

NOTICE DE MONTAGE DE LA MANOEUVRE

0 H 1 9 1 0

AUTINOR

SPECIFICATIONS

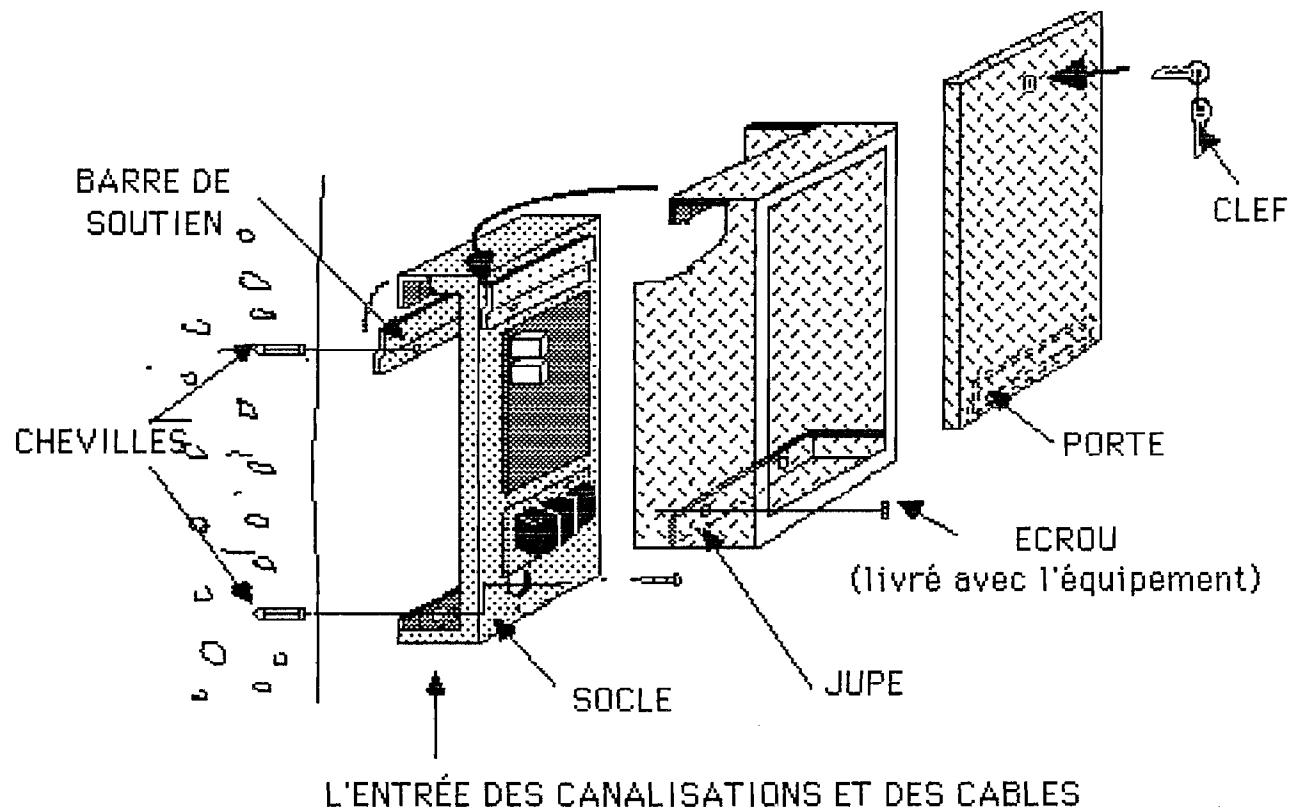
COULIER

DOCUMENT 01 VERSION 01 DU 15/01/90

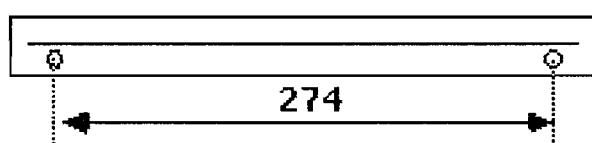
| | |
|---|---------|
| 1) Fixation de l'Armoire. | Page 2 |
| 2) Montage des Ecrans et du Capteur P209 ou de la bande et du Capteur 003. | Page 3 |
| 3) Localisation des Borniers de Raccordement. | Page 5 |
| 4) Schéma-Bloc des Raccordements en Gaine, au Palier et en Machinerie. | Page 6 |
| 5) Schéma-Bloc des Raccordements en Cabine. | Page 7 |
| 6) Raccordement des Appels Paliers en ramassage Descente avec Sous-Sols. | Page 8 |
| 7) Raccordement de la Chaîne de Sécurité au niveau des Portes entre le 6S et le 10, en fonction des Types de Portes . | Page 9 |
| 8) Raccordement du Moteur de la Porte. | Page 11 |
| 9) Emplacement et Rôle des Fusibles. | Page 12 |
| 10) Schéma Electromécanique. | Page 13 |
| 11) Raccordement des Yannes et des taquets. | Page 15 |
| 12) Allumage Sélectif des Paliers. | Page 16 |
| 13) Self Défense Contre les Parasites. | Page 17 |
| 14) Schémas Spécifiques à l'affaire. | Page 21 |

FIXATION DE L'ARMOIRE EN MACHINERIE.

L'armoire se fixe au mur de la machinerie comme décrit ci-dessous:



**ENTR'AXE DES TROUS DE FIXATION DE
LA BARRE DE SOUTIEN**



Les dimensions de l'armoire sont: 980 par 470, 380 de profondeur.

Remarque:

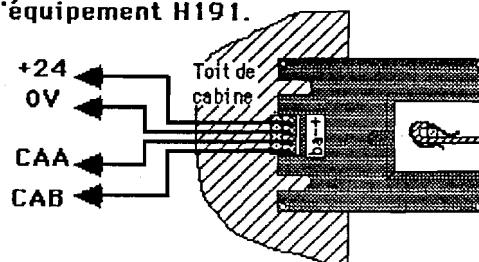
La barre de soutien est montée, pour le transport, sur les goujons prévus pour la fixation de la jupe.

L'entrée des canalisations ou des câbles se fait par le dessous.

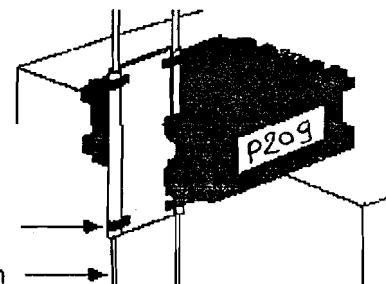
MONTAGE DES ECRANS ET DU CAPTEUR P209.

RACCORDEMENT DU CAPTEUR P209.

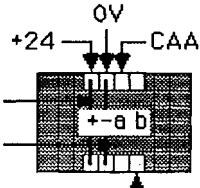
Bornier KC22 de l'équipement H191.



Il est impératif d'utiliser un capteur ayant la mention P209 !!!
Sauf en cas de niveaux rapprochés ou en cas de Régulation.



Les deux + doivent être reliés ensemble



Clips de Fixation
Drisse Nylon

POSITION DES ECRANS

Le +24 et le 0V du connecteur KC22 ne doivent être utilisés que pour l'alimentation du capteur uniquement !

Les équipements sont livrés avec des écrans de comptage de 6 cm.

ECRAN D'ARRET MONTEE.

ECRAN PV CODE MONTEE.

ECRAN PV DESCENTE.

ECRAN D'ARRET DESCENTE.

NIVEAU SUPERIEUR N

ZONE PV MONTEE.

ZONE PV DESCENTE.

NIVEAU N-1

NIVEAUX INTERMEDIAIRES

ECRAN D'ARRET MONTEE.

ECRAN PV MONTEE.

ECRAN PV DESCENTE.

ECRAN D'ARRET DESCENTE.

NIVEAU 2

ZONE PV MONTEE.

ZONE PV DESCENTE.

NIVEAU 1

ECRAN D'ARRET MONTEE.

ECRAN PV MONTEE.

ECRAN PV DESCENTE.

ECRAN D'ARRET DESCENTE.

ZONE PV MONTEE.

ZONE PV DESCENTE.

NIVEAU 0

ED OV (KP26)

Ecran PV spécial (avec un trou !) permettant d'identifier le niveau extrême bas lors du recalage après la mise sous tension.

Le niveau N sera identifié par l'écran ④

ED

Ecran nécessaire pour l'isonivelingue.

Le contact ED, INDISPENSABLE, doit obligatoirement être coupé dès que le capteur P209 est au dessous de l'écran codé et ce, jusqu'au niveau 0.

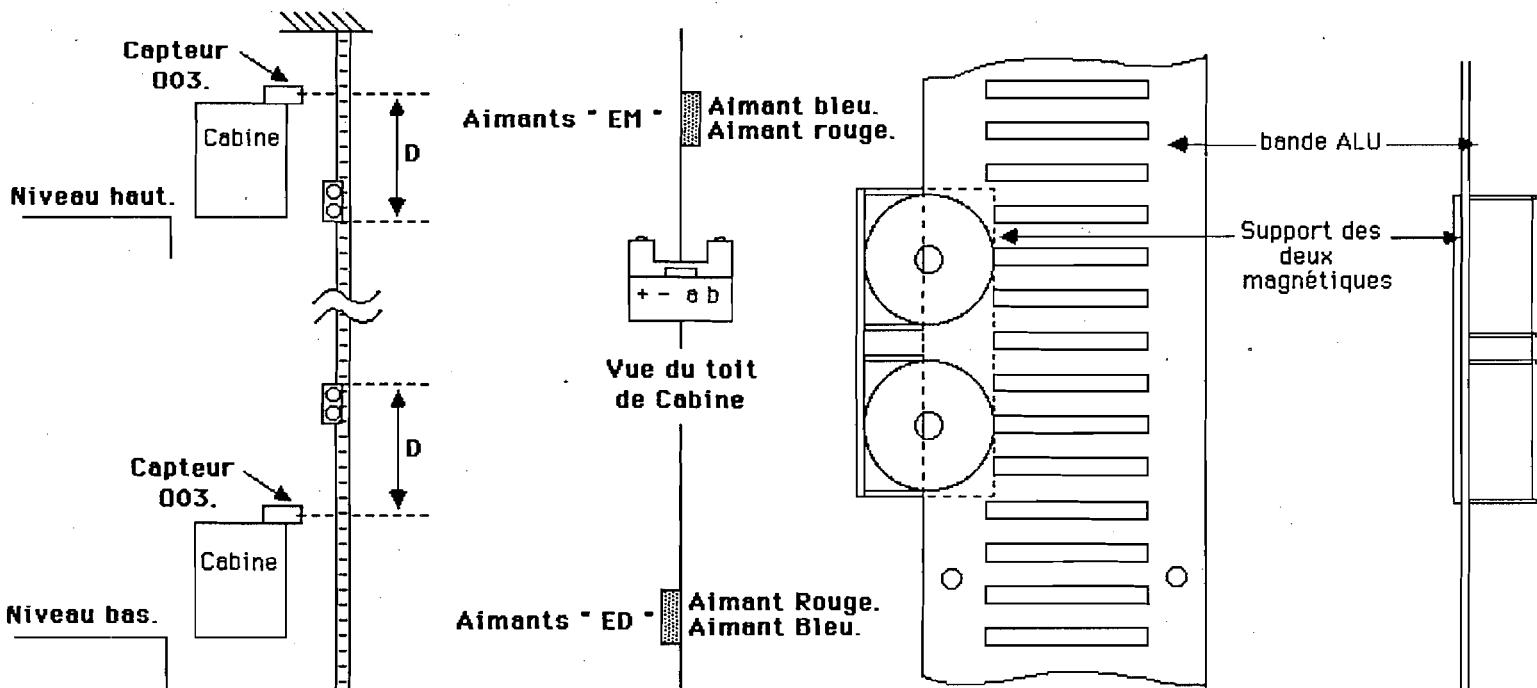
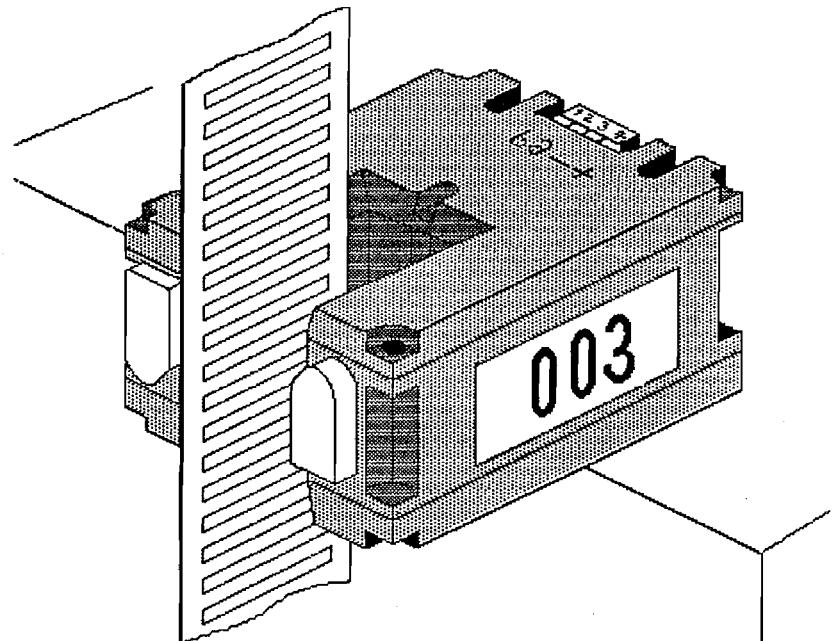
MONTAGE DE LA BANDE ET DU CAPTEUR 003.

RACCORDEMENT DU CAPTEUR 003.

Bornier KC22 de l'équipement H191



Le +24 et le OV du connecteur KC22 ne doivent être utilisés que pour l'alimentation du capteur uniquement !



REMARQUES:

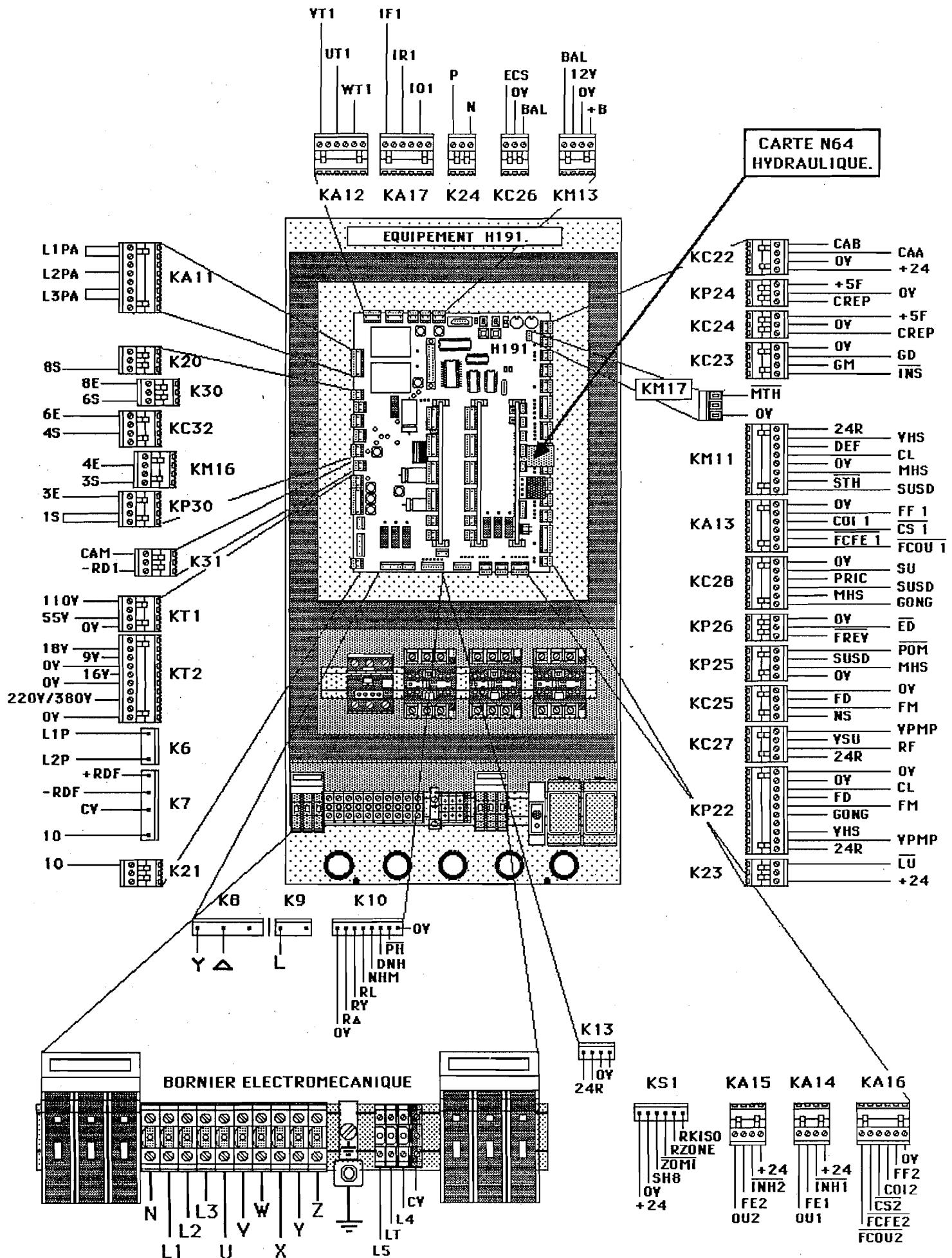
On rappelle que la bande associée au capteur 003 est utilisée dans le cas d'isoniveling, de niveaux rapprochés ou de régulation de vitesse.

Les composants optoélectroniques sont positionnés avec grande précision dans le capteur 003. Pour cette raison, il est indispensable de monter l'étrier métallique qui est livré avec le capteur afin d'éviter toute déformation du plastique pendant le serrage.

Les aimants EM et ED sont pincés sur la bande crantée. Si la bande n'est pas grasse, il n'y a pas de glissement des aimants. Néanmoins, il est possible, lors des manœuvres d'inspections, que le technicien d'entretien les "accroche" par inadvertance. Se pose alors à lui le problème du repositionnement. Pour cette raison, il est conseillé, après réglage précis des aimants, de repérer la position de ceux-ci en collant de part et d'autre un adhésif rouge "à fleur" de l'aimant rouge ainsi qu'un adhésif bleu "à fleur" de l'aimant bleu.

Lorsqu'on utilise la bande et le capteur 003, il ne faut pas raccorder le contact "ED" !!!!

LOCALISATION DES BORNIERS EN H191.

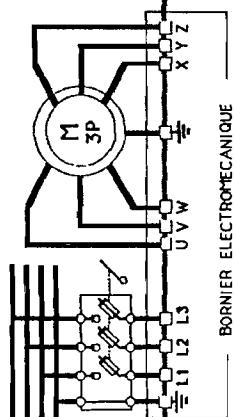


SCHEMA-BLOC DES RACCORDEMENTS AU PALIER, EN Gaine ET EN MACHINERIE.

L'EXEMPLE DE RACCORDEMENT DES VANNES CONCERNÉE UNE CENTRALE HYDRAULIQUE DE TYPE "GV MARTINI".
POUR LE RACCORDEMENT DES VANNES CONCERNANT D'AUTRES TYPES D'HYDRAULIQUES, VOIR A LA PAGE 15.
L'ELECTROVANNE "VML" (VANNE GRANDE VITESSE) SE RACCORDE ENTRE LES BORNES V2 ET COM2.
L'ELECTROVANNE "VMD" (VANNE DESCENTE PETITE VITESSE) SE RACCORDE ENTRE LES BORNES V3 ET COM2.
L'ELECTROVANNE "VMP" (VANNE MONTEE PETITE VITESSE) SE RACCORDE ENTRE LES BORNES V4 ET COM2.

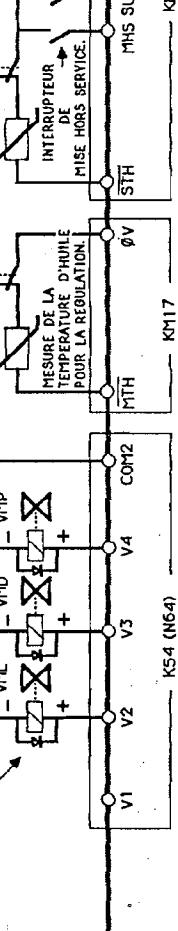
LE RACCORDEMENT DU MOTEUR DE POMPE POUR UN DEMARRAGE DIRECTE EST DECRIRE A LA PAGE 18.

ARRIVEE FORCE JU 220V QU 380V.

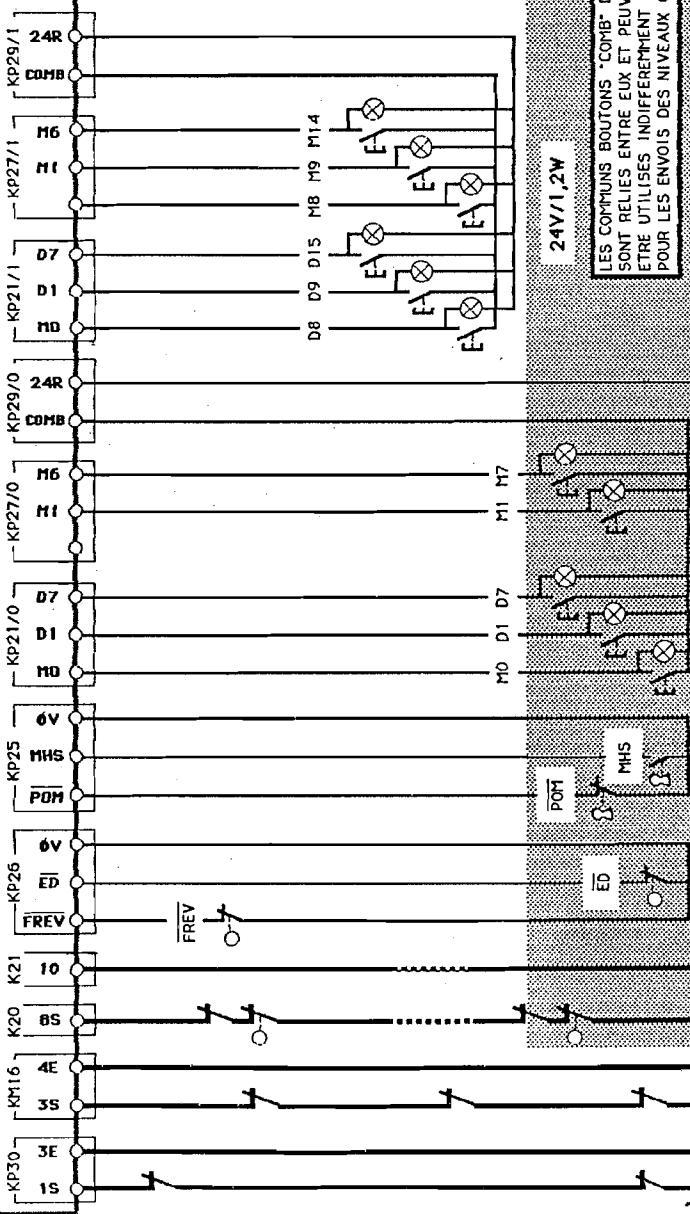


BORNIER ELECTROMECANIQUE

SONDE THERMIQUE. INTERRUPTEUR DE MISE HORS SERVICE. MISE DE LA TEMPERATURE D'HUILE POUR LA REGULATION.



K54 (N54)



INTERRUPTEUR DE
MISE EN HORS SERVICE.
INTERRUPTEUR DE
SERVICE POMPIER.

CONTACT
EXTREME DESCENTE.
FIN DE COURSE
REVISION.

VERROUILLAGES ET CONTACTS
DES PORTES PALIERES.

SECURITES MACHINERIE.

SECURITES TREMIE.

6) 1) LORSQU'ON UTILISE LA BANDE ET LE CAPTEUR 003, IL NE FAUT PAS RACCORDER LE CONTACT ED.

LES APPELS PALIERS SONT RACCORDES EN "RAMASSAGE" - MONTEE ET DESCENTE.
EN CAS DE RACCORDEMENT EN "RAMASSAGE" - DESCENTE SEULEMENT OU EN BLOQUE, NE PAS CABLER LES BOUTONS M1 A M22. MO DOIT NEANTMOINS ETRE RACCORDE 0 A 23.

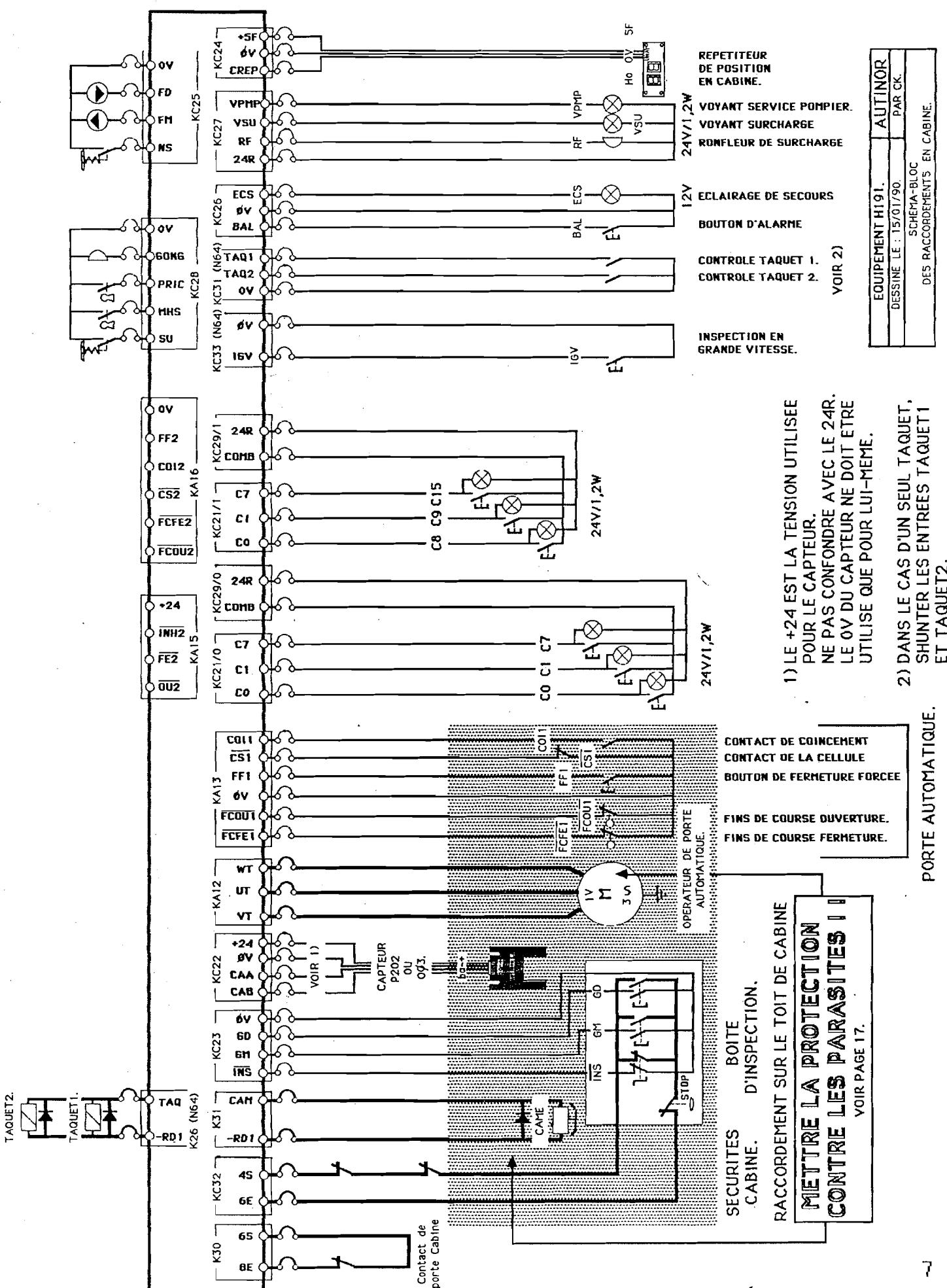
REPETEUR DE POSITION AUX PALIERS.
VOYANT HORS-SERVICE.
VOYANT SERVICE POMPIER.
FLECHES DE SENS DESCENTE.
FLECHES DE SENS MONTEE.
VOYANT "OCCUPE".

| | |
|---|---------|
| EQUIPEMENT H191. | AUTINOR |
| DESSINE LE : 15/01/90 | PAR CK. |
| SCHEMA-BLOC DES RACCORDEMENTS AU PALIER, EN Gaine ET EN MACHINERIE. | |

1) LORSQU'ON UTILISE LA BANDE ET LE CAPTEUR 003, IL NE FAUT PAS RACCORDER LE CONTACT ED.

VOIR 1)

SCHEMA-BLOC DES RACCORDEMENTS EN CABINE.

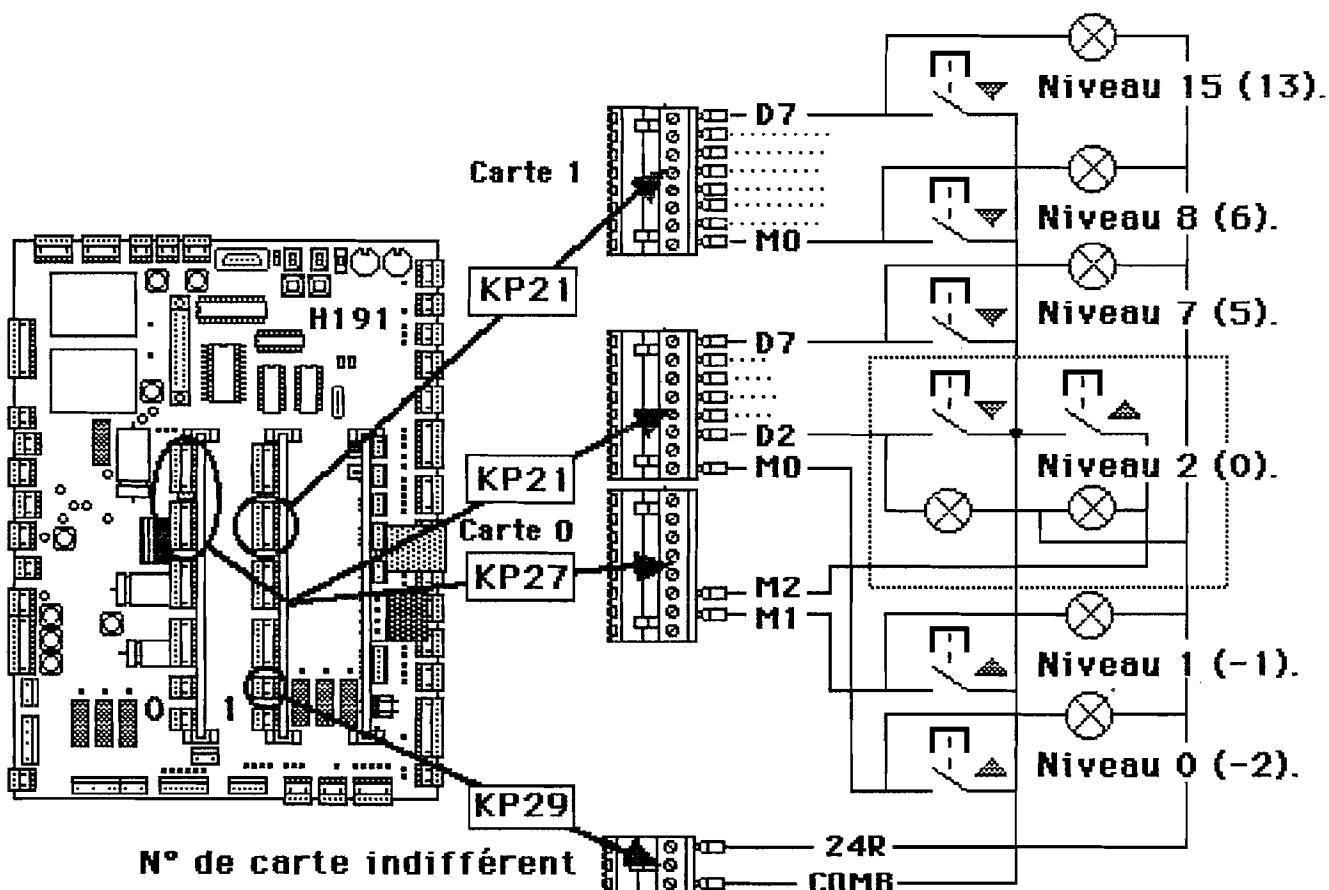


RACCORDEMENT DES APPELS PALIERS EN RAMASSAGE DESCENTE AVEC SOUS-SOLS.

Principe:

La manœuvre permet la mémorisation des appels et effectue le "ramassage" en **Desccente** pour les niveaux situés au **dessus** du niveau principal et en **Montée** pour les niveaux situés au **dessous** du niveau principal.

Raccordement:



Exemple de raccordement pour un site 16 niveaux.

On remarque qu'au niveau le plus bas, le bouton est raccordé sur l'entrée M0.

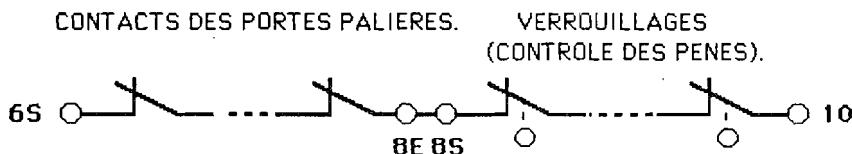
Dans cette représentation, **le niveau 2 (0) est sélectif** à savoir que la cabine ne s'arrêtera en descente que si le bouton pour descendre a été appuyé. De même, la cabine ne s'arrêtera en montée que si le bouton pour monter a été appuyé.

Ce montage nécessite bien évidemment **2 boutons poussoir au niveau principal**.

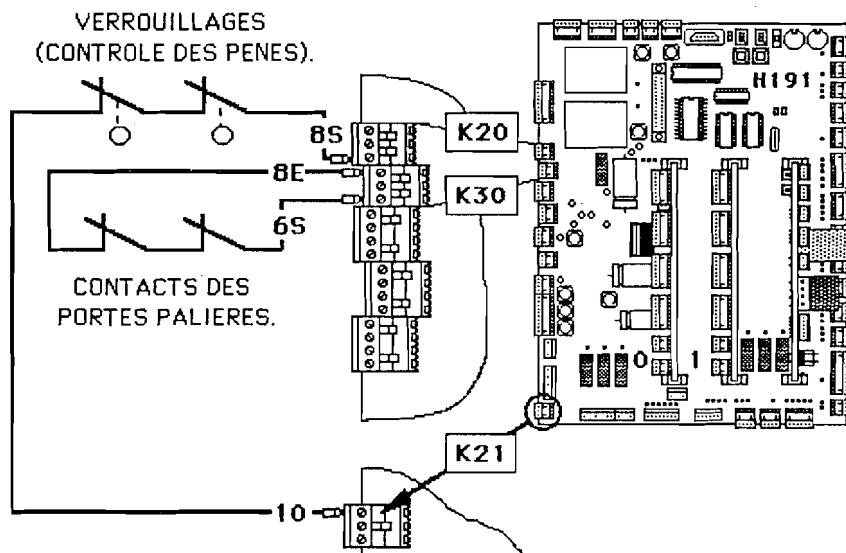
RACCORDEMENT DE LA CHAINE DE SECURITE AU NIVEAU DES PORTES ENTRE LE 6S ET LE 10.

1) Cabine sans porte automatique,
portes palières battantes (paroi lisse).

SCHEMA THEORIQUE:



RACCORDEMENT:

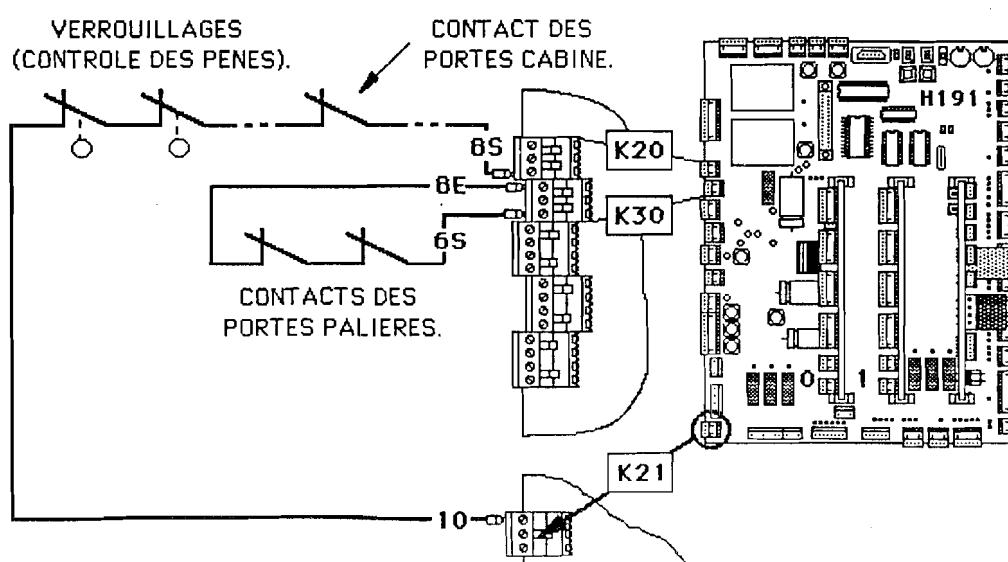


2) Cabine équipée d'une porte automatique,
portes palières battantes.

SCHEMA THEORIQUE:

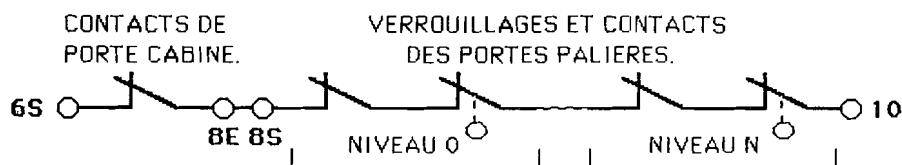


RACCORDEMENT:

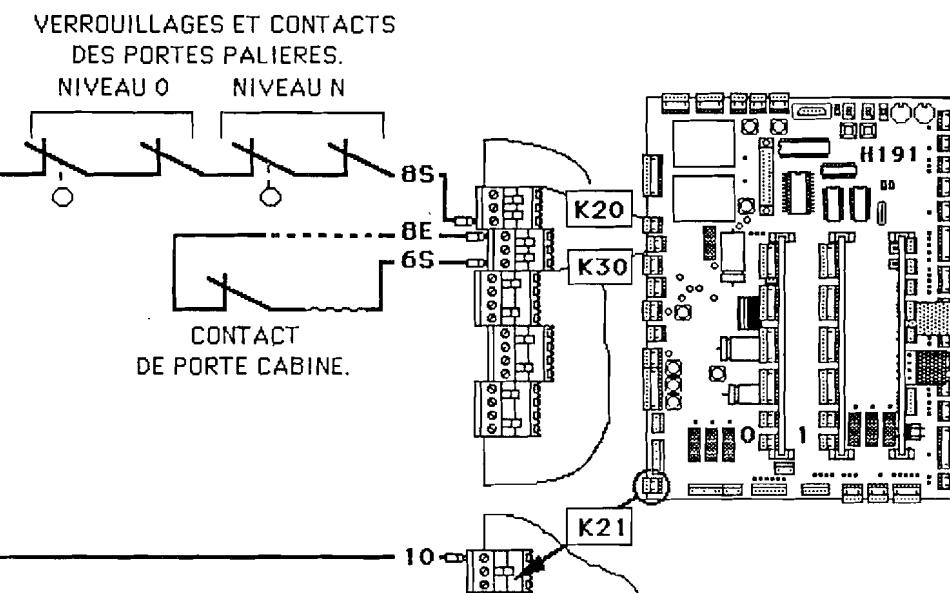


**3) Cabine équipée d'une porte automatique,
porte palière automatique.**

SCHEMA THEORIQUE:

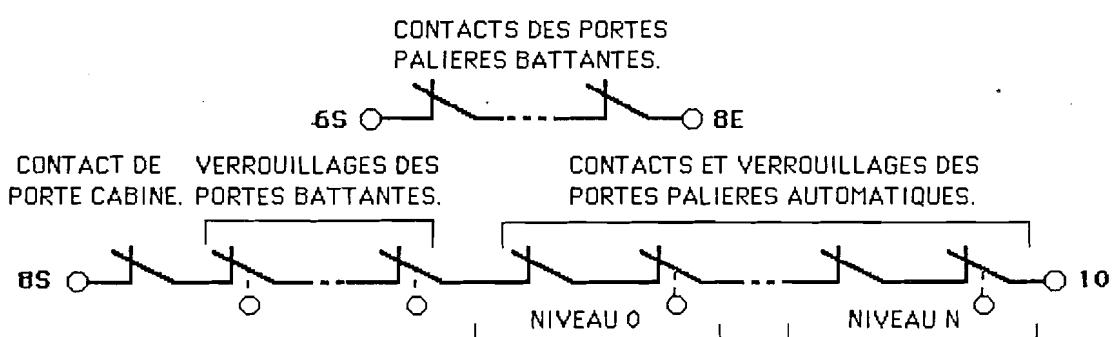


RACCORDEMENT:

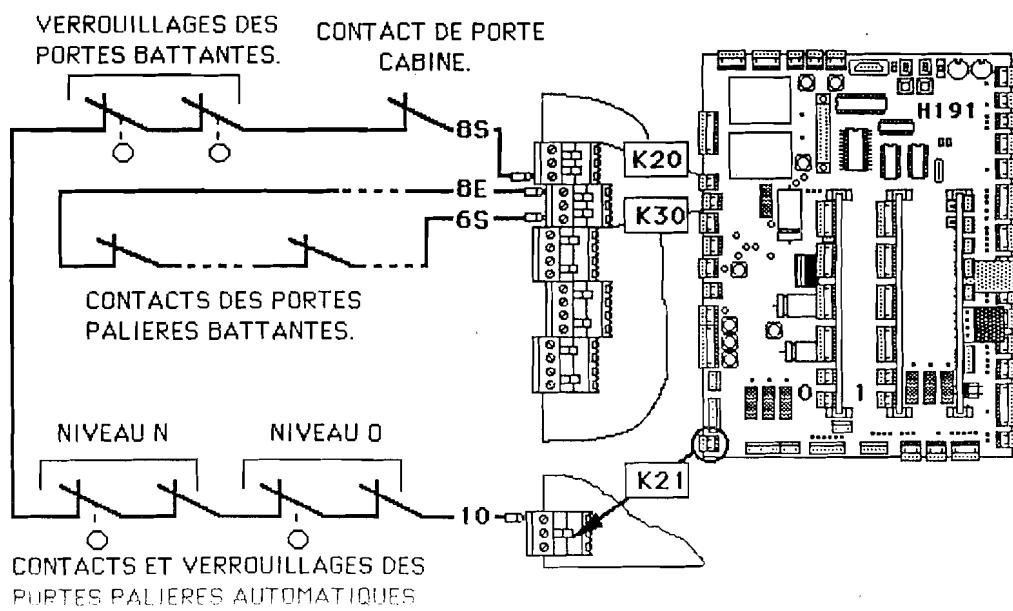


**4) Cabine équipée d'une porte automatique,
portes palières battantes ou automatique
à certains niveaux.**

SCHEMA THEORIQUE:

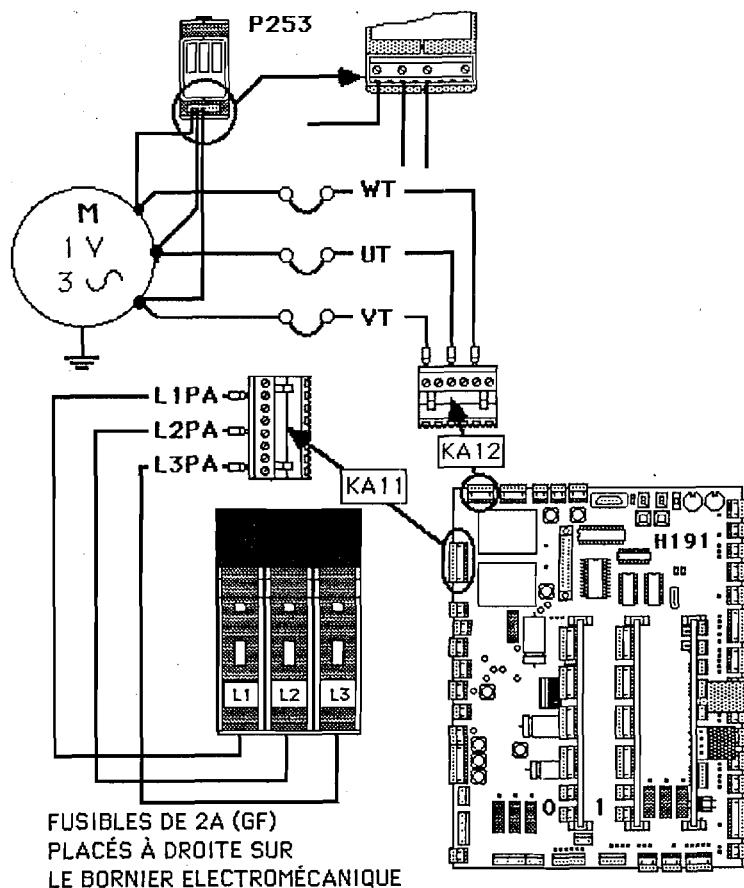


RACCORDEMENT:



RACCORDEMENT DU MOTEUR DE L'OPERATEUR DE PORTE.

Moteur TRIPHASE: Raccorder comme indiqué ci-dessous.

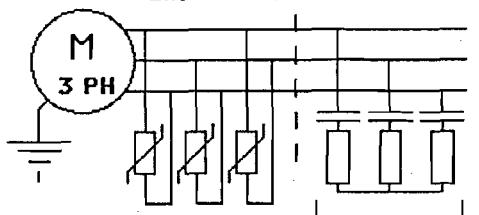


PROTECTION CONTRE LES PARASITES:

Les moteurs d'opérateur de porte sont de gros générateurs de parasites. C'est pour cela que nous les équiperons d'anti-parasites RC + Gémov.

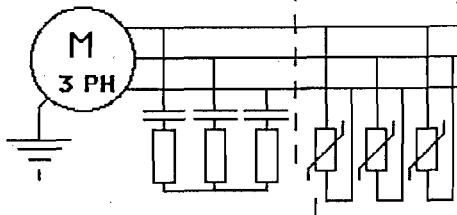
OPERATEUR SELCOM:

EXISTANT: | A AJOUTER.



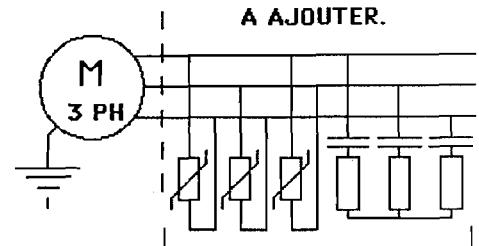
OPERATEUR PEIGNEN:

EXISTANT: | A AJOUTER.



OPERATEUR.SANS PROTECTION:

| A AJOUTER.



Les opérateurs SELCOM sont déjà équipés de GEMOVS sur la plaque à bornes moteur. Nous leur rajouterons un circuit RC Autinor P215 sans raccorder le point milieu à la terre.

Les opérateurs PEIGNEN sont déjà équipés d'un circuit RC avec point milieu à la terre. Il est conseillé de débrancher ce point milieu de la terre afin d'éviter les disjonctions de différentiel. Nous rajouterons 3 GEMOVS entre chaque phase.

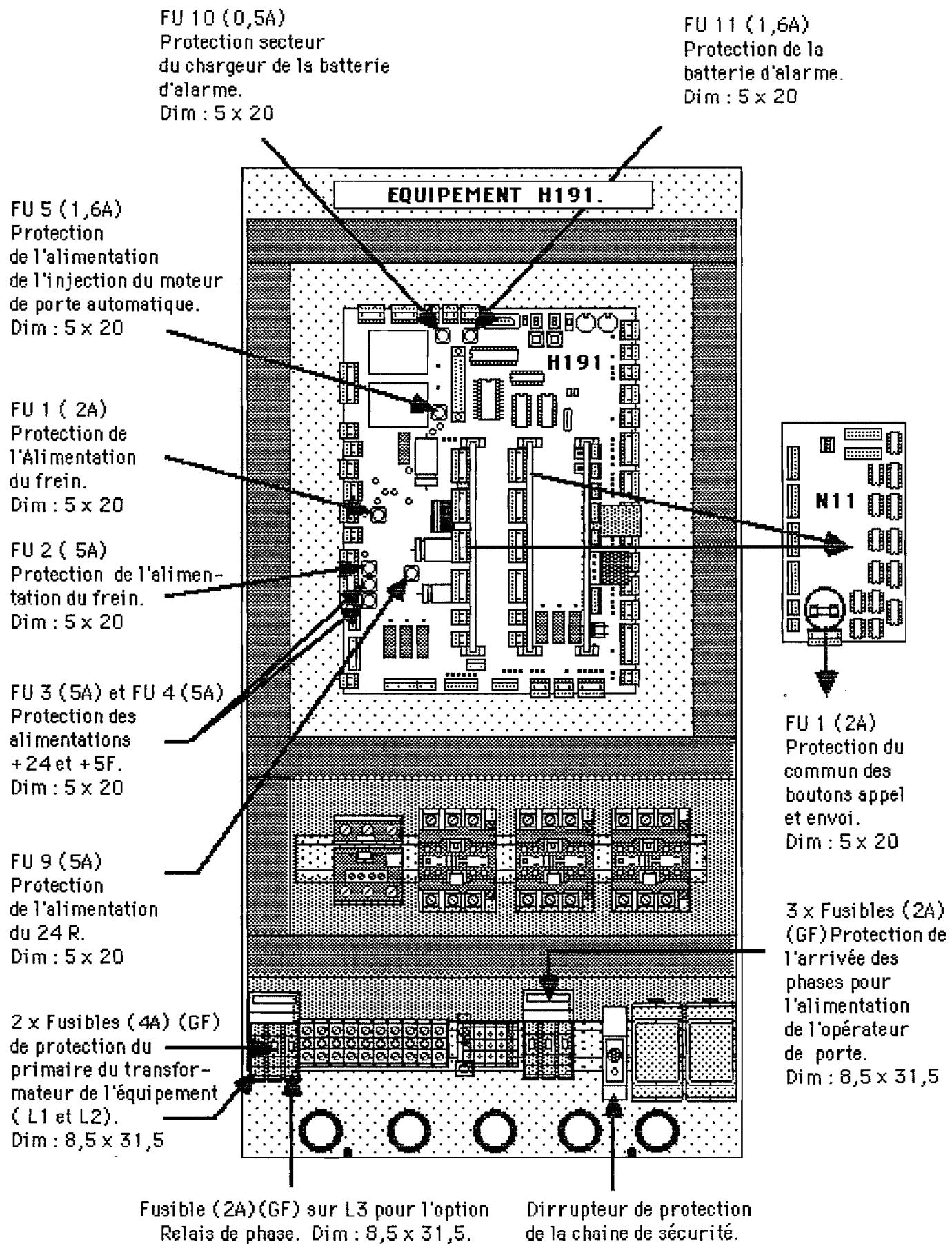
Pour les opérateurs triphasés sans aucun dispositif anti-patrasites, nous ajouterons un module Autinor P253 constitué de 3 RC + 3 GEMOVS.

Remarques:

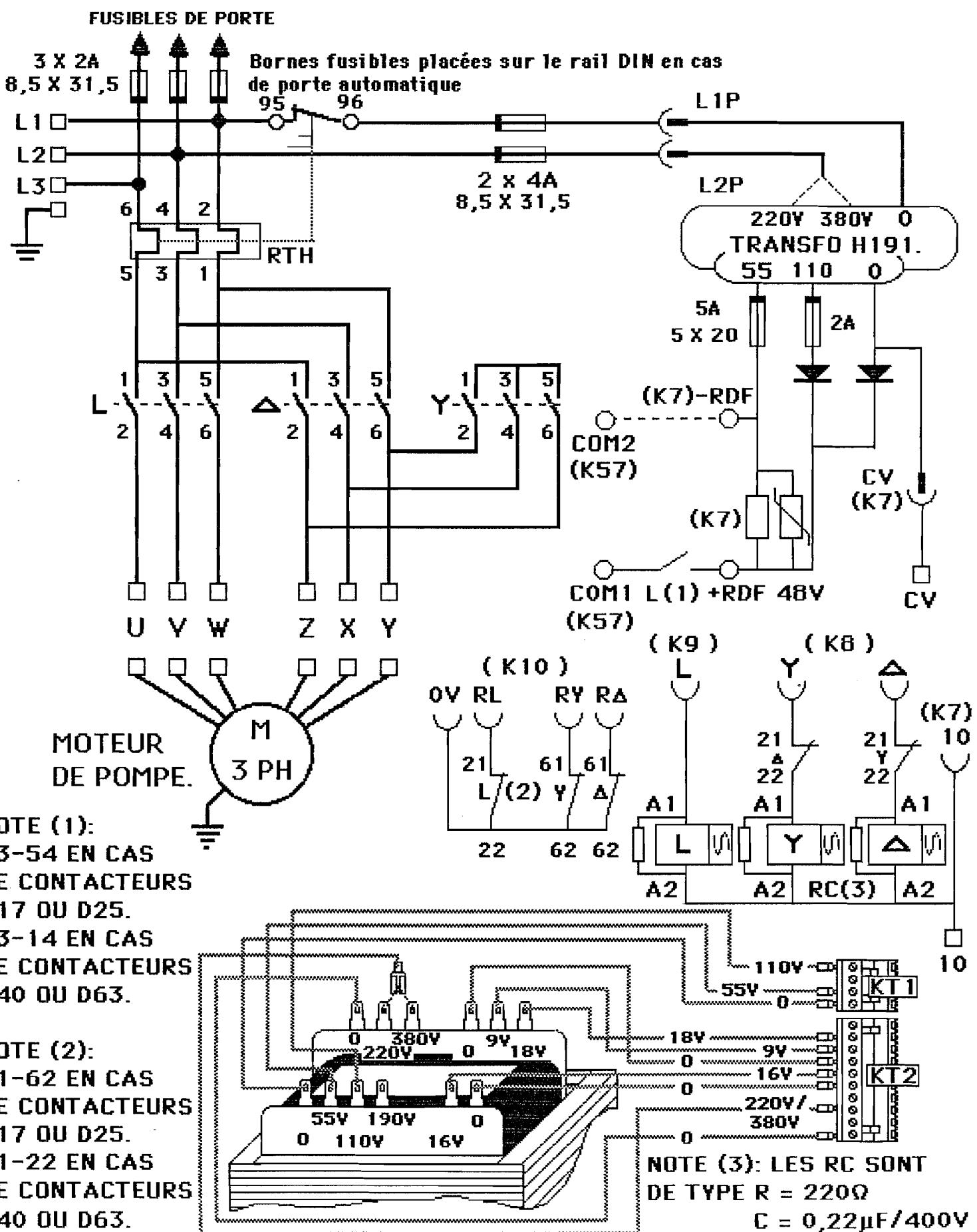
La protection de l'alimentation du moteur est assurée par des fusibles placés sur le bornier électromécanique.

Les fils de raccordement doivent impérativement être insérés dans le pendentif " FORCE " (tensions supérieures à 24V).

EMPLACEMENT ET ROLE DES FUSIBLES EN H191.

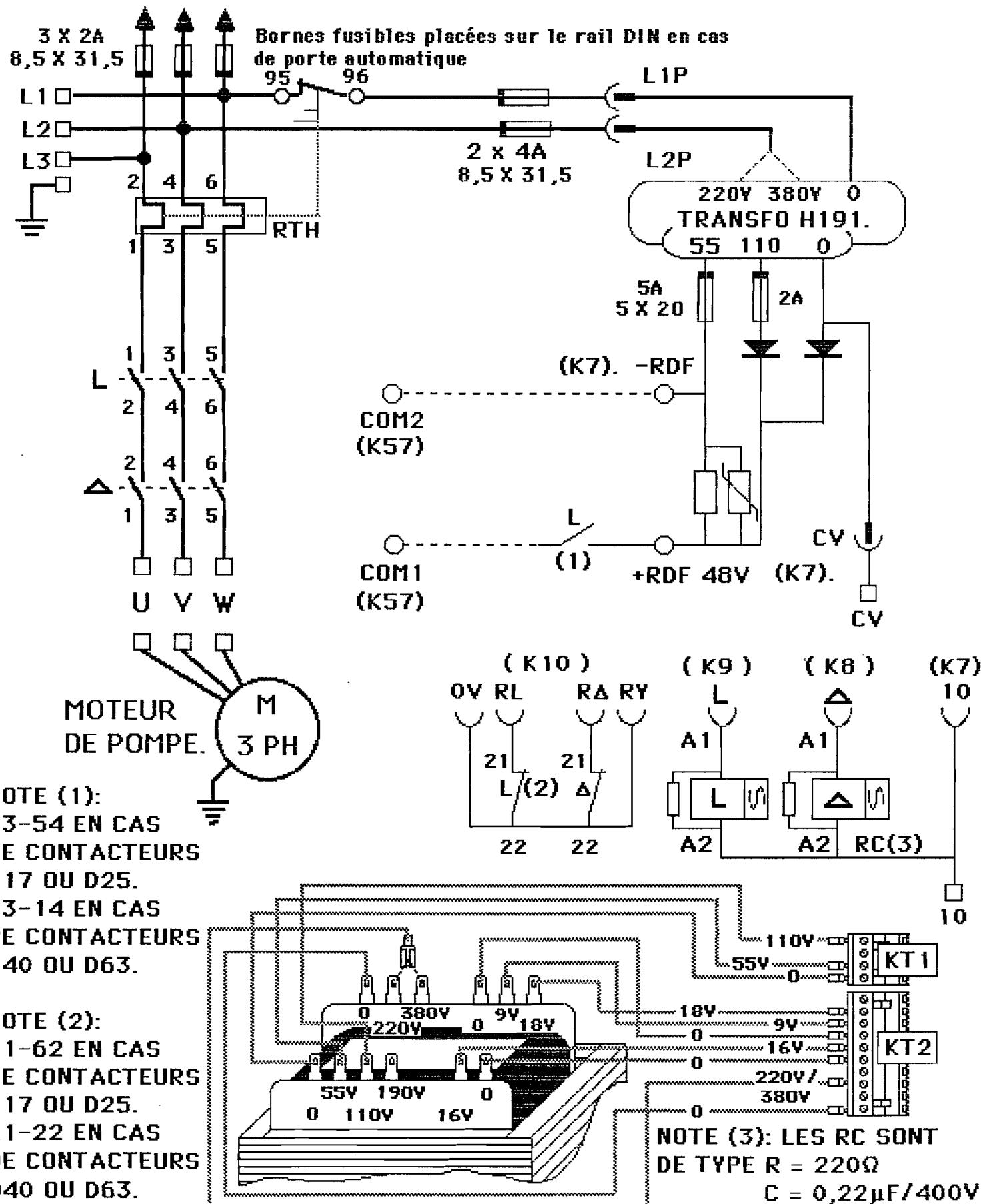


SCHEMA ELECTROMECANIQUE EN DEMARRAGE "ETOILE-TRIANGLE" AVEC THERMIQUE DE PROTECTION.



SCHEMA ELECTROMECANIQUE EN DEMARRAGE " DIRECT " AVEC THERMIQUE DE PROTECTION.

FUSIBLES DE PORTE



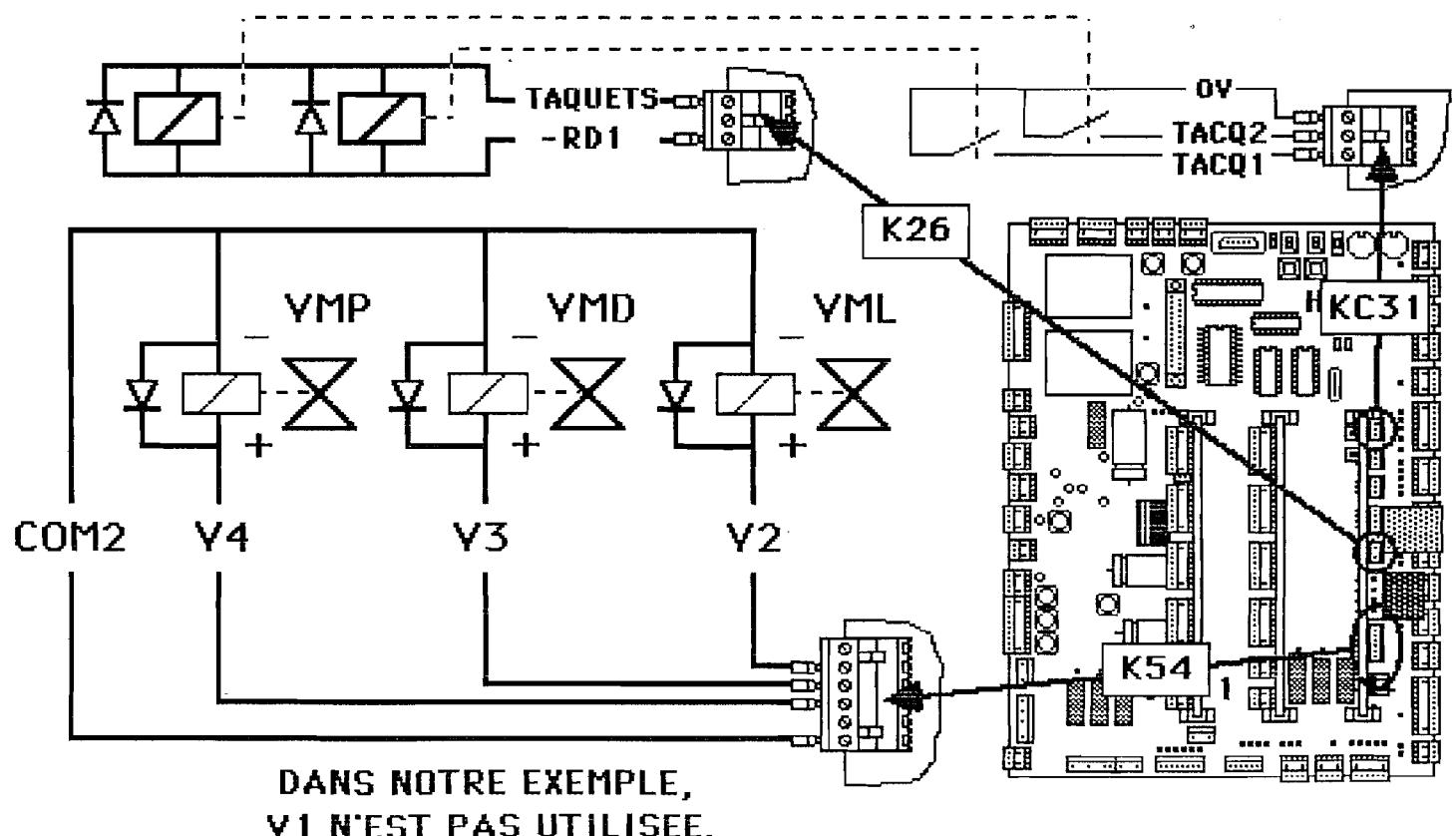
RACCORDEMENT DES ELECTROVANNES ET DES TAQUETS.

Lire dans le tableau ci-dessous la correspondance entre les électro-vannes de votre centrale hydraulique et les bornes de raccordements **V1**, **V2**, **V3** et **V4** de la manœuvre **H191** sur la carte **N64**.

Raccorder en conséquence comme dans l'exemple donné en dessous du tableau.

| H191 | V1 | V2 | V3 | V4 | Type d'hydraulique Adresse 5B. |
|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------------------------------|
| GMV-MART 3Y | | YML | YMD | YMP | 00 |
| GMV-MART 4Y | | | | | |
| MORIS. | | EA | EB | EY/D | 00 |
| OMAR. | | EY2 | EYD | EYS | 00 |
| H / C. ALGI. | DFY | UFY | DSY | USY | 01 |
| DOYER. | DFY | UFY | DSY | USY | 02 |
| BERINGER.elec | K3 | K1 | K4 | K2 | 03 |
| SPECIFIQUE. | GYD | GVM | PVD | PYM | 04 |

Raccordement: Exemple pour la centrale GMV-MARTINI 3 Vannes.



ALLUMAGE SELECTIF DES PALIERS.

Fonction:

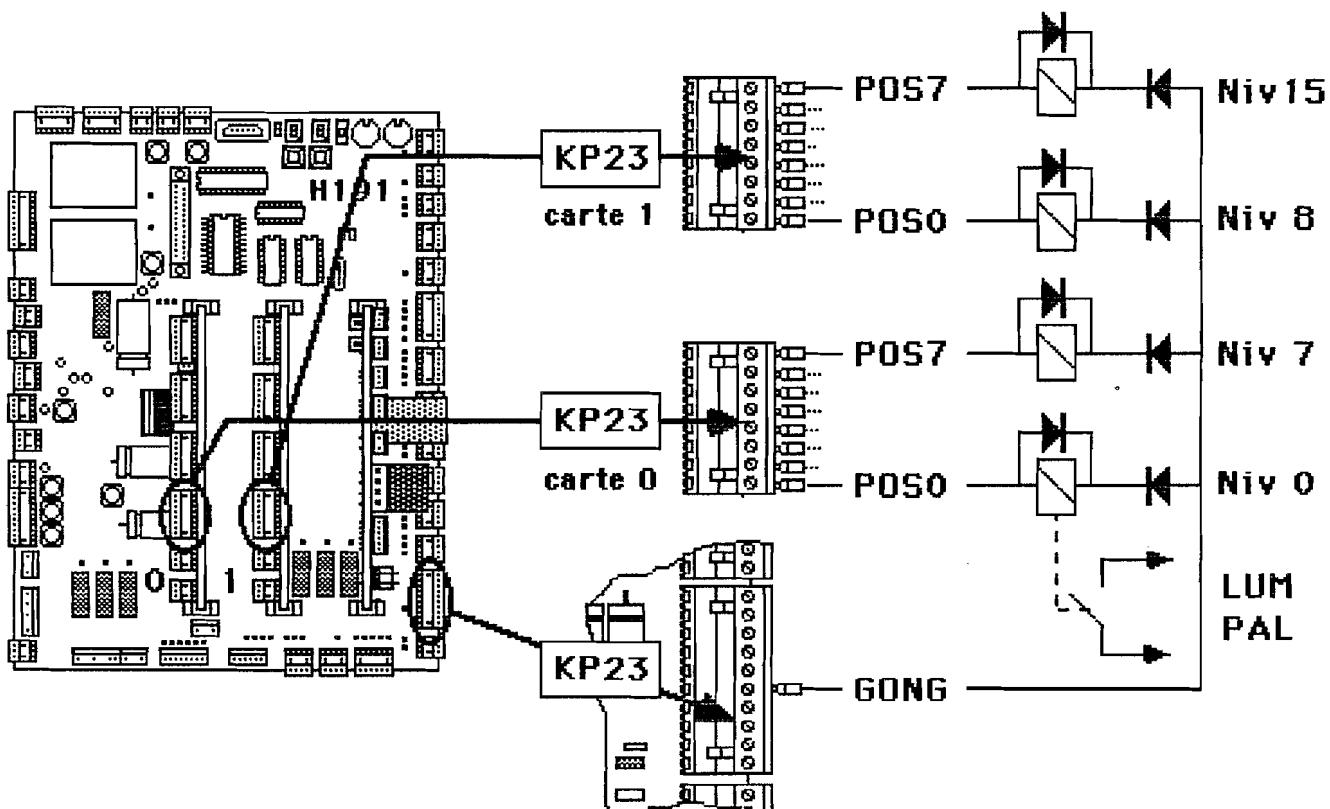
Lorsque la cabine arrive à niveau, la lumière du palier s'allume.

Réalisation:

Le passage en PV à l'approche de chaque niveau active la sortie " POS N " correspondante qui sort du 0 Volt. Lorsque la cabine arrive au niveau demandé, la sortie " GONG " est activée et sort du 24R qui alimente la bobine du relais.

Le contact sec mis à disposition se ferme et un dispositif annexe de temporisation maintient la lumière allumée un certain temps.

Raccordement:



Exemple de raccordement pour un site 16 niveaux.

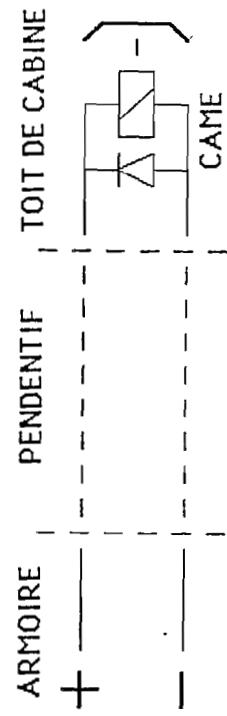
Remarque:

Toutes les diodes sont de même type (1N4004). Tous les relais comportent une diode de protection en inverse.

SELF DEFENSE CONTRE LES PARASITES !!!

CONCERNANT LA CAME MOBILE.

- **ALIMENTEE EN TENSION CONTINUE:**
Il faut impérativement monter une DIODE BY 255 (1300 V/3A) en INVERSE et le plus près possible de la bobine de la CAME sur LE TOIT DE LA CABINE !

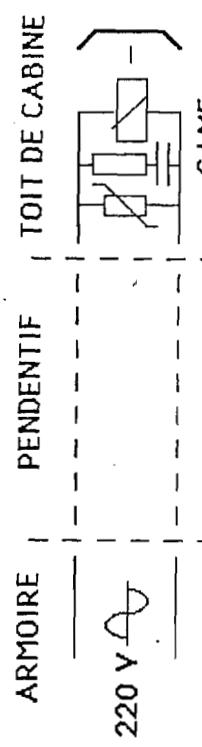


Ces perturbations peuvent venir soit de l'extérieur du système, comme

par exemple la fluctuation de la tension du réseau, soit être générées par l'Automatisme lors du pilotage d'un organe de puissance.

Tous les Automatismes industriels pilotés par un système électronique (Automate programmable, Calculateur etc...) sont sujets à des risques de perturbations parasites si un certain nombre de précautions ne sont pas prises.

- **ALIMENTEE EN TENSION ALTERNATIVE MONOPHASÉE:**
Il faut impérativement monter un ECRÉTEUR DE TENSION (GEMOV) ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR- RÉSISTANCE série, le tout raccordé en PARALLELE et le plus près possible de la bobine de la CAME sur LE TOIT DE LA CABINE !



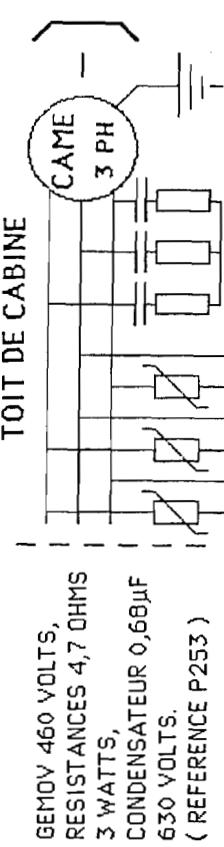
LES AUTOMATISMES INDUSTRIELS DESTINÉS A LA GESTION ET AU PILOTAGE DES ASCENSEURS APPELÉS COMMUNEMENT " MANOEUVRÉ D'ASCENSEUR " N'ÉCHAPPENT PAS A CES PHÉNOMÈNES ET SONT ÉGALEMENT SOUMIS À UN NIVEAU CERTAIN DE PERTURBATIONS.

IL EST SOUVENT TRÈS FACILE DE S'OPPOSER À CES " AGRESSIONS " MOYENANT QUELQUES PRÉCAUTIONS ÉLÉMENTAIRES ET PEU COUTEUSES LORSQUELLES SONT PRISES DES LE DÉBUT DU CHANTIER.

Dans les pages qui suivent, vous trouverez les précautions indispensables à prendre principalement au niveau des organes pilotés par les manœuvres AUTINOR, des contacteurs de commande et du pendentif, sous peine de voir votre installation irrémédiablement défaillir après un certain temps de bon fonctionnement apparemment !!!

DOCUMENT 05
VERSION 02 DU 27 Février 1989.

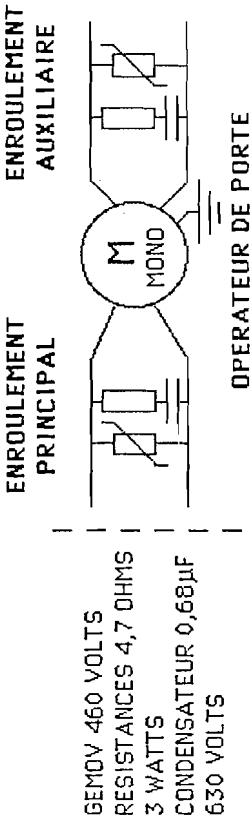
- **ALIMENTEE EN TENSION ALTERNATIVE TRIPHASEE:**
Il faut impérativement monter un ECRÉTEUR DE TENSION (GEMOV) entre chaque phase ainsi qu'un triple réseau CONDENSATEUR RÉSISTANCE série monté en ETOILE et le tout monté le plus près possible sur LE TOIT DE LA CABINE !



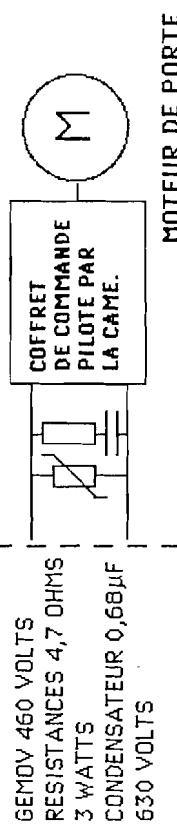
GEMOV 460 VOLTS,
RÉSISTANCES 4,7 OHMS
3 WATTS,
CONDENSATEUR 0,68µF
630 VOLTS.
(REFERENCE P253)

CONCERNANT LE MOTEUR D'OPÉRATEUR DE PORTE AUTOMATIQUE.

- ALIMENTÉE EN TENSION ALTERNATIVE MONOPHASÉE, SANS FREINAGE ET COMMANDÉE PAR L'ARMOIRE AUTONOR:
Il faut impérativement monter un ECRÊTEUR DE TENSION (GEMOV) ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR - RÉSISTANCE série, le tout raccordé en PARALLÈLE sur les ENROULEMENTS PRINCIPAUX et AUXILLIAIRES, cello le plus près possible du MOTEUR sur LE TOIT DE LA CABINE !

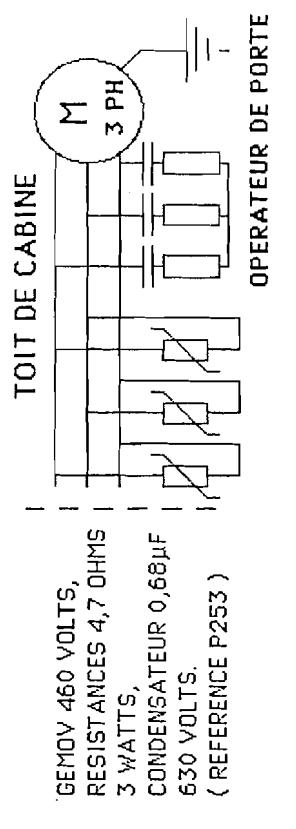


- ALIMENTÉE EN TENSION ALTERNATIVE MONOPHASÉE AVEC COFFRET DE COMMANDE PILOTE PAR LA CABINE:
Il faut impérativement monter un ECRÊTEUR DE TENSION (GEMOV) ainsi qu'un réseau CONDENSATEUR - RÉSISTANCE série, le tout raccordé en PARALLÈLE sur l'ALIMENTATION du coffret et cela, le plus près possible sur LE TOIT DE LA CABINE.



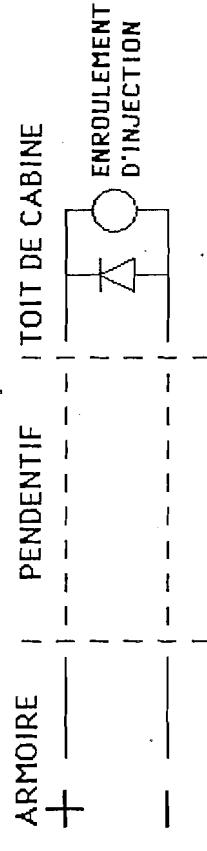
- ALIMENTÉE EN TENSION ALTERNATIVE TRIPHASEE, SANS FREINAGE:

- Il faut impérativement monter un ECRÊTEUR DE TENSION (GEMOV) entre chaque phase ainsi qu'un triple réseau CONDENSATEUR RÉSISTANCE série monté en ÉTOILE sur LE TOIT DE LA CABINE !



- ALIMENTÉE EN TENSION MONO OU TRIPHASEE AVEC FREINAGE PAR INJECTION

- Il faut impérativement monter une DIODE BY 255 (1300V/3A) en INVERSE et le plus près possible sur l'ENROULEMENT D'INJECTION CONTINUE sur LE TOIT DE LA CABINE ! Il est bien évident que cette protection vient en complément de celles décrites plus haut concernant les enroulements du moteur d'opérateur de porte.



CONCERNANT D'AUTRES ORGANES DE PUISSANCE.

TELS QUE DES TAQUETS ANTI-DERIVE UTILISES PARFOIS EN CAS DE SYSTEME HYDRAULIQUE, DES VENTILATEURS D'AERATION, OU TOUT AUTRE SYSTEME CONSOMMANT UN COURANT NON NEGIGEABLE ET SURTOUT SUSCEPTIBLE DE GENERER DES PARASITES DURS DE LA COMMUTATION.

IL EST INDISPENSABLE D'ANTIPARASITER LEURS DIFFERENTS TYPES D'ENROULEMENTS DE LA MEME FACON QUE YU PRECEDEMMENT !

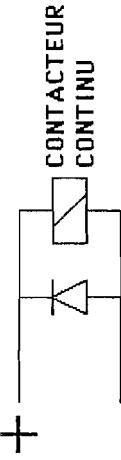
TOUS LES ORGANES DE PUISSANCE QUE NOUS AVONS EVOQUES SONT COMMANDES PAR DES CONTACTEURS MONTES DANS LA MANOEUVRE D'ASCENSEUR.

IL EST EVIDENT QUE LES BOBINES DE CES CONTACTEURS DOIVENT ETRE ANTIPARASITEES !!!!!

TOUS LES CONTACTEURS IMPLANTES D'ORIGINE DANS LA MANOEUVRE D'ASCENSEUR SUITE AUX SPECIFICATIONS PRECISEES PAR LE CLIENT SONT ANTIPARASITES PAR LA SOCIETE AUTINOR ! SI L'UTILISATEUR DE SA PROPRE INITIATIVE, AJOUTE DES CONTACTEURS, IL EST IMPERATIF DE LES ANTIPARASITER DE LA MEME FACON !!!!!

- CONTACTEURS ALIMENTES EN TENSION CONTINUE:

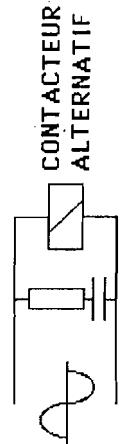
Il est indispensable de monter une DIODE BY 255 (1300V/3A) et en INVERSE le plus pres possible de la bobine du contacteur comme indique ci-dessous:



- CONTACTEURS ALIMENTES EN TENSION ALTERNATIVE:

Il faut impérativement monter un réseau CONDENSATEUR RESISTANCE série, le tout raccordé en PARALLELE et le plus près possible de la bobine du contacteur.

RESISTANCES 4,7 OHMS
CONDENSATEUR 0,22 µF
400 VOLTS DANS LE CAS
DE CONTACTEURS 110 V



EN TENTANT DE SUPPRIMER, OU TOUT AU MOINS DE LIMITER LES PARASITES GENERES PAR LES DIFFERENTS ORGANES DE PUISSANCE, NON SEULEMENT NOUS AUGMENTONS LE TAUX DE FIABILITE DES INSTALLATIONS MAIS NOUS PARTICIPOS EGALEMENT A UNE "DEPOLUTION RADIO".

L'EXPERIENCE NOUS A MONTRÉ QUE LA PROTECTION LA PLUS EFFICACE EST CELLE EFFECTUEE LE PLUS PRES POSSIBLE DE LA SOURCE D'ENNUIS. C'EST POUR CETTE RAISON QUE DANS L'ELABORATION DE NOS FUTURS PRODUITS, IL EST PREVU DE NE PLUS METTRE LES CONDENSATEURS DESTINNES AU DEPARASITAGE DES MOTEURS DE PORTES DANS L'ARMOIRE.

CONCERNANT LA SEPARATION DES PENDENTIFS.

Les organes pilotés par les contacteurs sont alimentés par des fils qui passent dans le pendentif

D'autres fils conducteurs du pendentif ne véhiculent non pas des courants forts pour activer des organes de puissance, mais des "INFORMATIONS" électriques par courants faibles. Ces informations sont l'état des fils de courses portes nécessaire à la gestion de l'opérateur de portes automatiques ou les envois cabine par exemple.

Pour situer la difference d'importance entre les deux types de courants, certains moteurs d'opérateurs peuvent consommer 3 ampères alors que le courant qui sert d'information quant à l'état du fin de course fermeture porte ne vaut que 3 milliampères.
Il existe dans cet exemple tout à fait banal un rapport de 1 à 1000.

Ce rapport est souvent encore plus élevé notamment si on considère les courants de transitions au début de l'alimentation d'un organe de puissance. Il est clair que les gros courants influenceront les petits par induction si on ne prend pas soin de les séparer.

LE FAIT DE NE PAS SEPARER CES COURANTS DANS LE PENDENTIF MENERA A :

- L'ENVOI D'INFORMATIONS ERONNEES A LA MANOEUVRE,

- LA DEGRADATION PROGRESSIVE DE COMPOSANTS ELECTRONIQUES PLUS OU MOINS RAPIDEMENT (DE 3 JOURS A QUELQUES MOIS).

LES CONSEQUENCES A COURT OU MOYEN TERME SERONT DES FONCTIONNEMENTS " BIZARRES " DE L'APPAREIL, PUIS IMPARABLEMENT ET IRREMEDIABLEMENT LA PANNE !!!

EN RESUME, LES FILS CONDUCTEURS DU PENDENTIF VEHICULANT DES COURANTS FORTS POUR LA CAME MOBILE OU LE MOTEUR D'OPERATEUR DE PORTE OU L'INJECTION DE FREINAGE OU LES TAQUETS ANTI-DERIVE OU LE MOTEUR DE VENTILATION CABINE SANS OUBLIER LA LUMIERE CABINE ET LA CHAINE DE SECURITE DOIVENT IMPERATIVEMENT ETRE SEPARES DES AUTRES CONDUCTEURS VEHICULANT DES INFORMATIONS PAR COURANTS FAIBLES.

Pour vous aider à différencier les courants forts des courants faibles, la Société AUTINOR, dans ses " Schéma-blocs de raccordements " livrés avec chaque armoire dans la notice de montage, a représenté en traits fins les courants faibles et en traits forts les courants importants.

Les précautions effectuées plus haut méritent d'être prises jusqu'au niveau de l'armoire. En effet, évitons de croiser les fils dans tous les sens derrière l'armoire et laissons un peu de mou pour faciliter la maintenance.

CONCERNANT LES FILS DE TERRE.

La cabine doit être reliée à la terre par le fil vert et jaune qui passe également dans le pendentif. Il est souhaitable de faire passer un fil de terre par pendentif.

CONCERNANT LES FILS NON UTILISES.

Les autres fils restés libres doivent impérativement être reliés à la terre **DU COTE DE L'ARMOIRE** et non des deux pour plus d'efficacité constatée par expérience.

FACILITES CONCERNANT LE MONTAGE DES COMPOSANTS.

UN GRAND NOMBRE DE NOS CLIENTS PRENANT CES PRECAUTIONS, NOUS ONT DEMANDE DE REALISER UN PETIT CIRCUIT IMPRIME POUVANT SUPPORTER LES RESEAUX CONDENSATEUR-RESISTANCE SERIE AINSI QUE LES GEMOYS. CE CIRCUIT DONT LE BUT EST DE SIMPLIFIER LE MONTAGE DES COMPOSANTS EST DISPONIBLE CHEZ AUTINOR SOUS LA REFERENCE " P 253 " .

LE RESEAU: RESISTANCE (220Ω) montée en série avec un CONDENSATEUR (0,33µF, 400VOLTS) est également disponible chez AUTINOR sous la référence " P213 " .