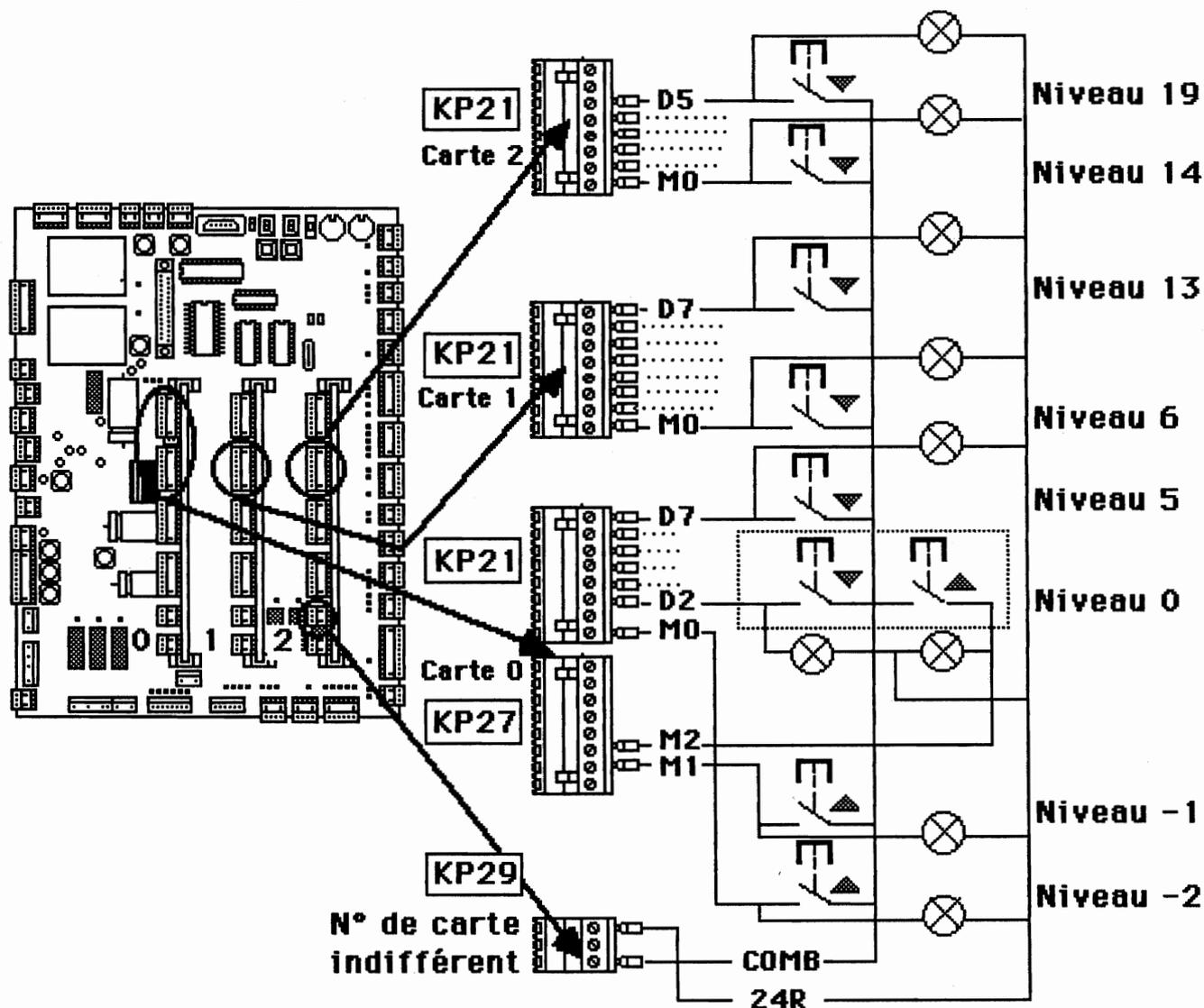
Il est impératif de mettre une diode BY255 (1300V/3A) en inverse et le plus près possible de la bobine du frein ou de l'injection. La protection de l'alimentation est assurée par le fusible FU 5. Les fils de raccordement doivent impérativement être insérés dans le pendentif " FORCE " (tensions supérieures à 24 V).

12) RACCORDEMENT DES APPELS PALIERS EN RAMASSAGE DESCENTE AVEC SOUS-SOLS.

Principe:

La manoeuvre permet la mémorisation des appels et effectue le "ramassage" en **Descente** pour les niveaux situés au **dessus** du niveau principal et en **Montée** pour les niveaux situés au **dessous** du niveau principal.

Raccordement:



Exemple de raccordement pour un site 22 niveaux.

On remarque qu'au niveau le plus bas, le bouton est raccordé sur l'entrée **M0**.

Dans cette représentation, le **niveau 0 est sélectif** à savoir que la cabine ne s'arrêtera en descente que si le bouton pour descendre a été appuyé. De même, la cabine ne s'arrêtera en montée que si le bouton pour monter a été appuyé. Ce montage nécessite bien évidemment **2 boutons poussoir** au **niveau principal**.

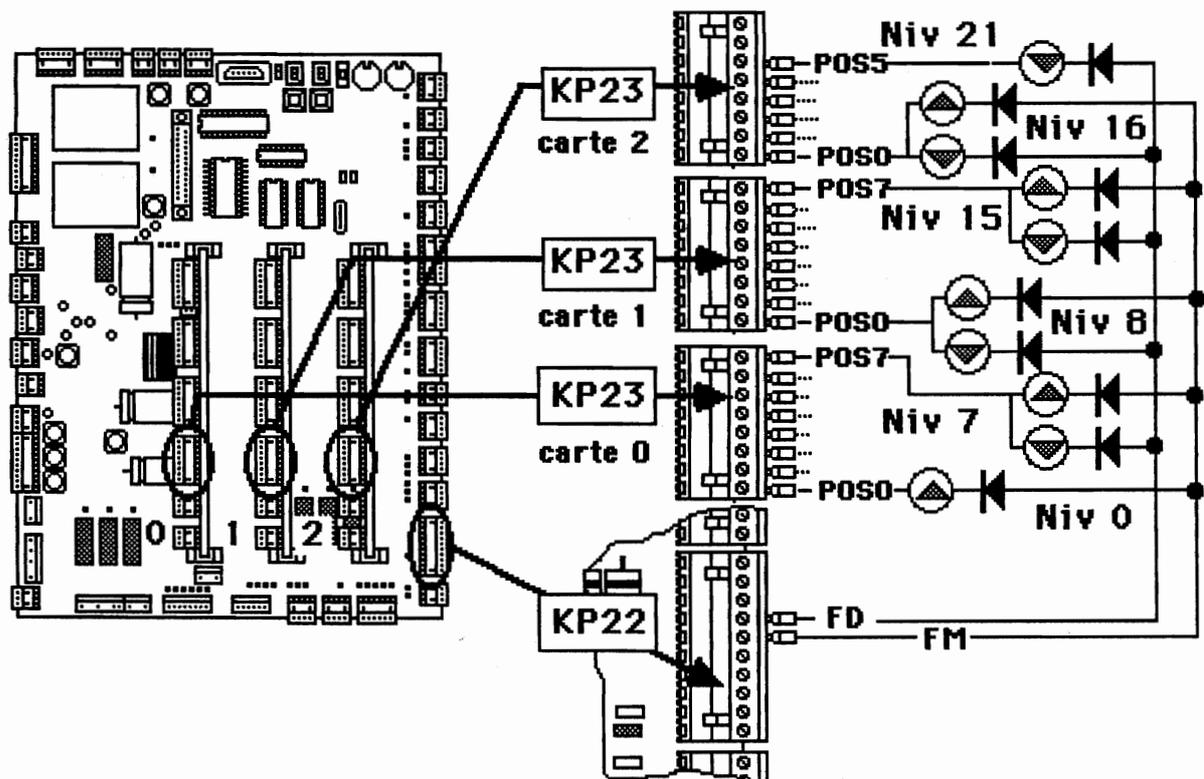
13) LES FLECHES " PROCHAIN DEPART " .

Principe:

Les flêches " prochain départ " permettent à l'utilisateur attendant au palier de connaître le sens du prochain déplacement lorsque la cabine arrive. Quand l'appareil est libre, les deux flêches restent allumées 9 secondes environ avant de s'éteindre.

L'utilisation de cette fonction nécessite sa programmation à l'adresse **08**, le bâtonnet **4** doit être allumé.

Raccordement:



Exemple de raccordement pour un site 22 niveaux.

Les sorties **FM** et **FD** sont activées et sortent du 24R de la même façon que les flêches de sens.

La différence réside dans le fait qu'on ramène du **0 Volt** par l'intermédiaire des sorties positionnement **POS0** à **POS23**.

Les sorties positionnement s'activent **une à la fois** et sortent du **0 Volt**.

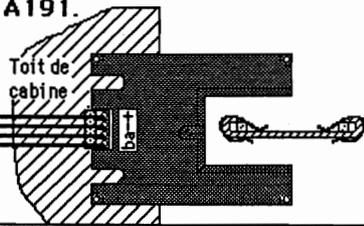
La programmation des " **Flêches prochain départ** " fait que la sortie **POSN** est **activée** au début de la zone " **PV** " du niveau **N** et **désactivée** au prochain départ.

14) MONTAGE DES ECRANS ET DU CAPTEUR P202.

RACCORDEMENT DU CAPTEUR P202.

Bornier KC22 de l'équipement A191.

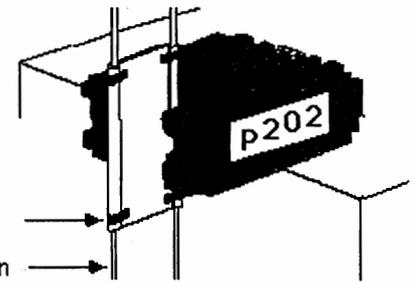
+24
0V
CAA
CAB



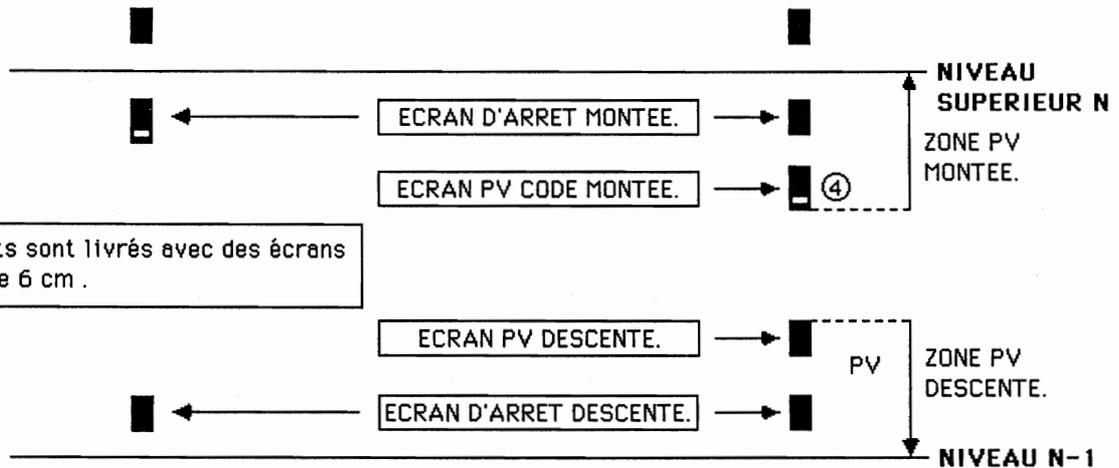
Le +24 et le 0V du connecteur KC22 ne doivent être utilisés que pour l'alimentation du capteur uniquement !

Il est impératif d'utiliser un capteur ayant la mention P202 !!!

Sauf en cas de niveaux rapprochés ou en cas de Régulation.

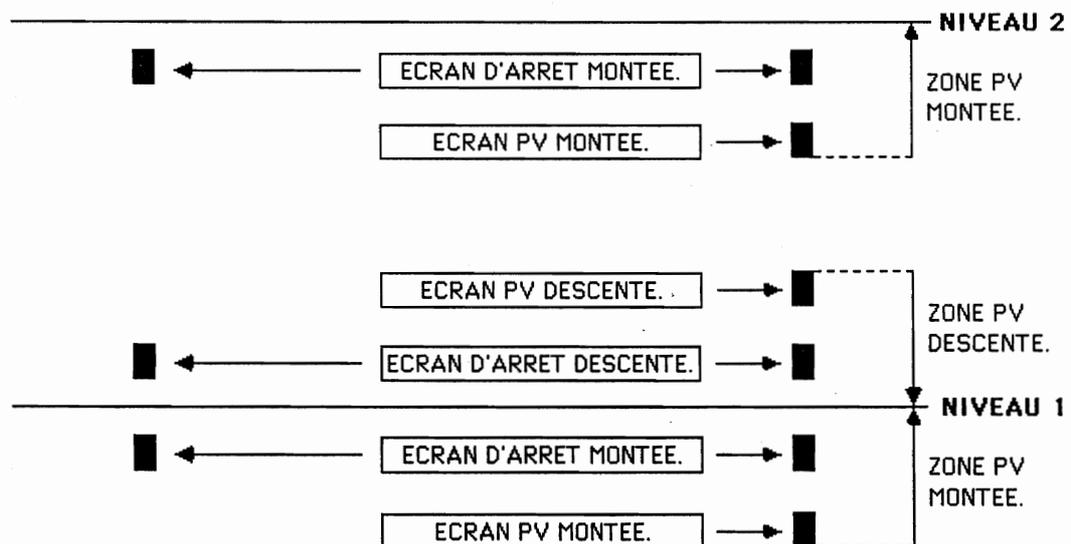


EN UNE VITESSE.

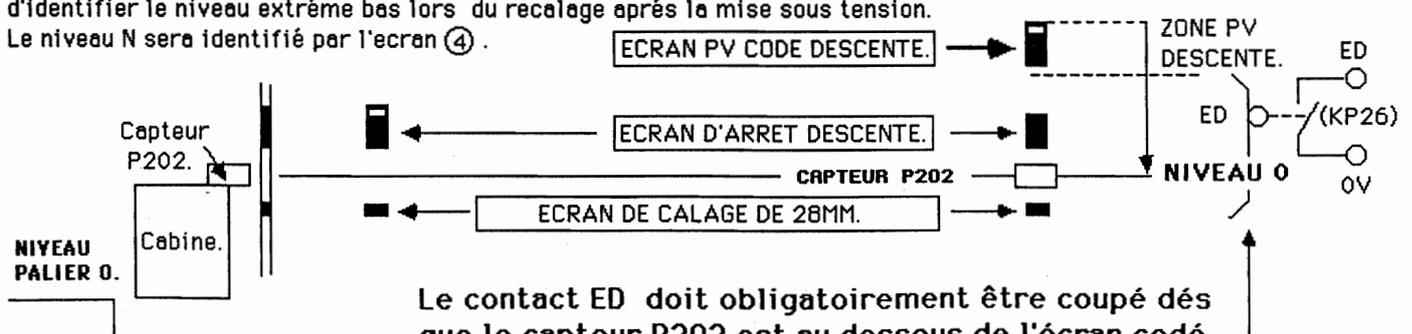


Les équipements sont livrés avec des écrans de comptage de 6 cm.

POSITION DES ECRANS EN DEUX VITESSES.

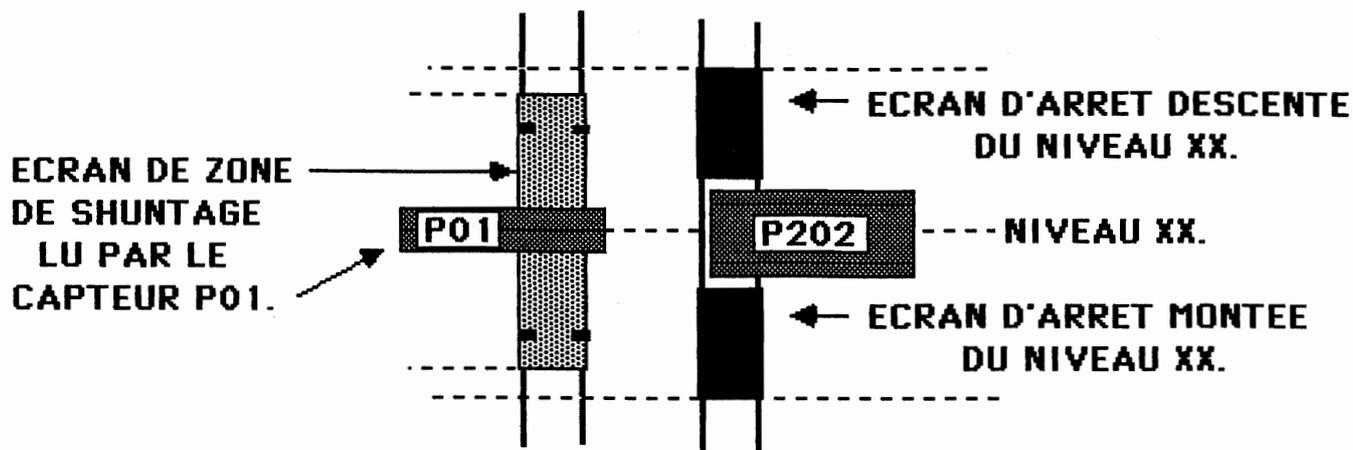


Ecran PV (en 2 vitesses) ou d'arrêt (en 1 vitesse) spécial (avec un trou !) permettant d'identifier le niveau extrême bas lors du recalage après la mise sous tension. Le niveau N sera identifié par l'écran ④.



Le contact ED doit obligatoirement être coupé dès que le capteur P202 est au dessous de l'écran codé et ce, jusqu'au niveau 0.

15) MONTAGE DES ECRANS DU DISPOSITIF DE SHUNTAGE DE LA CHAINE DE SECURITE POUR L'OPTION OUVERTURE AVANT ARRET.



Principe:

L'ouverture avant arrêt est un option qui nécessite un dispositif de shuntage de la chaîne de sécurité au niveau des portes. La carte **N66** associée à son capteur de zone **P01** réalise, avec les précautions d'usages, ce shuntage.

Cette carte, raccordée par nos soins, laisse apparaitre deux borniers à disposition de l'utilisateur:

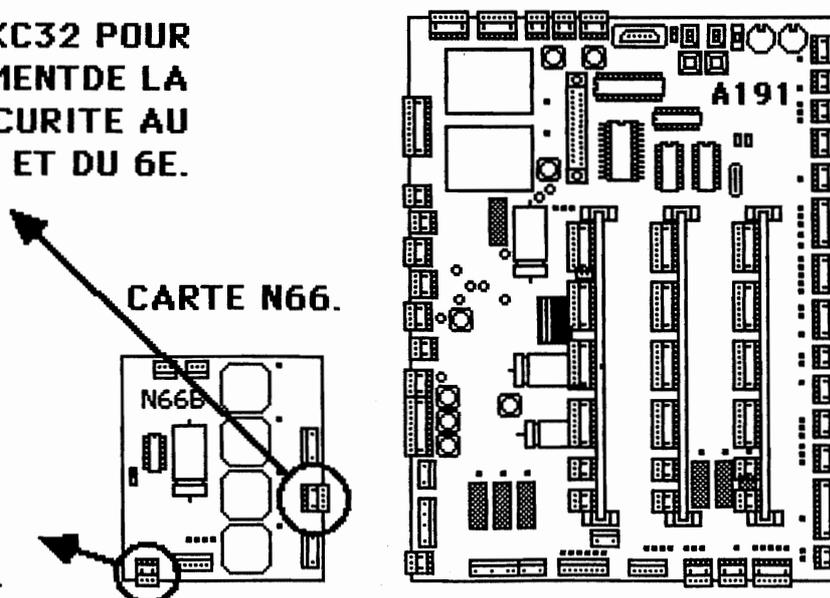
Le bornier **KS13** permet de raccorder le capteur de Zone **P01** sur les bornes **CAZ**, **0V** et **+24**.

Le bornier **KC32** permet de raccorder la chaîne de sécurité au niveau du **4S** et du **6E**. A noter que ce connecteur porte le même nom que celui qui se trouve sur le porteur dans la mesure où on a simplement dédoublé les bornes pour faciliter le raccordement.

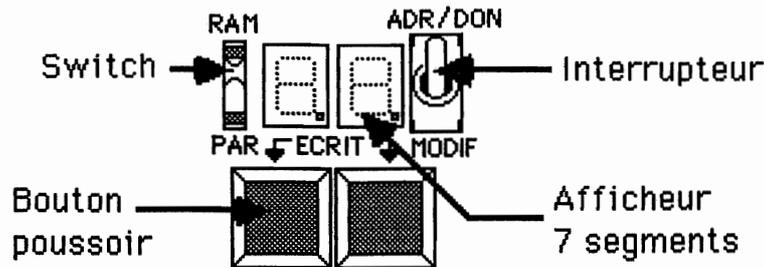
CONNECTEUR KC32 POUR LE RACCORDEMENT DE LA CHAÎNE DE SECURITE AU NIVEAU DU 4S ET DU 6E.

CARTE N66.

CONNECTEUR KS13 POUR LE CAPTEUR P01.



16) UTILISATION DE L'OUTIL DE COMMUNICATION.



Comment lire une information sur la " A191 " ?

- 1 - Trouver son adresse dans la liste fournie.
- 2 - Vérifier que l'interrupteur est mis sur **ADR/DON** vers le **haut**.
- 3 - Afficher l'adresse sur les 2 digits en appuyant sur le bouton poussoir situé en dessous de l'afficheur à modifier.
2,5 secondes après, apparait le contenu de l'adresse que vous avez sélectionné.

Comment modifier une information sur la " A191 " ?

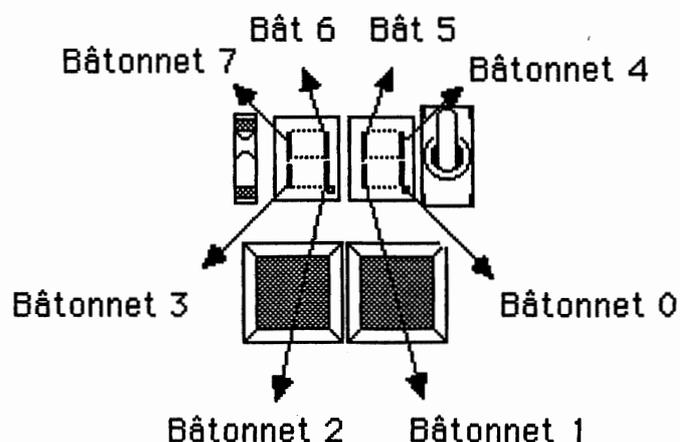
- 1 - Trouver son adresse dans la liste fournie.
- 2 - Sélectionner l'adresse comme précédemment décrit.
- 3 - Lorsque le contenu est apparu, mettre l'interrupteur vers le bas sur **MODIF**.
- 4 - Appuyer sur le bouton poussoir situé en dessous de chaque digit pour faire apparaître la valeur que l'on veut mémoriser.
- 5 - Appuyer sur les deux boutons poussoirs en même temps puis relacher.
- 6 - Rebasculer l'interrupteur vers le haut dans la position **ADR/DON**. L'adresse doit réapparaître suivie, deux secondes plus tard, de son nouveau contenu.

On rappelle que pour lire et écrire dans les paramètres, il faut mettre le petit switch vers le BAS sur " PAR ".

Pour lire les Entrées/Sorties, il faut mettre le petit switch vers le HAUT sur RAM.

Remarque:

Beaucoup d'informations sont plus faciles à lire en mode " bâtonnets ".
La numérotation des bâtonnets correspond à la représentation ci-dessous.



Pour passer du mode " bâtonnets " au mode " chiffre " et réciproquement, il suffit, interrupteur vers le haut, d'appuyer sur les deux poussoirs en même temps puis de relacher.

17) CE QU'IL FAUT SAVOIR AYANT DE PARTIR EN GY !!!

Il faut savoir à l'avance dans quel sens la cabine va partir après une remise sous tension !!!

Comme nous vous l'avons indiqué à la **page 20**, il est indispensable d'installer un contact " **ED** " qui va informer la **A191** de l'endroit approximatif où se trouve la cabine.

Connaissant approximativement sa position, la **A191** enverra la cabine chercher son **écran codé** (avec le trou) pour recalibrer le sélecteur.

*** Quand le contact " ED " est ouvert**, cela signifie que la **cabine est en dessous de l'écran codé**. Après coupure de courant, la **A191** envoie donc la **cabine en montée** (en grande vitesse) pour croiser l'**écran codé** qui **recalibrera** le sélecteur.

La cabine s'arrêtera au prochain niveau où elle peut ralentir avant de rejoindre le niveau principal.

*** Quand le contact " ED " est fermé**, cela signifie que la **cabine est au dessus de l'écran codé**. Après coupure de courant, la **A191** envoie donc la **cabine en descente** pour croiser l'**écran codé** qui **recalibrera** le sélecteur. La cabine s'arrêtera au niveau le plus bas avant de rejoindre le niveau principal.

REMARQUE:

La cabine, d'abord envoyée en descente en **petite vitesse**, passera en **grande vitesse** après un certain temps programmé à l'adresse **0b** (Tempo PV) **ou après avoir croisé 2 écrans normaux**. Si la cabine est passée en grande vitesse pour l'une des deux raisons, elle passera en petite vitesse en croisant l'**écran codé**.

Cas particulier où la cabine est au dessous de l'écran codé sans encore avoir ouvert le contact " ED ".

Dans ce cas, la cabine **descend en petite vitesse**. Au moment où le contact " **ED** " **s'ouvre**, la cabine s'arrête pour **repartir en grande vitesse en montée** croiser l'**écran codé** qu'elle sait de façon certaine se trouver au dessus d'elle.

18) LES PARAMETRES A AJUSTER SUR LE SITE.

Tous les paramètres vous sont accessibles et sont décrits dans le document 02 " **NOTICE D'UTILISATION DE LA MANOEUVRE 191** ".

Nous vous rappelons, néanmoins, ceux qui doivent être affinés sur le site.

LA TEMPORISATION DE PORTE 1:
EN SECONDES, A L'ADRESSE 41 POUR LA PORTE 1.

LA TEMPORISATION DE REOUVERTURE:
EN SECONDES, A L'ADRESSE 42 POUR LA PORTE 1.

LA TEMPORISATION DE PORTE 2:
EN SECONDES, A L'ADRESSE 61 POUR LA PORTE 2.

LA TEMPORISATION DE REOUVERTURE:
EN SECONDES, A L'ADRESSE 62 POUR LA PORTE 2.

Ces paramètres **A191** se programment en Hédadécimal.

Vous trouverez une table de conversion qui traduit les nombres décimaux de 1 à 255 à la page suivante.

**TABLEAU DE CONVERSION DECIMAL EN HEXADECIMAL.
 LE NOMBRE DECIMAL SE TROUVE A GAUCHE DU SIGNE = (EGAL).
 LE NOMBRE HEXADECIMAL SE TROUVE A DROITE DU SIGNE=(EGAL).
 C'EST CELUI QU'IL FAUT PROGRAMMER.**

00=00	43=2B	86=56	129=81	172=AC	215=D7
01=01	44=2C	87=57	130=82	173=AD	216=D8
02=02	45=2D	88=58	131=83	174=AE	217=D9
03=03	46=2E	89=59	132=84	175=AF	218=DA
04=04	47=2F	90=5A	133=85	176=B0	219=DB
05=05	48=30	91=5B	134=86	177=B1	220=DC
06=06	49=31	92=5C	135=87	178=B2	221=DD
07=07	50=32	93=5D	136=88	179=B3	222=DE
08=08	51=33	94=5E	137=89	180=B4	223=DF
09=09	52=34	95=5F	138=8A	181=B5	224=E0
10=0A	53=35	96=60	139=8B	182=B6	225=E1
11=0B	54=36	97=61	140=8C	183=B7	226=E2
12=0C	55=37	98=62	141=8D	184=B8	227=E3
13=0D	56=38	99=63	142=8E	185=B9	228=E4
14=0E	57=39	100=64	143=8F	186=BA	229=E5
15=0F	58=3A	101=65	144=90	187=BB	230=E6
16=10	59=3B	102=66	145=91	188=BC	231=E7
17=11	60=3C	103=67	146=92	189=BD	232=E8
18=12	61=3D	104=68	147=93	190=BE	233=E9
19=13	62=3E	105=69	148=94	191=BF	234=EA
20=14	63=3F	106=6A	149=95	192=C0	235=EB
21=15	64=40	107=6B	150=96	193=C1	236=EC
22=16	65=41	108=6C	151=97	194=C2	237=ED
23=17	66=42	109=6D	152=98	195=C3	238=EE
24=18	67=43	110=6E	153=99	196=C4	239=EF
25=19	68=44	111=6F	154=9A	197=C5	240=F0
26=1A	69=45	112=70	155=9B	198=C6	241=F1
27=1B	70=46	113=71	156=9C	199=C7	242=F2
28=1C	71=47	114=72	157=9D	200=C8	243=F3
29=1D	72=48	115=73	158=9E	201=C9	244=F4
30=1E	73=49	116=74	159=9F	202=CA	245=F5
31=1F	74=4A	117=75	160=A0	203=CB	246=F6
32=20	75=4B	118=76	161=A1	204=CC	247=F7
33=21	76=4C	119=77	162=A2	205=CD	248=F8
34=22	77=4D	120=78	163=A3	206=CE	249=F9
35=23	78=4E	121=79	164=A4	207=CF	250=FA
36=24	79=4F	122=7A	165=A5	208=D0	251=FB
37=25	80=50	123=7B	166=A6	209=D1	252=FC
38=26	81=51	124=7C	167=A7	210=D2	253=FD
39=27	82=52	125=7D	168=A8	211=D3	254=FE
40=28	83=53	126=7E	169=A9	212=D4	255=FF
41=29	84=54	127=7F	170=AA	213=D5	
42=2A	85=55	128=80	171=AB	214=D6	

19) SELF DEFENSE CONTRE LES PARASITES !!

DOCUMENT 05
VERSION 02 DU 23 MARS 1991.

Tous les Automatismes industriels pilotés par un système électronique (Automate programmable, Calculateur etc...) sont sujets à des risques de perturbations parasites si un certain nombre de précautions ne sont pas prises.

Ces perturbations peuvent venir soit de l'extérieur du système, comme par exemple la fluctuation de la tension du réseau, soit être générées par l'Automatisme lors du pilotage d'un organe de puissance.

De grosses précautions sont bien évidemment déjà prises par les constructeurs afin de protéger les ENTREES et les SORTIES des systèmes de pilotage dans le but de rendre les équipements le moins sensible possible à l'environnement parasite.

LES AUTOMATISMES INDUSTRIELS DESTINES A LA GESTION ET AU PILOTAGE DES ASCENSEURS APPELES COMMUNEMENT " MANOEUVRE D'ASCENSEUR " N'ECHAPPENT PAS A CES PHENOMENES ET SONT EGALEMENT SOUMIS A UN NIVEAU CERTAIN DE PERTURBATIONS.

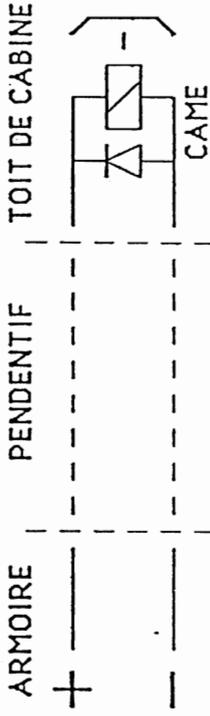
IL EST SOUVENT TRES FACILE DE S'OPPOSER A CES " AGRESSIONS " MOYENANT QUELQUES PRECAUTIONS ELEMENTAIRES ET PEU COUTEUSES LORSQU'ELLES SONT PRISES DES LE DEBUT DU CHANTIER.

Dans les pages qui suivent, vous trouverez les précautions indispensables à prendre principalement au niveau des organes pilotés par les manoeuvres AUTINOR, des contacteurs de commande et du pendentif, sous peine de voir votre installation irrémédiablement défaillir après un certain temps de bon fonctionnement apparent !!!!!

CONCERNANT LA CAME MOBILE.

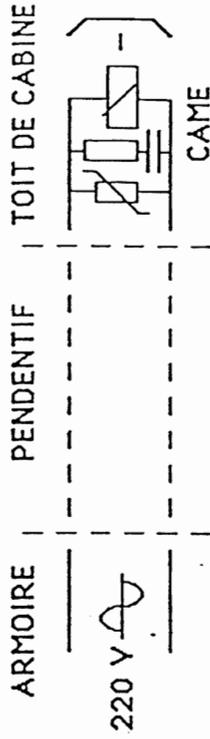
- ALIMENTEE EN TENSION CONTINUE:

Il faut impérativement monter une DIODE BY 255 (1300 V/3A) en INVERSE et le plus près possible de la bobine de la CAME sur LE TOIT DE LA CABINE !



- ALIMENTEE EN TENSION ALTERNATIVE MONOPHASEE:

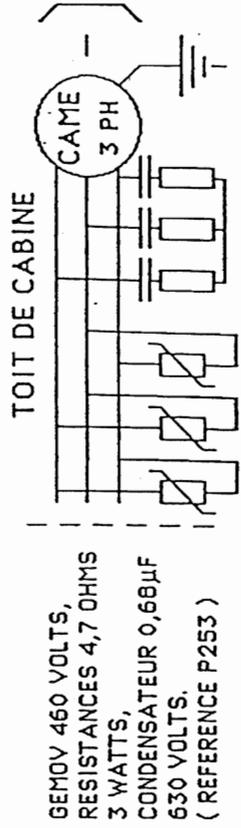
Il faut impérativement monter un ECURETEUR DE TENSION (GEMOV) ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR- RESISTANCE série, le tout raccordé en PARALLELE et le plus près possible de la bobine de la CAME sur LE TOIT DE LA CABINE !



- La valeur de la résistance est de 4,7 OHMS.
- La valeur du condensateur est 0,68µF, 630 VOLTS.
- Le GEMOV a une valeur de 250 VOLTS.

- ALIMENTEE EN TENSION ALTERNATIVE TRIPHASEE:

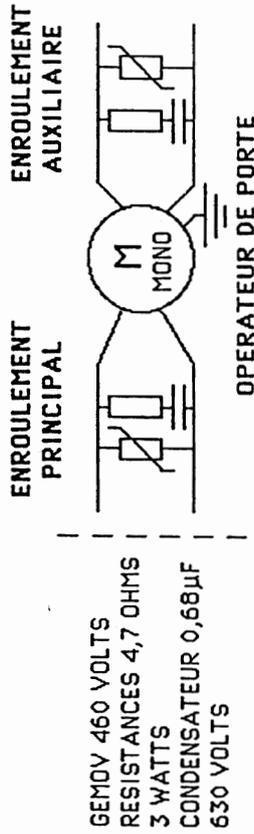
Il faut impérativement monter un ECURETEUR DE TENSION (GEMOV) entre chaque phase ainsi qu'un triple réseau CONDENSATEUR RESISTANCE série monté en ETOILE et le tout monté le plus près possible sur LE TOIT DE LA CABINE !



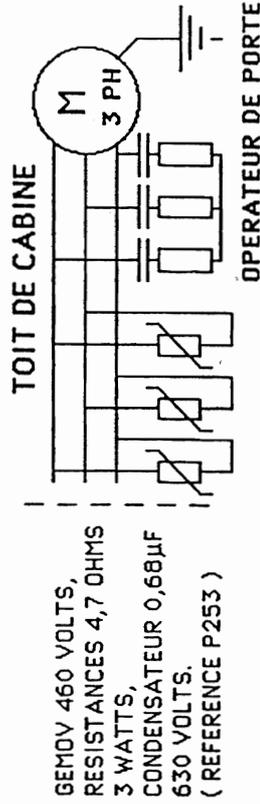
GEMOV 460 VOLTS,
RESISTANCES 4,7 OHMS
3 WATTS,
CONDENSATEUR 0,68µF
630 VOLTS.
(REFERENCE P253)

CONCERNANT LE MOTEUR D'OPERATEUR DE PORTE AUTOMATIQUE.

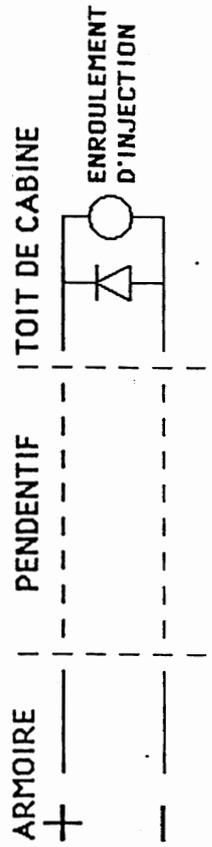
- ALIMENTE EN TENSION ALTERNATIVE MONOPHASEE, SANS FREINAGE:
Il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOV) ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR-RESISTANCE série, le tout raccordé en PARALLELE sur les ENROULEMENTS PRINCIPAUX et AUXILIAIRES, cela le plus près possible du MOTEUR sur LE TOIT DE LA CABINE !



- ALIMENTE EN TENSION ALTERNATIVE TRIPHASEE, SANS FREINAGE:
Il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOV) entre chaque phase ainsi qu'un triple réseau CONDENSATEUR RESISTANCE série monté en ETOILE sur LE TOIT DE LA CABINE !



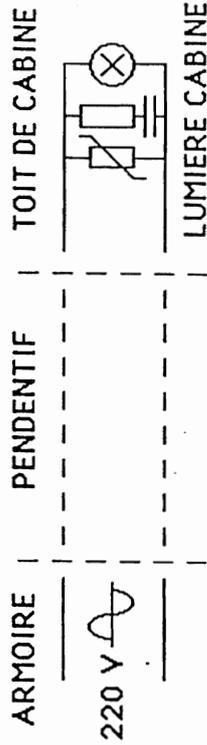
- ALIMENTE EN TENSION MONO OU TRIPHASEE AVEC FREINAGE PAR INJECTION
Il faut impérativement monter une DIODE BY 255 (1300V/3A) en INVERSE et le plus près possible sur l'ENROULEMENT D'INJECTION CONTINUE sur LE TOIT DE LA CABINE ! Il est bien évident que cette protection vient en complément de celles décrites plus haut concernant les enroulements du moteur d'opérateur de porte.



CONCERNANT LA LUMIERE CABINE.

- DE TYPE FILAMENT A INCANDESCENCE ALIMENTE ENALTERNATIF:

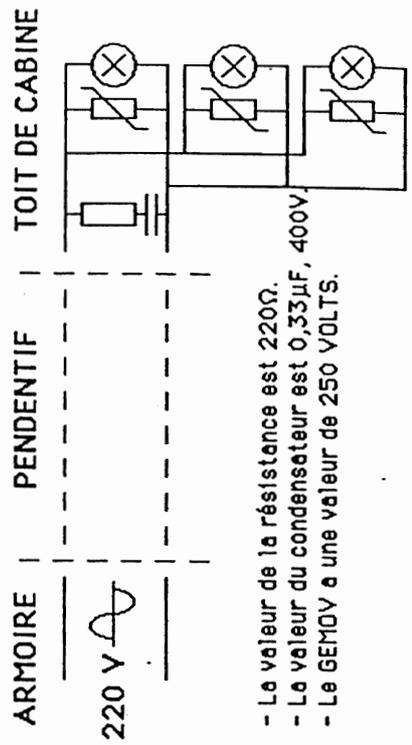
Il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOV) ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR-RESISTANCE série (P213), le tout raccordé en PARALLELE et le plus près possible du filament de la LUMIERE sur LE TOIT DE LA CABINE.



- La valeur de la résistance est de 220 OHMS.
- La valeur du condensateur est 0,33µF 400 VOLTS.
- Le GEMOV a une valeur de 250 VOLTS.

- DE TYPE NEON DONC ALIMENTE EN TENSION ALTERNATIVE:

Il faut impérativement monter un ECRETEUR DE TENSION (GEMOV) par tube NEON ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR-RESISTANCE série (P213) aux bornes de l'ensemble, le tout raccordé en PARALLELE et ce, le plus près possible sur LE TOIT DE LA CABINE.



- La valeur de la résistance est 220Ω.
- La valeur du condensateur est 0,33µF, 400V.
- Le GEMOV a une valeur de 250 VOLTS.

LUMIERE CABINE

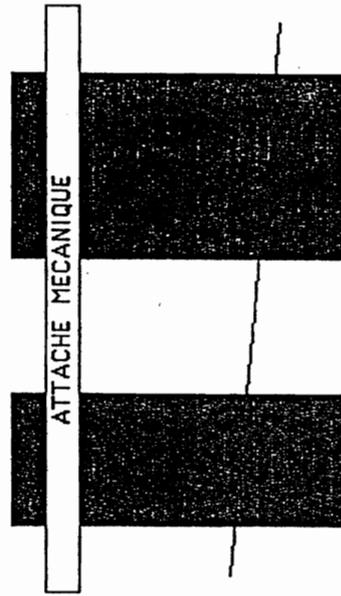
LES CONSEQUENCES A COURT OU MOYEN TERME SERONT DES FONTIONNEMENTS " BIZARRES " DE L'APPAREIL, PUIS IMPARABLEMENT ET IRREMEDIABLEMENT LA PANNE!!!!

EN RESUME, LES FILS CONDUCTEURS DU PENDENTIF VEHICULANT DES COURANTS FORTS POUR LA CAME MOBILE OU LE MOTEUR D'OPERATEUR DE PORTE OU L'INJECTION DE FREINAGE OU LES TAQUETS ANTI-DERIVE OU LE MOTEUR DE VENTILATION CABINE SANS DOUBLIER LA LUMIERE CABINE ET LA CHAINE DE SECURITE... DOIVENT IMPERATIVEMENT ETRE SEPARES DES AUTRES CONDUCTEURS VEHICULANT DES INFORMATIONS PAR COURANTS FAIBLES.

Pour vous aider à différencier les courants forts des courants faibles, la Société AUTINOR, dans ses " Schéma-blocs de raccords " livrés avec chaque armoire dans la notice de Montage, a représenté en traits fins les courants faibles et en traits forts les courants importants.

LES PENDENTIFS DOIVENT ETRE SEPARES SUR LA PLUS LONGUE DISTANCE POSSIBLE ET ON S'ARRANGERA POUR LE FAIRE DANS LA GAINÉ COMME INDIQUE CI-DESSOUS:

UN OU PLUSIEURS PENDENTIFS
" COURANTS FORTS "



UN OU PLUSIEURS PENDENTIFS
" COURANTS FAIBLES "

DANS LE CAS DE L'UTILISATION DE BOITES " MI-COURSE " , ON PRENDRA EGALEMENT SOIN DE SEPARER LES FILS.

Les précautions effectuées plus haut méritent d'être prises jusqu'au niveau de l'armoire. En effet, évitons de croiser les fils dans tous les sens derrière l'armoire et laissons un peu de mou pour faciliter la maintenance.

CONCERNANT LES FILS DE TERRE.

La cabine doit être reliée à la terre par le fil vert et jaune qui passe également dans le pendentif. Il est souhaitable de faire passer un fil de terre par pendentif.

CONCERNANT LES FILS NON UTILISES.

Les autres fils restés libres doivent impérativement être reliés à la terre DU COTE DE L'ARMOIRE et non des deux pour plus d'efficacité constatée par expérience.

FACILITES CONCERNANT LE MONTAGE DES COMPOSANTS.

UN GRAND NOMBRE DE NOS CLIENTS PRENANT CES PRECAUTIONS, NOUS ONT DEMANDE DE REALISER UN PETIT CIRCUIT IMPRIME POUVANT SUPPORTER LES COMPOSANTS.

VOUS TROUVEREZ SOUS LA REFERENCE P215 LA PROTECTION TRIPHASEE RESISTANCE - CONDENSATEUR SERIE EN ETOILE.
R = 4,7Ω, 3 W - C = 0,68μ 630V.

VOUS TROUVEREZ SOUS LA REFERENCE P253 LA PROTECTION TRIPHASEE RESISTANCE - CONDENSATEUR SERIE EN ETOILE AVEC GEMOV.
R = 4,7Ω, 3 W - C = 0,68μ 630V - GEMOV 460V.

VOUS TROUVEREZ SOUS LA REFERENCE P251 LE DOUBLE RESEAU RESISTANCE - CONDENSATEUR SERIE INDEPENDANT
R = 4,7Ω, 3 W - C = 0,68μ 630V - GEMOV 460V.

VOUS TROUVEREZ SOUS LA REFERENCE P213 LE RESEAU: RESISTANCE (220Ω) montée en série avec un CONDENSATEUR (0,33μF, 400VOLTS).

20) Liste des Entrées et des Sorties de la A191 par ordre alphabétique, avec la signification des abréviations.

A l'extrémité de l'explication sommaire, on donne l'adresse à laquelle se trouve l'Entrée ou la Sortie. On indique la page où trouver des informations complémentaires sur l'Entrée ou la Sortie.

BPA1:	Blocage Porte Automatique 1.	Ad FD bât7
BPA2:	Blocage Porte Automatique 2.	Ad FD bât7
CAA:	Entrée CApteur A.	Ad 11 bât0 Page208
CAB:	Entrée CApteur B.	Ad 11 bât1 Page208
CAM:	Sortie relais de CAme Mobile.	Ad 13 bât3 Page210
COI.1:	Entrée COIncement porte 1.	Ad 0F bât3 Page205
COI.2:	Entrée COIncement porte 2.	Ad 10 bât3 Page206
CREP:	Sortie Commun REPétiteur de Position.	Ad 13 bât7 Page210
CS1:	Entrée Cellule de porte 1.	Ad 0F bât2 Page206
CS2:	Entrée Cellule de porte 2.	Ad 10 bât2 Page207
C0-C7:	Entrées Envois Cabines 0 à 7.	Ad 00 Page200 bât 0 à 7
C8-C15:	Entrées Envois Cabines 8 à 15.	Ad 01 Page200 bât 7 à 0
C16-C23:	Entrées Envois Cabines 16 à 23.	Ad 02 Page200 bât 7 à 0
DE:	Sortie relais contacteur DEscente.	Ad 13 bât1 Page211
DEF:	Sortie DEFaut.	Ad 15 bât7 Page212
DIX:	Entrée " 10 " de la chaîne de sécurité.	Ad 12 bât2 Page208
D1-D7:	Entrées Appels Paliers pour Descendre, niveau 1 à 7.	Ad 06 Page201 bât 1 à 7
D8-D15:	Entrées Appels Paliers pour Descendre, niveau 8 à 15.	Ad 07 Page201 bât 0 à 7
D16-D23:	Entrées Appels Paliers pour Descendre, niveau 16 à 23.	Ad 08 Page201 bât 0 à 7
ED:	Entrée contact " ED ".	Ad 0C bât5 Page202
FCFE1:	Entrée Fin de Course FERmeture porte 1.	Ad 0F bât1 Page206
FCFE2:	Entrée Fin de Course FERmeture porte 2.	Ad 10 bât1 Page207
FCOU1:	Entrée Fin de Course OUverture porte 1.	Ad 0F bât0 Page206
FCOU2:	Entrée Fin de Course OUverture porte 2.	Ad 10 bât0 Page207
FD:	Sortie Flèche Descente.	Ad 15 bât5 Page212
FE1:	Sortie relais FERmeture porte 1.	Ad 13 bât5 Page210
FE2:	Sortie relais FERmeture porte 2.	Ad 14 bât1 Page211
FF1:	Entrée Fermeture Forcée porte 1.	Ad 0F bât4 Page205
FF2:	Entrée Fermeture Forcée porte 2.	Ad 10 bât4 Page206
FM:	Sortie Flèche Montée.	Ad 15 bât4 Page212
FREV:	Entrée Fin de course REVision Haut.	Ad 0C bât6 Page202
GD:	Entrée Graissage Descente.	Ad 0C bât1 Page203
GM:	Entrée Graissage Montée.	Ad 0C bât2 Page203
GONG:	Sortie GONG.	Ad 15 bât6 Page212
GV:	Sortie relais GV/PV.	Ad 13 bât2 Page210
HUIT:	Entrée " 8 " de la chaîne de sécurité.	Ad 12 bât1 Page208
INH1:		Ad 14 bât2 Page211
INH2:		Ad 14 bât3 Page211
INS:	Entrée INSpection.	Ad 0C bât3 Page203
LU:	Sortie relais LUMière cabine.	Ad 13 bât6 Page210
MAN:	Entrée MANoeuvre de rappel.	Ad 0C bât4 Page203
MASS:	Entrée relais de MASSe.	Ad 0C bât0 Page203
MHS:	Entrée Mise Hors Service.	Ad 0E bât1 Page205
MO:	Sortie relais contacteur MONTée.	Ad 13 bât0 Page211
M0:	Entrée Appel Palier pour Monter niveau 0.	Ad 06 bât0 Page201
M1-M7:	Entrées Appels Paliers pour Monter, niveaux 1 à 7.	Ad 03 Page200 bât 1 à 7
M8-M15:	Entrées Appels Paliers pour Monter, niveaux 8 à 15.	Ad 04 Page201 bât 0 à 7
M16-M22:	Entrées Appels Paliers pour Monter, niveaux 16 à 22.	Ad 05 Page201 bât 0 à 6
NS:	Entrée Non-Stop.	Ad 0E bât3 Page205
NF0-NF7:	Entrées Niveaux en FEU 0 à 7.	Ad 09 Page202 bât 0 à 7
NF8-NF15:	Entrées Niveaux en FEU 8 à 15.	Ad 0A Page202 bât 0 à 7
NF16-NF23:	Entrées Niveaux en FEU 16 à 23.	Ad 0B Page202 bât 0 à 7
OU1:	Sortie relais OUverture porte 1.	Ad 13 bât4 Page210
OU2:	Sortie relais OUverture porte 2.	Ad 14 bât0 Page212
PH:	Entrée relais de PHase.	Ad 0D bât5 Page203
POM:	Entrée POMpier.	Ad 0E bât0 Page205
POS0-POS7:	Sorties POSitionnement niveaux 0 à 7.	Ad 1F Page215 bât 0 à 7

POS8-POS15:	Sorties POSitionnement niveaux 8 à 15.	Ad 20 Page215 bât 0 à 7
POS16-POS23:	Sorties POSitionnement niveaux 16 à 23.	Ad 21 Page215 bât 0 à 7
PRIC:	Sortie PRIORité Cabine.	Ad 0E bât4 Page204
QC0-QC7:	Sorties Quittances Cabines niveaux 0 à 7.	Ad 16 Page213 bât 0 à 7
QC8-QC15:	Sorties Quittances Cabines niveaux 8 à 15.	Ad 17 Page213 bât 0 à 7
QC16-QC23:	Sorties Quittances Cabines niveaux 16 à 23.	Ad 18 Page213 bât 0 à 7
QD1-QD7:	Sorties Quittances palières pour Descendre, niveaux 1 à 7.	Ad 1C Page214 bât 1 à 7
QD8-QD15:	Sorties Quittances palières pour Descendre, niveaux 8 à 15.	Ad 1D Page215 bât 0 à 7
QD16-QD23:	Sorties Quittances palières pour Descendre, niveaux 16 à 23.	Ad 1E Page215 bât 0 à 7
QM0-QM7:	Sorties Quittances palières pour Monter, niveaux 0 à 7.	Ad 19 Page214 bât 0 à 7
QM8-QM15:	Sorties Quittances palières pour Monter, niveaux 8 à 15.	Ad 1A Page214 bât 0 à 7
QM16-QM22:	Sorties Quittances palières pour Monter, niveaux 16 à 22.	Ad 1B Page214 bât 0 à 6
RD:	Entrée contrôle contacteur Descente.	Ad 0D bât0 Page204
RF:	Sortie RonFleur de surcharge.	Ad 15 bât2 Page212
RG:	Entrée contrôle contacteur Grande vitesse.	Ad 0D bât2 Page204
RKISO:	Entrée contrôle du contacteur d'ISO.	Ad 0E bât7 Page204
RM:	Entrée contrôle contacteur Montée.	Ad 0D bât1 Page204
RP:	Entrée contrôle contacteur Petite vitesse.	Ad 0D bât3 Page204
RZONE:	Entrée Relais de ZONE donnée par le capteur P01.	Ad 0E bât6 Page204
SHB:	Sortie SHuntage du " 8 ".	Ad 14 bât4 Page211
SIX:	Entrée " 6 " de la chaîne de sécurité.	Ad 12 bât0 Page208
STH:	Entrée Sonde THermique ou thermocontact de sécurité.	Ad 12 bât3 Page208
SU:	Entrée SURcharge.	Ad 0C bât7 Page202
SUSD:	Entrée SUSpension Départ.	Ad 0E bât2 Page205
THV:	Entrée THermique Ventilation.	Ad 0D bât4 Page204
VHS:	Sortie Voyant Hors Service.	Ad 15 bât1 Page213
VPMP:	Sortie Voyant PoMPier.	Ad 15 bât0 Page213
VSU:	Sortie Voyant SURcharge.	Ad 15 bât3 Page212
ZOMI:	Sortie ZONE de Mouvement Isonivelage.	Ad 14 bât5 Page211

ADRESSES DES ENTREES ET DES SORTIES EN A191

	ENTREES							
	bât7	bât6	bât5	bât4	bât3	bât2	bât1	bât0
00	C7	C6	C5	C4	C3	C2	C1	C0
01	C15	C14	C13	C12	C11	C10	C9	C8
02	C23	C22	C21	C20	C19	C18	C17	C16
03	M7	M6	M5	M4	M3	M2	M1	
04	M15	M14	M13	M12	M11	M10	M9	M8
05		M22	M21	M20	M19	M18	M17	M16
06	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	M0
07	D15	D14	D13	D12	D11	D10	D9	D8
08	D23	D22	D21	D20	D19	D18	D17	D16
09	NF7	NF6	NF5	NF4	NF3	NF2	NF1	NF0
0A	NF15	NF14	NF13	NF12	NF11	NF10	NF9	NF8
0B	NF23	NF22	NF21	NF20	NF19	NF18	NF17	NF16
0C	SU	FREV	ED	MAN	INS	GM	GD	MASS
0D			PH	THV	RP	RG	RM	RD
0E	RKISO	RZONE		PRIC	NS	SUSD	MHS	POM
0F				FF1	COI1	CS1	FCFE1	FCOU1
10				FF2	COI2	CS2	FCFE2	FCOU2
11							CAB	CAA
12					STH	DIX	HUIT	SIX
	SORTIES							
	bât7	bât6	bât5	bât4	bât3	bât2	bât1	bât0
13	CREP	LU	FE1	OU1	CAM	GV	DE	MO
14			ZOMI	SHB	INH2	INH1	FE2	OU2
15	DEF	GONG	FD	FM	VSU	RF	VHS	VPMP
16	QC7	QC6	QC5	QC4	QC3	QC2	QC1	QC0
17	QC15	QC14	QC13	QC12	QC11	QC10	QC9	QC8
18	QC23	QC22	QC21	QC20	QC19	QC18	QC17	QC16
19	QM7	QM6	QM5	QM4	QM3	QM2	QM1	QM0
1A	QM15	QM14	QM13	QM12	QM11	QM10	QM9	QM8
1B	QM23	QM22	QM21	QM20	QM19	QM18	QM17	QM16
1C	QD7	QD6	QD5	QD4	QD3	QD2	QD1	
1D	QD15	QD14	QD13	QD12	QD11	QD10	QD9	QD8
1E	QD23	QD22	QD21	QD20	QD19	QD18	QD17	QD16
1F	POS7	POS6	POS5	POS4	POS3	POS2	POS1	POS0
20	POS15	POS14	POS13	POS12	POS11	POS10	POS9	POS8
21	POS23	POS22	POS21	POS20	POS19	POS18	POS17	POS16

21) Liste des Paramètres de la A191 par ordre alphabétique, avec la signification des abréviations.

A l'extrémité de l'explication sommaire, on donne l'adresse à laquelle se trouve le paramètre. On indique également la page où trouver des informations complémentaires.

AMPSEC1:	Arrêt du Mouvement de Porte 1 sur arrivée des SECURités ?	Ad 40 bât1	Page 189	NIVSUP:	NIVeau SUPérieur ?	Ad 04	Page 171
AMPSEC2:	Arrêt du Mouvement de Porte 2 sur arrivée des SECURités ?	Ad 60 bât1	Page 194	NUMARO:	NUMéro de l'ARMOire. Numéro de position.	Ad 25	Page 186
APCL:	Appels Paliers CLignotant ?	Ad 08 bât6	Page 175	NUMAR1:	NUMéro de l'ARMOire. Mois de production en Hexadécimal - Centaine du Numéro de position.	Ad 26	Page 186
BLOCAG:	Manoeuvre BLOCAGe ?	Ad 07 bât7	Page 173	NUMAR2:	NUMéro de l'ARMOire. Année de production.	Ad 27	Page 186
CAADDEF:	Code de l'Avant Avant Dernier DEFaut. ATTENTION: uniquement pour des sites de 22 niveaux ou moins !	Ad 7E	Page 198	NUSPLX:	NUMéro de SimPLeX en multiplex ?	Ad 1D	Page 184
CABVID:	Option CABine VIDE ?	Ad 63 bât7	Page 195	NVPRIN:	NiVeau PRINcipal/Pompier/Recalage	Ad 06	Page 172
CADDEF:	Code de l'Avant Dernier DEFaut.	Ad 01	Page 170	OPED:	OPTion contact " ED " ?	Ad 07 bât1	Page 174
CDEF:	Code du Dernier DEFaut.	Ad 00	Page 170	OPREVM:	OPTion REVISION Montée ?	Ad 07 bât3	Page 172
CDEFPA:	Code du DEFaut le Plus Ancien. ATTENTION: uniquement pour des sites de 22 niveaux ou moins !	Ad 7F	Page 198	OPTMAN:	OPTion MANoeuvre de rappel ?	Ad 07 bât4	Page 173
COMDEM:	COMpteur de DEMarrages. (2 chiffres de droite).	Ad 22	Page 186	OPTPOM:	OPTion POMprier ?	Ad 09 bât3	Page 176
COMDEM:	COMpteur de DEMarrages. (2 chiffres du milieu).	Ad 23	Page 186	OPTSP:	OPTion Suspension Palière ?	Ad 07 bât5	Page 173
COMDEM:	COMpteur de DEMarrages. (2 chiffres de gauche).	Ad 24	Page 186	OUAVAP1NO:	OUverture AVant Arrêt Porte 1 au Niveau 0 ?	Ad 48 bât3	Page 192
DCOPRO:	Défauts COntacteurs PROvisoir ?	Ad 07 bât6	Page 173	OUAVAP1NXX:	OUverture AVant Arrêt Porte 1 au Niveau XX ?	Ad XX bât3	Page 192
DEUV (2V):	DEUX Vitesses ?	Ad 08 bât7	Page 174	OUAVAP1N23:	OUverture AVant Arrêt Porte 1 au Niveau 23 ?	Ad 5F bât3	Page 193
DSERVS:	Double SERVICE Sélectifs ?	Ad 02 bât2	Page 171	OUAVAP2NO:	OUverture AVant Arrêt Porte 2 au Niveau 0 ?	Ad 68 bât3	Page 197
EFFNSEL:	EFFacement Non SElectif ?	Ad 08 bât3	Page 175	OUAVAP2NXX:	OUverture AVant Arrêt Porte 2 au Niveau XX ?	Ad XX bât3	Page 198
FLPDP:	FLèches Prochain DéPart ?	Ad 08 bât4	Page 175	OUAVAP2N23:	OUverture AVant Arrêt Porte 2 au Niveau 23 ?	Ad 7F bât3	Page 198
FLCLIG:	FLèches CLignotantes ?	Ad 08 bât5	Page 175	OUAVAR:	Option OUverture AVant ARrêt ? ou depuis la Version V08:	Ad 02 bât1	Page 171
GONGAR:	GONG à l'ARrêt ?	Ad 09 bât7	Page 176	OUNSIMN00:	OUverture Non SIMultanée des portes au Niveau 00 ?	Ad 63 bât1	Page 195
IGPPRO:	Intégrateur Portes PROvisoir ?	Ad 09 bât6	Page 176	OUNSIMNXX:	OUverture Non SIMultanée des portes au Niveau XX ?	Ad 48 bât0	Page 192
IGV:	Inspection en Grande Vitesse ?	Ad 09 bât5	Page 176	OUNSIMN23:	OUverture Non SIMultanée des portes au Niveau 23 ?	Ad XX bât0	Page 192
MASMPX:	MASse en MultiPLex ? Masques des Appels Paliers "Descente" 0 à 7.	Ad 08 bât2	Page 175	OUNSIMN00:	OUverture Non SIMultanée des portes au Niveau 00 ?	Ad 5F bât0	Page 193
	Masques des Appels Paliers "Descente" 8 à 15.	Ad 16	Page 181	OUNSIMNXX:	OUverture Non SIMultanée des portes au Niveau XX ?	Ad 68 bât0	Page 198
	Masques des Appels Paliers "Descente" 16 à 23.	bât 1 à 7 Ad 17	Page 181	OUNSIMN23:	OUverture Non SIMultanée des portes au Niveau 23 ?	Ad XX bât0	Page 198
	Masques des Appels Paliers "Montée" 1 à 7.	bât 0 à 7 Ad 13	Page 180	OUPPRE:	Option RéOUverture sur PREsence ?	Ad 7F bât0	Page 198
	Masques des Appels Paliers "Montée" 8 à 15.	bât 0 à 7 Ad 14	Page 181	P1SFCFE:	Porte1Sans Fin de Course FERmeture	Ad 07 bât0	Page 174
	Masques des Appels Paliers "Montée" 16 à 22.	bât 0 à 7 Ad 15	Page 181	P2SFCFE:	Porte2Sans Fin de Course FERmeture	Ad 40 bât4	Page 188
	Masques des Envois Cabines 0 à 7.	bât 0 à 6 Ad 10	Page 180	P1SFCOU:	Porte1Sans Fin de Course OUverture	Ad 60 bât4	Page 193
	Masques des Envois Cabines 8 à 15.	bât 0 à 7 Ad 11	Page 180	P2SFCOU:	Porte2Sans Fin de Course OUverture	Ad 40 bât5	Page 188
	Masques des Envois Cabines 16 à 23.	bât 0 à 7 Ad 12	Page 180	PFLSGV:	Pas de FLèches de Sens en GV.	Ad 60 bât5	Page 193
MHSPF:	Mise Hors Service Porte Fermée ?	Ad 09 bât2	Page 176	PMAFCP1:	Prolongation du Mouvement Après Fin de Course fermeture et Ouverture Porte 1 ?	Ad 09 bât4	Page 176
MPLX:	MultiPLeX ?	Ad 02 bât6	Page 170	PMAFCP2:	Prolongation du Mouvement Après Fin de Course fermeture et Ouverture Porte 2 ?	Ad 40 bât3	Page 188
MPVHZ:	Mouvement " PV " Hors Zone ?	Ad 07 bât2	Page 174	PORCAB1NO:	PORte CABine Seule 1 au Niveau 0 ?	Ad 40 bât3	Page 188
MSTPMP1:	Maintient Sous Tension Pendant la Marche Porte 1 ?	Ad 40 bât2	Page 189	PORCAB1NX:	PORte CABine Seule 1 au Niveau X ?	Ad 48 bât4	Page 191
MSTPMP2:	Maintient Sous Tension Pendant la Marche Porte 2 ?	Ad 60 bât2	Page 194	PORCAB1N23:	PORte CABine Seule 1 au Niveau 23 ?	Ad XX bât4	Page 188
MSTPRP1:	Maintient Sous Tension Permanent de la Porte 1 ?	Ad 40 bât0	Page 189	PORCAB2NO:	PORte CABine seule 2 au Niveau 0 ?	Ad 5F bât4	Page 193
MSTPRP2:	Maintient Sous Tension Permanent de la Porte 2 ?	Ad 60 bât0	Page 194	PORCAB2NX:	PORte CABine Seule 2 au Niveau X ?	Ad 68 bât4	Page 197
NBOPER:	NomBre d'OPERateurs ?	Ad 03	Page 171	PORCAB2N23:	PORte CABine Seule 2 au Niveau 23 ?	Ad XX bât4	Page 198
NIVFEU:	Option NIVeaux En FEU ?	Ad 02 bât3	Page 171	Programme des " PV " Croisées	des entres-niveaux 0-1 à 7-8. bât 0 à 7	Ad 7F bât4	Page 198
NIVINF:	NIVeau INFérieur ?	Ad 05	Page 172	Programme des " PV " Croisées	des entres-niveaux 8-9 à 15-16. bât 0 à 7	Ad 1A	Page 183
NIVMHS:	NIVeau de Mise Hors Service	Ad 43	Page 190	Programme des " PV " Croisées	des entres-niveaux 16-17 à 22-23. bât 0 à 7	Ad 1B	Page 183
NIVRAU:	NIVeau de Rappel AUTomatique ?	Ad 20	Page 185	PVCRB:	PV Croisées entre-niveau Bas ?	Ad 1C	Page 184
				PVCRH:	PV Croisées entre-niveau Haut ?	Ad 19 bât0	Page 182
				RCAM00:	Retard CAME porte 1et2au niveau 00	Ad 19 bât1	Page 182
				RCAMXX:	Retard CAME porte 1et2au niveau XX	Ad 48 bât7	Page 191
				RCAM23:	Retard CAME porte 1et2au niveau 23	Ad XX bât7	Page 192
						Ad 5F bât7	Page 193

REPT00: REPeTiteur de position au niveau 00 Ad 28 Page187
 REPTXX: REPeTiteur de position au niveau XX Ad XX Page187
 REPT23: REPeTiteur de position au niveau 23 Ad 3F Page187
 RGPT: Option RGPT ? Ad 40 bât7 Page188

SER1IN00: SERvice 1 Interdit au Niveau 00 ? Ad 48 bât1 Page192
 SER1INXX: SERvice 1 Interdit au Niveau XX ? Ad XX bât1 Page192
 SER1IN23: SERvice 1 Interdit au Niveau 23 ? Ad 5F bât1 Page193
 SER2IN00: SERvice 2 Interdit au Niveau 00 ? Ad 68 bât1 Page198
 SER2INXX: SERvice 2 Interdit au Niveau XX ? Ad XX bât1 Page198
 SER2IN23: SERvice 2 Interdit au Niveau 23 ? Ad 7F bât1 Page198
 SHTCS: Option SHunTage de CS (Activation Sortie INH1) ? Ad 63 bât6 Page195

STP10UN00: STationnement Porte 1 OUverte au Niveau 00 ? Ad 48 bât2 Page192
 STP10UNXX: STationnement Porte 1 OUverte au Niveau XX ? Ad XX bât2 Page192
 STP10UN23: STationnement Porte 1 OUverte au Niveau 23 ? Ad 5F bât2 Page193
 STP20UN00: STationnement Porte 2 OUverte au Niveau 00 ? Ad 68 bât2 Page197
 STP20UNXX: STationnement Porte 2 OUverte au Niveau XX ? Ad XX bât2 Page198
 STP20UN23: STationnement Porte 2 OUverte au Niveau 23 ? Ad 7F bât2 Page198

TFR8: Temporisation Filtrage des Rebonds sur le " 8 " ? Ad 45 Page190

TFR10: Temporisation Filtrage des Rebonds sur le " 10 " ? Ad 1E Page185

TCAPGV: Temporisation CAPteur en " GV " ? Ad 0E Page179

TCAPPV: Temporisation CAPteur en " PV " ? Ad 0F Page180

TGONG: Temporisation du GONG ? Ad 21 Page186

TIG: Temporisation d'IntéGrateur ? Ad 0A Page177

TIGP01: Temporisation IntéGrateur Porte 1 ? Ad 47 Page191

TIGP02: Temporisation IntéGrateur Porte 2 ? Ad 67 Page197

TINS: Temporisation d'INSpection ? Ad 0D Page179

TIRP1: Tempo d'Inversion Relais Porte 1 ? Ad 44 Page190

TIRP2: Tempo d'Inversion Relais Porte 2 ? Ad 64 Page196

TPLU: TemPo Lumière automatique ? Ad 0C Page179

TPO1: Temporisation d'ouverture de la PORte 1 ? Ad 41 Page189

TPO2: Temporisation d'ouverture de la PORte 2 ? Ad 61 Page194

TPRAL: Temporisation d'ouverture de Porte RALiongée ? Ad 63 bât0 Page195

TPRAU: TemPorisation de Rappel AUTomatique ? Ad 1F Page185

TPV: Temporisation de Petite Vitesse ? Ad 0B Page178

TPVP1/2: Temporisation de Verrouillage des Portes 1 et 2 ? Ad 46 Page190

TREP1: Temporisation sur REouverture de la Porte 1 ? Ad 42 Page189

TREP2: Temporisation sur REouverture de la Porte 2 ? Ad 62 Page194

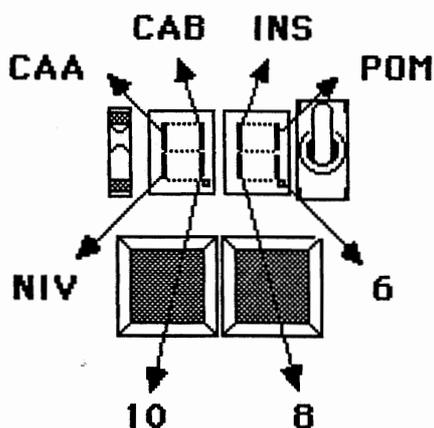
TYPOMP: TYpe de POMPIer ? Ad 09 Page177

bât 1 et 0.

VERSTF1: VERrouillage jusqu'au Temoin Fermeture de la porte 1 ? Ad 40 bât6 Page188

VERSTF2: VERrouillage jusqu'au Temoin Fermeture de la porte 2 ? Ad 60 bât6 Page193

MINIBLOC A L'ADRESSE FF:



AD	bât7	bât6	bât5	bât4	bât3	bât2	bât1	bât0	
00	CODE DU DERNIER DEFAULT.								
01	CODE DE L'AVANT DERNIER DEFAULT.								
02	MPLX				NIVFEU		DSERVS		
03	NBOPER				NOMBRE D'OPERATEURS.				
04	NIVSUP				NIVEAU SUPERIEUR.				
05	NIVINF				NIVEAU INFERIEUR.				
06	NVPRIN				NIVEAU PRINCIPAL.				
07	BLOCAG	DCOPRO	OPTSP	OPTMAN	OPREVM	MPVHZ	OPES	OUVPRE	
08	2V	APCL	FLCLIG	FLDPD	EFFNSEL	MASMPX	IPF	IPO	
09	GONGAR	IGPPRO	IGV	PFLSGV	OPTPOM	MHSFP	TYPOMP		
0A	TIG TEMPO D'INTEGRATEUR (2 à 45 S, EN SECONDES).								
0B	TPV TEMPO PETITE VITESSE (3 à 255 S, EN SECONDES).								
0C	TPLU TEMPO DE LUMIERE AUTO (2 à 255 S, EN SECONDES).								
0D	TINS TEMPO D'INSPECTION (1 à 255 S, EN SECONDES).								
0E	TCAPGV TEMPO CAPTEUR GV (2 à 25,5 S, EN 0,1 SECONDES).								
0F	TCAPPV TEMPO CAPTEUR PV (3 à 25,5 S, EN 0,1 SECONDES).								
10	MASQUES DES ENVOIS CABINES DE 7 à 0.								
11	MASQUES DES ENVOIS CABINES DE 15 à 8.								
12	MASQUES DES ENVOIS CABINES DE 22 à 16.								
13	MASQUES DES APPELS PALIERS POUR MONTER DES NIVEAUX 7 à 1.								
14	MASQUES DES APPELS PALIERS POUR MONTER DES NIVEAUX 15 à 8.								
15	MASQUES DES APPELS PALIERS POUR MONTER DES NIVEAUX 22 à 16.								
16	MASQUES DES APPELS PALIERS POUR DESCENDRE DES NIVEAUX 7 à 0.								
17	MASQUES DES APPELS PALIERS POUR DESCENDRE DES NIVEAUX 15 à 8.								
18	MASQUES DES APPELS PALIERS POUR DESCENDRE DES NIVEAUX 23 à 16								
19							PVCRR		PVCRR
1A	PROGRAMMATION DE PV CROISEES POUR ENTRES-NIVEAUX7-8/0-1								
1B	PROGRAMMATION DE PV CROISEES POUR ENTRES-NIVEAUX15-16/8-9								
1C	PROGRAMMATION DE PV CROISEES POUR ENTRES-NIVEAUX22-23/16-17								
1D	NUSPLX NUMERO DE SIMPLEX EN MULTIPLEX (00, 01, 02, 03).								
1E	TFR10. TEMPO FILTRAGE SUR LE10. (0 à 0,5 S, EN 0,01 SEC)								
1F	TPRAU TEMPO DE RAPPEL AUTO (1 à 255 S, EN SECONDES).								
20	FACE1	FACE2	NIVRAU NIVEAU DE RAPPEL AUTOMATIQUE.						
21	TGONG TEMPO DU GONG (0,1 à 10 S, EN 0,1 SECONDES).								
22	COMDEM COMPTEUR DE DEMARRAGES: LES DEUX CHIFFRES DE DROITE.								
23	COMDEM COMPTEUR DE DEMARRAGES: LES DEUX CHIFFRES DU MILIEU.								
24	COMDEM COMPTEUR DE DEMARRAGES: LES DEUX CHIFFRES DE GAUCHE								
25	NUMAR0 NUMERO DE POSITION D'ARMOIRE (UNITE/DIZAINE).								
26	NUMAR1 MOIS DE PRODUCTION EN HEXA- CENTAINE DU NUMERO DE POS.								
27	NUMAR2 ANNEE DE PRODUCTION D'ARMOIRE.								
28	REPT00		REPETITEUR AU NIVEAU 00(VOIR TABLEAU)						
-	REPTXX		REPETITEUR AU NIVEAU XX(VOIR TABLEAU)						
3F	REPT23		REPETITEUR AU NIVEAU 23(VOIR TABLEAU)						

AD	bât7	bât6	bât5	bât4	bât3	bât2	bât1	bât0
40	RGPT	VERSTF1	P1SFCOUP	P1SFCFEP	PMAFCP1	P1STPHP	P1AMPSEC	P1STPRP1
41	TPO1 TEMPO DE PORTE 1 (2 à 255 S, EN SECONDES).							
42	TREP1 TEMPO DE REOUV PORTE1 (1 à 255 S, EN SECONDES).							
43	FACE1	FACE2	NIVHNS : NIVEAU DE MISE HORS SERVICE.					
44	TIRP1 TEMPO D'INVER DES RELAIS P1 (0 à 2,55 S, EN 0,01 SEC).							
45	TFR8 TEMPO FILTRAGE SUR LE " 8 " (0 à 2,55 S, EN 0,01 SEC).							
46	TVP1/2 TEMPO DE VERROUIL PORTE 1/2 (0 à 255 S, EN SECONDES).							
47	TIGP01 TEMPO D'INTEGRATEUR PORTE 1 (1 à 255 S, EN SECONDES).							
48	RCAM 00.		POR - CAB1N0	OUAVA - P1N0	STP1 - OUN0	SER1 - INO	OUN - SIMN0	
XX	RCAM XX.		POR - CAB1NXX	OUAVA - P1NXX	STP1 - OUNXX	SER1 - INXX	OUN - SIMNXX	
5F	RCAM 23.		POR - CAB1N23	OUAVA - P1N23	STP1 - OUN23	SER1 - IN23	OUN - SIMN23	
	bât7	bât6	bât5	bât4	bât3	bât2	bât1	bât0
60	VERSTF2		P2SFCOUP	P2SFCFEP	PMAFCP2	P2STPHP	P2AMPSEC	P2STPRP2
61	TPO2 TEMPO DE PORTE 2 (2 à 255 S, EN SECONDES).							
62	TREP2 TEMPO DE REOUV PORTE2 (1 à 255 S, EN SECONDES).							
63	CABVID	SHTCS				OUAVAR		TPRAL
64	TIRP2 TEMPO D'INVER DES RELAIS P2 (0 à 2,55 S, EN 0,01 SEC).							
67	TIGP02 TEMPO D'INTEGRATEUR PORTE 2 (1 à 255 S, EN SECONDES).							
68			POR - CAB2N0	OUAVA - P2N0	STP2 - OUN0	SER2 - INO	OUN - SIMN0	
XX			POR - CAB2NXX	OUAVA - P2NXX	STP2 - OUNXX	SER2 - INXX	OUN - SIMNXX	
7F			POR - CAB2N23	OUAVA - P2N23	STP2 - OUN23	SER2 - IN23	OUN - SIMN23	
7E	DEFAULT 3 SI MOINS DE 23 NIVEAUX.							
7F	DEFAULT 4 SI MOINS DE 23 NIVEAUX.							
	MINIBLOC							
	bât7	bât6	bât5	bât4	bât3	bât2	bât1	bât0
FF	CA	CB	INS	POMP	NIV	10	8	6

LA PORTE AUTO DEUXIEME SERVICE (N68).

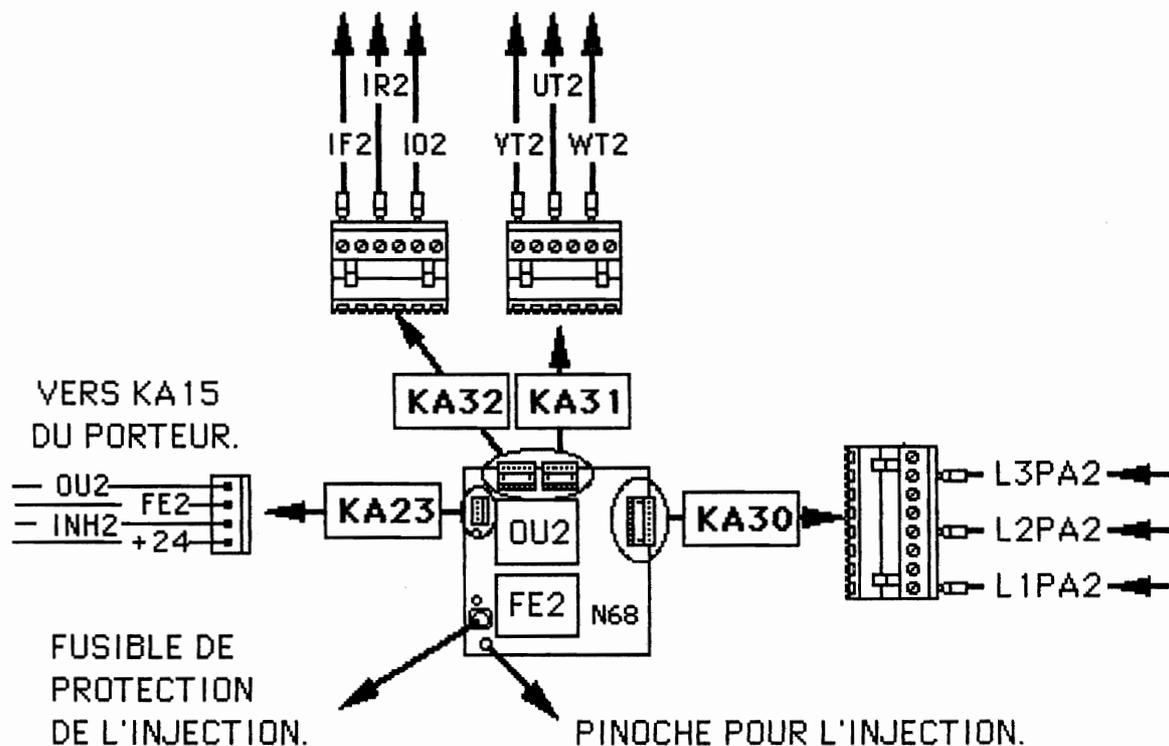
Fonction:

La carte porte Automatique deuxième service (Réf **N68**) est nécessaire en cas de double service à gérer.

Les relais de porte pour gérer le premier service sont implantés sur le porteur.

Les raccordements " **FORCE** " se font sur la carte **N68** alors que les connexions pour la " **GESTION** " de la **porte 2** telles que **FCOU2**, **FCFE2**, **COI2**, **FF2**, ou **CS2** sont réalisées sur le porteur.

Raccordement:



Remarques:

Les fils de raccordement " **FORCE** " doivent être insérés dans le **pendentif " force "** (tensions supérieures à 24V) alors que les fils de raccordement pour la " gestion " de la porte seront insérés dans le **pendentif " basses tensions "**.

L'ISONIVELAGE PORTES OUVERTES OU PORTES FERMEES.

Fonction:

La fonction " ISONIVELAGE " consiste à remettre la cabine à niveau lorsque celle-ci s'en écarte pour une raison ou pour une autre.

La mise en service de cette fonction nécessite, par rapport à la base, une modification **MATERIELLE** ainsi qu'une **PROGRAMMATION** spécifique.

Au niveau du MATERIEL:

Il est impératif d'utiliser la **bande crantée** associée à son **capteur 003 avec les aimants**.

ATTENTION !

Dans ce cas, le programme " B 191 " doit être utilisé.

Il est également impératif de monter le dispositif de shuntage de la chaîne de sécurité au niveau de la zone d'ouverture des portes (**N66 + P01 + contacteur**).

Au niveau de la PROGRAMMATION:

En plus des paramètres nécessaires à l'utilisation de la bande crantée, **AUTINOR** aura programmé les paramètres:

ISO: (**ISO**nivelage) Adresse **63**, Bâtonner **5**.

Indique que la **A191** est destinée à gérer la fonction "Isonivelage" en programmant à **1** le bâtonner **5** à l'adresse **63**.

ZONARI: (**ZON**e d'**ARR**êt Isonivelage) Adresse **7B**.

Indique, en nombre d'impulsions de comptage exprimé en hexadécimal, la distance du niveau à partir de laquelle la **A191** doit faire son mouvement d'isonivelage.

BNDISO: (**Bo**ND d'**ISO**nivelage) Adresse **1C**.

Indique, en nombre d'impulsions de comptage exprimé en hexadécimal, la distance que peut parcourir la cabine en un seul mouvement d'isonivelage.

Il se peut que la cabine ait plusieurs " **bonds** " à faire pour atteindre la zone d'arrêt d'isonivelage définie plus haut.

Les adresses indiquées correspondent à l'utilisation du programme **12 Niveaux**.

Remarque:

La zone d'arrêt isonivelage est la même de part et d'autre du niveau.

TPISO: (TemPorisation d'ISOnivelage) Adresse **19**.

Indique en secondes, la temps maximum que peut durer le mouvement d'isonivelage.

DEFAUTS EVENTUELS.

La **A191** surveille si la cabine ne sort pas de la zone de shuntage en mouvement d'isonivelage.

Si c'est le cas, la **A191** affiche le code **57** du défaut "**Dépassement de la zone ISO en ISO**".

La **A191** surveille si le dispositif d'isonivelage n'est pas en train de "**Pomper**" c'est-à-dire que que la cabine n'arrive pas à se stabiliser dans la zone d'arrêt d'isonivelage.

Si la **A191** compte trois mouvements de "**Pompage**" en suivant et au même niveau, elle stoppe alors le mouvement et affiche le code **58** du défaut "**Plus de 3 pompages ISO au même niveau**".

Ce défaut ne met pas l'appareil en panne.

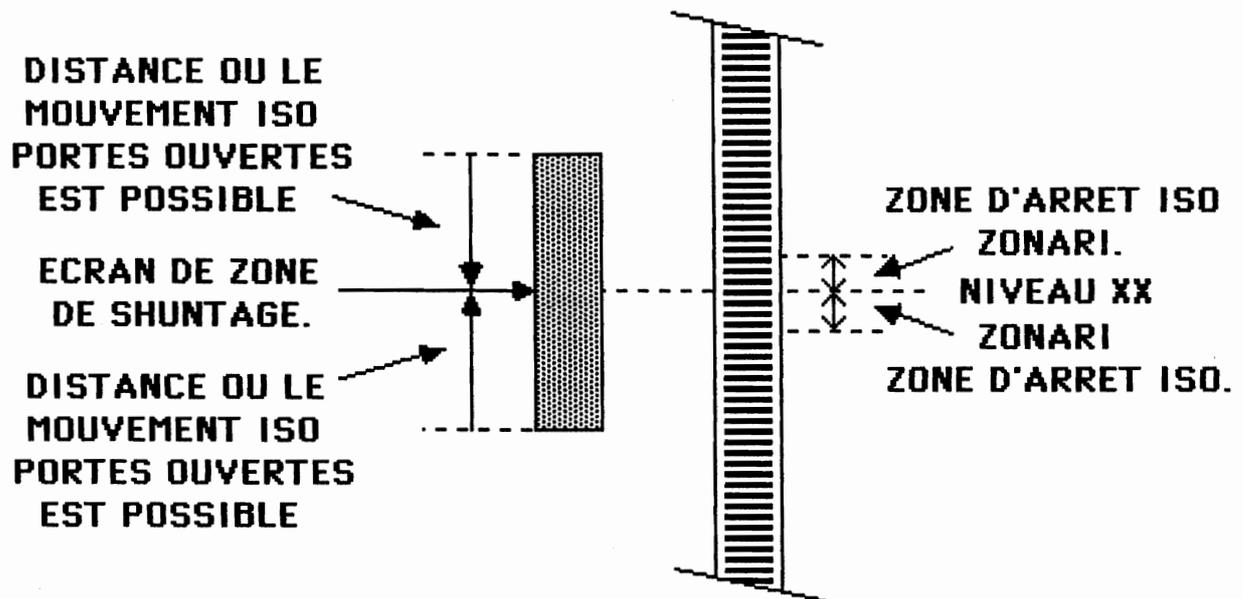
La **A191** surveille si le mouvement d'isonivelage ne dure pas plus longtemps que la durée autorisée dans le paramètre "**TPISO**" à l'adresse **19**.

Si c'est le cas, la **A191** affiche le code **59** du défaut "**Dépassement de la tempo petite vitesse en isonivelage**".

1) ISONIVELAGE PORTES OUVERTES.

IPD: (Isonivelage Portes Ouverte) Adresse **08**, bâtonner **0**.

Précise que la **A191** est destinée à gérer la fonction Isonivelage Portes Ouvertes, en programmant à **1** le bâtonner **0** à l'adresse **08**.

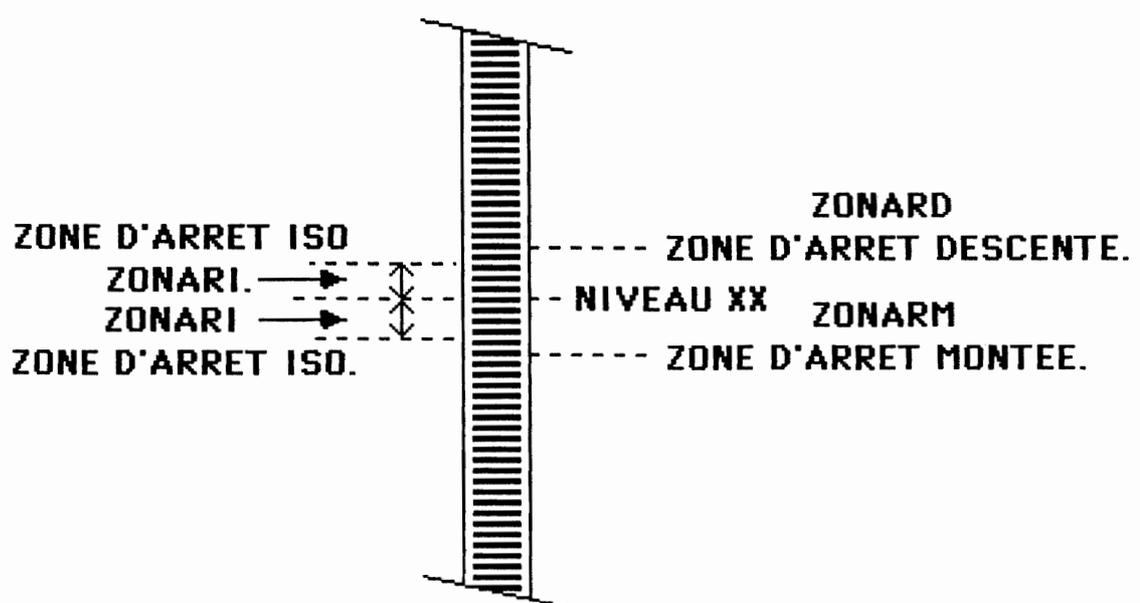


VOIR SCHEMA DE LA RACCORDEMENT DE LA N66.

2) ISONIVELAGE PORTES FERMEES.

IPF: (Isonivelage Portes Fermées) Adresse **08**, bâtonner **1**.

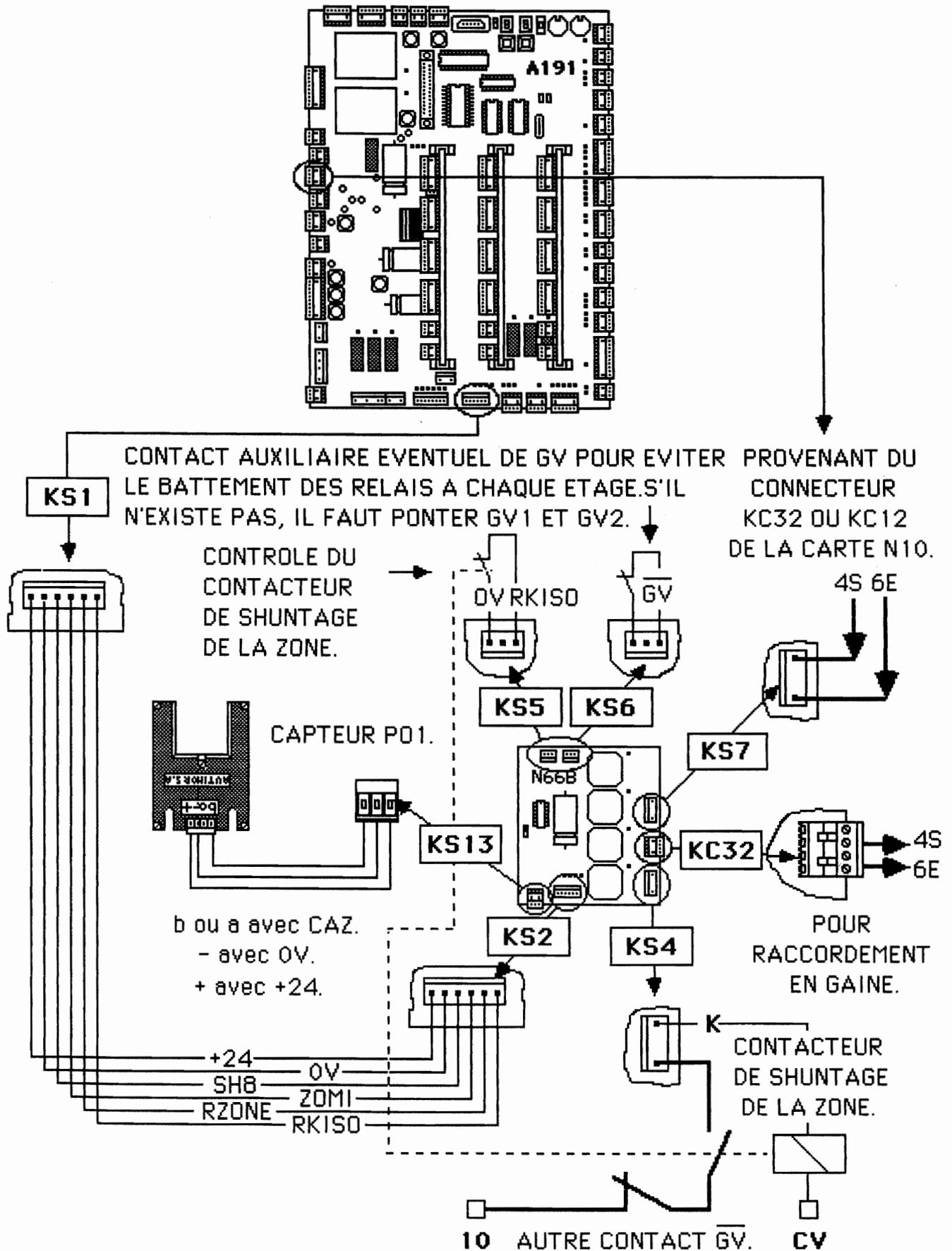
Précise que la **A191** est destinée à gérer la fonction Isonivelage Portes Fermées seulement, en programmant à **1** le bâtonner **1** à l'adresse **08**.



VOIR SCHEMA DE LA RACCORDEMENT DE LA N66.

RACCORDEMENT DE LA CARTE N66.

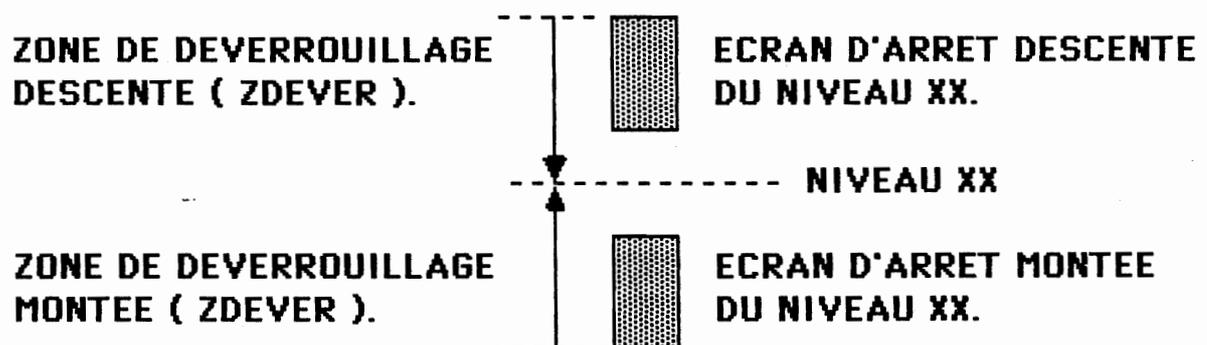
Si l'option a été commandée en même temps que l'armoire, il suffit de raccorder le capteur de zone P01 ainsi que la chaîne de sécurité.



Remarque: Il est possible d'empêcher l'ouverture avant arrêt à certains niveaux (pour une raison où pour une autre !) en mettant à 0 le bâtonnet 3 du niveau et du service correspondant.

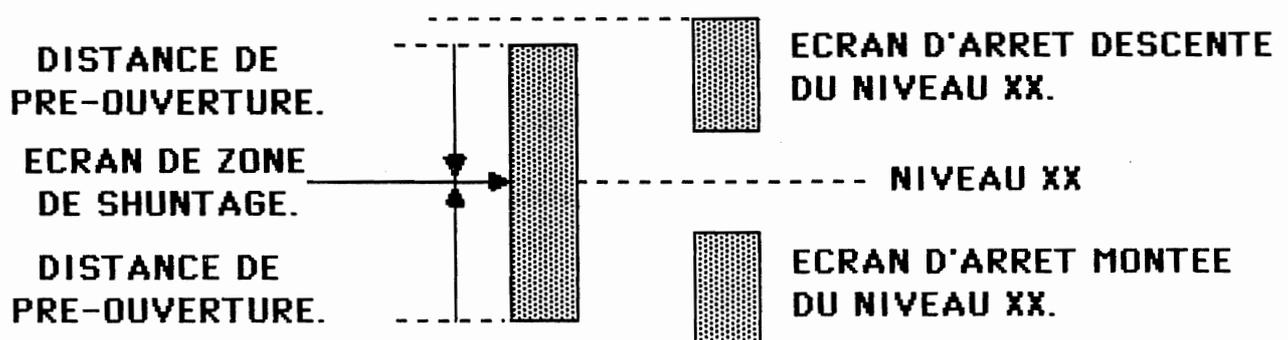
RAPPEL:

Avec l'utilisation du capteur **P202** associé aux **écrans** en **gainés**, la zone de déverrouillage est définie comme indiqué sur le dessin ci-dessous:



La zone de déverrouillage globale est la somme des zones de déverrouillage Montée et Descente (2 fois ZDEVER).

L'utilisation du dispositif de shuntage de la chaîne de sécurité au niveau des portes nécessite **un écran de zone de shuntage** lu par le capteur **P01** de dimension **inférieure ou égale** à la zone décrite plus haut.



C'est celui-ci qui détermine donc la distance à partir de laquelle la " pré-ouverture " débutera.

Si les écrans sont parfaitement centrés par rapport au niveau, la distance à laquelle débute l'ouverture est équivalente à la taille de cet écran divisée par 2.

LISTE DES CODES DE DEFAUTS EN A, B, H, HB 191.

La lettre située entre parenthèses précise le **type de Défaut**.

(**A**) signifie que le défaut est définitif et qu'il faut couper puis remettre l'alimentation pour faire une réinitialisation (**RESET**).

(**B**) signifie que le défaut est provisoire et donc que si la cause disparaît, la Manoeuvre retravaille normalement.

(**C**) signifie que le défaut est provisoire si le technicien l'a demandé en programmant l'option " défaut provisoire".

(**D**) signifie que le défaut peut être ignoré si le technicien l'a demandé.

Le signe * (étoile) signifie que le code du défaut n'est pas enregistré dans la pile de défauts. La pile de défauts **A191** se trouve aux adresses **00, 01, 7E** et **7F**, petit switch vers le bas. A l'adresse **00** on trouve le **dernier défaut** et à l'adresse **7F** le **plus ancien** enregistré.

Avant de quitter le chantier, nous vous conseillons de mettre la pile de défaut à 00 pour mieux surveiller les pannes. Voir page 22.

-01-	DEFAUT DE MASSE.	(B)	Page ?
-02-	TEMPO DE PETITE VITESSE.	(A)	Page 79
-03-	TEMPO DE REVISION.	(D)	Page 83
-04-	COUPURE DES SECURITES AYANT LE " 6 ".	(B)	Page 23
-05-	THERMIQUE DE VENTILATION (THY).	(B)	Page 33
-06-	ABSENCE REPETITIVE DU " 10 " AU RECALAGE.	(A)	Page 99
-08-	SUSPENSION DEPART (SUSD).	(B,*)	Page 43
-09-	SONDE THERMIQUE OU THERMOCONTACT DE SECURITE (STH).	(B)	Page 30
-10-	INVERSION DE PHASE (DETECTION PAR CAPTEUR).	(A)	Page 76
-11-	INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4.	(A)	Page 78
-12-	UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE.	(C)	Page 28
-13-	CONTACTEUR " GY " NON DECOLLE AU PASSAGE " PY ".	(C)	Page 28
-14-	CONTACTEUR " PY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE.	(C)	Page 28
-15-	CONTACTEUR " MO " OU " DE " NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R).	(C)	Page 28
-16-	FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREY).	(B,*)	Page 48
-17-	MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH).	(B)	Page 127
-18-	RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR.	(A)	Page 78
-19-	COUPURE DU " 8 " EN MARCHÉ.	(B)	Page 23
-21-	ABSENCE DU " 10 ".	(B)	Page 99
-22-	INTEGRATEUR DE GLISSEMENT.	(A)	Page 27
-23-	COUPURE DU " 6 " EN MARCHÉ OU VOIR SHUNT OY, CS EN PAROI LISSE.	(B)	Page 23
-26-	COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A.	(A)	Page 77
-27-	COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B.	(A)	Page 77
-28-	UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE.	(C)	Page 28
-29-	CONTACTEUR " GY " NON COLLE LORS DE SA COMMANDE.	(C)	Page 28
-30-	CONTACTEUR " PY " COLLE LORS DE LA COMMANDE " GY ".	(C)	Page 28
-31-	DEFAUT DE SURCHARGE (SU).	(B,*)	Page 111
-36-	LE NIVEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIVEAU LE PLUS HAUT.	(A)	Page 172

-37-	LA PROGRAMMATION DU NIVEAU SUPERIEUR EST PLUS GRANDE QUE 24 OU QUE 12 EN NIVEAUX SELECTIFS.	(A)	Page 171
-38-	NIVEAU DE RECALAGE, DE RAPPEL AUTOMATIQUE OU DE " MISE HORS SERVICE " PLUS ELEVÉ QUE LE NIVEAU SUPERIEUR.	(A)	Page 172
-39-	LA TENSION SECTEUR EST TROP FAIBLE.	(B)	Page 25
-40-	LA TENSION SECTEUR EST TROP IMPORTANTE.	(B)	Page 25
-41-	" 8 " COUPE, PORTE AUTO FERMÉE SOUS ORIENTATION.	(B)	Page 99
-42-	PROGRAMMATION ERRONÉE DU NOMBRE D'OPERATEURS DE PORTES (SUPERIEUR A 2).	(A)	Page 171
-43-	FIN DE COURSE NECESSAIRE SUR OPERATEUR CABINE	(A)	Page 84
-44-	ABSENCE DU 10 (OPERATEUR NUMERO 1 OU 2).	(B)	Page 19
-46-	BLOCAGE PORTE EN OUVERTURE OPERATEUR NUMERO 1.	(C)	Page 85
-47-	BLOCAGE PORTE EN OUVERTURE OPERATEUR NUMERO 2.	(C)	Page 85
-48-	BLOCAGE PORTE EN FERMETURE OPERATEUR NUMERO 1.	(C)	Page 85
-49-	BLOCAGE PORTE EN FERMETURE OPERATEUR NUMERO 2.	(C)	Page 85
-50-	FONCTION " MISE HORS SERVICE " ENCLENCHEE (MHS).	(B,*)	Page 37
-51-	FONCTION " PRIORITE CABINE " EN COURS (PRIC).	(B,*)	Page 114
-52-	COUPURE DU " 10 " EN MARCHÉ.	(B)	Page 23
-53-	FONCTION " POMPIER " EN COURS (POM).	(B,*)	Page 69
-54-	FONCTION " NON STOP " OU " COMPLET " EN COURS (NS).	(B,*)	Page 109
-55-	NON DECOLLAGE DU CONTACTEUR " ISO ".	(A)	Page 152
-56-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR " ISO " LORS DE SA COMMANDE.	(B)	Page 152
-57-	DEPASSEMENT DE LA " ZONE ISO " EN MOUVEMENT " ISO ".	(A)	Page 256
-58-	" POMPAGE ISO " SUPERIEUR A 6.	(B)	Page 254
-59-	MOUVEMENT D'ISO SUPERIEUR A LA TEMPO ISO.	(A)	Page 254
-60-	ALTITUDE MAXIMUM PROGRAMMÉE TROP ÉLEVÉE.	(A)	Page 136
-61-	ERREUR DE PROGRAMMATION DES NIVEAUX.	(A)	Page 136
-62-	DEFAULT CAPTEUR 003.	(A)	Page 136
-63-	CABINE SIMULTANEMENT PRESENTE EN HAUT ET EN BAS OU CAPTEUR 003 NON ALIMENTÉ.	(A)	Page 146
-64-	MANOEUVRES DE RAPPEL ET D'INSPECTION ENCLENCHEES SIMULTANEMENT.	(B)	Page 36
-65-	DEFAULT DEFINITIF DE REGULATION. ALLER LIRE LE CODE DU DEFAULT SUR LE MLIFT.		Page
-66-	DEFAULT PROVISOIRE DE REGULATION. ALLER LIRE LE CODE DU DEFAULT SUR LE MLIFT.		Page
-70-	TAQUETS NON RETRACTES LORS DE LEUR COMMANDE.	(A)	Page 102
-71-	TAQUETS RELACHES EN MARCHÉ.	(B)	Page 102
-72-	TAQUETS NON RELACHES A L'ARRET.	(A)	Page 102
-73-	DEFAULT DE NIVEAU D'HUILE.	(C)	Page 34
-74-	NIVEAU D'HUILE MINIMUM.	(A)	Page 33
-75-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR " ETOILE " LORS DE SA COMMANDE. FUSION DE FUSIBLE FU9 (24R) OU COUPURE DU CONTACT DE SURPRESSION.	(C)	Page 28
-76-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR " TRIANGLE " LORS DE SA COMMANDE. FUSION DE FUSIBLE FU9 (24R) OU COUPURE DU CONTACT DE SURPRESSION.	(C)	Page 28
-77-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR " LIGNE " LORS DE SA COMMANDE. FUSION DE FUSIBLE FU9 (24R) OU COUPURE DU CONTACT DE SURPRESSION.	(C)	Page 28
-78-	NON DECOLLAGE DU CONTACTEUR " ETOILE OU TRIANGLE ".	(C)	Page 28
-79-	TEMPERATURE DE L'HUILE TROP ÉLEVÉE.	(C)	Page 32

PROGRAMME A191 = MANOEUVRE TRACTION : CAPTEUR P202.

PROGRAMME B191 = MANOEUVRE TRACTION : CAPTEUR 003.

PROGRAMME H191 = MANOEUVRE HYDRAULIQUE : CAPTEUR P202H.

PROGRAMME HB191 = MANOEUVRE HYDRAULIQUE : CAPTEUR 003.