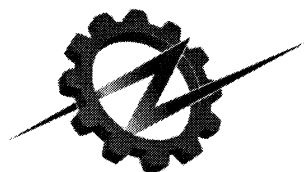


7652

Nom du client :

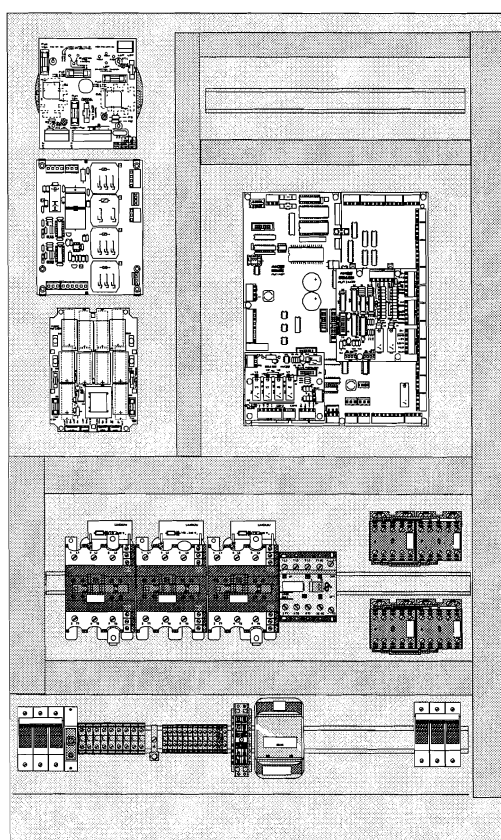
N° Armoire :

N° Client :



AUTINOR

Manuel de chantier



HB 32

MANUEL HB32. 3 ou 4V. P.A. CAB + PAL. MONO ou TRI. DIR. SP

AVERTISSEMENT

Ce document est réputé exact à la date de parution.

Les informations qu'il contient ont été scrupuleusement contrôlées. Cependant **AUTINOR** décline toute responsabilité en cas d'erreur ou d'omission.

Si vous constatez une inexactitude ou une imprécision, si vous avez des suggestions, vous pouvez communiquer vos remarques par écrit (courrier, télécopie ou Email) à :

Société **AUTINOR** - Service Documentation
Z.A. Les Marlières
59710 AVELIN
 [33] 03-20-62-56-00
 [33] 03-20-62-56-41
 autinor@autinor.com

Cette documentation est la propriété de la société **AUTINOR** auprès de laquelle elle peut être achetée (à l'adresse ci-dessus). Elle peut néanmoins être librement reproduite pour communiquer les informations qu'elle contient à toute personne dont la fonction le justifie.

Seule sa reproduction intégrale, sans addition ni suppression est autorisée.

En cas de citations devront, au moins, être mentionnés :

- le nom de la société **AUTINOR**,
- la date de l'édition originale.

COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE

Depuis le 1^{er} janvier 1996, les installations d'ascenseurs sont tenues de respecter les exigences essentielles de la Directive Européenne 89/336/CEE relative à la Compatibilité Electromagnétique (CEM).

L'équipement n'est qu'un composant de l'installation ; il n'est donc pas soumis à l'obligation du marquage **CE** prévu par cette directive. Cependant, pour vous permettre de rédiger en toute tranquillité la déclaration de conformité prévue par la directive, et conformément aux règles professionnelles, tous les équipements **AUTINOR** sont livrés avec un **engagement de conformité**.

Votre déclaration de conformité ne peut cependant s'appuyer sur cet engagement que si l'équipement est installé en suivant intégralement les consignes données dans la présente documentation.

TABLE DES MATIERES

Préambule	6
Fixation du coffret	7
Raccordement minimal pour les premiers déplacements	9
Mise sous tension lors des premiers déplacements	11
Le dispositif de paramétrage/diagnostic de l'armoire de manœuvre	12
Raccordement des sécurités	18
Raccordement des éléments en machinerie	19
Raccordement des éléments aux paliers	20
Raccordement des éléments en cabine	23
Opérateur de porte monophasé ou triphasé direct, un ou deux accès	24
Vérification des raccordements	25
Montage des supports de bande de comptage	26
Le relevé automatique des niveaux	27
Ce qu'il faut savoir avant de partir en GV	30
Réglage des paramètres en grande vitesse	31
– Modification de la distance de ralentissement	31
– Réglage automatique de la précision d'arrêt en montée	31
– Réglage automatique de la précision d'arrêt en descente	32
– Réglage automatique de la zone d'hystérésis	32
– Positionnement des aimants EM sur la bande de comptage	33
Les paramètres à ajuster sur le site	34
Les paramètres, entrées / sorties et codes de défaut de la série 32	35
Les paramètres liés à la bande	98
Localisation des borniers et rôle des fusibles	99
Schémas électriques	101
Additifs externes	105

PREAMBULE

• Rappel réglementaire pour la manutention :

Quel que soit la nature de la charge, les opérations de manutention sont sources de risques (heurt, chute, écrasement,...). Chaque fois que cela est possible, préférez la manutention mécanique à la manutention manuelle. Lorsque le recours à la manutention manuelle est inévitable, respectez la réglementation qui la régit.

Au niveau européen, cette réglementation est constituée des textes transposant la Directive 90/269/CEE, Directive du Conseil du 19 mai 1990 "concernant les prescriptions minimales de santé et de sécurité relatives à la manutention manuelle des charges comportant des risques, notamment dorsaux lombaires, pour les travailleurs. "

En France, la réglementation de la manutention manuelle est constituée des textes suivants :

- Code du travail article R 231-72 (Décret n° 92-958 du 3 septembre 1992 transposant en droit français la directive européenne 92/269/CEE)

" Lorsque le recours à la manutention manuelle est inévitable... un travailleur ne peut être admis à porter d'une façon habituelle des charges supérieures à 55 kilogrammes qu'à condition d'y avoir été reconnu apte par le médecin du travail, sans que ces charges puissent être supérieures à 105 kilogrammes. "

- Décret n° 95-826 du 30 Juin 1995, Titre 1^{er} - article 8 " fixant les prescriptions particulières de sécurité applicables aux travaux effectués sur les ascenseurs "
+ Circulaire de mise en œuvre DRT 96/3 du 25 Mars 1996

" ... Les travaux comportant le port manuel d'une masse supérieure à 30 kilogrammes, ou comportant la pose ou la dépose manuelle d'éléments d'appareils d'une masse supérieure à 50 kilogrammes, ... doivent être effectués par au moins deux travailleurs ; "

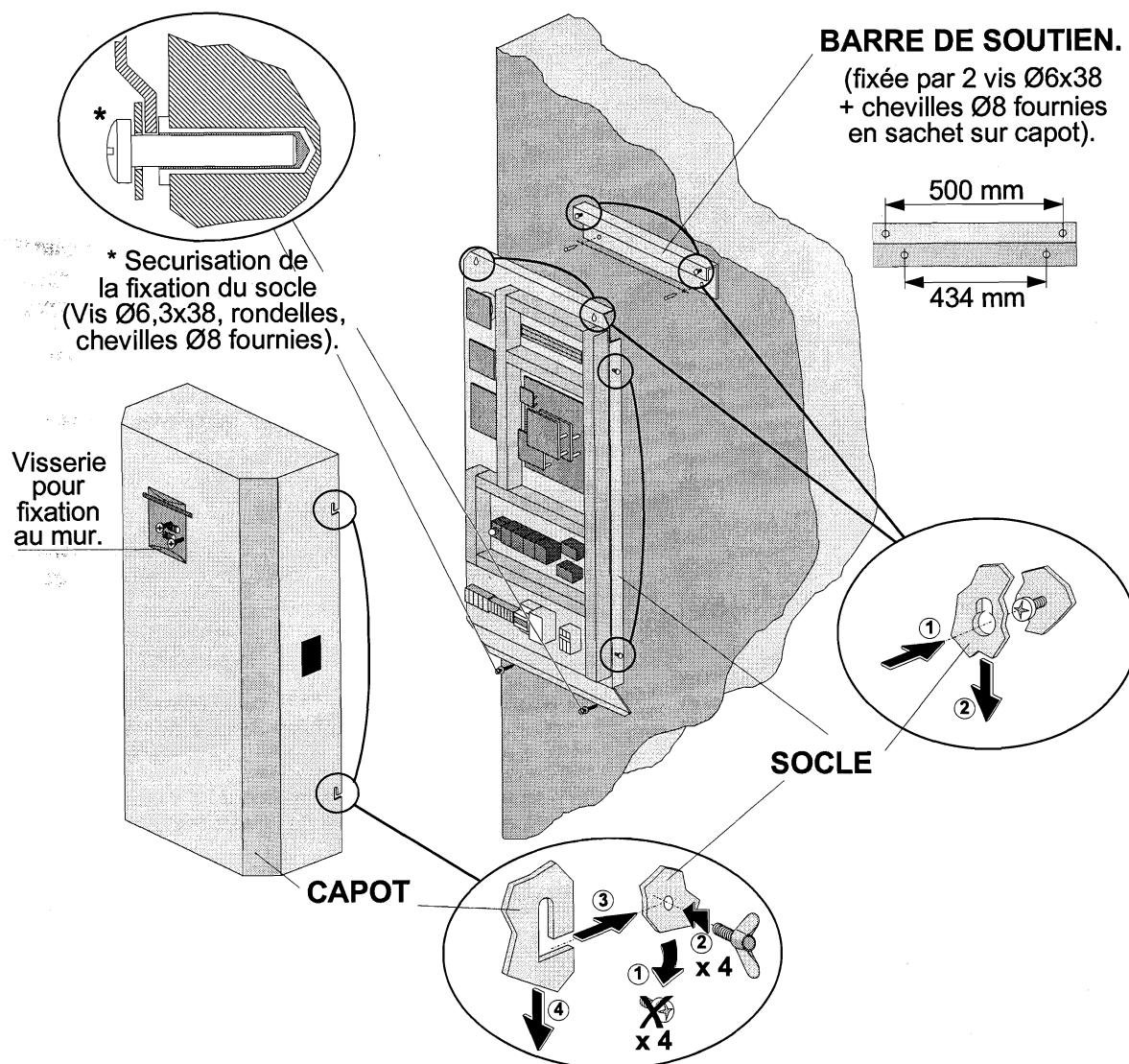
complétée par la norme française NF X 35-109 qui donne des recommandations plus précises qui prennent en compte les paramètres suivants : âge du travailleur, nature de la tâche (occasionnelle ou répétitive), charge unitaire, distance parcourue :

	Port de charge occasionnel	Port de charge répétitif
Homme 18 / 45 ans	30 kg	25 kg
Homme 45 / 60 ans	25 kg	20 kg

Sécurités :

Respecter les consignes qui vous ont été données par votre hiérarchie pour l'utilisation des équipements de protection individuel (gants, chaussures, lunettes..., dispositif anti-chute).

FIXATION DE L'ARMOIRE



Dimensions de l'armoire : L = 560 mm, H = 1000 mm, P = 250 mm

Degrés de protection : IP 20

N'oubliez pas que vous devez respecter les prescriptions de la Norme EN 81-2 § 6.3.2.1 :

6.3 Construction et équipement des locaux de machines

6.3.2 Dimensions

6.3.2.1 Les dimensions du local des machines doivent être suffisantes pour permettre de travailler aisément et en toute sécurité sur les équipements, notamment les équipements électriques.

En particulier, il doit être au moins prévue une hauteur libre de 2 m, et :

a) une surface libre horizontale devant les tableaux de manœuvre et les armoires. Cette surface est définie comme suit :

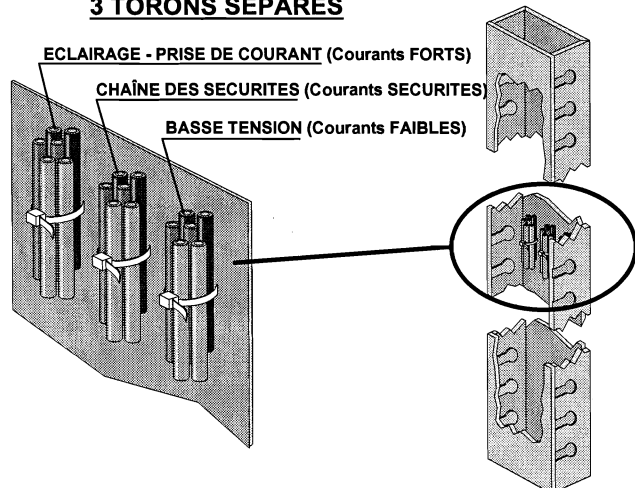
- 1) profondeur, mesurée à partir de la surface extérieure des enveloppes d'au moins 0,70 m ;
- 2) largeur, la plus grande des 2 dimensions suivantes : 0,50 m ou la largeur totale de l'armoire ou du tableau ;

b) une surface libre horizontale minimale de 0,50 m x 0,60 m pour la maintenance et la vérification des parties en mouvement où cela est nécessaire et, le cas échéant, la manœuvre manuelle de secours **(12.9)**.

SYNTHESE DES PRECAUTIONS EN MATIERE DE COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE

A PROPOS DE LA SEPARATION DES TORONS EN COLONNE PALIERE.

3 TORONS SEPRES



ATTENTION :

Il est conseillé de séparer, dans la colonne palière, les 3 torons multifilaires, éclairage – prise de courant, chaîne des sécurités et basse tension afin de faciliter la maintenance et tenir compte des prescriptions en matière de C.E.M.*

* C.E.M. : Compatibilité ElectroMagnétique

A PROPOS DE LA SÉPARATION DES PENDENTIFS.

Les organes pilotés par les contacteurs sont alimentés par des fils qui passent dans le pendentif

D'autres fils conducteurs du pendentif ne véhiculent non pas des courants forts pour activer des organes de puissance, mais des « INFORMATIONS » électriques par courants faibles. Ces informations sont l'état des fins de courses portes nécessaire à la gestion de l'opérateur de portes automatiques ou les envois cabine par exemple.

Pour situer la différence d'importance entre les deux types de courants, certains moteurs d'opérateurs peuvent consommer 3 ampères alors que le courant qui sert d'information quant à l'état du fin de course fermeture porte ne vaut que 3 milliampères.

Il existe dans cet exemple tout à fait banal un rapport de 1 à 1000.

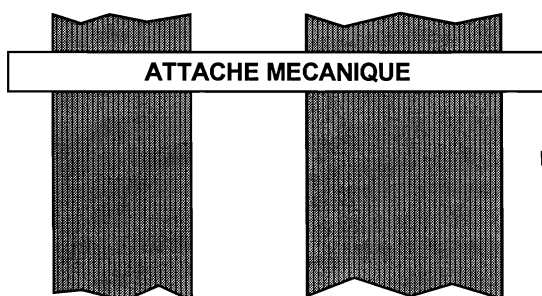
Ce rapport est souvent encore plus élevé notamment si on considère les courants de transitions au début de l'alimentation d'un organe de puissance. Il est clair que les gros courants influenceront les petits par induction si on ne prend pas soin de les séparer.

Le fait de ne pas séparer ces courants dans le pendentif mènera à :

- L'envoi d'informations erronées à la manœuvre,
- La dégradation progressive de composants électroniques plus ou moins rapidement (de 3 jours à quelques mois).

Les conséquences à court ou moyen terme seront des fonctionnements « bizarres » de l'appareil, puis inévitablement et irrémédiablement la panne !!!

En résumé, les fils conducteurs du pendentif véhiculant des courants forts pour la came mobile ou le moteur d'opérateur de porte ou l'injection de freinage ou les taquets anti-dérive ou le moteur de ventilation cabine sans oublier la lumière cabine et la chaîne des sécurités doivent impérativement être séparés des autres conducteurs véhiculant des informations par courants faibles.



**UN OU PLUSIEURS PENDENTIFS
" COURANTS FAIBLES "**

Les pendentifs doivent être séparés sur la plus longue distance possible et on s'arrangera pour le faire dans la gaine comme indique ci-dessus :

Dans le cas de l'utilisation de boîtes « mi-course », on prendra également soin de séparer les fils.

Les précautions effectuées plus haut méritent d'être prises jusqu'au niveau de l'armoire. En effet, nous éviterons de croiser les fils dans tous les sens derrière l'armoire et laisserons un peu de mou afin de faciliter la maintenance.

RACCORDEMENT MINIMAL POUR LES PREMIERS DEPLACEMENTS (1/3)

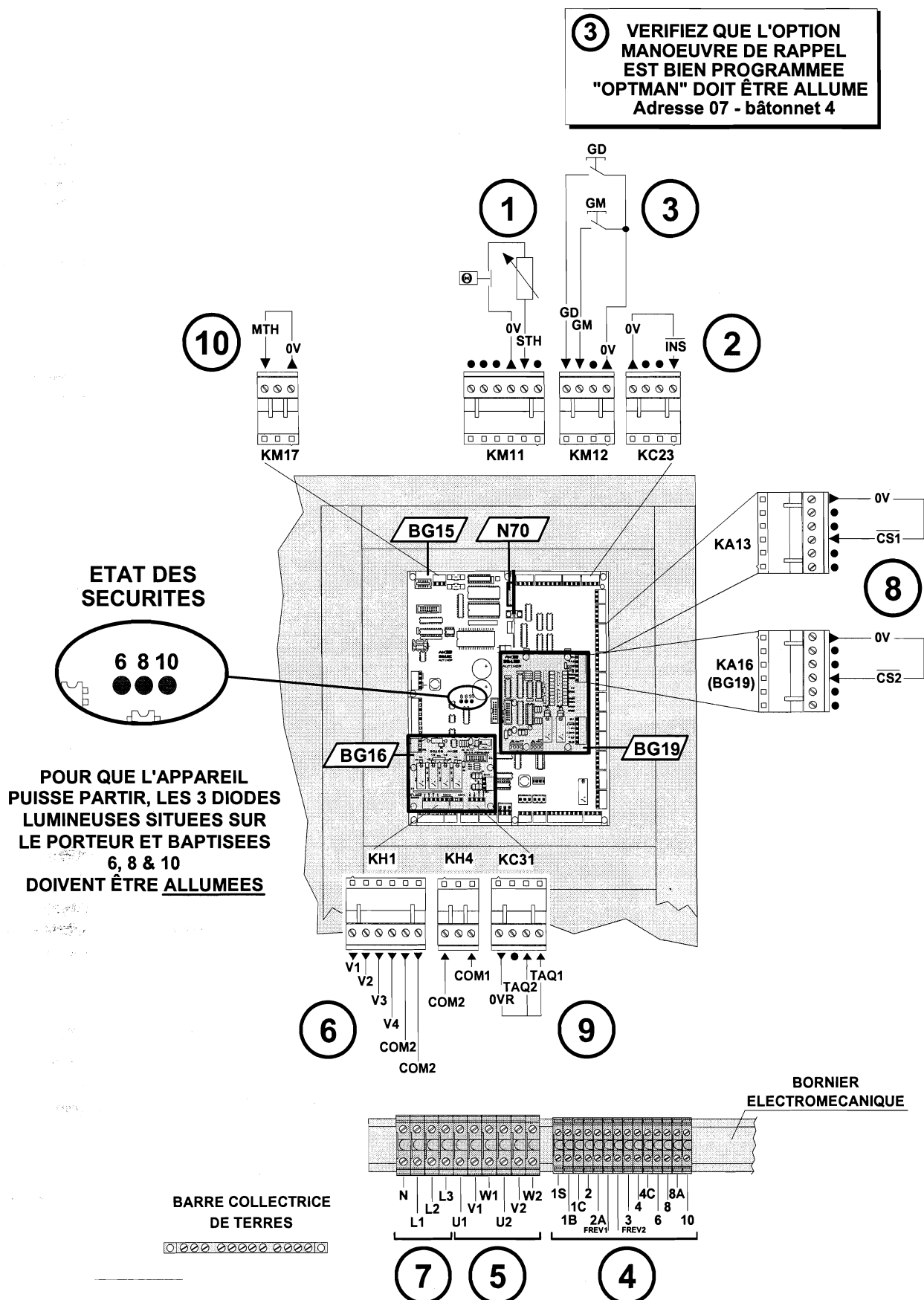


Figure 1 Raccordement minimal pour les premiers déplacements - Hydraulique à bande

RACCORDEMENT MINIMAL POUR LES PREMIERS DEPLACEMENTS (2/3)

Durant la période de montage, vous pouvez utiliser temporairement les entrées **0V**, **GM** et **GD** du connecteur **KM12** pour vous déplacer respectivement en montée et en descente.

REALISEZ LES CONNEXIONS SUIVANTES :

(voir page ci-contre où réaliser ces connexions)

- ① La sonde thermique et/ou le thermocontact de sécurité du moteur de pompe entre les bornes **STH** et **0V** du connecteur **KM11**.
- ② Pontez temporairement les bornes **0V** et **INS** du connecteur **KC23**.
- ③ Les boutons poussoir "montée" et "descente" de la boîte d'inspection sur le toit de cabine aux bornes **GM**, **GD** et **0V** du connecteur **KM12**, ainsi que les contacts dans la chaîne des sécurités.
- ④ Les circuits de sécurité **1S**, **6**, **8** et **10** sur le **bornier électromécanique**.
- ⑤ Le moteur de pompe à **U1**, **V1**, **W1** et **U2**, **V2**, **W2** sur le bornier électromécanique et la **TERRE** sur la barre collectrice de terre.
- ⑥ Les **électrovannes** aux connecteurs **KH1** de la carte **BG16** ; notez que certaines centrales hydrauliques nécessitent des connexions sur le bornier électromécanique.
- ⑦ L'alimentation par le réseau électrique à **L1**, **L2**, **L3** et le neutre s'il est disponible, et la **TERRE** sur la barre collectrice de terre.
- ⑧ Pontez temporairement **CS1** et **0V** sur **KA13** et éventuellement **CS2** et **0V** du connecteur **KA16** de la carte **BG19** (dans le cas de 2 opérateurs de portes automatiques).

Dans le cas d'un système anti-dérive mécanique, pontez temporairement les entrées des taquets, **0V**, **TAQ1** et **TAQ2** du connecteur **KC31** de la carte **BG16**. S'il n'y a **qu'un seul taquet**, pontez les entrées **TAQ1** et **TAQ2**. Notez que si vous utilisez des taquets, l'option **TAQUET** (Adresse **5C** bâtonnet 0) doit être allumé.
- ⑩ La sonde de température d'huile, s'il y en a une, entre **MTH** et **0V** du connecteur **KM17**, sinon pontez temporairement **MTH** et **0V**.

MISE SOUS TENSION LORS DES PREMIERS DEPLACEMENTS (3/3)

LE DISPOSITIF DE PARAMETRAGE / DIAGNOSTIC DE L'ARMOIRE DE MANŒUVRE

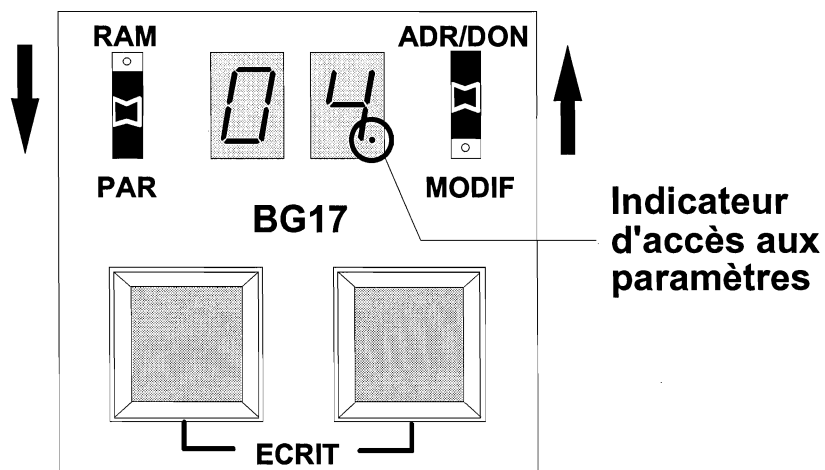


Figure 2 Position des interrupteurs à glissière pour accéder aux paramètres

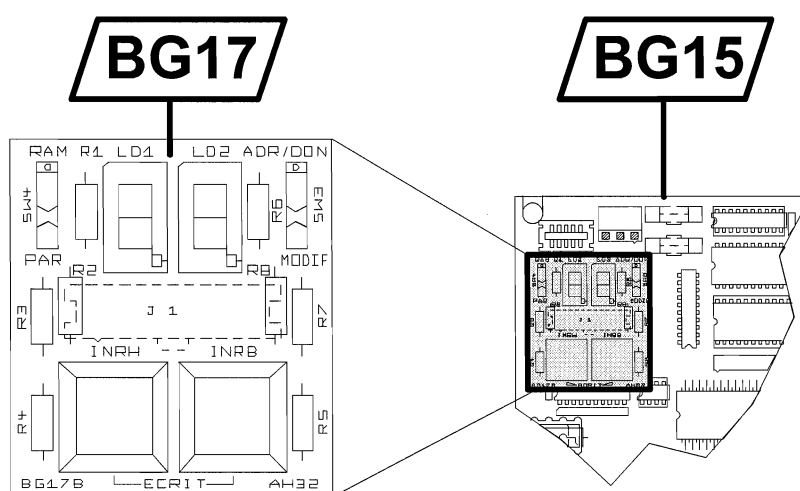


Figure 3 Positionnement de l'outil de communication

LES PARAMETRES ET LEURS MYSTERES

Ce chapitre contient les informations qui vous permettront d'adapter le fonctionnement de l'équipement **HB 32** aux conditions spécifiques de l'ascenseur sur lequel il est installé.

Cette adaptation est contrôlée par des paramètres, que vous pouvez modifier en fonction de vos besoins par l'intermédiaire d'un dispositif de paramétrage/diagnostic¹ amovible décrit plus bas au paragraphe *L'accès aux paramètres*.

Chaque paramètre est repéré par un nom abrégé et une adresse qui correspond à la position à laquelle il est mémorisé dans la mémoire EEPROM. Comme les systèmes informatiques sont des bêtes étranges, les adresses sont exprimées dans un système de numération particulier, appelé système hexadécimal (= système de numération à base 16), et comportent aussi bien des chiffres (de 0 à 9) que des lettres (de A à F). Peu importe cette particularité, il vous suffit de considérer l'adresse comme un repère (pensez au jeu de bataille navale).

L'ACCES AUX PARAMETRES

Comme indiqué plus haut, vous pouvez visualiser et modifier les paramètres par l'intermédiaire du dispositif de paramétrage/diagnostic ; ce dernier est constitué de la carte électronique **BG17** qui s'enfiche sur la **BG15**, (figure 3, page 12).

La carte **BG17** comporte 2 afficheurs à 7 segments, 2 boutons poussoirs et 2 interrupteurs à glissière (figure 2, page 12).

Pour accéder aux paramètres, l'interrupteur à glissière de gauche doit être en position basse ; cette position est repérée par la mention **PAR** (comme PARamètres) sur la sérigraphie de la carte.

Lorsque l'interrupteur à glissière est dans cette position, le point décimal de l'afficheur de droite est allumé pour vous rappeler que vous visualisez ou modifiez les paramètres.

1 Note aux habitués des documentations précédentes :

le vocable "dispositif de paramétrage/diagnostic" remplace l'ancienne appellation "outil de communication" pour éviter tout risque de confusion avec les dispositifs qui permettent ou permettront à l'équipement de communiquer (directement ou par liaison téléphonique) avec un système informatique (télésurveillance et/ou télédiagnostic).

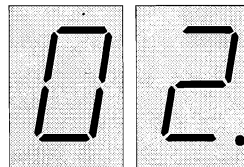
MODES D’AFFICHAGE

En fonction des informations à afficher, l'équipement **HB 32** utilise le mode de représentation le plus approprié à la nature de l'information.

Mode Chiffres

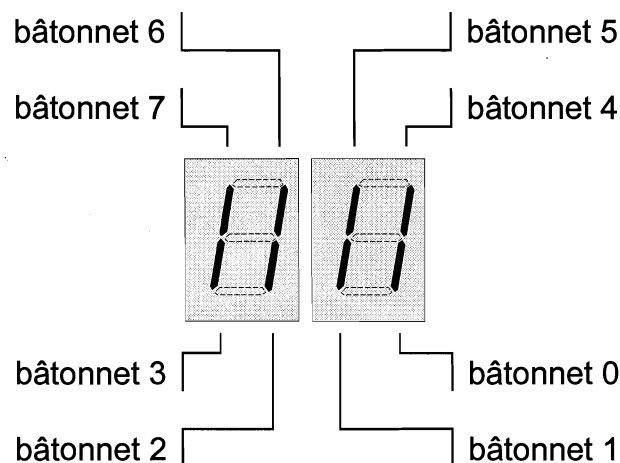
Le mode “**chiffre**” est pratique lorsqu'on a des temporisations ou le nombre de niveaux ou le nombre de porte, par exemple ... , à lire et à programmer.

Exemple : Si l'on a 2 opérateurs de porte, on programme **02** à l'adresse **03**.



Mode Bâtonnets

On appelle affichage en mode “**bâtonnets**” la méthode qui consiste à utiliser individuellement les segments verticaux des afficheurs. (voir ci-dessous la désignation des bâtonnets).



Le mode bâtonnet est pratique lorsqu'on a des fonctions à activer ou à désactiver :

Exemple : Si on souhaite activer la fonction “flèches clignotantes”, le bâtonnet **5** à l'adresse **08** doit être **allumé**.

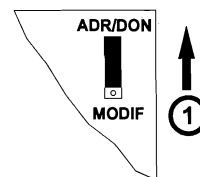
Le mode bâtonnet est également pratique pour visualiser l'état des entrées et des sorties :

Exemple : Si on souhaite vérifier que l'entrée **C0** (envoi cabine au niveau 0) est bien vue de l'équipement **HB 32**, on s'intéressera au bâtonnet **0** de l'adresse **00**.

Pour passer du “**mode chiffre**” au “**mode bâtonnet**” et réciproquement, il suffit de positionner l'interrupteur “**ADR/DON-MODIF**” sur “**ADR/DON**”, d'appuyer sur les 2 poussoirs en même temps puis de relâcher.

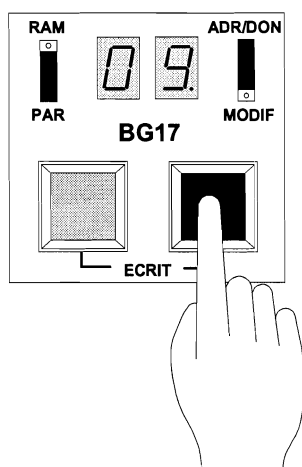
Sélection de l'adresse / visualisation des Entrées-Sorties et des Paramètres

- 1 Vérifiez que l'interrupteur "ADR/DON-MODIF" est bien en position "ADR/DON" vers le haut.

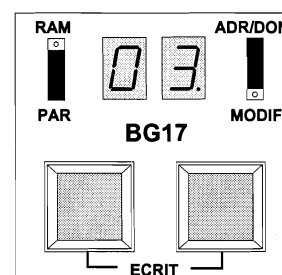


- 2 Affichez l'adresse souhaitée (exemple : 03) sur les 2 digits en appuyant sur le bouton poussoir situé en dessous de l'afficheur.

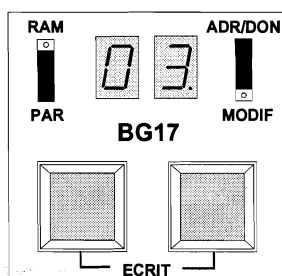
Le premier appui sur l'un des boutons poussoirs provoque l'affichage de l'adresse et chaque impulsion sur le bouton augmente de 1 la valeur visualisée.



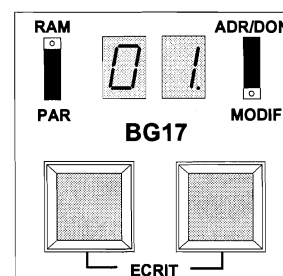
Appuyer 10 fois sur le poussoir de droite pour passer de l'adresse 09 à l'adresse 03



1 seconde après le relâchement des boutons poussoirs, apparaît de façon permanente le contenu de l'adresse précédemment sélectionnée



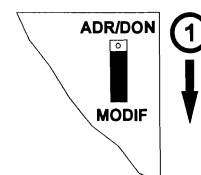
1 seconde après ...



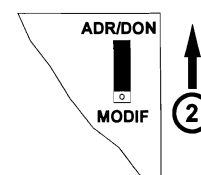
Rappel de l'adresse "courante"

Lorsque vous avez oublié l'adresse de la valeur visualisée, l'outil de diagnostic de l'équipement HB 32 met à votre disposition un moyen pour retrouver cette adresse sans la modifier :

- 1 Basculez l'interrupteur "ADR/DON-MODIF" en position "MODIF".

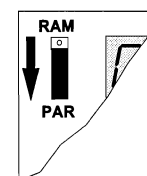


- 2 Revenez en position "ADR/DON", vous visualisez alors l'adresse courante durant 1 seconde puis son contenu de façon permanente.



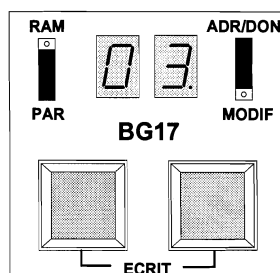
MODIFICATION DES PARAMETRES

Vérifiez que l'interrupteur "RAM-PAR" est bien en position "PAR" vers le bas.

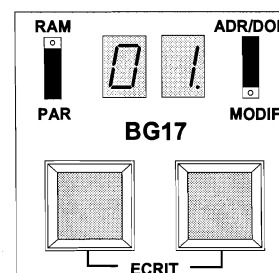
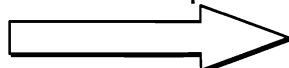


A) En mode " chiffres "

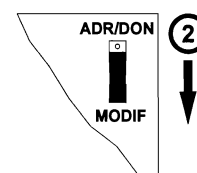
- ❶ Sélectionner l'adresse du paramètre comme expliqué à la page précédente (exemple : 03)



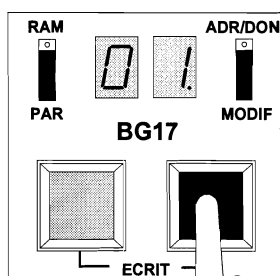
1 seconde après ...



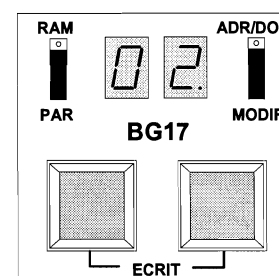
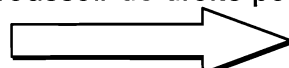
- ❷ Basculez l'interrupteur "ADR/DON-MODIF" en position "MODIF".



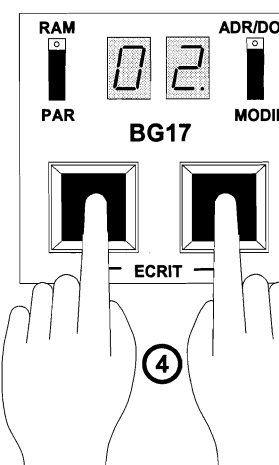
- ❸ Utilisez les boutons poussoirs pour afficher la nouvelle valeur désirée (exemple : 02)



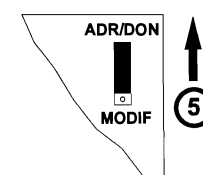
Appuyer 1 fois sur le
poussoir de droite pour
passer de la valeur 01 à la
valeur 02



- ❹ Mémorisez la nouvelle valeur en appuyant sur les 2 poussoirs simultanément puis relâchez



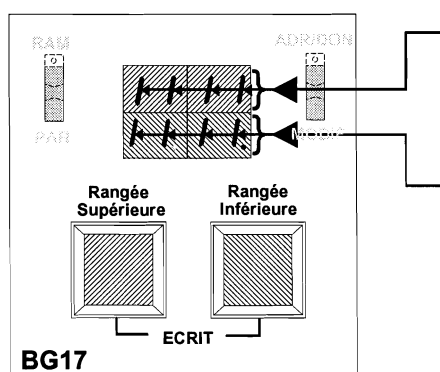
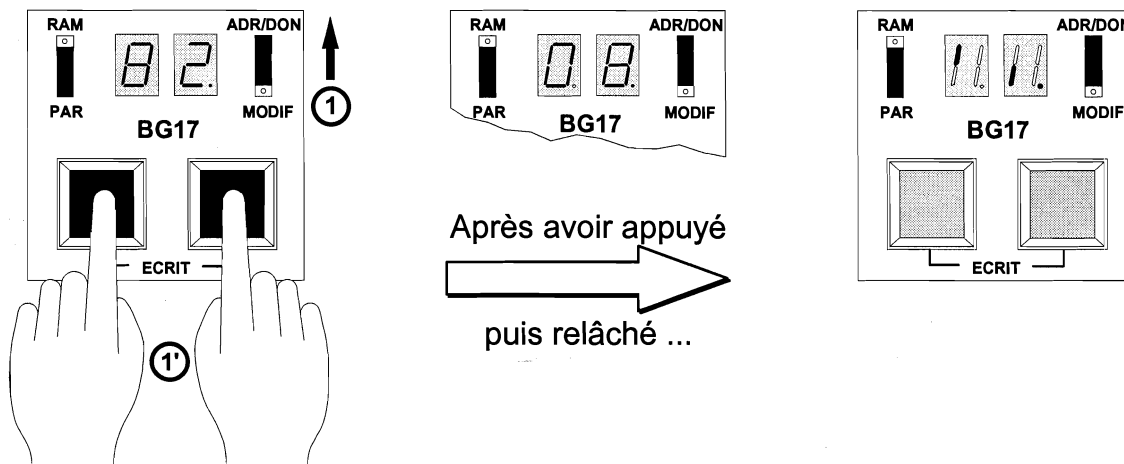
- ❺ Rebasculez l'interrupteur "ADR/DON-MODIF" en position "ADR/DON". L'adresse 03 apparaît suivi de sa valeur 02 de façon permanente



B) En mode “ bâtonnets ”

- ❶ Sélectionner l'adresse du paramètre comme précédemment indiqué (exemple : 08)

Si le contenu apparaît en mode chiffre (dans l'exemple : 82), Après avoir vérifié que l'interrupteur de droite est bien positionné vers le haut, passez en mode bâtonnet en appuyant simultanément sur les 2 boutons poussoir. L'adresse en cours apparaît puis son contenu en “ bâtonnets ”. Sinon passez à l'étape ❷.

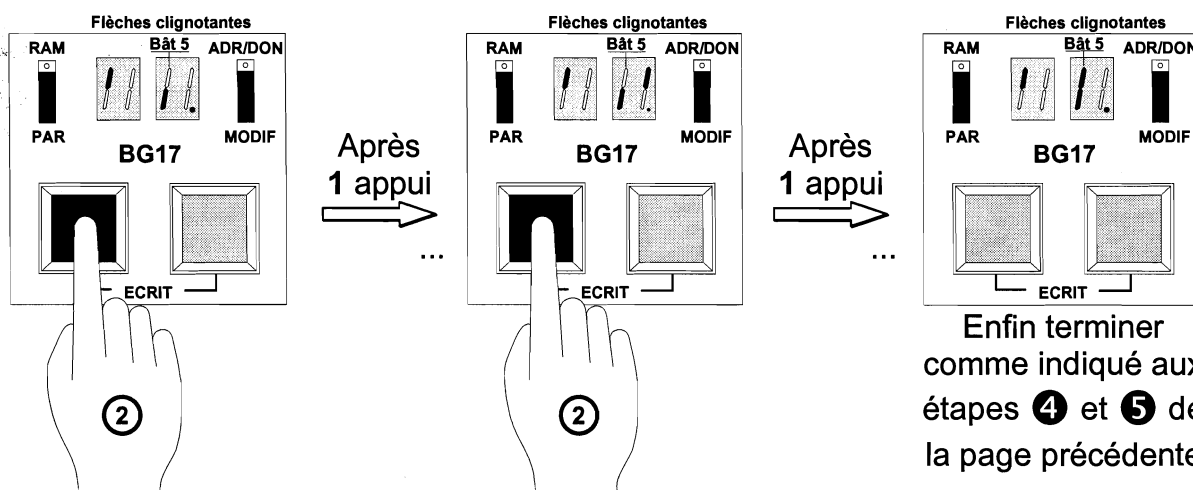
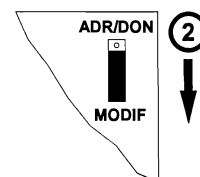


- le poussoir de gauche agit sur les bâtonnets de la **RANGÉE SUPERIEURE** (bâtonnets de 4 à 7),
- le poussoir de droite agit sur les bâtonnets de la **RANGÉE INFERIEURE** (bâtonnets de 0 à 3).

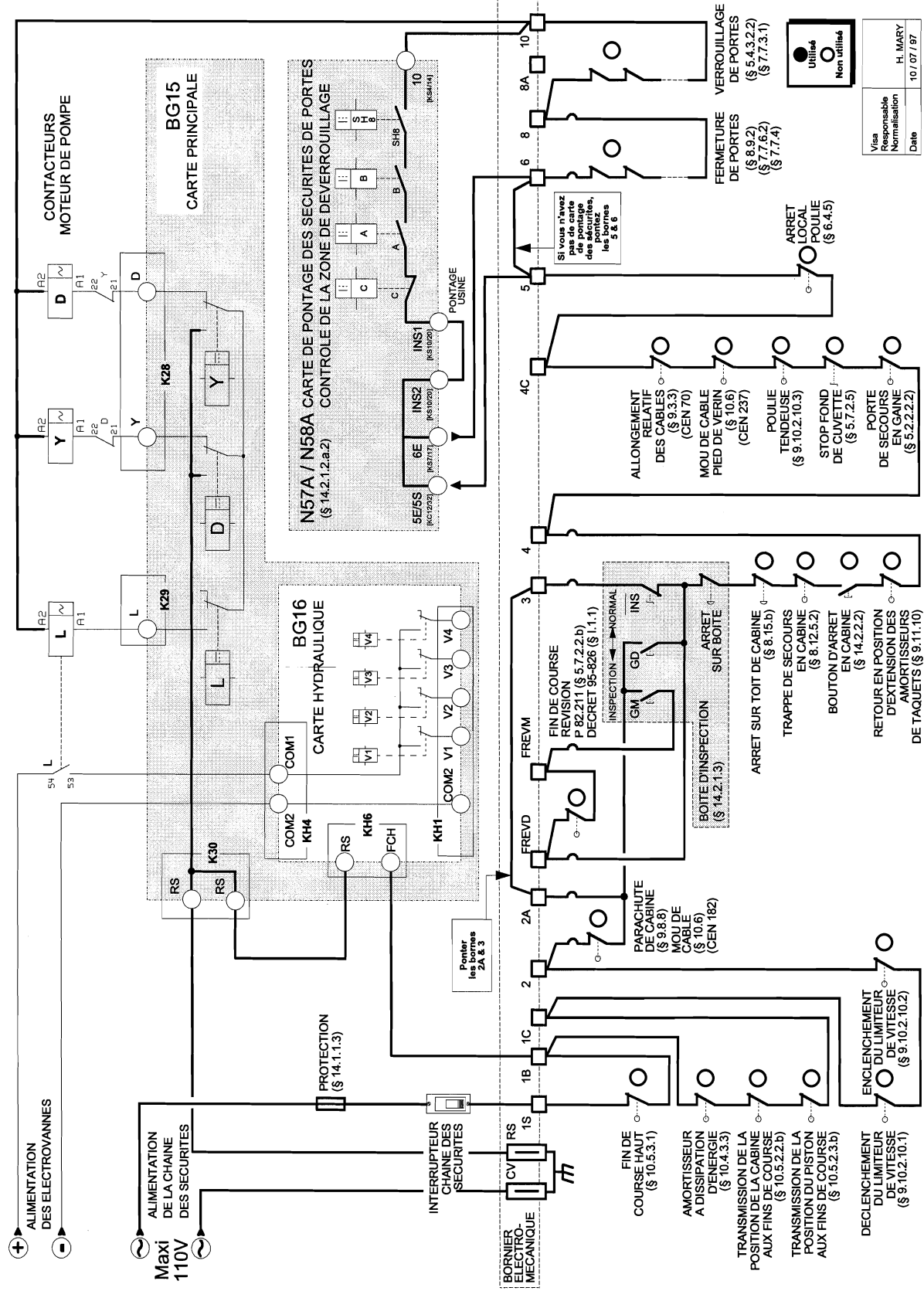
- ❷ Basculez l'interrupteur “ADR/DON-MODIF” en position “MODIF”.

Dans notre exemple, on souhaite activer la fonction “**flèches clignotantes**” (Adresse 08 - bâtonnet 5)

Il nous faut donc **allumer** le bâtonnet 5 tout en conservant l'état des autres bâtonnets.

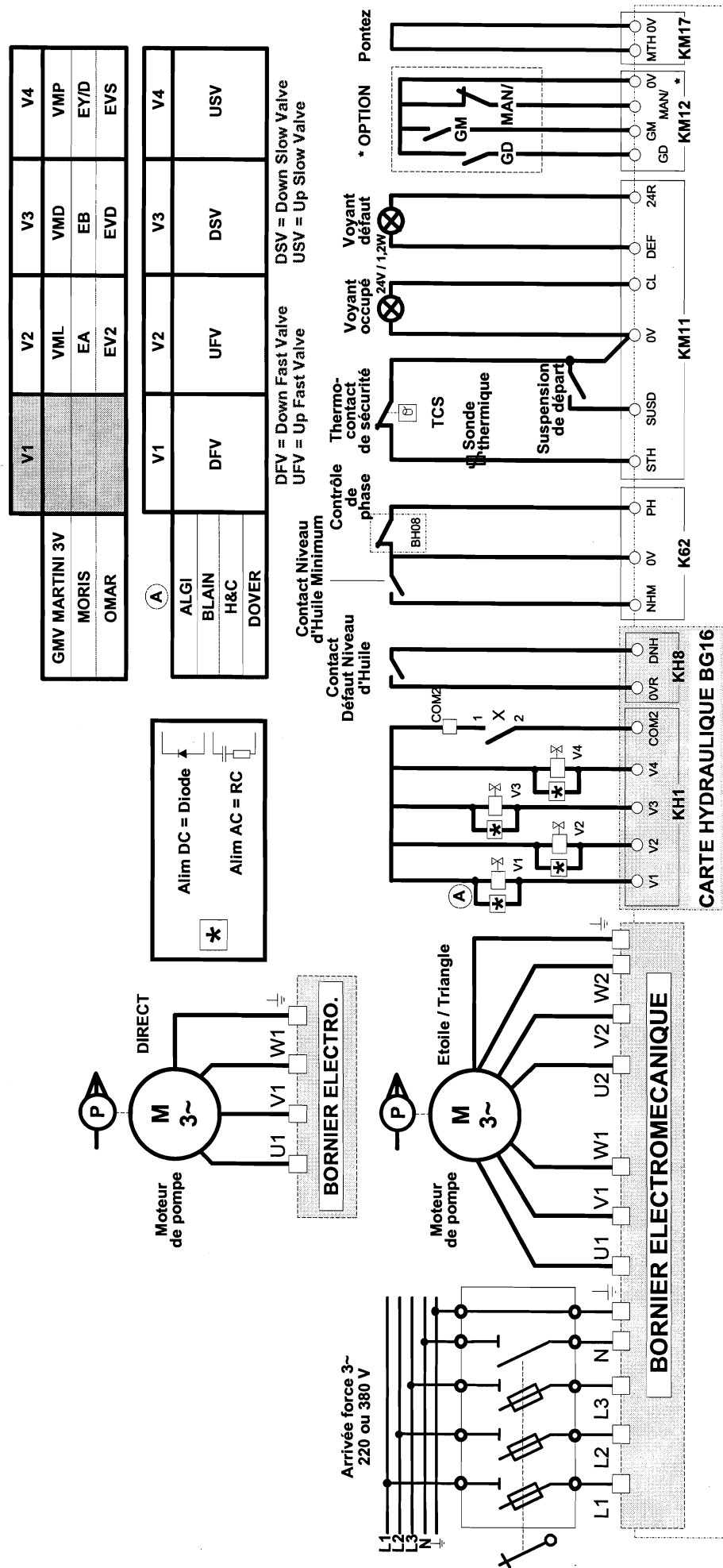


RACCORDEMENT DE LA CHAÎNE DES SÉCURITÉS



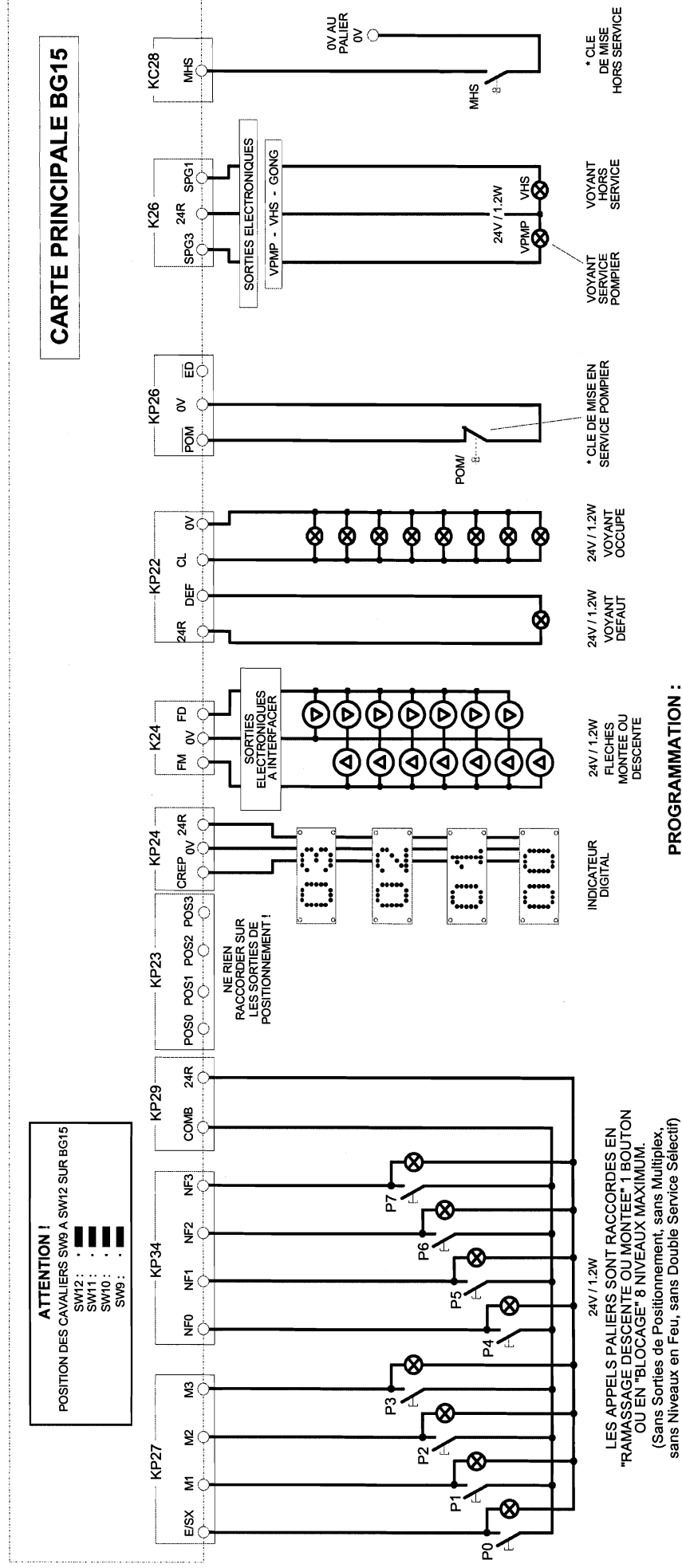
Visa Responsible Normalisation	H. MARY
Date	10 / 07 / 97

CARTE PRINCIPALE BG15



RACCORDEMENTS DES ELEMENTS AUX PALIERS

MANŒUVRE BLOCAGE OU COLLECTIVE, 1 BOUTON, 2 A 8 NIVEAUX (1/2)



RACCORDEMENTS DES ELEMENTS AUX PALIERS



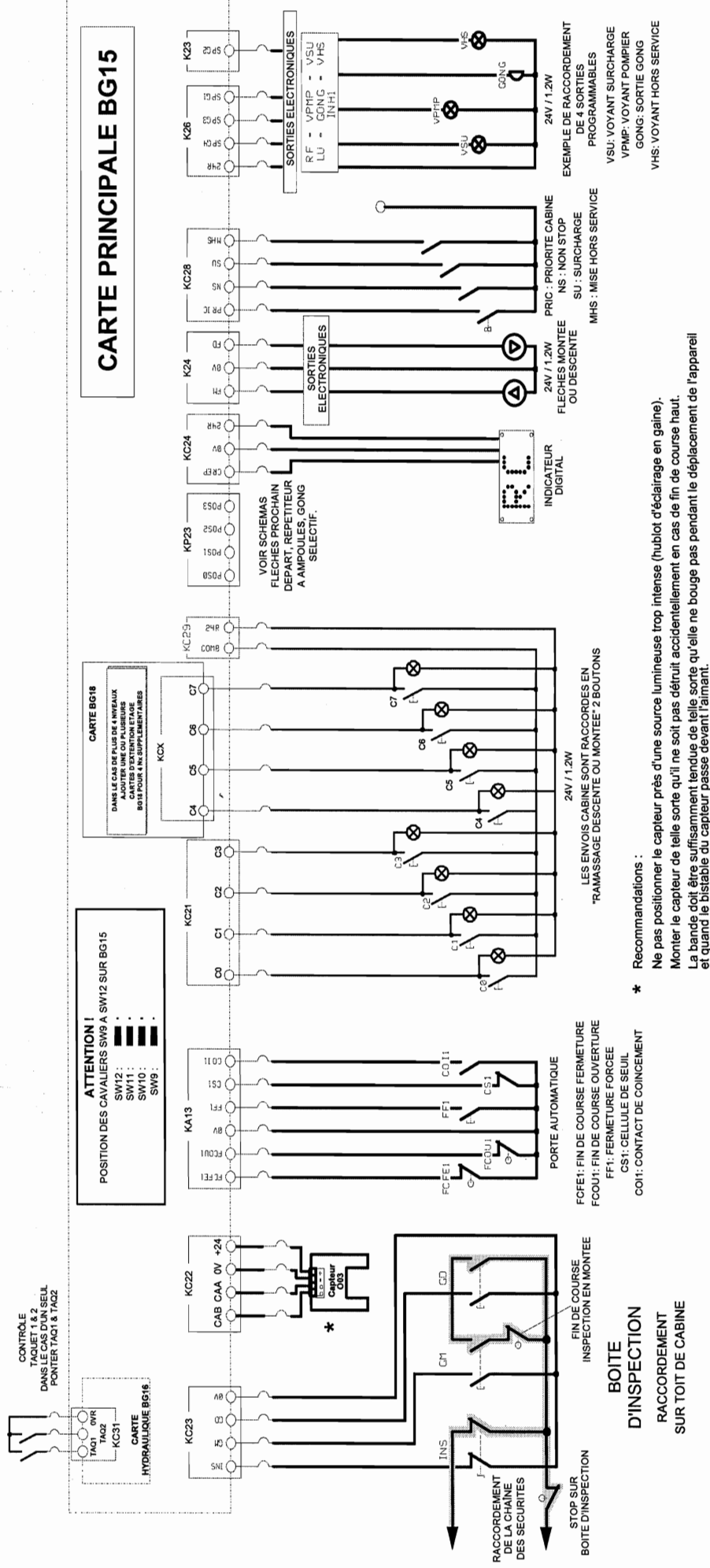
LES APPELS PALIERS SONT RACCORDÉS EN
"RAMASSAGE DESCENTE ET MONTEE" 2 BOUTONS.
EN CAS DE PLUS DE 4 NIVEAUX,
AJOUTER LES CARTES BG18 NECESSAIRES.

PROGRAMMATION :
- EN COLLECTIVE 2 BOUTONS : Ad 07-Bat 7-ETEINT : Ad 5C-Bat 5-ETEINT, Bat 6-ETEINT
(VOIR LES MASQUES AUX ADRESSES 13, 14 ET 16, 17)

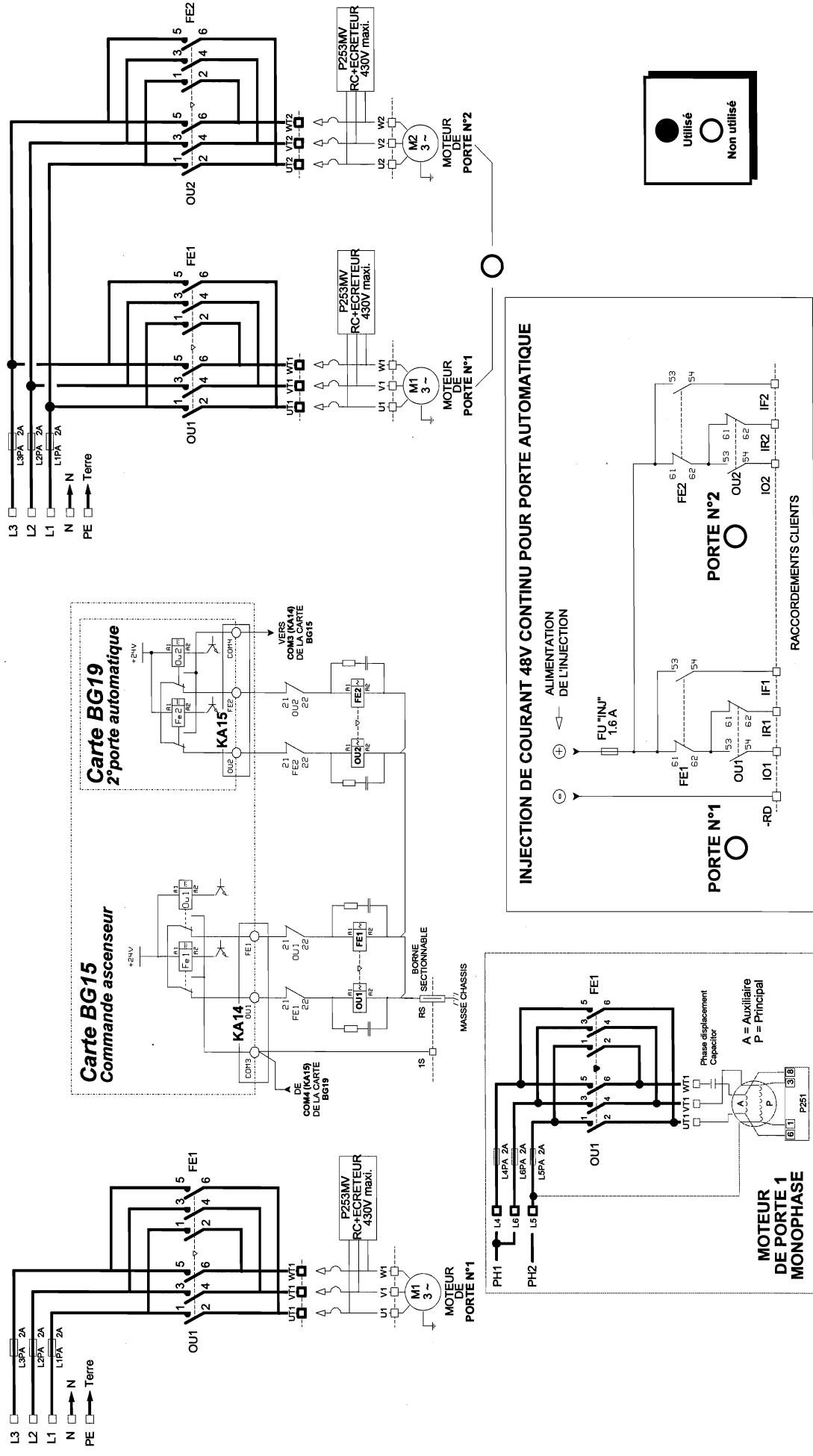
RACCORDEMENTS DES ELEMENTS EN CABINE

MANŒUVRE BLOCAGE PLUS DE 8 NIVEAUX OU COLLECTIVE 1 OU 2 BOUTONS

2 A 16 NIVEAUX (2/2)



OPERATEUR DE PORTE MONOPHASE OU TRIPHASE DIRECT, UN OU DEUX ACCES



VERIFICATION DES RACCORDEMENTS

A l'aide du trou **TEST** situé en haut à droite de la carte **BG15**, il vous est possible de contrôler chaque entrée logique raccordée sur l'équipement. Pour se faire, placez la fiche banane dans le trou **TEST** et mettez en contact l'extrémité du fil avec l'entrée à vérifier.

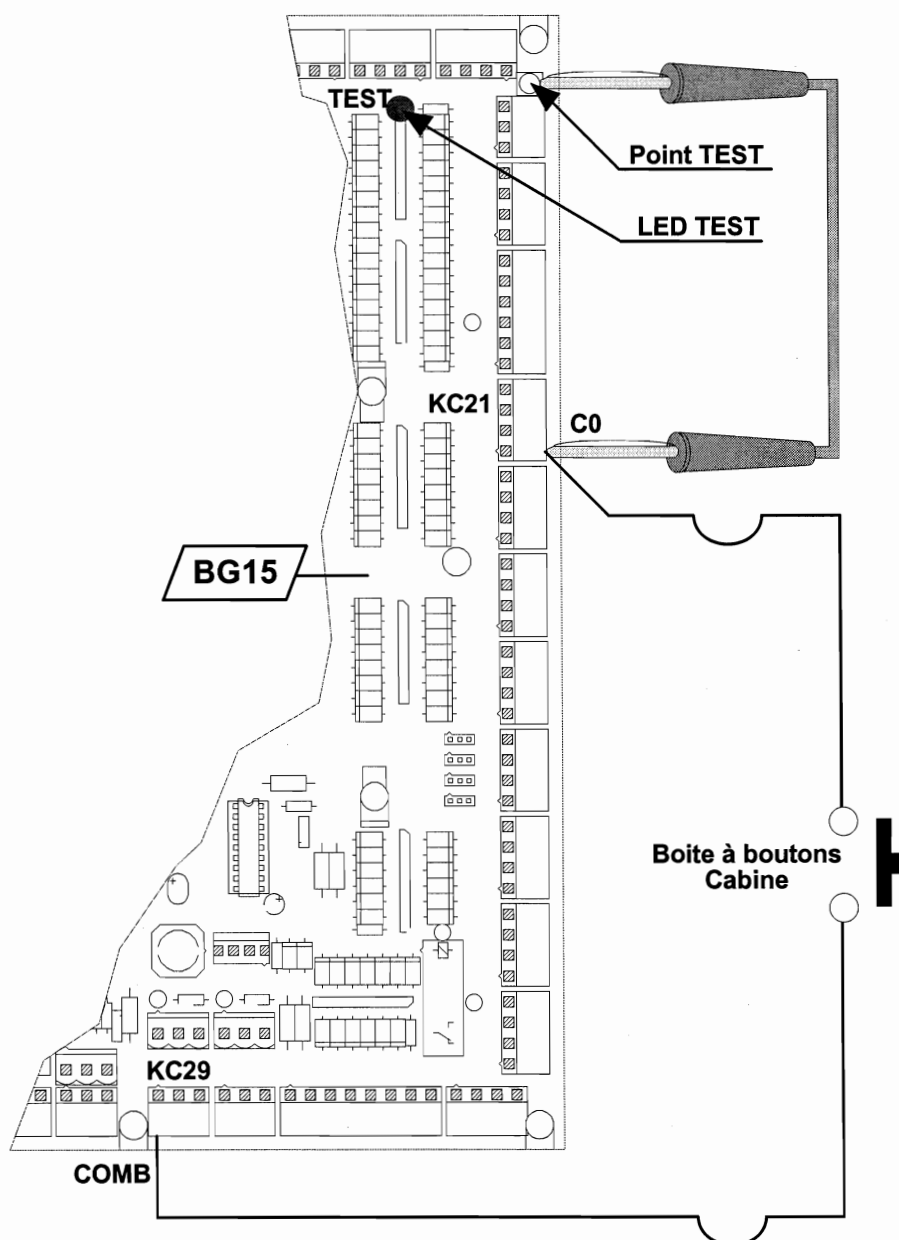
La led **TEST** située à gauche du trou **TEST** s'allume lorsque le contact est établi entre l'entrée testée et le point 0V ou **COMB**.

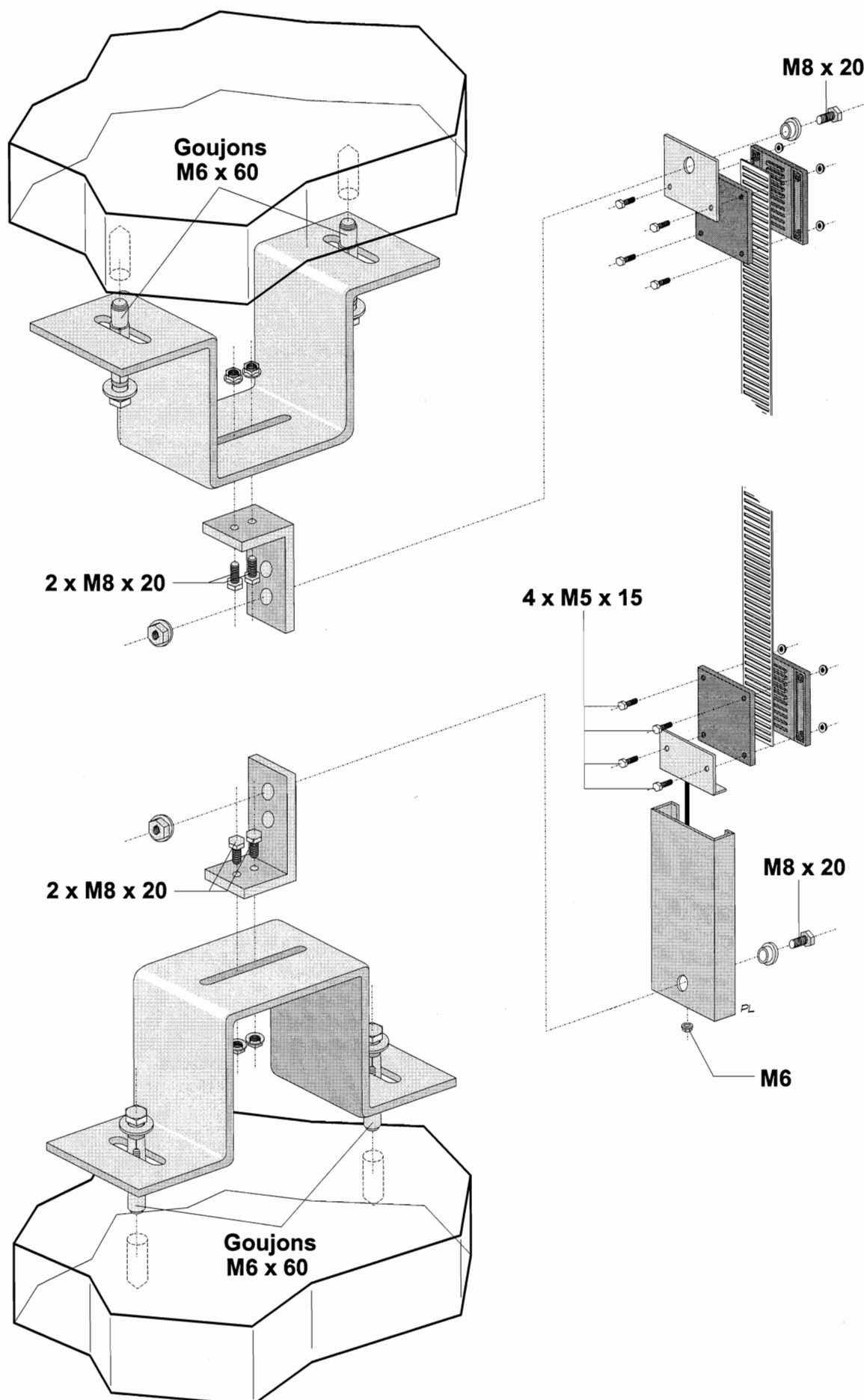
Exemple : Contrôle du bon raccordement des envois cabine.

Lorsque le bouton envoi cabine **C0** est enfoncé, la led **TEST** s'allume, lorsque l'on relâche le bouton, la led s'éteint.

Le bouton est bien raccordé.

De la même façon il vous est possible de tester les sorties.



MONTAGE DES SUPPORTS DE BANDE DE COMPTAGE

PROCEDURE A SUIVRE POUR EFFECTUER LE RELEVÉ AUTOMATIQUE DES NIVEAUX (1/3)

AVANT DE COMMENCER :

Ce relevé se fait en mode **INSPECTION (INS)**
et non en **Manœuvre électrique de rappel (MAN)**.
Pour cela, raccorder le fil d'inspection venant du toit de cabine
sur **INS** puis ponter **MAN** et **0V**.

Ne pas positionner les aimants sur la bande mais les emmener avec soi, ainsi que **ce manuel**.

La procédure de relevé automatique des niveaux permet d'effectuer la mesure et l'écriture des niveaux dans l'équipement. A un niveau correspond une altitude.

Le niveau inférieur correspond à l'altitude **00 00**.

PROCEDURE A SUIVRE :

- 1) Enclencher l'interrupteur d'inspection **INS**.
- 2) Couper puis remettre l'alimentation de l'équipement **HB 32**.
- 3) Écrire **80** à l'adresse **E0** sur l'outil de paramétrage / diagnostique, petit interrupteur de gauche en bas sur **PAR**.
- 4) Monter sur le toit de cabine et descendre en inspection jusqu'au niveau le plus bas **Pile à niveau !**
- 5) Enclencher le « **STOP** » sur le toit de cabine.
- 6) Appuyer simultanément sur **GM** et **GD** durant **5 secondes**.
Il est toujours possible de corriger l'enregistrement tant que l'on ne s'est pas déplacé de plus de 20 centimètres au dessus de la dernière altitude enregistrée.
- 7) Positionner l'aimant **ED** au dessus du capteur **O03-1** à la distance (**D**) correspondant à la distance de ralentissement souhaitée (voir figure 1), dans le cas d'un capteur **O03-2** positionner l'aimant **EM** à la même distance de ralentissement (**D**) que celle conseillée pour le ED.

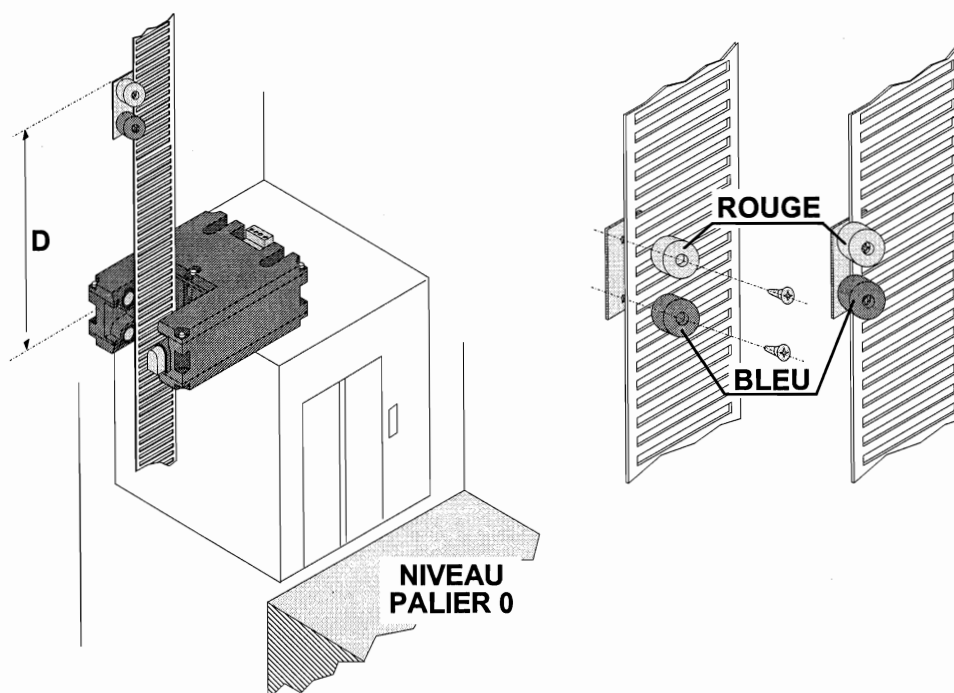


Figure 1 Positionnement de l'aimant "ED"

PROCEDURE A SUIVRE POUR EFFECTUER LE RELEVÉ AUTOMATIQUE DES NIVEAUX (2/3)

- 8) Enlever le « **STOP** » sur le toit de cabine et monter en Inspection jusqu'au niveau **1 Pile à niveau !**
- 9) Enclencher le « **STOP** » sur le toit de cabine.
- 10) Appuyer simultanément sur **GM** et **GD** durant **5 secondes**.
Le logiciel mémorise l'altitude correspondant au niveau **1**.
- 11) Répéter les opérations **7)** à **9)** jusqu'au niveau le plus haut.
- 12) Descendre jusqu'au niveau le plus bas.
Le fait de rencontrer les aimants « **ED** » en descendant chargera automatiquement la distance de ralentissement utilisée pour tous les niveaux en montée comme en descente. De plus, la valeur **80** programmée en **E0** passera à **00** afin de quitter la procédure de relevé automatique des niveaux.
- 13) Déplacer l'appareil vers la machinerie en Inspection, quitter le toit de cabine en laissant le commutateur sur inspection.
- 14) Couper puis remettre l'alimentation de l'équipement **HB 32**.

**Si le code de défaut 61 apparaît sur l'outil de paramétrage / diagnostic,
c'est qu'une erreur a été commise lors du relevé des niveaux
et donc qu'il faut recommencer toute la procédure ...**

- 15) Si le code de défaut **61** n'apparaît pas, **couper** la chaîne des sécurités.
Recopier chaque altitude lue aux adresses **80** à **9F** dans le tableau page 29 afin de permettre, plus tard, une vérification de la précision d'arrêt de l'appareil (**tableau 1**), ainsi que la distance de ralentissement lue aux adresses **d0** et **d1** (**tableau 2**).
- 16) Mettre en position **Normal** l'interrupteur d'inspection situé sur le toit de cabine.
- 17) Revenir en machinerie.
- 18) Lire le chapitre « **Ce qu'il faut savoir avant de partir en Grande Vitesse (G.V.)** » avant de rétablir la chaîne des sécurités afin de surveiller que l'appareil effectue son recalage correctement.

PROCEDURE A SUIVRE POUR EFFECTUER LE RELEVÉ AUTOMATIQUE DES NIVEAUX (3/3)

Tableau 1 Relevé des altitudes

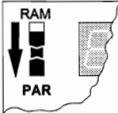
	ADRESSES POUR LES 16 NIVEAUX		ALTITUDES DES NIVEAUX	
Niveau 0 :	81	80		
Niveau 1 :	83	82		
Niveau 2 :	85	84		
Niveau 3 :	87	86		
Niveau 4 :	89	88		
Niveau 5 :	8b	8A		
Niveau 6 :	8d	8C		
Niveau 7 :	8F	8E		
Niveau 8 :	91	90		
Niveau 9 :	93	92		
Niveau 10 :	95	94		
Niveau 11 :	97	96		
Niveau 12 :	99	98		
Niveau 13 :	9b	9A		
Niveau 14 :	9d	9C		
Niveau 15 :	9F	9E		

Tableau 2 Relevé de la distance de ralentissement

DISTANCE DE RALENTISSEMENT EN MILLIMETRES		
Adresses	d0	d1
	milliers, centaines	dizaines, unités

**VERIFIER QUE LA DISTANCE DE RALENTISSEMENT « D » CORRESPOND A LA
DISTANCE A LAQUELLE VOUS AVEZ POSITIONNE LES AIMANTS.**

CE QU'IL FAUT SAVOIR AVANT DE PARTIR EN GV

CONCERNANT LA MANŒUVRE :

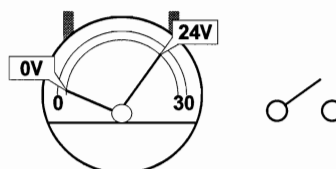
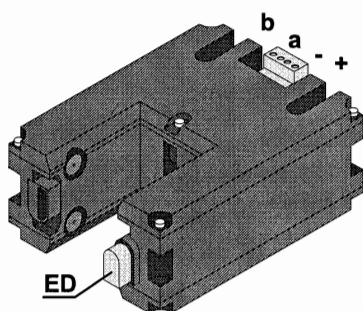
Il faut savoir à l'avance dans quel sens la cabine va partir après une remise sous tension !!!

Lorsqu'on utilise la bande et le capteur **O03**, l'aimant que l'on a placé en bas pendant le relevé automatique des niveaux joue le rôle de l'écran codé et du contact « **ED** » bien connu quand on travaille avec les écrans plastique.

Cet aimant agit sur le bistable « **ED** » monté dans le capteur **O03**.

• **Quand le contact est ouvert**, cela signifie que **la cabine est en dessous de l'aimant**. Après coupure de courant, la manœuvre **HB 32** envoie donc la cabine en montée pour croiser l'aimant qui recalera le sélecteur.

La cabine s'arrêtera au prochain niveau où elle peut ralentir avant de rejoindre le niveau principal. On peut vérifier que le contact « **ED** » est ouvert en mesurant, en continu, la tension entre les bornes « - » et « **b** » directement sur le capteur **O03**. La tension mesurée doit être environ **zéro** Volt ou **24** Volts (selon que le faisceau B est obturé ou non).

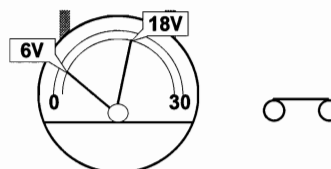
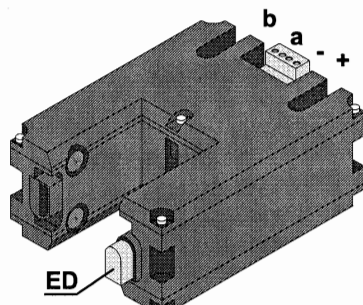


Le contact **ED** est ouvert quand la tension mesurée entre le " - " et le " **b** ", en continu, est égale à 0 ou 24 volts.

• **Quand le contact est fermé**, cela signifie que **la cabine est au dessus de l'aimant**. Après coupure de courant, la manœuvre **HB 32** envoie donc la cabine en descente afin de croiser l'aimant qui recalera le sélecteur.

La cabine s'arrêtera au niveau le plus bas avant de rejoindre le niveau principal.

On peut vérifier que le contact « **ED** » est fermé en mesurant, en continu, la tension entre les bornes « - » et « **b** » directement sur le capteur **O03**. La tension mesurée doit être environ **6** Volts ou **18** Volts (selon que le faisceau B est obturé ou non).



Le contact **ED** est fermé quand la tension mesurée entre le " - " et le " **b** ", en continu, est égale à 6 ou 18 volts.

Si toutes les valeurs semblent cohérentes, vous pouvez effectuer vos premiers essais en GV en rétablissant la chaîne des sécurités.

REGLAGE DES PARAMETRES EN GRANDE VITESSE (1/3)

I. Modification de la distance de ralentissement

Si après essais, la distance de ralentissement ne convient pas, il n'est pas nécessaire de reprendre toute la procédure.

- 1) Enclencher l'interrupteur d'inspection **INS**
- 2) Couper puis remettre l'alimentation de l'équipement **HB 32**
- 3) Écrire **80** à l'adresse **E0** sur l'outil de paramétrage / diagnostique de la manœuvre **HB 32**, petit interrupteur de gauche en bas sur **PAR**.
- 4) Descendre en inspection jusqu'au niveau bas, **pile à niveau**, en prenant soin d'enlever les aimants avant qu'ils ne rencontrent le capteur, si on était au dessus de ceux-ci quand on a écrit **80** dans **E0**.
- 5) Enclencher le « **STOP** » sur le toit de cabine.
- 6) Appuyer simultanément sur **GM** et **GD** pendant **5** secondes.
- 7) Positionner l'aimant **ED** au dessus du capteur O03 à la nouvelle distance de ralentissement souhaitée.
- 8) Enlever le « **Stop** » sur le toit de cabine et monter en inspection pour dépasser l'aimant. Redescendre en inspection pour croiser l'aimant en descente. La nouvelle zone petite vitesse est maintenant enregistrée.

II. Réglage automatique de la précision d'arrêt en montée

- 1) Placer l'ascenseur au niveau le plus bas.
- 2) Écrire **40** à l'adresse **E0** sur l'outil de paramétrage / diagnostique coté manœuvre, petit interrupteur de gauche en bas sur **PAR**.

Attention : Après avoir rebasculé l'interrupteur vers le haut, **E0** apparaîtra suivi de la valeur **42**.

- 3) Faire un mouvement normal en Montée à mi-course.
Quand l'appareil se sera immobilisé, la valeur **42** inscrite à l'adresse **E0** passera à **00** pour quitter la procédure de réglage automatique.

Attention : à ce moment, la cabine n'est peut être pas pile à niveau !
C'est normal ... c'est au prochain déplacement que la cabine s'arrêtera à niveau.

REGLAGE DES PARAMETRES EN GRANDE VITESSE (2/3)

III. Réglage automatique de la précision d'arrêt en descente

- 1) Placer l'ascenseur au niveau le plus haut.
- 2) Écrire **20** à l'adresse **E0** sur l'outil de paramétrage / diagnostique coté manœuvre, petit interrupteur de gauche en bas sur **PAR**.

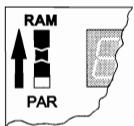
Attention : Après avoir rebasculé l'interrupteur vers le haut, **E0** apparaîtra suivi de **21**.

- 3) Faire un mouvement normal en descente à mi-course.
Quand l'appareil se sera immobilisé, la valeur **21** inscrite à l'adresse **E0** passera à **00** afin de quitter la procédure de réglage automatique.

**Attention : à ce moment, la cabine n'est peut être pas pile à niveau !
C'est normal ... c'est au prochain déplacement que la cabine s'arrêtera à niveau.**

Pour connaître la précision d'arrêt à chaque niveau, il suffit d'aller voir le compteur d'altitude en **23** et **22** petit interrupteur de gauche vers le haut.

La valeur est exprimée en cran et en hexadécimal. 1 cran = 2 millimètres.

	Compteur d'altitude aux adresses 23 et 22
Ad 23 = 00	Ad 22 = 03

Exemple :

En envoyant l'appareil tout en bas, si on lit **00** en **23** et **03** en **22** soit **0003**, cela signifie que la cabine s'est arrêtée **3** crans de comptage (environ **6 mm**) avant le but.

V. Réglage automatique de la zone d'hystérésis

A faire impérativement si le niveau le plus bas est différent du niveau principal.

- 1) Positionner l'appareil au dessus des aimants **ED**.
- 2) Écrire **10** à l'adresse **E0** sur l'outil de paramétrage / diagnostique coté manœuvre, petit interrupteur de gauche en bas sur **PAR**.
- 3) Faire deux mouvements normaux pour croiser les aimants **ED** dans un sens, puis dans l'autre.

VI. Positionnement des aimants EM au niveau le plus haut

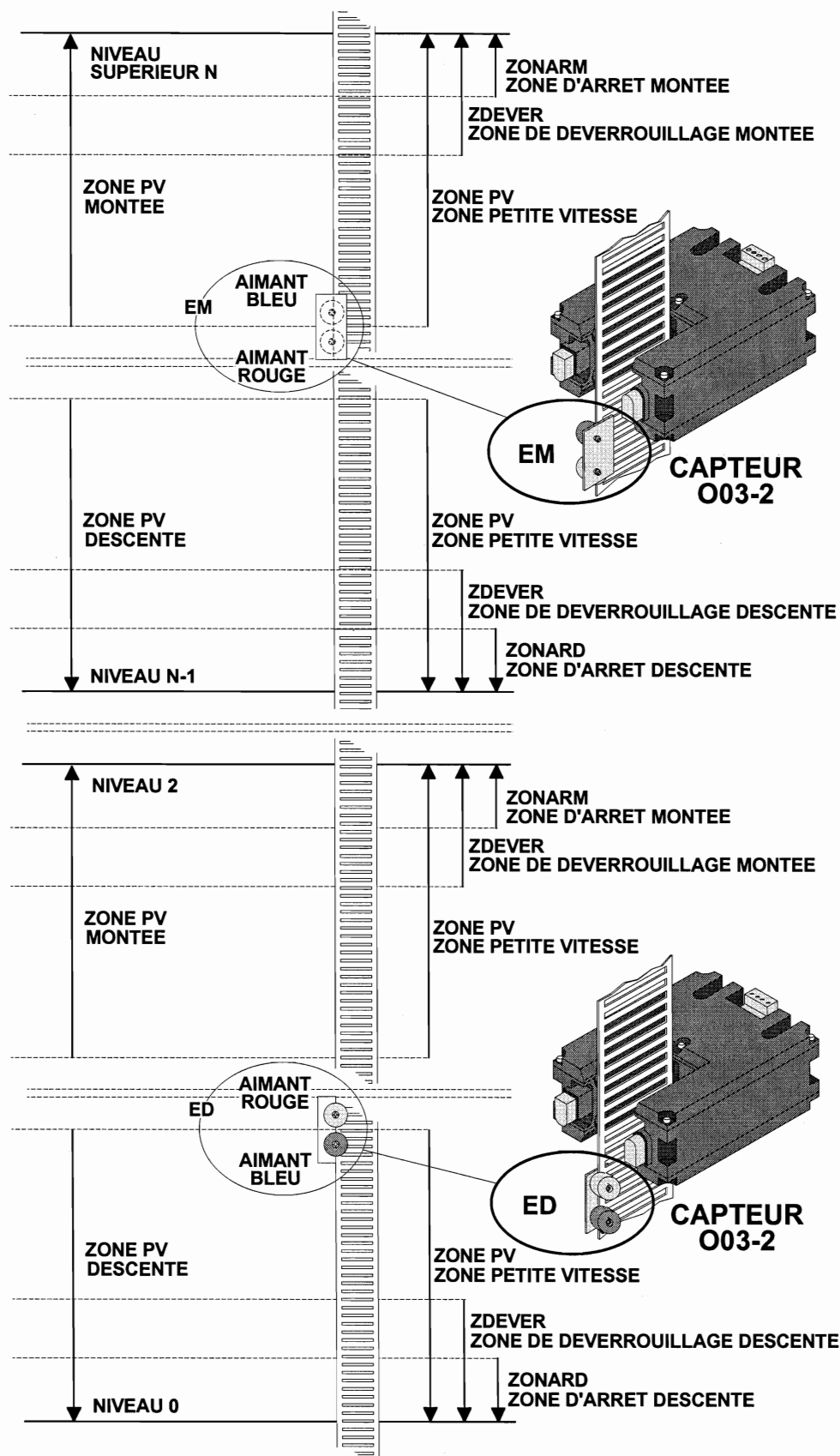
Vous pouvez positionner des aimants de calage **EM** au point de ralentissement du niveau haut, cette possibilité peut être intéressante lorsque l'appareil ne croise pas fréquemment les aimants du bas.

Pour réaliser cette opération il est nécessaire de disposer des éléments ci dessous :

- Un capteur **O03-2**.
- Une carte **N70** pour capteur O03-2.
- Une **paire d'aimant** à positionner comme indiqué page 33.

- 1) En fonctionnement normal, lorsque l'appareil s'arrête précisément au niveau souhaité, envoyez l'ascenseur au niveau le plus haut et positionnez les aimants **EM** pour obtenir la distance de ralentissement désirée (la distance de positionnement des aimants **EM** est pratiquement **semblable** à celle des aimants **ED**).
- 2) Si par la suite, en revenant au niveau le plus haut, l'ascenseur ne s'arrête pas à niveau, déplacez les aimants **EM** de la valeur correspondant au décalage.

POSITIONNEMENT DES AIMANTS EM SUR LA BANDE DE COMPTAGE (CAPTEUR O03-2) (3/3)



PARAMETRES A AJUSTER SUR LE SITE

Rappel des paramètres à affiner sur le site.

- **Temporisation de porte 1** : A l'adresse **41** pour la porte 1 (De 2 à 255 secondes).
- **Temporisation de réouverture** : A l'adresse **42** pour la porte 1 (De 1 à 255 secondes).
- **Temporisation de porte 2** : A l'adresse **61** pour la porte 2 (De 2 à 255 secondes).
- **Temporisation de réouverture** : A l'adresse **62** pour la porte 2 (De 1 à 255 secondes).

La Programmation de ces paramètres s'effectue en secondes et en hexadécimale, vous pouvez vous aider pour la conversion de la table ci dessous.

Table de conversion Hexadécimal ↔ Décimal

Chiffre de poids faible (chiffre de droite)

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
0	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
2	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
3	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
4	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79
5	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95
6	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111
7	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127
8	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143
9	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159
A	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175
B	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191
C	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207
D	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223
14	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239
15	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255

Utilisation de la table :

Pour convertir un octet (2 chiffres) hexadécimal en décimal, repérez le chiffre hexadécimal de poids fort (le chiffre de gauche) dans la colonne de gauche de la table. Suivez la rangée correspondante vers la droite jusqu'à l'intersection avec la colonne à la partie supérieure de laquelle se trouve le chiffre hexadécimal de poids faible (le chiffre de droite). La valeur à l'intersection est l'équivalent décimal du nombre hexadécimal cherché.

Par exemple, pour convertir le nombre hexadécimal **A4** en décimal, trouvez l'intersection de la rangée qui contient A en première colonne, avec la colonne qui contient 4 en partie supérieur. L'équivalent décimal de A4 est la valeur à l'intersection, c'est-à-dire **164**.

Pour convertir un nombre décimal en hexadécimal, cherchez le nombre décimal dans la table. Le nombre hexadécimal correspondant est le nombre composé, de gauche à droite, du chiffre hexadécimal figurant dans la première colonne de la rangée dans laquelle vous avez trouvé le nombre décimal, et du chiffre hexadécimal qui figure à la ligne supérieure de la colonne dans laquelle vous avez trouvé le nombre décimal.

Par exemple, pour trouver l'équivalent hexadécimal de **206**, cherchez cette valeur dans la table ; son équivalent hexadécimal est **CE**.



AUTINOR

Liste des

- *PARAMETRES*
- *ENTREES*
- *SORTIES*
- *DEFAUTS*

en Séries 32

AVERTISSEMENT

Ce document est réputé exact à la date de parution. Il est lié à la version du logiciel indiquée en page de couverture, toutefois cette version peut évoluer sans influencer le contenu de la présente documentation qui pourra être modifié sans préavis.

Les informations qu'il contient ont été scrupuleusement contrôlées. Cependant **AUTINOR** décline toute responsabilité en cas d'erreur ou d'omission.

Si vous constatez une inexactitude ou une imprécision, si vous avez des suggestions, vous pouvez communiquer vos remarques par écrit (courrier, télécopie, Email) à :

Société **AUTINOR** - Service documentation
Z.A. Les Marlières
59710 AVELIN
 [33] 03-20-62-56-00
 [33] 03-20-62-56-41
 autinor@autinor.com

Cette documentation est la propriété de la société **AUTINOR** auprès de laquelle elle peut être achetée (à l'adresse ci-dessus). Elle peut néanmoins être librement reproduite pour communiquer les informations qu'elle contient à toute personne dont la fonction le justifie.

Seule sa reproduction intégrale, sans addition ni suppression est autorisée.

En cas de citations devront, au moins, être mentionnés :

- le nom de la société **AUTINOR**,
- la version du logiciel auquel elle correspond,
- le numéro et la date de l'édition originale.

TABLE DES MATIERES

DEFINITION DES PARAMETRES	40
DEFINITION DES ENTREES	75
DEFINITION DES SORTIES	85
TABLE DE CONVERSION HEXADECIMAL $\Leftrightarrow$ DECIMAL	91
TABLEAU DES PARAMETRES (1/2)	92
TABLEAU DES ENTREES / SORTIES	94
LISTE DES CODES DE DEFAUTS (1/3)	95

DEFINITION DES PARAMETRES

Pour visualiser et éventuellement modifier des paramètres, il faut mettre le petit switch de gauche vers le bas c'est-à-dire en position **PAR**.

Devant le mot **ADRESSE**, nous faisons figurer la position dans laquelle doit se trouver le petit switch : **PAR** = vers le bas et **RAM** = vers le haut. Nous définissons le contenu des paramètres et il faut de ce fait **mettre le petit switch vers le bas**.

En bas à droite du digit de droite, apparaît alors un point.

- PAR Adresse **00: CDDEF** (Code du Dernier Défaut).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, la Série 32 écrit le **code du dernier défaut**.

- PAR Adresse **01: CADDEF** (Code de l'Avant Dernier Défaut).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, la Série 32 écrit le **code de l'avant-dernier défaut**.

- PAR Adresse **02**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Voir les Adresses 5d et 63 pour modifier les valeurs.

**LES BÂTONNETS DE L'ADRESSE 02 NE PEUVENT PAS
ÊTRE MODIFIÉS DIRECTEMENT !!!**

Bâtonnet **7: REGUL** (REGULation).

On programme le bâtonnet **7 à 1** si la Série 32 est destinée à piloter une régulation de vitesse INDEPENDANTE.

ON programme le bâtonnet **7 à 0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **6: DPLX** (DuPLeX).

On programme le bâtonnet **6 à 1** si la Série 32 est destinée à être raccordée en batterie DUPLEX.

ON programme le bâtonnet **6 à 0** si la Série 32 est destinée à travailler en SIMPLEX.

Bâtonnet **5: ISO** (ISOnivelage).

AUTINOR programme le bâtonnet **5 à 1** si la Série 32 est destinée à gérer l'option ISO-nivelage (portes ouvertes comme portes fermées).

AUTINOR programme le bâtonnet **5 à 0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: RMLIFT** (Régulation MLIFT).

On programme le bâtonnet **4 à 1** si la Série 32 est destinée à piloter une régulation de vitesse à variation de fréquence "MLift".

ON programme le bâtonnet **4 à 0** dans le cas contraire.

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet **3: NIVSIN** (NIVEaux SINistrés).

On programme le bâtonnet **3** à **1** si la Série 32 est destinée à gérer les niveaux sinistrés.
ON programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: DSERVS** (Double SERVice Sélectif).

On programme le bâtonnet **2** à **1** si la Série 32 est destinée à gérer 2 services sélectifs.
On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: OUAVAR** (Ouverture Avant Arrêt).

On programme le bâtonnet **1** à **1** si la Série 32 est destinée à piloter un système d'ouverture avant arrêt et donc à gérer un dispositif de pontage de la chaîne des sécurités.

On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: NON UTILISE.**

• PAR Adresse **03: NBOPER** (NomBre D'OPERATEURS).

A cette adresse, on programme le nombre d'opérateurs de portes à gérer.

La Série 32 ne pouvant gérer que 2 portes automatiques, seules les valeurs 00, 01 ou 02 peuvent être programmées.

• PAR Adresse **04: NIVSUP** (NIVEau SUPérieur).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, AUTINOR programme le niveau supérieur de l'installation (nombre total de niveaux moins un, donc 1 à 15).

Correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 15 00 à 0F

00 décimal = 00 hex	08 décimal = 08 hex
01 décimal = 01 hex	09 décimal = 09 hex
02 décimal = 02 hex	10 décimal = 0A hex
03 décimal = 03 hex	11 décimal = 0B hex
04 décimal = 04 hex	12 décimal = 0C hex
05 décimal = 05 hex	13 décimal = 0D hex
06 décimal = 06 hex	14 décimal = 0E hex
07 décimal = 07 hex	15 décimal = 0F hex

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **05: NIVINF** (NIVeau INFérieur).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme le niveau inférieur (de 00 à 14)

En Simplex, on programme 00

En DUPLEX, il se peut qu'un des deux appareils ne descende pas aussi bas que l'autre et desserve 2 niveaux de moins par exemple

Dans ce cas, on programmera le niveau supérieur des 2 appareils à la même valeur, le niveau inférieur du Simplex 0 à 00 et celui du Simplex 1 à 02

Exemple: 8 Nx desservis par le simplex 0 et 6 Nx desservis par le Simplex 1.

Simplex 0 dessert le niveau 7
Simplex 0 dessert le niveau 6
Simplex 0 dessert le niveau 5
Simplex 0 dessert le niveau 4
Simplex 0 dessert le niveau 3
Simplex 0 dessert le niveau 2
Simplex 0 dessert le niveau 1
Simplex 0 dessert le niveau 0

Simplex 1 dessert le niveau 7
Simplex 1 dessert le niveau 6
Simplex 1 dessert le niveau 5
Simplex 1 dessert le niveau 4
Simplex 1 dessert le niveau 3
Simplex 1 dessert le niveau 2

Simplex 1 ne dessert pas le niveau 1
Simplex 1 ne dessert pas le niveau 0

PAR Adresse 05 : NIVINF = 00

PAR Adresse 05 : NIVINF = 02

- PAR Adresse **06: NIVPRIN** (NIVeau PRINcipal).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme le niveau principal ou de recalage (de 0 à 15).

Le niveau de recalage est le même que le niveau principal ainsi que le niveau pompier.

On rappelle que dans le jargon AUTINOR, le niveau le plus bas est le niveau 0.

- si le niveau de recalage est au niveau 0 (RC ou sous-Sol), alors programmez 0.
- si le niveau de recalage est au niveau 1, alors programmez 1.
- si le niveau de recalage est au niveau 2, alors programmez 2.
- etc ...
- si le niveau de recalage est au niveau 15, alors programmez 15.

Correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 15 00 à 0F

00 décimal = 00 hex	08 décimal = 08 hex
01 décimal = 01 hex	09 décimal = 09 hex
02 décimal = 02 hex	10 décimal = 0A hex
03 décimal = 03 hex	11 décimal = 0B hex
04 décimal = 04 hex	12 décimal = 0C hex
05 décimal = 05 hex	13 décimal = 0D hex
06 décimal = 06 hex	14 décimal = 0E hex
07 décimal = 07 hex	15 décimal = 0F hex

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **07**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7: BLOCAG** (BLOCAGe).

On programme le bâtonnet **7** à **1** si la Série 32 est destinée à travailler en blocage.

On programme le bâtonnet **7** à **0** si la Série 32 est destinée à travailler en collective.

Bâtonnet **6: DCOPRO** (Défauts COntacteurs PROvisoires).

On programme le bâtonnet **6** à **1** si on souhaite que la Série 32 rende les défauts contacteurs provisoires.

Si c'est le cas, lorsqu'un défaut contacteur apparaît, la Série 32 attend 6 secondes puis essaie de repartir sur un nouvel ordre.

On programme le bâtonnet **6** à **0** si la Série 32 rendent les défauts contacteurs définitifs.

Bâtonnet **5: OPTSP** (OPTion Suspension Palière).

On programme le bâtonnet **5** à **1** si la suspension palière provisoire est demandée.

Rappel : Ce dispositif est une mémorisation systématique d'une action sur les dispositifs d'arrêt d'urgence (coupure du 6) durant le déplacement de la cabine. En cas de paroi lisse, il permet l'utilisation d'un bouton à action fugitive comme dispositif d'arrêt en cabine. Il constitue, en outre, le seul moyen de contrôle efficace du dispositif de protection de seuil à rayon lumineux. Seule une nouvelle action sur un bouton d'envoi de cabine provoquera le départ et rendra possible ultérieurement les appels. Cette mémorisation, diagnostiquée par le défaut 23, ne s'effectue pas lorsque la cabine est à l'arrêt à l'étage.

On programme le bâtonnet **5** à **0** si la suspension palière provisoire n'est pas demandée.

Bâtonnet **4: OPTMAN** (OPTion MANœuvre de Rappel).

On programme le bâtonnet **4** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 traite la manœuvre de rappel en machinerie.

On programme le bâtonnet **4** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: OPREVM** (OPTion REVision en Montée).

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 autorise un mouvement MONTEE en inspection directement après un 'Reset', alors que la cabine se trouve au-dessus du contact ED (Extrême descente).

On ne cale pas le sélecteur si on rencontre l'écran codé.

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: MPVHZ** (Mouvement PV Hors Zone).

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsqu'on souhaite autoriser un mouvement PV hors zone de déverrouillage.

Cette possibilité est appréciable en régulation lorsqu'on sort d'inspection du toit de la cabine et qu'on fait un appel palier pour monter dedans.

Si la cabine est arrêtée dans la zone PV au moment où on fait l'appel et que l'option est programmée, alors elle rejoindra le niveau ce qui pose parfois des problèmes selon le type de régulation. Si l'option n'est pas programmée, elle ne bouge pas et seul un mouvement qui commence par la GV sera autorisé.

On programme le bâtonnet **2** à **0** si on ne souhaite pas une telle réaction.

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet **1: OPED** (OPtion ED).

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser le contact ED dans le cas de fosses réduites.

On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: OUVPRE** (OUVerture sur PREsence).

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on souhaite que la porte qui est en train de se fermer se réouvre sur l'appel palier du niveau où se trouve la cabine et bien évidemment uniquement si on a appuyé sur le bouton d'appel correspondant à l'orientation. (Réouverture sur présence).

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

- PAR Adresse **08**: pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7: 2V** (2 Vitesses).

On programme le bâtonnet **7** à **1** si la Série 32 est destinée à piloter un moteur 2 vitesses.

On programme le bâtonnet **7** à **0** si la Série 32 est destinée à piloter un moteur 1 vitesse.

Bâtonnet **7: RECAV1** (RECAlage en V1) Avec la bande Alu.

On programme le bâtonnet **7** à **1** si la Série 32 effectue son recalage en Vitesse V1.

On programme le bâtonnet **7** à **0** si la Série 32 effectue son recalage en Vitesse V2.

Bâtonnet **6: APCL** (Appels Paliers CLignotant).

On programme le bâtonnet **6** à **1** si on souhaite faire clignoter les quittances palières.

On programme le bâtonnet **6** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **5: FLCLIG** (FLèches CLIGnotantes).

On programme le bâtonnet **5** à **1** si on souhaite que les flèches de sens ou prochain départ (voir aussi Bât 4) **CLIGNOTENT**.

On programme le bâtonnet **5** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: FLDP** (FLèches Prochain DéPart).

On programme le bâtonnet **4** à **1** si on souhaite avoir les flèches prochain départ.

On programme le bâtonnet **4** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: EFFNSEL** (EFFacement Non SElectif).

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite que les 2 quittances montée et descente s'effacent lorsque la cabine arrive à niveau et ce, quelle que soit sa provenance. Cette programmation est indispensable lorsqu'on raccorde l'unique bouton du palier principal sur la montée ou sur la descente dans le cas de site configuré en collective descente avec sous-sol.

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet **2: MASMPX** (MASse MultiPleX).

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 soit indifférente à un défaut de masse (en cas de Batterie Duplex et communs des boutons reliés ensembles).

*Note : Appareil Maître Ram Adresse E5 : bat 7 allumé fixe.
Appareil Esclave Ram Adresse E5 : bat 6 allumé fixe.*

A la mise sous tension, il se peut que les bâtonnets ne soient pas fixes (Temporisation de détection Multiplex)

Si on fonctionne Normal, les bâtonnets ne sont pas fixes (clignote) il faudra alors vérifier la liaison Multiplex (Cordon / Carte BG20 / Paramètres éventuels)

On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: IPF** (Isonivelage Portes Fermées).

On programme le bâtonnet **1** à **1** si on souhaite que la Série 32 effectue un **Isonivelage portes fermées**.

Cette fonction est à programmer en relation avec le PAR adresse **02** ou **63** - bâtonnet **5**.

On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: IPO** (Isonivelage Portes Ouvertes).

On programme le bâtonnet **0** à **1** si on souhaite que la Série 32 effectue un **Isonivelage portes ouvertes** et donc à gérer un dispositif de pontage des sécurités de portes.

Cette fonction est à programmer en relation avec le PAR adresse **02** ou **63** - bâtonnet **5**.

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

- PAR Adresse **09**: pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7: GONGAR** (GONG à l'ARrêt).

On programme le bâtonnet **7** à **1** si on souhaite que la sortie **Gong s'active lorsque l'appareil s'immobilise**.

On programme le bâtonnet **7** à **0** si on souhaite que la sortie **Gong s'active au passage petite vitesse**.

Bâtonnet **6: IGPPRO** (IntéGrateur Porte PROvisoire).

On programme le bâtonnet **6** à **1** si on souhaite rendre provisoire le défaut d'intégrateur de portes.

On programme le bâtonnet **6** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **5: IGV** (Inspection en Grande Vitesse).

On programme le bâtonnet **5** à **1** si on souhaite que la vitesse d'inspection soit la grande vitesse (souvent en manœuvre Hydraulique).

On programme le bâtonnet **5** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: PFLSGV** (Pas de FLèches de Sens en GV).

On programme le bâtonnet **4** à **1** si on souhaite que les flèches de sens ne soient pas activées pendant la grande vitesse.

On programme le bâtonnet **4** à **0** dans le cas contraire.

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet **3: OPTPOM** (OPTion POMpier).

On programme le bâtonnet **3** à **1** si on souhaite que la Série 32 gère la fonction POMPIER.

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Dans ce cas de la Série 32 ignore l'état de l'entrée POM

Bâtonnet **2: MHSPF** (Mise Hors Service Portes Fermées).

On programme le bâtonnet **2** à **1** pour qu'en arrivant au niveau de mise hors service, les portes s'ouvrent puis se referment définitivement jusqu'à ce que l'on quitte la fonction.

On programme le bâtonnet **2** à **0** pour qu'après la mise hors service, la cabine stationne portes ouvertes.

Bâtonnet **1** et **0: TYPOMP** (TYpe de POMPie)

On programme à ces 2 bâtonnets le code du type de pompier que l'on souhaite utiliser.

Rappel du code des différents types de pompier.

		Bât 1	Bât 0
le pompier FRANÇAIS	... code 00 ...	ETEINT	ETEINT
le pompier SUISSE	... code 10 ...	ALLUME	ETEINT
le pompier ANGLAIS	... code 01 ...	ETEINT	ALLUME

• PAR Adresse **0A: TIG** (Tempo d'Intégrateur).

Pratique de visualiser en chiffre Hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation d'intégrateur en secondes et en hexadécimal.

On peut programmer une valeur qui va de 02 à 45 secondes.

Si une valeur inférieure à 2 secondes est programmée, la Série 32 force la valeur à 02 secondes (Norme).

Si une valeur supérieure à 45 secondes est programmée, la Série 32 force la valeur à 45 secondes (Norme).

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **0b: TPV** (Tempo Petite Vitesse).

Pratique de visualiser en chiffre Hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation de petite vitesse de 3 à 255 secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **0C: TPLU** (TemPo LUmière Automatique).

Pratique de visualiser en chiffre Hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation de la lumière automatique en seconde et en hexadécimal.

On peut programmer une valeur comprise entre 02 et 255 secondes

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

DEFINITION DES PARAMETRES

• PAR Adresse **0d: TINS** (Tempo d'INSpection).

Pratique de visualiser en chiffre Hexadécimal.

A cette adresse, on programme la durée maximale, en seconde et en hexadécimal, pendant laquelle on peut tourner en inspection.

On peut programmer une valeur comprise entre 01 et 255 secondes

Si on s'arrête et qu'on repart, on dispose à nouveau de cette durée maximale.

Si la Série 32 interrompt le mouvement parce qu'on a dépassé le temps programmé, il faudra alors attendre un moment équivalent à cette temporisation avant de pouvoir repartir en inspection.

Le comportement est le même en manœuvre de rappel.

Si la temporisation de révision est programmée à 0 alors la limitation de déplacement en inspection n'existe pas.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **0E: TCAPGV** (Tempo CAPteur en Grande Vitesse).

Pratique de visualiser en chiffre Hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation maximum pendant laquelle un faisceau du capteur peut être obturé en Grande Vitesse.

On peut programmer une valeur qui va de 02 à 25,5 secondes par bonds de 0,1 seconde.

Si on programme une valeur inférieure à 2 secondes (20 dixièmes de secondes), la Série 32 force la valeur de 2 secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **0F: TCAPPV** (Tempo CAPteur en Petite Vitesse).

Pratique de visualiser en chiffre Hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation maximum pendant laquelle un faisceau du capteur peut être obturé en Grande Vitesse.

On peut programmer une valeur qui va de 03 à 25,5 secondes par bonds de 0,1 seconde.

Si on programme une valeur inférieure à 3 secondes (30 dixièmes de secondes), la Série 32 force la valeur de 3 secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **10:** Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0 à 7:** Masques des envois cabine 0 à 7

A cette adresse, on programme ou non la desserte du niveau par la cabine.

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **1** si l'on désire que la Série 32 **autorise la desserte de ce niveau.**

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **0** si l'on désire que la Série 32 **n'autorise pas la desserte de ce niveau.**

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **11**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0** à **7**: Masques des envois cabine 8 à 15.

A cette adresse, on programme ou non la desserte du niveau par la cabine.

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **1** si l'on désire que la Série 32 **autorise la desserte de ce niveau.**

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **0** si l'on désire que la Série 32 **n'autorise pas la desserte de ce niveau.**

- PAR Adresse **12**: NON UTILISE

- PAR Adresse **13**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0** to **7**: Masque des appels paliers en montée 0 à 7

A cette adresse, on programme ou non l'appel palier pour monter.

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **1** si l'on désire que la Série 32 **autorise l'appel palier pour monter.**

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **0** si l'on désire que la Série 32 **n'autorise pas l'appel palier pour monter.**

- PAR Adresse **14**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **1** à **7**: Masque des appels paliers en montée 8 à 15

A cette adresse, on programme ou non l'appel palier pour monter.

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **1** si l'on désire que la Série 32 **autorise l'appel palier pour monter.**

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **0** si l'on désire que la Série 32 **n'autorise pas l'appel palier pour monter.**

- PAR Adresse **15**: NON UTILISE

- PAR Adresse **16**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **1** à **7**: Masque des appels paliers en descente 1 à 7.

A cette adresse, on programme ou non l'appel palier pour descendre.

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **1** si l'on désire que la Série 32 **autorise l'appel palier pour descendre.**

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **0** si l'on désire que la Série 32 **n'autorise pas l'appel palier pour descendre.**

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **17**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0 à 7**: Masque des appels paliers en descente 8 à 15

A cette adresse, on programme ou non l'appel palier pour descendre.

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **1** si l'on désire que la Série 32 **autorise l'appel palier pour descendre**.

On programme le bâtonnet correspondant au niveau à **0** si l'on désire que la Série 32 **n'autorise pas l'appel palier pour descendre**.

- PAR Adresse **18**: NON UTILISE

- PAR Adresse **19**: (Seulement en Hydraulique).

Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnets **2, 3, 4, 5, 6, 7**: NON UTILISES.

Bâtonnet **1**: **PVCRH** (Petite Vitesse CROisées Haut)

On programme le bâtonnet **1 à 1** lorsque la configuration du site est telle qu'il faut croiser les zones de petites vitesse au dernier entre-niveau du Haut.

On programme le bâtonnet **1 à 0** dans le cas contraire.

⇒ Voir aussi, PAR Adresses 1A et 1B

Bâtonnet **0**: **PVCRB** (Petite Vitesse CROisées Bas)

On programme le bâtonnet **0 à 1** lorsque la configuration du site est telle qu'il faut croiser les zones de petites vitesse au dernier entre-niveau du Bas.

On programme le bâtonnet **0 à 0** dans le cas contraire.

⇒ Voir aussi, PAR Adresses 1A et 1B

- PAR Adresse **19**: **TPISO** (Seulement avec Capteur O03) (TemPo d'ISOnivelage).

Pratique de visualiser en mode hexadécimal.

A cette adresse, on programme le temps maximum que peut durer un mouvement d'isonivelage.

On peut programmer une valeur comprise entre 02 et 10 secondes (bond de 1 seconde)

Si on programme une valeur inférieure à 2 secondes, la Série 32 force la valeur à 2 s.

Si on programme une valeur supérieure à 10 secondes, la Série 32 force la valeur à 10 s.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **1A**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet 0: Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 0-1.

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsque la configuration du site est telle qu'il faut croiser les zones de petites vitesse entre le niveau 0 et le niveau 1.

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet 0 :	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 0 - 1.
Bâtonnet 1:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 1 - 2.
Bâtonnet 2:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 2 - 3.
Bâtonnet 3:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 3 - 4.
Bâtonnet 4:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 4 - 5.
Bâtonnet 5:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 5 - 6.
Bâtonnet 6:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 6 - 7.
Bâtonnet 7:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 7 - 8.

- PAR Adresse **1b**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet 0: Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 8-9.

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsque la configuration du site est telle qu'il faut croiser les zones de petites vitesse entre le niveau 8 et le niveau 9.

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet 0 :	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 8 - 9.
Bâtonnet 1:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 9 - 10.
Bâtonnet 2:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 10 - 11.
Bâtonnet 3:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 11 - 12.
Bâtonnet 4:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 12 - 13.
Bâtonnet 5:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 13 - 14.
Bâtonnet 6:	Programmation de PV croisée pour l'entre-niveau 14 - 15.
Bâtonnet 7:	NON UTILISE

- PAR Adresse **1C**: NON UTILISE

- PAR Adresse **1d**: **NUSPLX** (NUMéro de SimPLeX).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal

A cette adresse, on programme le numéro du simplex en cas de Duplex

Le nombre maximum d'appareils que l'on peut mettre en batterie étant de 2, le numéro de simplex sera 00 ou 01.

DEFINITION DES PARAMETRES

• PAR Adresse **1E: TFR10** (Tempo de Filtrage des Rebonds sur le 10).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal

A cette adresse, on programme la temporisation qui s'écoule entre l'instant où le 10 de la chaîne des sécurités est vérifié et l'instant où l'on donne le mouvement.

Cette temporisation est destinée à filtrer les rebonds mécaniques sur le 10 et peut durer jusqu'à 500 millisecondes.

Cette temporisation est programmable par bonds de 10 millisecondes et en hexadécimal.

Voir aussi le Paramètre Adresse 20 – NIVRAU – Niveau de rappel automatique

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **1F: TPRAU** (Tempo de Rappel AUtomatique).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal

A cette adresse, on programme le temps qui s'écoule entre le moment où l'appareil n'est plus sollicité et son retour automatique à un certain niveau.

Cette temporisation se programme en secondes et en hexadécimal.

On peut programmer une valeur qui va de 1 à 255 secondes.

Si on programme 00, il n'y a pas de retour automatique.

Voir aussi le Paramètre Adresse 20 – NIVRAU – Niveau de rappel automatique à programmer

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **20: NIVRAU** (NIVEau de Rappel AUtomatique).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal

A cette adresse, on programme en hexadécimal le niveau auquel on souhaite que la cabine retourne si elle n'est plus sollicitée après le délai programmé à l'adresse 1F.

NOTE : Il est de plus possible, en cas de double service, de préciser la porte qui restera ouverte à la suite du rappel automatique. Pour ce faire, il suffit d'allumer le bâtonnet 7 pour la porte 1 ou le bâtonnet 6 pour la porte 2 (voir ci-dessous).

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

Bâtonnet **5: TRAPM** (Temporisation de Rappel Automatique Par Minute)

On programme le bâtonnet 5 à 1 lorsque l'on souhaite que la temporisation de rappel automatique soit en minutes.

- Si le bâtonnet 5 = 1 $\Rightarrow$ 5 min < VALEUR < 10 minutes
- Si le bâtonnet 5 = 0 $\Rightarrow$ 1 sec < VALEUR < 2,5 seconde.

Bâtonnet **6: RAUFAC2** (Rappel AUtomatique sur FACe 2).

On programme le bâtonnet 6 à 1 lorsque l'on désire que le Rappel automatique se fasse sur la FACE 2.

On programme le bâtonnet 6 à 0 dans le cas contraire.

Bâtonnet **7: RAUFAC1** (Rappel AUtomatique sur FACe 1).

On programme le bâtonnet 7 à 1 lorsque l'on désire que le Rappel automatique se fasse sur la FACE 1.

On programme le bâtonnet 7 à 0 dans le cas contraire.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **21: TGONG** (Tempo de GONG).

Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal

A cette adresse, on programme la durée pendant laquelle la sortie GONG (SPG1 à 3) est activée.

Cette Temporisation se programme par bonds de 0,1 secondes et en Hex.

On peut programmer une valeur qui va de 0,1 à **10** secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

- PAR Adresse **22, 23 & 24: COMDEM** (COMpteur de DEMmarrage).

Pratique de visualiser en mode chiffre

Le Série 32 dispose d'un compteur de démarrage à 6 chiffres qui mémorise donc 999999 mouvements.

Ad. 24	Ad. 23	Ad. 22
9 9	9 9	9 9

- PAR Adresse **25, 26 & 27: NUMAR0, 1 & 2** (NUMéro d'ARmoire).

Pratique de visualiser en mode chiffre

Chaque armoire Série 32 dispose de sa carte d'identité formatée de la façon suivante : année / mois / numéro de position.

Exemple : une armoire comportant le numéro 93/09/157 est une armoire qui a été fabriquée en 1993, au mois de septembre en 157ième position.

" NUMAR2 "	" NUMAR1 "		" NUMAR0 "		
Ad. 27	Ad. 26		Ad. 25		
9 3	9	1	5	7	
Année de production (En Decimal.)	Mois de production (en Hexa [1 à C])	CENTAINES	DIZAINES	UNITÉ	
		Position de l'armoire dans le mois de production (En decimal)			

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **28: REPT00** (REPetiteur au niveau 00).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse on programme en hexadécimal le nombre que doivent indiquer les afficheurs 7 segments ou la matrice à points AUTINOR (ID30, ID50, IDFL30, IDFL50) quand la cabine est au niveau 0.

Voir le tableau de correspondance entre les codes et les différents caractères possibles à afficher. Ce tableau est fourni avec les afficheurs.

• PAR Adresse 29:	Idem pour le niveau 01.
• PAR Adresse 2A:	Idem pour le niveau 02.
• PAR Adresse 2b:	Idem pour le niveau 03.
• PAR Adresse 2C:	Idem pour le niveau 04.
• PAR Adresse 2d:	Idem pour le niveau 05.
• PAR Adresse 2E:	Idem pour le niveau 06.
• PAR Adresse 2F:	Idem pour le niveau 07.
• PAR Adresse 30:	Idem pour le niveau 08.
• PAR Adresse 31:	Idem pour le niveau 09.
• PAR Adresse 32:	Idem pour le niveau 10.
• PAR Adresse 33:	Idem pour le niveau 11.
• PAR Adresse 34:	Idem pour le niveau 12.
• PAR Adresse 35:	Idem pour le niveau 13.
• PAR Adresse 36:	Idem pour le niveau 14.
• PAR Adresse 37:	Idem pour le niveau 15.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **38 à 3F**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Nous verrons plus loin, à l'adresse 5b (programmée à 04), que l'on peut programmer le type d'hydraulique qui doit être piloté par la Série 32.

Il se peut qu'un nouveau type d'hydraulique de fonctionnement différent apparaisse et ne corresponde pas tout à fait à un des types connus pré-programmés.

De l'adresse 38 à l'adresse 3F, il est possible de définir un fonctionnement particulier pour une centrale hydraulique particulière.

Chaque adresse que l'on va définir correspond à un état des vannes et des contacteurs pour chaque étape d'un mouvement.

Cette séquence est la même quel que soit le type de centrale hydraulique mais bien évidemment, la façon de réaliser chaque étape diffère selon la centrale (nombre de type de vannes différents, procédure différente etc...).

Chaque adresse, de 38 à 3F représente une étape et on y définit les contacteurs et les vannes qui doivent y être activés.

On programme le bâtonnet à 1 lorsqu'on souhaite activer l'organe dans cette étape.

EXEMPLE D'UNE SEQUENCE HYDRAULIQUE

Adr.	V4	V3	V2	V1		L	Δ	Y	Etape
38	1	1	1			1		1	Montée en GV : L, Y
39	1	1	1			1	1		Montée en GV : L, Δ
3A		1	1			1		1	Montée en PV : L, Y
3b		1	1			1	1		Montée en PV : L, Δ
3C			1			1	1		Arrêt Complet, Montée
3d	1	1		1		1	1	1	Descente, GV, L
3E		1		1		1	1	1	Descente, PV, L
3F				1		1	1	1	Arrêt complet, Descente L
Bât.	Bât 7	Bât 6	Bât 5	Bât 4	Bât 3	Bât 2	Bât 1	Bât 0	
Electrovanne	Electrovanne Grande vitesse	Electrovanne Petite vitesse	Electrovanne Montée	Electrovanne Descente					

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet **7: V4** (Vanne 4).

On programme le bâtonnet **7** à **1** si l'on souhaite activer la vanne N°4 dans cette étape.
On programme le bâtonnet **7** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **6: V3** (Vanne 3).

On programme le bâtonnet **6** à **1** si l'on souhaite activer la vanne N°3 dans cette étape.
On programme le bâtonnet **6** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **5: V2** (Vanne 2).

On programme le bâtonnet **5** à **1** si l'on souhaite activer la vanne N°2 dans cette étape.
On programme le bâtonnet **5** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: V1** (Vanne 1).

On programme le bâtonnet **4** à **1** si l'on souhaite activer la vanne N°1 dans cette étape.
On programme le bâtonnet **4** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: NON UTILISE**

Bâtonnet **2: LIGNE** (Contacteur LIGNE).

On programme le bâtonnet **2** à **1** si l'on souhaite activer le Contacteur LIGNE dans cette étape.
On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: TRIANGLE** (Contacteur TRIANGLE).

On programme le bâtonnet **1** à **1** si l'on souhaite activer le Contacteur TRIANGLE dans cette étape.
On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: ETOILE** (Contacteur ETOILE).

On programme le bâtonnet **0** à **1** si l'on souhaite activer le Contacteur ETOILE dans cette étape.
On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

- PAR Adresse **39**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Idem PAR Adresse **38** pour l'étape.

- PAR Adresse **3A**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Idem PAR Adresse **38** pour l'étape.

- PAR Adresse **3B**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Idem PAR Adresse **38** pour l'étape.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **3C**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Idem PAR Adresse **38** pour l'étape.

- PAR Adresse **3D**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Idem PAR Adresse **38** pour l'étape.

- PAR Adresse **3E**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Idem PAR Adresse **38** pour l'étape.

- PAR Adresse **3F**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Idem PAR Adresse **38** pour l'étape.

- PAR Adresse **40**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

A cette adresse, on précise les caractéristiques mécaniques de la porte 1 que la Série 32 doit gérer.

Bâtonnet **7: RGPT**

Réglementation Générale pour la Protection du Travailleur
(Spécificité Belgique)

Bâtonnet **6: VERSTF1** (VERrouillage Sur Témoin Fermeture de la porte 1).

On programme le bâtonnet **6 à 1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 redonne "un **coup de fermeture**" dans le cas où désirant faire un mouvement, elle constate que le fin de course fermeture de la porte 1 est bien ouvert mais que le **8** de la chaîne des sécurités n'est pas établi.

Si un problème mécanique fait que malgré tout le **8** de la chaîne des sécurités ne s'établit pas, le relais fermeture tombera quand la temporisation de l'intégrateur de porte se sera écoulée.

On programme le bâtonnet **6 à 0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **5: P1SFCOU** (Porte 1 Sans Fin de Course OUverture).

On programme le bâtonnet **5 à 1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 gère la porte automatique N°1 sans fin de course ouverture (FCOU).

On programme le bâtonnet **5 à 0** lorsque la Série 32 doit gérer une porte automatique équipée d'un fin de course ouverture (FCOU).

Bâtonnet **4: P1SFCFE** (Porte 1 Sans Fin de Course FErmeture).

On programme le bâtonnet **4 à 1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 gère la porte automatique N°1 sans fin de course fermeture (FCFE).

On programme le bâtonnet **4 à 0** lorsque la Série 32 doit gérer une porte automatique équipée d'un fin de course fermeture (FCFE).

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet 3: PMAFCP1 (Prolongation du Mouvement Après le Fin de Course Porte 1).

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 maintienne pendant 300 millisecondes encore le mouvement après que la porte N°1 ait rencontré les fins de courses.

On programme le bâtonnet **3** à **0** lorsqu'on souhaite que la Série 32 arrête le mouvement dès que la porte N°1 a rencontré le fin de course.

Bâtonnet 2: MSTPMP1 (Maintien Sous Tension Pendant la Marche de la Porte 1).

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 maintienne le moteur de la porte N°1 sous tension pendant la marche.

On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet 1: AMPSEC1 (Arrêt du Mouvement de la Porte 1 sur arrivée SECurités).

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 gère une porte sans fins de course et qui a tendance à se ré-ouvrir lorsque le moteur n'est plus alimenté.

Le **8** de la chaîne des sécurités étant alors "perdu", on redonnerait un "coup" de fermeture afin d'obtenir le **8** à nouveau et la porte "batterait" ainsi éternellement si cette option n'était pas programmée. En fait, le moteur cesse d'être alimenté en fermeture dès la première apparition du **8**

Avec ce type de porte, on programme toujours l'option maintien sous tension pendant la marche (Ad. 40 - Bât 2).

On programme le bâtonnet **1** à **0** quand cette option n'est pas nécessaire.

Bâtonnet 0: MSTPRP1 (Maintien Sous Tension PeRmanent de la Porte 1).

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on souhaite maintenir sous tension permanente le moteur de l'opérateur de porte N°1 en ouverture et en fermeture.

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

• PAR Adresse **41: TPO1** (Tempo de POrtes 1).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation de porte N°1 en secondes et en hexadécimal.

On peut programmer une valeur qui va de 2 à 255 secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **42: TREP1** (Tempo de Réouverture Portes 1).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal

A cette adresse, on programme la temporisation pendant laquelle la porte N°1 reste ouverte après qu'une réouverture sur COI ou sur CS ait été provoquée.

Cette temporisation se programme en secondes et en hexadécimal.

Sa valeur peut être comprise entre 1 et 255 secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **43: NIVMHS** (NIVEau de Mise Hors Service).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme le niveau où la cabine doit se rendre lorsqu'on utilise la fonction mise Hors Service.

Si on souhaite que la cabine reste là où elle se trouve au moment où on active la fonction, il suffit de programmer à **0** les bâtonnets **6** et **7**.

Si on souhaite que la cabine stationne portes ouvertes, il faut le préciser en allumant le bâtonnet **7** pour la porte N°1 ou le bâtonnet **6** pour la porte N°2.

⇒ Bâtonnet **2** à l'adresse **09** (MHSPF) sera alors éteint.

- PAR Adresse **44: TIRP1** (Tempo d'Inversion des Relais de la Porte1).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation qui s'écoule entre l'instant où la Série 32 relâche le relais fermeture et l'instant où elle active le relais ouverture de la porte 1.

Sa valeur peut être comprise entre 00 millisecondes et 2,55 secondes. (bond de 0,01 s)

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

- PAR Adresse **45: TFR8** (Tempo Filtrage des Rebonds sur le 8).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme le délai qui s'écoule entre l'instant où le "8" de la chaîne des sécurités est vérifié et l'instant où l'on commande les comes et la fermeture des portes 1 et 2.

Cette temporisation est destinée à filtrer les rebonds mécaniques sur le "8" et peut durer de 10 millisecondes à 2,55 secondes.

On programme cette temporisation par bond de 0,01 secondes et en hexadécimal.

- PAR Adresse **46: TPV1/2** (TemPorisation de Verrouillage).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme le délai maximum qui peut s'écouler entre le moment où le "8" de la chaîne des sécurités étant établi, une action de verrouillage est entreprise devant aboutir à l'arrivée du "10".

Exemple : Dans le cas d'un Monte charge à paroi lisse équipé donc de portes palières battantes et d'une came mobile.

Le circuit de chaîne des sécurités est tel que lorsque l'ascenseur ne bouge pas et que toutes les portes sont fermées, le "8" doit être établi. Le fait de passer un appel, conjugué au fait que le "8" est vérifié, fait activer la came mobile. Si tout se passe bien, le "10" doit arriver presque instantanément. On programmera une temporisation de verrouillage très petite (3 secondes). Si par contre, le verrouillage ne se fait pas, on désactive la came une fois la temporisation écoulée, ceci afin d'éviter qu'elle reste sous tension éternellement !!!

Cette temporisation est la même pour la porte 1 ou la porte 2

Sa valeur peut être comprise entre 00 seconde et 255 secondes. (bond de 1 s)

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **47: TIGP01** (Tempo d'Intégrateur PORte 1).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation de l'intégrateur de la porte N°1 en secondes et en hexadécimal.

On peut programmer une valeur qui va de 1 à 255 secondes.

Si on programme 00, il n'y a pas d'intégrateur de porte.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

- PAR Adresse **48: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet**

A cette adresse, on définit le fonctionnement de la porte N°1 pour le niveau 0.

Bâtonnet **7: RCAME** (Retard CAME).

Si on programme le bâtonnet 7 et le bâtonnet 4 porte cabine seule à 1, en arrivant à un niveau, on commencera à piloter l'ouverture de la porte pendant 1,5 secondes avant de relâcher la Came.

Ceci limite le risque de se coincer les doigts dans la porte cabine qui entame à peine son mouvement d'ouverture dans la mesure où on ne sait pas ouvrir la porte battante avant 1,5 seconde.

Si on programme le bâtonnet 7 à 1 dans le cas de portes automatique complètes, en arrivant à un niveau, on relâche la came 1 seconde avant de piloter l'ouverture de la porte.

Ceci peut être intéressant dans le cas de porte automatiques complètes verrouillées par une came. En effet, des problèmes de coincement peuvent apparaître si on commande l'ouverture de la porte en même temps que l'on relâche la came.

Bâtonnet **5 & 6 : NON UTILISES**

Bâtonnet **4: PORCAB1N0** (PORte CABine 1 au Niveau 0).

On programme le bâtonnet 4 à 1 lorsqu'on a une cabine équipée d'une porte automatique commandée par les relais de la Série 32, les portes palières étant battantes.

On programme le bâtonnet 4 à 0 lorsqu'on est en paroi lisse ou en porte automatique cabine seule pilotée par une came ou en porte automatique cabine et palière.

Bâtonnet **3: OUAVAP1N0** OUverture AVant Arrêt de la Porte 1 au Niveau 0).

On programme le bâtonnet 3 à 1 lorsqu'on souhaite que la Série 32 effectue une ouverture avant arrêt de la porte 1 au niveau 0.

On programme le bâtonnet 3 à 0 dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: STP1OUN0** (STationnement Porte 1 OUverte au Niveau 0).

On programme le bâtonnet 2 à 1 lorsqu'on souhaite que la cabine stationne avec la porte 1 ouverte au niveau 0.

On programme le bâtonnet 2 à 0 dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: SER1INO** (SERvice 1 INterdit au niveau 0).

On programme le bâtonnet 1 à 1 lorsqu'on interdit l'ouverture de la porte 1 au niveau 0.

On programme le bâtonnet 1 à 0 lorsqu'on autorise l'ouverture de la porte 1 au niveau 0.

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet 0: OUNSIMN0 (OUverture Non SIMultanée au Niv 0).

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on interdit l'ouverture simultanée des portes 1 et 2 au niveau 0 (Effet de sas).

On programme le bâtonnet **0** à **0** lorsqu'on autorise l'ouverture simultanée des portes 1 et 2 au niveau 0.

⇒ Cette fonction ne peut être exploitée qu'en double service sélectif (Ad. 5d - bât 2)

• PAR Adresse **49** : Pratique de visualiser en mode Bâtonnet

A cette adresse, on définit le fonctionnement de la porte N°1 pour le niveau 1.

• PAR Adresse 4A : Idem pour niveau 02	• PAR Adresse 51 : Idem pour niveau 09
• PAR Adresse 4b : Idem pour niveau 03	• PAR Adresse 52 : Idem pour niveau 10
• PAR Adresse 4C : Idem pour niveau 04	• PAR Adresse 53 : Idem pour niveau 11
• PAR Adresse 4d : Idem pour niveau 05	• PAR Adresse 54 : Idem pour niveau 12
• PAR Adresse 4E : Idem pour niveau 06	• PAR Adresse 55 : Idem pour niveau 13
• PAR Adresse 4F : Idem pour niveau 07	• PAR Adresse 56 : Idem pour niveau 14
• PAR Adresse 50 : Idem pour niveau 08	• PAR Adresse 57 : Idem pour niveau 15

• PAR Adresse **58: TDEMYD** (Tempo de DEMarrage Y/D).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme le temps pendant lequel on souhaite que le contacteur étoile colle.

On peut programmer une tempo qui va de 0 à 25,5 secondes par bonds de 0,1 seconde.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **59: TARMVT** (Tempo d'ARrêt du MouVement).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme le temps pendant lequel la vanne petite vitesse montée continue à être alimentée après le point d'arrêt.

On peut programmer une tempo qui va de 0 à 2,55 secondes par bonds de 0,01 seconde.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **5A: TPMPVM** (Tempo de Prolongation de MouVement Petite Vitesse Montée).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme la tempo de prolongation d'alimentation du moteur de pompe.

On peut programmer une tempo qui va de 0 à 2,55 secondes par bonds de 0,01 seconde.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

DEFINITION DES PARAMETRES

• PAR Adresse **5b: TYPHYD** (TYPe d'HYDraulique).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme le type de centrale d'hydraulique que la Série 32 doit piloter.

Voir dans la liste ci-dessous le numéro qui a été attribué aux principaux type de centrale hydrauliques connus à ce jour.

0	=	GMV-MARTINI 3 Vannes. / MORIS / OMAR
1	=	H&C / ALGI
2	=	DOVER
3	=	BERINGER ELECTRONIQUE
4	=	SPÉCIFIQUE à définir aux adresse 38 à 3F
5	=	START ELEVATOR
6	=	BERINGER + ESTART ELECTRONIQUE

• PAR Adresse **5C:** pratique de visualiser en mode Bâtonnet

Bâtonnet **7:** NON UTILISE

Bâtonnet **6: RAMDES** (RAMassage DEScente).

On programme le bâtonnet **6** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 effectue le ramassage Descente.

On programme le bâtonnet **6** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **5: BASE 8N** (Base 8 Niveaux).

On programme le bâtonnet **5** à **1** lorsqu'on souhaite configurer la Série 32 en blocage ou en ramassage descente ou montée 1 bouton et ce jusqu'à un maximum de 8 niveaux en utilisant la carte BG15 seule (Pas de carte étages complémentaires BG18).

On programme le bâtonnet **5** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **4:** NON UTILISE

Bâtonnet **3: DNH** (Défaut de Niveau d'Huile).

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 gère le contact de défaut niveau d'huile.

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **2:** NON UTILISE

Bâtonnet **1: DEMDIR** (DéMarrage DIRect).

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 effectue un démarrage direct.

On programme le bâtonnet **1** à **0** lorsqu'on souhaite que la Série 32 effectue un démarrage ETOILE-TRIANGLE.

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet **0: TAQUET** (TAQUET).

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 gère des Taquets.
On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

- PAR Adresse **5d**: pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6: DPLX** (Duplex).

On programme le bâtonnet **6** à **1** lorsque la Série 32 est destinée à être mise en DUPLEX.
On programme le bâtonnet **6** à **0** lorsque la Série 32 est destinée à travailler en SIMPLEX.

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4**: NON UTILISE

Bâtonnet **3: NIVSIN** (NIVEau SINistrés).

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsque la Série 32 est destinée à gérer les niveaux sinistrés.
On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: DSERVS** (Double SERvice Selective).

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsque la Série 32 est destinée à gérer 2 services sélectifs.
On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1**: NON UTILISE

Bâtonnet **0**: NON UTILISE

- PAR Adresse **5E: TRAUN0** (TEMPO de Rappel AUTomatique au Niveau 0).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme le temps qui s'écoule entre le moment où l'appareil n'est plus sollicité et son retour automatique au niveau 0.

On peut programmer un tempo qui va de 1 à 15 Minutes par bonds de 1 minute.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

En programmant 00, la fonction est inhibée.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **5F**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Bâtonnet **0, 2, 5, 6, 7** : NON UTILISE

Bâtonnet **4: STPREG** (Sonde de Température pour REGulation).

On programme le bâtonnet **4** à **1** lorsque la Série 32 est destiné à gérer une sonde de température pour la fonction **VARIATION DE LA DISTANCE DE TEMPERATURE EN FONCTION DE LA TEMPERATURE DE L'HUILE DE LA CENTRALE HYDRAULIQUE** (voir aussi Adresses, 5F-Bât 1, C0 à C7, C8 à CF).

On programme le bâtonnet **4** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: DCTQET** (Doublement de la temporisation de Contrôle des TaQuETs).

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on doubler le temps imparti au contrôle des taquets.

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: REGDRAL** (REGulation de la Distance de RALentissement).

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsque la Série 32 est destiné à gérer la fonction **VARIATION DE LA DISTANCE DE TEMPERATURE EN FONCTION DE LA TEMPERATURE DE L'HUILE DE LA CENTRALE HYDRAULIQUE** (voir aussi Adresses, 5F-Bât 4, C0 à C7, C8 à CF).

On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

- PAR Adresse **60**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

A cette adresse, on précise les caractéristiques mécaniques de la porte N°2 que la Série 32 doit gérer. (Carte BG19)

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6: VERSTF2** (VERrouillage Sur Témoin Fermeture de la porte 2).

On programme le bâtonnet **6** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 redonne "un **coup de fermeture**" dans le cas où désirant faire un mouvement, elle constate que le fin de course fermeture de la porte 2 est bien ouvert mais que le **8** de la chaîne des sécurités n'est pas établi.

Si un problème mécanique fait que malgré tout le **8** de la chaîne des sécurités ne s'établit pas, le relais fermeture tombera quand la temporisation de l'intégrateur de porte se sera écoulée.

On programme le bâtonnet **6** à **0** dans le cas contraire.

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet **5: P2SFCOU** (Porte 2 Sans Fin de Course Ouverture).

On programme le bâtonnet **5** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 gère la porte automatique N°2 sans fin de course ouverture (FCOU).

On programme le bâtonnet **5** à **0** lorsque la Série 32 doit gérer une porte automatique équipée d'un fin de course ouverture (FCOU).

Bâtonnet **4: P2SFCFE** (Porte 2 Sans Fin de Course Fermeture).

On programme le bâtonnet **4** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 gère la porte automatique N°2 sans fin de course fermeture (FCFE).

On programme le bâtonnet **4** à **0** lorsque la Série 32 doit gérer une porte automatique équipée d'un fin de course fermeture (FCFE).

Bâtonnet **3: PMAFCP2** (Prolongation du Mouvement Après le Fin de Course Porte 2).

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 maintienne pendant 300 millisecondes encore le mouvement après que la porte N°2 ait rencontré les fins de courses.

On programme le bâtonnet **3** à **0** lorsqu'on souhaite que la Série 32 arrête le mouvement dès que la porte N°2 a rencontré le fin de course.

Bâtonnet **2: MSTPMP2** (Maintien Sous Tension Pendant la Marche de la Porte 2).

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 maintienne le moteur de la porte N°2 sous tension pendant la marche.

On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: AMPSEC2** (Arrêt du Mouvement de la Porte 2 sur arrivée SECurités).

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 gère une porte sans fins de course et qui a tendance à se ré-ouvrir lorsque le moteur n'est plus alimenté.

Note : Le **8** de la chaîne des sécurités étant alors "perdu", on redonnerait un "coup" de fermeture afin d'obtenir le **8** à nouveau et la porte "batterait" ainsi éternellement si cette option n'était pas programmée. En fait, le moteur cesse d'être alimenté en fermeture dès la première apparition du **8**. Avec ce type de porte, on programme toujours l'option maintien sous tension pendant la marche (Ad. 60 - Bât 2 - MSTPMP2).

On programme le bâtonnet **1** à **0** quand cette option n'est pas nécessaire.

Bâtonnet **0: MSTPRP2** (Maintien Sous Tension PeRmanent de la Porte 2).

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on souhaite maintenir sous tension permanente le moteur de l'opérateur de porte N°2 en ouverture et en fermeture.

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

• PAR Adresse **61: TP02** (Tempo de POrtes 2).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation de porte N°2 en secondes et en hexa.

On peut programmer une valeur qui va de 2 à 255 secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **62: TREP2** (Tempo de Réouverture Portes 2).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal

A cette adresse, on programme la temporisation pendant laquelle la porte N°2 reste ouverte après qu'une réouverture sur COI ou sur CS ait été provoquée.

Cette temporisation se programme en secondes et en hexadécimal.

Sa valeur peut être comprise entre 1 et 255 secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

- PAR Adresse **63**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Bâtonnet **7: CABVID** (Option CABine VIdé).

On programme le bâtonnet 7 à 1 lorsqu'on souhaite que la Série 32 gère l'option cabine vide.

On rappelle que cette option consiste à effacer tous les ordres cabine si après 2 arrêts sur envois cabine, la cellule n'a pas été coupée.

On programme le bâtonnet 7 à 0 dans le cas contraire.

Bâtonnet **6: SHTCS** (Option SHunTage de CS).

On programme le bâtonnet 6 à 1 lorsqu'on souhaite que la Série 32 ponte le CS (cellule de seuil) après la temporisation programmée à l'adresse 62 et si un ordre a été enregistré. De plus, on active la sortie INH1 qui peut alimenter un ronfleur pour indiquer aux passagers que la porte va se refermer.

On programme le bâtonnet 6 à 0 dans le cas contraire.

(Voir aussi Sortie programmable SPGx - Paramètre Adresse 7A, Bâtonnets 4 à 7).

Bâtonnet **5: ISO** (ISOnivelage).

On programme le bâtonnet 5 à 1 lorsque la Série 32 est destinée à gérer l'option isonivelage (portes ouvertes ou portes fermées).

On programme le bâtonnet 5 à 0 dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: RMLIFT** (Regulation MLIFT).

On programme le bâtonnet 4 à 1 lorsque la Série 32 est destinée à piloter une régulation de vitesse à variation de fréquence MLIFT.

On programme le bâtonnet 4 à 0 dans le cas contraire.

Bâtonnet **3**: NON UTILISE

Bâtonnet **2: REGUL** (REGULation).

On programme le bâtonnet 2 à 1 lorsque la Série 32 est destinée à effectuer la fonction Ouverture Avant Arrêt et donc gérer le dispositif de pontage des sécurités de porte.

On programme le bâtonnet 2 à 0 dans le cas contraire.

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet **1: OUAVAR** (Ouverture Avant ARrêt).

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsque la Série 32 est destinée à effectuer la fonction Ouverture Avant Arrêt et donc gérer le dispositif de pontage des sécurités de porte.
On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: TPRAL** (Tempo de Porte RALlongée).

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsque l'on souhaite que la temporisation de rappel automatique soit en minutes (donc RALlongée) voir Ad. 20 - bât 5.

- Si le bâtonnet 0 = 1 $\Rightarrow$ 5 min < VALEUR < 10 minutes
- Si le bâtonnet 0 = 0 $\Rightarrow$ 1 sec < VALEUR < 2,5 seconde.

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

• PAR Adresse **64: TIRP2** (Tempo d'Inversion des Relais de la Porte 2).

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation qui s'écoule entre l'instant où la Série 32 relâche le relais fermeture et l'instant où elle active le relais ouverture de la porte 2.

Cette temporisation se programme par bonds de 10 millisecondes et en hexadécimal.
Sa valeur peut être comprise entre 10 millisecondes et 2,55 secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

• PAR Adresse **67: TIGPO2** (Tempo d'Intégrateur PORte 2)

Pratique de visualiser en chiffre hexadécimal.

A cette adresse, on programme la temporisation de l'intégrateur de la porte 2 en secondes et en hexadécimal.

On peut programmer une valeur qui va de 1 à 255 secondes.

Voir à la page 91 la correspondance entre les nombres décimaux et hexadécimaux de 00 à 255 00 to FF.

Si on programme 00, il n'y a pas d'intégrateur de porte.

• PAR Adresse **68**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

A cette adresse, on définit le fonctionnement de la porte 2 pour le niveau 0.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6**: NON UTILISE

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4: PORCAB2N0** (PORte CABine 2 au Niveau 0).

On programme le bâtonnet **4** à **1** lorsqu'on a une cabine équipée d'une porte automatique commandée par les relais de la Série 32, les portes palières étant battantes.

On programme le bâtonnet **4** à **0** lorsqu'on est en paroi lisse ou en porte automatique cabine seule pilotée par une came ou en porte automatique cabine et palière.

DEFINITION DES PARAMETRES

Bâtonnet 3: OUAVAP2N0 (OUverture AVant Arrêt de la Porte 2 au Niveau 0).

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite que la Série 32 effectue une ouverture avant arrêt de la porte 2 au niveau 0.

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet 2: STPOU0 (STationnement Porte 2 OUverte au niv.0).

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsqu'on souhaite que la cabine stationne avec la porte 2 ouverte au niveau 0.

On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet 1: SER2IN0 (SERvice 2 INterdit au Niveau 0).

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsqu'on interdit l'ouverture de la porte 2 au niveau 0.

On programme le bâtonnet **1** à **0** lorsqu'on autorise l'ouverture de la porte 2 au niveau 0.

Bâtonnet 0: OUNSIM0 (OUverture Non SIMultannée au niv.0).

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on interdit l'ouverture simultanée des portes 1 et 2 au niveau 0 (Effet de sas).

On programme le bâtonnet **0** à **0** lorsqu'on autorise l'ouverture simultanée des portes 1 et 2 au niveau 0.

Cette fonction ne peut être exploitée qu'en double service sélectif.

- PAR Adresse **69**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

A cette adresse, on définit le fonctionnement de la porte 2 pour le niveau 1.

- | | |
|---------------------------|-------------------------------|
| • PAR Adresse 6A : | Idem pour le niveau 02. |
| • PAR Adresse 6b : | Idem pour le niveau 03. |
| • PAR Adresse 6C : | Idem pour le niveau 04. |
| • PAR Adresse 6d : | Idem pour le niveau 05. |
| • PAR Adresse 6E : | Idem pour le niveau 06. |
| • PAR Adresse 6F : | Idem pour le niveau 07. |
| • PAR Adresse 70 : | Idem pour le niveau 08. |
| • PAR Adresse 71 : | Idem pour le niveau 09. |
| • PAR Adresse 72 : | Idem pour le niveau 10. |
| • PAR Adresse 73 : | Idem pour le niveau 11. |
| • PAR Adresse 74 : | Idem pour le niveau 12. |
| • PAR Adresse 75 : | Idem pour le niveau 13. |
| • PAR Adresse 76 : | Idem pour le niveau 14. |
| • PAR Adresse 77 : | Idem pour le niveau 15. |

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **78**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Bâtonnet **7: RF / SPG4** (Sortie ProGrammable n°4)

On programme le bâtonnet **7** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG4** pour le **Ronfleur de surcharge**. (RF)

On programme le bâtonnet **7** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **6: RF / SPG3** (Sortie ProGrammable n°3)

On programme le bâtonnet **6** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG3** pour le **Ronfleur de surcharge**. (RF)

On programme le bâtonnet **6** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **5: RF / SPG2** (Sortie ProGrammable n°2)

On programme le bâtonnet **5** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG2** pour le **Ronfleur de surcharge**. (RF)

On programme le bâtonnet **5** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: RF / SPG1** (Sortie ProGrammable n°1)

On programme le bâtonnet **4** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG1** pour le **Ronfleur de surcharge**. (RF)

On programme le bâtonnet **4** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: VSU / SPG4** (Sortie ProGrammable n°4)

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG4** pour le **Voyant de surcharge**. (VSU)

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: VSU / SPG3** (Sortie ProGrammable n°3)

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG3** pour le **Voyant de surcharge**. (VSU)

On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: VSU / SPG2** (Sortie ProGrammable n°2)

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG2** pour le **Voyant de surcharge**. (VSU)

On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: VSU / SPG1** (Sortie ProGrammable n°1)

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG1** pour le **Voyant de surcharge**. (VSU)

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **79**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Bâtonnet **7: VHS / SPG4** (Sortie ProGrammable n°4)

On programme le bâtonnet **7** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG4** pour le **Voyant Hors Service. (VHS)**

On programme le bâtonnet **7** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **6: VHS / SPG3** (Sortie ProGrammable n°3)

On programme le bâtonnet **6** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG3** pour le **Voyant Hors Service. (VHS)**

On programme le bâtonnet **6** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **5: VHS / SPG2** (Sortie ProGrammable n°2)

On programme le bâtonnet **5** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG2** pour le **Voyant Hors Service. (VHS)**

On programme le bâtonnet **5** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: VHS / SPG1** (Sortie ProGrammable n°1)

On programme le bâtonnet **4** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG1** pour le **Voyant Hors Service. (VHS)**

On programme le bâtonnet **4** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: GONG / SPG4** (Sortie ProGrammable n°4)

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG4** pour le **GONG. (GONG)**

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: GONG / SPG3** (Sortie ProGrammable n°3)

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG3** pour le **GONG. (GONG)**

On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: GONG / SPG2** (Sortie ProGrammable n°2)

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG2** pour le **GONG. (GONG)**

On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: GONG / SPG1** (Sortie ProGrammable n°1)

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG1** pour le **GONG. (GONG)**

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **7A**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Bâtonnet **7: INH1 / SPG4** (Sortie ProGrammable n°4)

On programme le bâtonnet **7** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG4** pour l'Inhibition. (INH1)

On programme le bâtonnet **7** à **0** dans le cas contraire.
(Voir aussi paramètre Adresse 63, Bâtonnets 4 à 7).

Bâtonnet **6: INH1 / SPG3** (Sortie ProGrammable n°3)

On programme le bâtonnet **6** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG3** pour l'Inhibition. (INH1)

On programme le bâtonnet **6** à **0** dans le cas contraire.
(Voir aussi paramètre Adresse 63, Bâtonnets 4 à 7).

Bâtonnet **5: INH1 / SPG2** (Sortie ProGrammable n°2)

On programme le bâtonnet **5** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG2** pour l'Inhibition. (INH1)

On programme le bâtonnet **5** à **0** dans le cas contraire.
(Voir aussi paramètre Adresse 63, Bâtonnets 4 à 7).

Bâtonnet **4: INH1 / SPG1** (Sortie ProGrammable n°1)

On programme le bâtonnet **4** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG1** pour l'Inhibition. (INH1)

On programme le bâtonnet **4** à **0** dans le cas contraire.
(Voir aussi paramètre Adresse 63, Bâtonnets 4 à 7).

Bâtonnet **3: VPMP / SPG4** (Sortie ProGrammable n°4)

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG4** pour le **Voyant Pompier**. (VPMP)

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: VPMP / SPG3** (Sortie ProGrammable n°3)

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG3** pour le **Voyant Pompier**. (VPMP)

On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: VPMP / SPG2** (Sortie ProGrammable n°2)

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG2** pour le **Voyant Pompier**. (VPMP)

On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: VPMP / SPG1** (Sortie ProGrammable n°1)

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG1** pour le **Voyant Pompier**. (VPMP)

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **7B**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6**: NON UTILISE

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4**: NON UTILISE

Bâtonnet **3**: **LU / SPG4** (Sortie ProGrammable n°4)

On programme le bâtonnet **3** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG4** pour la **LUMière automatique**. (LU)

On programme le bâtonnet **3** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **2**: **LU / SPG3** (Sortie ProGrammable n°3)

On programme le bâtonnet **2** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG3** pour la **LUMière automatique**. (LU)

On programme le bâtonnet **2** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **1**: **LU / SPG2** (Sortie ProGrammable n°2)

On programme le bâtonnet **1** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG2** pour la **LUMière automatique**. (LU)

On programme le bâtonnet **1** à **0** dans le cas contraire.

Bâtonnet **0**: **LU / SPG1** (Sortie ProGrammable n°1)

On programme le bâtonnet **0** à **1** lorsqu'on souhaite utiliser la sortie programmable **SPG1** pour la **LUMière automatique**. (LU)

On programme le bâtonnet **0** à **0** dans le cas contraire.

- PAR Adresse **7E**: **CAADDEF** (Code de l'Avant Avant Dernier DEFaut).

Pratique de visualiser en chiffre Hexadecimal.

A cette adresse, la Série 32 écrit le **code du troisième défaut**.

- PAR Adresse **7F**: **CDEFPA** (Code de DEFaut le Plus Ancien).

Pratique de visualiser en chiffre Hexadecimal.

A cette adresse, la Série 32 écrit le **code du quatrième défaut**.

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **C0**: Temperature jusqu'à laquelle la distance **C8** est choisie,
Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, dans le cadre de la fonction **VARIATION DE LA DISTANCE DE RALENTISSEMENT EN FONCTION DE LA TEMPERATURE DE L'HUILE DANS LA CENTRALE HYDRAULIQUE**, on programme la température jusqu'à laquelle on prendra la distance de ralentissement programmée à l'adresse **C8** (en %).

- PAR Adresse **C1**: Temperature jusqu'à laquelle la distance **C9** est choisie,
Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la température jusqu'à laquelle on prendra la distance de ralentissement programmée à l'adresse **C9** (en %).

- PAR Adresse **C2**: Temperature jusqu'à laquelle la distance **CA** est choisie,
Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la température jusqu'à laquelle on prendra la distance de ralentissement programmée à l'adresse **CA** (en %).

- PAR Adresse **C3**: Temperature jusqu'à laquelle la distance **Cb** est choisie,
Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la température jusqu'à laquelle on prendra la distance de ralentissement programmée à l'adresse **Cb** (en %).

- PAR Adresse **C4**: Temperature jusqu'à laquelle la distance **CC** est choisie,
Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la température jusqu'à laquelle on prendra la distance de ralentissement programmée à l'adresse **CC** (en %).

- PAR Adresse **C5**: Temperature jusqu'à laquelle la distance **Cd** est choisie,
Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la température jusqu'à laquelle on prendra la distance de ralentissement programmée à l'adresse **Cd** (en %).

- PAR Adresse **C6**: Temperature jusqu'à laquelle la distance **CE** est choisie,
Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la température jusqu'à laquelle on prendra la distance de ralentissement programmée à l'adresse **CE** (en %).

- PAR Adresse **C7**: Temperature jusqu'à laquelle la distance **CF** est choisie,
Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la température jusqu'à laquelle on prendra la distance de ralentissement programmée à l'adresse **CF** (en %).

DEFINITION DES PARAMETRES

- PAR Adresse **C8**: Distance de ralentissement choisie jusque la temperature programmée en **C0**, Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, dans le cadre de la fonction **VARIATION DE LA DISTANCE DE RALENTISSEMENT EN FONCTION DE LA TEMPERATURE DE L'HUILE DANS LA CENTRALE HYDRAULIQUE**, on programme la distance de ralentissement (en %) choisie. Cette distance est fonction de la température programmée à l'adresse **C0** (en %).

- PAR Adresse **C9**: Distance de ralentissement choisie jusque la temperature programmée en **C1**, Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la distance de ralentissement (en %) choisie jusque la température programmée en C1.

- PAR Adresse **CA**: Distance de ralentissement choisie jusque la temperature programmée en **C2**, Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la distance de ralentissement (en %) choisie jusque la température programmée en C2.

- PAR Adresse **Cb**: Distance de ralentissement choisie jusque la temperature programmée en **C3**, Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la distance de ralentissement (en %) choisie jusque la température programmée en C3.

- PAR Adresse **CC**: Distance de ralentissement choisie jusque la temperature programmée en **C4**, Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la distance de ralentissement (en %) choisie jusque la température programmée en C4.

- PAR Adresse **Cd**: Distance de ralentissement choisie jusque la temperature programmée en **C5**, Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la distance de ralentissement (en %) choisie jusque la température programmée en C5.

- PAR Adresse **CE**: Distance de ralentissement choisie jusque la temperature programmée en **C6**, Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la distance de ralentissement (en %) choisie jusque la température programmée en C6.

- PAR Adresse **CF**: Distance de ralentissement choisie jusque la temperature programmée en **C7**, Pratique de visualiser en chiffre hexadecimal.

A cette adresse, on programme la distance de ralentissement (en %) choisie jusque la température programmée en C7.

EXPLICATION DES PARAMÈTRES C0 À CF

Afin d'assurer la régulation Distance / Température d'huile, 2 tables de 8 paramètres ont été créées dans l'E2PROM :

- Une table de températures (adresses **C0** Hex à **C7** Hex),
- Une table de coefficients de distance (adresses **C8** Hex à **CF** Hex).

La **table des températures** contient de 1 à 8 seuils de température d'huile susceptibles d'influer sur la distance de ralentissement, la **table de coefficients** contient les pourcentage de réduction de la distance de ralentissement à appliquer en fonction des températures ci-dessus.

TEMPERATURE DE L'HUILE EN °C / DISTANCE DE RALENTISSEMENT EN %				
Adr	Exemple (température)		Exemple (pourcentage)	
			Distance 0 en % :	100
C0	Température 0	15° C		
			Distance 1 en % :	85
C1	Température 1	25° C		
			Distance 2 en % :	75
C2	Température 2	35° C		
			Distance 3 en % :	70
C3	Température 3	45° C		
			Distance 4 en % :	65
C4	Température 4	55° C		
			Distance 5 en % :	60
C5	Température 5	60° C		
			Distance 6 en % :	55
C6	Température 6	65° C		
			Distance 7 en % :	50
C7	Température 7	70° C		

Comme le montre le tableau ci-dessus, le programme :

- utilise 100 % de la distance PV (adresses C8 Hex) lorsque la température de l'huile est **inférieure ou égale** au paramètre **Température 0 (15 °C)** (adresses C0 Hex),
- le pourcentage **Distance 1 (85 %)** lorsque la température de l'huile est **strictement supérieure** au paramètre **Température 0** et **inférieure ou égale** au paramètre **Température 1 (25 °C)**

et ainsi de suite. Cette technique implique donc que :

- La variation de la tension fournie par la sonde doit être **monotone**,⁽¹⁾
- Les valeur de tension de la sonde doivent être rangées dans la table par ordre croissant⁽²⁾

Les **pourcentages** de distance peuvent, par contre être placés dans **un ordre quelconque**, soit continûment croissants, soit continûment décroissants, soit dans tout autre arrangement.

Note : Il n'est pas indispensable de remplir totalement la table des températures. Le programme utilise 100 % de la distance dès qu'il rencontre une valeur nulle dans la table des températures.

- (1) C'est-à-dire continuellement croissante ou décroissante en fonction de la température,
- (2) Si la sonde est du type "à Coefficient de Température Positif" (CTP), ce qui signifie que la résistance de la sonde augmente avec la température, cela revient à ranger les températures dans l'ordre croissant dans la table, s'il s'agit d'une sonde "à Coefficient de Température Négatif" (CTN), cela revient à ranger les température dans l'ordre décroissant.

DEFINITION DES ENTREES

Pour visualiser les entrées et les sorties, il faut mettre le petit switch situé à gauche des afficheurs vers le Haut c'est-à-dire en position RAM.

- Ram Adresse **00**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Bâtonnets **0 à 7: C0-7** (Envois Cabine 0 à 7)

Ils nous indiquent respectivement l'état des contacts d'envois cabine C0 à C7 avec le commun bouton COMB.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les contacts sont établis pour faire un envoi.

Les bâtonnets correspondant sont éteints dans le cas contraire.

- Ram Adresse **01**: Pratique de visualiser en mode bâtonnet.

Bâtonnets **0 à 7: C8-15** (Envois Cabine 8 à 15).

Ils nous indiquent respectivement l'état des contacts d'envois cabine C8 à C15 avec le commun bouton COMB.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les contacts sont établis pour faire un envoi.

Les bâtonnets correspondant sont éteints dans le cas contraire.

Bâtonnets **0 à 7: M0-7** (Appels Paliers Montées 0 à 7).

Ils nous indiquent respectivement l'état des contacts des appels paliers pour monter M0 (Ad 06-bât0) à M7 avec le commun bouton COMB.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les contacts sont établis pour faire un appel.

Les bâtonnets correspondant sont éteints dans le cas contraire.

- Ram Adresse **04**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnets **0 à 7: M8-15** (Appels Paliers Montées 8 à 15).

Ils nous indiquent respectivement l'état des contacts des appels paliers pour monter M8 à M15 avec le commun bouton COMB.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les contacts sont établis pour faire un appel.

Les bâtonnets correspondant sont éteints dans le cas contraire.

DEFINITION DES ENTREES

- Ram Adresse **06**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnets **1 à 7: D1-7** (Appels Paliers Descente 1 à 7).

Ils nous indiquent respectivement l'état des contacts des appels paliers pour descendre D1 à D7 avec le commun bouton COMB.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les contacts sont établis pour faire un appel.

Les bâtonnets correspondant sont éteints dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: M0** (Appel Palier MONTée 0).

- Ram Adresse **07**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnets **0 à 7: D8-15** (Appels Paliers Descente 8 à 15).

Ils nous indiquent respectivement l'état des contacts des appels paliers pour descendre D8 à D15 avec le commun bouton COMB.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les contacts sont établis pour faire un appel.

Les bâtonnets correspondant sont éteints dans le cas contraire.

- Ram Adresse **09**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnets **0 à 7: NF0-7** (Niveau en Feu 0 à 7).

Ils nous indiquent respectivement l'état des contacts Niveaux en Feu NF0 à 7 avec le 0V.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les contacts sont établis pour signaler les niveaux sinistrés et donc ne pas desservir.

Les bâtonnets correspondant sont éteints dans le cas contraire.

- Ram Adresse **0A**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnets **0 à 7: NF8-15** (Niveau en Feu 8 à 15).

Ils nous indiquent respectivement l'état des contacts Niveaux en Feu NF8 à 15 avec le 0V.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les contacts sont établis pour signaler les niveaux sinistrés et donc ne pas desservir.

Les bâtonnets correspondant sont éteints dans le cas contraire.

- Ram Adresse **0C**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7: SU** (SURcharge)

Il nous indique l'état du contact surcharge. (SU et 0V).

Le bâtonnet 7 est allumé lorsque le contact est établi c'est-à-dire en surcharge.

Le bâtonnet 7 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **6: NON UTILISE**

Bâtonnet **5: ED** (contact ED).

Il nous indique l'état du contact ED (ED et 0V).

Le bâtonnet 5 est allumé lorsque la cabine est sur le ED.

Le bâtonnet 5 est éteint lorsque le contact est établi, la cabine n'est pas sur le ED.

DEFINITION DES ENTREES

Bâtonnet **4: MAN** (MANœuvre de rappel).

Il nous indique l'état du contact de mise en manœuvre de rappel (MAN et 0V).

Le bâtonnet **4** est allumé lorsque le contact est ouvert, c'est-à-dire lorsqu'on est en manœuvre de rappel.

Le bâtonnet **4** est éteint lorsque le contact est établi, c'est-à-dire lorsqu'on est en normal.

Bâtonnet **3: INS** (INSpection).

Il nous indique l'état du contact de mise en inspection (INS et 0V).

Le bâtonnet **3** est allumé lorsque le contact est ouvert, c'est-à-dire lorsqu'on est en inspection.

Le bâtonnet **3** est éteint lorsque le contact est établi, c'est-à-dire lorsqu'on est en normal.

Bâtonnet **2: GM** (Graissage Montée).

Il nous indique l'état du contact de demande de mouvement en graissage montée (GM et 0V).

Le bâtonnet **2** est allumé lorsque le contact est établi pour une demande de déplacement en montée.

Le bâtonnet **2** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: GD** (Graissage Descente).

Il nous indique l'état du contact de demande de mouvement en graissage descente (GD et 0V).

Le bâtonnet **1** est allumé lorsque le contact est établi pour une demande de déplacement en descente.

Le bâtonnet **1** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: MASS** (relais de MASSe).

Il nous indique l'état du relais de masse.

Le bâtonnet **0** est allumé s'il y a un défaut de masse.

Le bâtonnet **0** est éteint dans le cas contraire.

- Ram Adresse **0D**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6**: NON UTILISE

Bâtonnet **5: PH** (relais de PHase).

Il nous indique l'état du relais de phase (PH et 0V).

Le bâtonnet **5** est allumé lorsqu'il manque une phase.

Le bâtonnet **5** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: THV** (THERmique de Ventilation) **TRACTION**.

Il nous indique l'état du Thermique de ventilation (THV et 0V).

Le bâtonnet **4** est allumé lorsque le contact est fermé en défaut.

Le bâtonnet **4** est éteint dans le cas contraire.

DEFINITION DES ENTREES

Bâtonnet 4: DNH (Défaut Niveau d'Huile) HYDRAULIQUE.

Il nous indique l'état du contact détectant un défaut de niveau d'huile pouvant rendre les prochains déplacements dangereux pour le matériel.

Le bâtonnet 4 est allumé lorsque le contact est fermé donc en défaut.

Le bâtonnet 4 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet 3: RP (Contrôle contacteur Petite Vitesse) TRACTION.

Il nous indique l'état du contacteur Petite Vitesse (PV).

Le bâtonnet 3 est allumé lorsque le contacteur PV est collé.

Le bâtonnet 3 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet 3: NHM (Niveau Minimum d'Huile) HYDRAULIQUE.

Il nous indique l'état du contact détectant le niveau d'huile minimum pas encore dangereux pour le matériel mais nécessitant un appoint d'huile.

Le bâtonnet 3 est allumé lorsque le contact est fermé s'il manque de l'huile.

Le bâtonnet 3 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet 2: RG (Contrôle contacteur Grande Vitesse) TRACTION.

Il nous indique l'état du contacteur Grande Vitesse (GV).

Le bâtonnet 2 est allumé lorsque le contacteur GV est collé.

Le bâtonnet 2 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet 2: RL (Contrôle contacteur Ligne) HYDRAULIQUE.

Il nous indique l'état du contacteur Ligne (L).

Le bâtonnet 2 est allumé lorsque le contacteur L est collé.

Le bâtonnet 2 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet 1: RM (Contrôle contacteur Montée) TRACTION.

Il nous indique l'état du contacteur Montée (MO).

Le bâtonnet 1 est allumé lorsque le contacteur MO est collé.

Le bâtonnet 1 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet 1: RY (Contrôle contacteur Etoile) HYDRAULIQUE.

Il nous indique l'état du contacteur Etoile (Y).

Le bâtonnet 1 est allumé lorsque le contacteur Y est collé.

Le bâtonnet 1 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet 0: RD (Contrôle contacteur Descente) TRACTION.

Il nous indique l'état du contacteur Descente (DE).

Le bâtonnet 0 est allumé lorsque le contacteur DE est collé.

Le bâtonnet 0 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet 0: RΔ (Contrôle contacteur D (Delta)) HYDRAULIQUE.

Il nous indique l'état du contacteur Delta (Δ ou D).

Le bâtonnet 0 est allumé lorsque le contacteur Δ est collé.

Le bâtonnet 0 est éteint dans le cas contraire.

DEFINITION DES ENTREES

- Ram Adresse **0E**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6**: **ZONE** (Relais de ZONE des portes).

Il nous indique si le dispositif de pontage des sécurités de porte (N62 / N57) donne la zone de déverrouillage (P01 ou I.L.S.).

Le bâtonnet **6** est allumé si l'appareil est dans la zone.

Le bâtonnet **6** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4**: **PRIC** (PRiorité Cabine).

Il nous indique l'état du contact de priorité cabine (PRIC et 0V).

Le bâtonnet **4** est allumé lorsque le contact est établi.

Le bâtonnet **4** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **3**: **NS** (Non-Stop).

Il nous indique l'état du contact de Non Stop (NS et 0V).

Le bâtonnet **3** est allumé lorsque le contact est établi.

Le bâtonnet **3** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **2**: **SUSD** (SUSpension de Départ).

Il nous indique l'état du contact de Suspension de départ (SUSD et 0V).

Le bâtonnet **2** est allumé lorsque le contact est établi.

Le bâtonnet **2** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **1**: **MHS** (Mise Hors Service).

Il nous indique l'état du contact de Mise Hors Service (MHS et 0V).

Le bâtonnet **1** est allumé lorsque le contact est établi.

Le bâtonnet **1** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **0**: **POM** (service POMpier).

Il nous indique l'état du contact pompier (POM et 0V).

Le bâtonnet **0** est allumé lorsque le contact est ouvert (le pompier est demandé).

Le bâtonnet **0** est éteint dans le cas contraire.

DEFINITION DES ENTREES

- Ram Adresse **0F**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6**: NON UTILISE

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4: FF1** (Fermeture Forcée de la porte 1).

Il nous indique l'état du contact du bouton fermeture forcée de la porte 1 (FF1 et 0V).

Le bâtonnet **4** est allumé lorsque le contact est établi.

Le bâtonnet **4** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: COI1** (contact de COIncement de la porte 1).

Il nous indique l'état du contact de coincement de la porte (COI1 et 0V).

Le bâtonnet **3** est allumé lorsque le contact est établi.

Le bâtonnet **3** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: CS1** (Cellule de la porte 1).

Il nous indique l'état du contact de cellule de la porte 1 (CS1 et 0V).

Le bâtonnet **2** est allumé lorsque la cellule détecte quelque chose.

Le bâtonnet **2** est éteint lorsque le contact est établi, la cellule n'est pas coupée.

Bâtonnet **1: FCFE1** (Fin de Course FErmeture de la porte 1).

Il nous indique l'état du fin de course fermeture de la porte 1 (FCFE1 et 0V).

Le bâtonnet **1** est allumé lorsque le fin de course fermeture est ouvert, c'est-à-dire lorsque la porte 1 est complètement fermée.

Le bâtonnet **1** est éteint lorsque le fin de course fermeture est établi, c'est-à-dire lorsque la porte 1 n'est pas complètement fermée.

Bâtonnet **0: FCOU1** (Fin de Course OUverture de la porte 1).

Il nous indique l'état du fin de course ouverture de la porte 1 (FCOU1 et 0V).

Le bâtonnet **0** est allumé lorsque le fin de course ouverture est ouvert, c'est-à-dire lorsque la porte 1 est complètement ouverte.

Le bâtonnet **0** est éteint lorsque le fin de course ouverture est établi, c'est-à-dire lorsque la porte 1 n'est pas complètement ouverte.

DEFINITION DES ENTREES

- Ram Adresse **10**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6**: NON UTILISE

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4**: **FF2** (Fermeture Forcée de la porte 2).

Il nous indique l'état du contact du bouton fermeture forcée de la porte 2 (FF2 et 0V).

Le bâtonnet **4** est allumé lorsque le contact est établi.

Le bâtonnet **4** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **3**: **COI2** (contact de COIncement de la porte 2).

Il nous indique l'état du contact de coincement de la porte (COI2 et 0V).

Le bâtonnet **3** est allumé lorsque le contact est établi.

Le bâtonnet **3** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **2**: **CS2** (Cellule de la porte 2).

Il nous indique l'état du contact de cellule de la porte 2 (CS2 et 0V).

Le bâtonnet **2** est allumé lorsque la cellule détecte quelque chose.

Le bâtonnet **2** est éteint lorsque le contact est établi, la cellule n'est pas coupée.

Bâtonnet **1**: **FCFE2** (Fin de Course FErmeture de la porte 2).

Il nous indique l'état du fin de course fermeture de la porte 2 (FCFE2 et 0V).

Le bâtonnet **1** est allumé lorsque le fin de course fermeture est ouvert, c'est-à-dire lorsque la porte 2 est complètement fermée.

Le bâtonnet **1** est éteint lorsque le fin de course fermeture est établi, c'est-à-dire lorsque la porte 2 n'est pas complètement fermée.

Bâtonnet **0**: **FCOU2** (Fin de Course OUverture de la porte 2).

Il nous indique l'état du fin de course ouverture de la porte 2 (FCOU2 et 0V).

Le bâtonnet **0** est allumé lorsque le fin de course ouverture est ouvert, c'est-à-dire lorsque la porte 2 est complètement ouverte.

Le bâtonnet **0** est éteint lorsque le fin de course ouverture est établi, c'est-à-dire lorsque la porte 2 n'est pas complètement ouverte.

DEFINITION DES ENTREES

- Ram Adresse **11**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6**: NON UTILISE

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4**: NON UTILISE

Bâtonnet **3**: **EXD** (EXtrême Descente).

Il nous indique l'état du contact ED.

Le bâtonnet **3** est **allumé** lorsque le contact est ouvert, c'est-à-dire lorsque la cabine est **au dessous** de l'aimant du bas **ED**.

Le bâtonnet **3** est **éteint** lorsque le contact est établi, c'est-à-dire lorsque la cabine est **au dessus** de l'aimant du bas **ED**.

Bâtonnet **2**: **EXM** (EXtrême Montée).

Il nous indique l'état du contact EM.

Le bâtonnet **2** est **allumé** lorsque le contact est ouvert, c'est-à-dire lorsque la cabine est **au dessus** de l'aimant du haut **EM**.

Le bâtonnet **2** est **éteint** lorsque le contact est établi, c'est-à-dire lorsque la cabine est **au dessous** de l'aimant du haut **EM**.

Bâtonnet **1**: **CAB** (CApteur, faisceau B).

Il nous indique l'état du faisceau B .

Le bâtonnet **1** est allumé lorsque le faisceau B est coupé.

Le bâtonnet **1** est éteint lorsque le faisceau B n'est pas coupé.

Bâtonnet **0**: **CAA** (CApteur, faisceau A).

Il nous indique l'état du faisceau A .

Le bâtonnet **0** est allumé lorsque le faisceau A est coupé.

Le bâtonnet **0** est éteint lorsque le faisceau A n'est pas coupé.

DEFINITION DES ENTREES

- Ram Adresse **12**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6**: NON UTILISE

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4**: **MTH** (Mesure de la Température de l'Huile).

Le bâtonnet 4 est allumé lorsque le contact est ouvert (MTH et 0V) ou lorsque la sonde de température a atteint une certaine valeur.

Le bâtonnet 4 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **3**: **STH** (Sonde THermique).

Il nous indique l'état de la sonde thermique (STH et 0V).

Le bâtonnet 3 est éteint lorsque le contact est établi en fonctionnement normal.

Le bâtonnet 3 est allumé dans le cas contraire.

Bâtonnet **2**: **10** (" 10 " de la chaîne des sécurités).

Il nous indique l'état des sécurités au niveau du 10 de la chaîne des sécurités.

Le bâtonnet 2 est allumé lorsque la chaîne des sécurités est établie jusqu'au 10.

Le bâtonnet 2 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **1**: **8** (" 8 " de la chaîne des sécurités).

Il nous indique l'état des sécurités au niveau du 8 de la chaîne des sécurités.

Le bâtonnet 1 est allumé lorsque la chaîne des sécurités est établie jusqu'au 8.

Le bâtonnet 1 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **0**: **6** (" 6 " de la chaîne des sécurités).

Il nous indique l'état des sécurités au niveau du 6 de la chaîne des sécurités.

Le bâtonnet 0 est allumé lorsque la chaîne des sécurités est établie jusqu'au 6.

Le bâtonnet 0 est éteint dans le cas contraire.

DEFINITION DES ENTREES

- Ram Adresse **62**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7**: NON UTILISE

Bâtonnet **6**: NON UTILISE

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4**: NON UTILISE

Bâtonnet **3**: NON UTILISE

Bâtonnet **2**: **IGV** (Inspection Grande Vitesse).

Il nous indique l'état du contact d'inspection en grande vitesse.

Le bâtonnet 2 est allumé lorsque le contact est établi.

Le bâtonnet 2 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **1**: **TACQ2** (TAQuet 2).

Il nous indique l'état du taquet 2.

Le bâtonnet 1 est allumé si le contact est établi lorsque le taquet 2 est rentré.

Le bâtonnet 1 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **0**: **TACQ1** (TAQuet 1).

Il nous indique l'état du taquet 1.

Le bâtonnet 0 est allumé si le contact est établi lorsque le taquet 1 est rentré.

Le bâtonnet 0 est éteint dans le cas contraire.

DEFINITION DES SORTIES

Pour visualiser les entrées et les sorties, il faut mettre le petit switch situé à gauche des afficheurs vers le haut c'est-à-dire en position RAM.

NOTE CONCERNANT LES SORTIES :

- (S ELEC)** = Sorties de type ELECTRONIQUES, ne pouvant débiter que 50mA sous 24V (1,2W max).
- (S CONT)** = Sorties de CONTACT SEC de relais dont le commun est accessible.
- (S CONT 24R)** = Sorties de CONTACT SEC de relais dont le commun n'est pas accessible car déjà relié de façon interne au potentiel 24R.

⇒ Il conviendra d'interfacer les sorties en fonction de l'élément à commander.

- Ram Adresse **13**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7: CREP** (Commun REpétiteur de Position) (S ELEC).

Il nous donne l'état du commun répéteur de position (CREP).

Si le bâtonnet **7** clignote, c'est que le signal CREP est actif.

Si le bâtonnet **7** est éteint ou allumé fixe, c'est que le signal CREP est inactif.

Bâtonnet **6: LU** (LUmière automatique) (S ELEC).

Il nous indique l'état de la sortie lumière automatique (LU).

Le bâtonnet **6** est allumé lorsque la sortie LU est activée et sort du 0 Volt.

Le bâtonnet **6** est éteint lorsque la sortie LU est désactivée et sort du 24 Volts.

Bâtonnet **5: FE1** (relais FErmeture de la porte 1) (S CONT).

Il nous donne l'état du relais de fermeture porte 1 (FE1).

Le bâtonnet **5** est allumé si le relais fermeture est alimenté.

Le bâtonnet **5** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: OU1** (relais OUverture de la porte 1) (S CONT).

Il nous donne l'état du relais de ouverture porte 1 (OU1).

Le bâtonnet **4** est allumé si le relais ouverture est alimenté.

Le bâtonnet **4** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: CAM** (relais de CAME).

Il nous donne l'état du relais de came (CAM).

Le bâtonnet **3** est allumé si le relais de came est alimenté.

Le bâtonnet **3** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: GV/PV** (relais Grande Vitesse / Petite Vitesse) (S CONT), ou **V2** (en cas de Variation de fréquence).

Il nous donne l'état du relais Grande Vitesse / Petite Vitesse (GV / PV).

Le bâtonnet **2** est allumé, le relais GV/PV est alimenté pour commandé le contacteur GV.

Le bâtonnet **2** est éteint, le relais GV/PV est au repos pour commandé le contacteur PV.

DEFINITION DES SORTIES

Bâtonnet **1: DE** (relais DEscente) (S CONT).

Il nous donne l'état du relais Descente (DE).

Le bâtonnet **1** est allumé si le relais DE est alimenté.

Le bâtonnet **1** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: MO** (Relais Montée) (S CONT).

Il nous donne l'état du relais Montée (MO).

Le bâtonnet **0** est allumé si le relais MO est alimenté.

Le bâtonnet **0** est éteint dans le cas contraire.

- Ram Adresse **14**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7: V1** (Vitesse V1) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie V1.

Le bâtonnet **7** est allumé si la sortie V1 est activée.

Le bâtonnet **7** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **6: V0** (Vitesse 0) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie V0.

Le bâtonnet **6** est allumé si la sortie V0 est activée.

Le bâtonnet **6** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **5**: NON UTILISE

Bâtonnet **4: SH8** (SHuntage du 8) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie SH8.

Le bâtonnet **4** est allumé lorsque la sortie SH8 est activée et sort du 0 Volt.

Le bâtonnet **4** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: INH2** (INHibition porte 2) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie INH2 qui est activée lorsque l'intégrateur d'antipatinage tombe.

Le bâtonnet **3** est allumé lorsque la sortie INH2 est activée et sort du 0 Volt.

Le bâtonnet **3** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **2: INH1** (INHibition porte 1) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie INH1 qui dépend de l'option SHTCS (SHuntage de CS Ad.63 - bât 6).

Le bâtonnet **2** est allumé lorsque la sortie INH1 est activée et sort du 0 Volt.

Le bâtonnet **2** est éteint dans le cas contraire.

DEFINITION DES SORTIES

Bâtonnet 1: FE2 (relais FErmeture de la porte 2) (S CONT).

Il nous donne l'état du relais de fermeture porte 2 (FE2).

Le bâtonnet 1 est allumé si le relais fermeture est alimenté.

Le bâtonnet 1 est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet 0: OU2 (relais OUverture de la porte 2) (S CONT).

Il nous donne l'état du relais de ouverture porte 2 (OU2).

Le bâtonnet 0 est allumé si le relais ouverture est alimenté.

Le bâtonnet 0 est éteint dans le cas contraire.

- Ram Adresse **15**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet 7: DEF (voyant DEFaut) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie défaut (DEF).

Le bâtonnet 7 est allumé lorsque la sortie défaut DEF est activée et sort du 0 Volt.

Le bâtonnet 7 est éteint lorsque la sortie défaut est désactivée et sort du 24 Volts.

Bâtonnet 6: GONG (GONG) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie Gong (GONG).

Le bâtonnet 6 est allumé lorsque la sortie Gong GONG est activée et sort du 24 Volts.

Le bâtonnet 6 est éteint lorsque la sortie défaut est désactivée et sort du 0 Volts.

Bâtonnet 5: FD (Flèche Descente) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie Flèche Descente (FD).

Le bâtonnet 5 est allumé, la sortie Flèche Descente FD est activée et sort du 24 Volts.

Le bâtonnet 5 est éteint, la sortie Flèche Descente est désactivée et sort du 0 Volts.

Bâtonnet 4: FM (Flèche Montée) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie Flèche Montée (FM).

Le bâtonnet 4 est allumé, la sortie Flèche Montée FM est activée et sort du 24 Volts.

Le bâtonnet 4 est éteint, la sortie Flèche Montée est désactivée et sort du 0 Volts.

Bâtonnet 3: VSU (Voyant SURcharge) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie du voyant surcharge (VSU).

Le bâtonnet 3 est allumé lorsque la sortie VSU est activée et sort du 0 Volt.

Le bâtonnet 3 est éteint lorsque la sortie VSU est désactivée et sort du 24 Volts.

Bâtonnet 2: RF (RonFleur) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie du ronfleur de surcharge (RF).

Le bâtonnet 2 est allumé lorsque la sortie RF est activée et sort du 0 Volt.

Le bâtonnet 2 est éteint lorsque la sortie RF est désactivée et sort du 24 Volts.

Bâtonnet 1: VHS (Voyant Hors Service) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie du Voyant Hors Service (VHS).

Le bâtonnet 1 est allumé lorsque la sortie VHS est activée et sort du 0 Volt.

Le bâtonnet 1 est éteint lorsque la sortie VHS est désactivée et sort du 24 Volts.

DEFINITION DES SORTIES

Bâtonnet **0: VPMP** (Voyant PoMPier) (S ELEC).

Il nous donne l'état de la sortie du voyant pompier (VPMP).

Le bâtonnet **0** est allumé lorsque la sortie VPMP est activée et sort du 0 Volt.

Le bâtonnet **0** est éteint lorsque la sortie VPMP est désactivée et sort du 24 Volts.

- Ram Adresse **16**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0 à 7: QC0-7** (Quittances Cabine 0 à 7) (S ELEC).

Ils nous indiquent respectivement l'état des quittances cabine QC0 à QC7.

On rappelle que les sorties QC0 à QC7 sont les bornes C0 à C7.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les sorties sont activées et sortent du 0 Volt.

Les bâtonnets correspondant sont éteints lorsque les sorties sont désactivées et sortent du 24 Volts.

- Ram Adresse **17**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0 à 7: QC8-15** (Quittances Cabine 8 à 15) (S ELEC).

Ils nous indiquent respectivement l'état des quittances cabine QC8 à QC15.

On rappelle que les sorties QC8 à QC15 sont les bornes C8 à C15.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les sorties sont activées et sortent du 0 Volt.

Les bâtonnets correspondant sont éteints lorsque les sorties sont désactivées et sortent du 24 Volts.

- Ram Adresse **19**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0 à 7: QM0-7** (Quittances Montées 0 à 7) (S ELEC).

Ils nous indiquent respectivement l'état des quittances palières pour Monter QM0 à QM7.

On rappelle que les sorties QM0 à QM7 sont les bornes M0 à M7.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les sorties sont activées et sortent du 0 Volt.

Les bâtonnets correspondant sont éteints lorsque les sorties sont désactivées et sortent du 24 Volts.

- Ram Adresse **1A**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0 à 7: QM8-15** (Quittances Montées 8 à 15) (S ELEC).

Ils nous indiquent respectivement l'état des quittances palières pour Monter QM8 à QM15.

On rappelle que les sorties QM8 à QM15 sont les bornes M8 à M15.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les sorties sont activées et sortent du 0 Volt.

Les bâtonnets correspondant sont éteints lorsque les sorties sont désactivées et sortent du 24 Volts.

DEFINITION DES SORTIES

- Ram Adresse **1C**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **1 à 7: QD1-7** (Quittances Descentes 0 à 7) (S ELEC).

Ils nous indiquent respectivement l'état des quittances palières pour Descendre QD1 à QD7.

On rappelle que les sorties QD1 à QD7 sont les bornes D1 à D7.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les sorties sont activées et sortent du 0 Volt.

Les bâtonnets correspondant sont éteints lorsque les sorties sont désactivées et sortent du 24 Volts.

Bâtonnet **0**: NON UTILISE

- Ram Adresse **1D**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet (S ELEC).

Bâtonnet **0 à 7: QD8-15** (Quittances Descentes 8 à 15).

Ils nous indiquent respectivement l'état des quittances palières pour Descendre QD8 à QD15.

On rappelle que les sorties QD8 à QD15 sont les bornes D8 à D15.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les sorties sont activées et sortent du 0 Volt.

Les bâtonnets correspondant sont éteints lorsque les sorties sont désactivées et sortent du 24 Volts.

- Ram Adresse **1F**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0 à 7: POS0-7** (POSitionnement 0 à 7) (S ELEC).

Ils nous indiquent respectivement l'état des sorties positionnement POS0 à POS7.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les sorties sont activées et sortent du 0 Volt.

Les bâtonnets correspondant sont éteints lorsque les sorties sont désactivées et sortent du 24 Volts.

- Ram Adresse **20**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **0 à 7: POS8-15** (POSitionnement 8 à 15) (S ELEC).

Ils nous indiquent respectivement l'état des sorties positionnement POS8 à POS15.

Les bâtonnets correspondant sont allumés lorsque les sorties sont activées et sortent du 0 Volt.

Les bâtonnets correspondant sont éteints lorsque les sorties sont désactivées et sortent du 24 Volts.

DEFINITION DES SORTIES

- Ram Adresse **61**: Pratique de visualiser en mode Bâtonnet.

Bâtonnet **7: V4** (Vanne N°4) (S CONT).

Il nous indique l'état du relais de vanne N°4.

Le bâtonnet **7** est allumé lorsque le relais de vanne N°4 est alimenté.

Le bâtonnet **7** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **6: V3** (Vanne N°3) (S CONT).

Il nous indique l'état du relais de vanne N°3.

Le bâtonnet **6** est allumé lorsque le relais de vanne N°3 est alimenté.

Le bâtonnet **6** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **5: V2** (Vanne N°2) (S CONT).

Il nous indique l'état du relais de vanne N°3.

Le bâtonnet **5** est allumé lorsque le relais de vanne N°3 est alimenté.

Le bâtonnet **5** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **4: V1** (Vanne N°1) (S CONT).

Il nous indique l'état du relais de vanne N°1.

Le bâtonnet **4** est allumé lorsque le relais de vanne N°1 est alimenté.

Le bâtonnet **4** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **3: NON UTILISE**

Bâtonnet **2: L** (Relais Ligne) (S CONT).

Il nous indique l'état du relais Ligne (L).

Le bâtonnet **2** est allumé lorsque le relais Ligne est alimenté.

Le bâtonnet **2** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **1: Δ ou D** (Relais Triangle) (S CONT).

Il nous indique l'état du relais Triangle (Δ ou D).

Le bâtonnet **1** est allumé lorsque le relais Triangle est alimenté.

Le bâtonnet **1** est éteint dans le cas contraire.

Bâtonnet **0: Y** (Relais Etoile) (S CONT).

Il nous indique l'état du relais Etoile (Y).

Le bâtonnet **0** est allumé lorsque le relais Etoile est alimenté.

Le bâtonnet **0** est éteint dans le cas contraire.

TABLE DE CONVERSION HEXADECIMAL ↔ DECIMAL

		Chiffre de poids faible (chiffre de droite)															
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	b	C	d	E	F
Chiffre de poids fort (chiffre de gauche)	0	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	1	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	2	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
	3	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
	4	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79
	5	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95
	6	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111
	7	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127
	8	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143
	9	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159
	A	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175
	b	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191
	C	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207
	d	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223
	E	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239
	F	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255

Utilisation de la table :

Pour convertir un octet (2 chiffres) hexadécimal en décimal, repérez le chiffre hexadécimal de poids fort (le chiffre de gauche) dans la colonne de gauche de la table. Suivez la rangée correspondante vers la droite jusqu'à l'intersection avec la colonne à la partie supérieure de laquelle se trouve le chiffre hexadécimal de poids faible (le chiffre de droite). La valeur à l'intersection est l'équivalent décimal du nombre hexadécimal cherché.

Par exemple, pour convertir le nombre hexadécimal **A4** en décimal, trouvez l'intersection de la rangée qui contient A en première colonne, avec la colonne qui contient 4 en partie supérieure. L'équivalent décimal de A4 est la valeur à l'intersection, c'est-à-dire **164**.

Pour convertir un nombre décimal en hexadécimal, cherchez le nombre décimal dans la table. Le nombre hexadécimal correspondant est le nombre composé, de gauche à droite, du chiffre hexadécimal figurant dans la première colonne de la rangée dans laquelle vous avez trouvé le nombre décimal, et du chiffre hexadécimal qui figure à la ligne supérieure de la colonne dans laquelle vous avez trouvé le nombre décimal.

Par exemple, pour trouver l'équivalent hexadécimal de **206**, cherchez cette valeur dans la table ; son équivalent hexadécimal est **CE**.

TABLEAU DES PARAMETRES (1/2)

Ad.	Bât. 7	Bât. 6	Bât. 5	Bât. 4	Bât. 3	Bât. 2	Bât. 1	Bât. 0
00	DEF N (CDDDEF) CODE DU DERNIER DEF AUT							
01	DEF N-1 (CADDEF) CODE DE L'AVANT DERNIER DEF AUT							
02	REGUL	DPLX	ISO	RMLIFT	NIVSIN	DSERVS	OUAVAR	USINE
03	NBOPER - NOMBRE D'OPERATEUR							
04	NIVSUP - NIVEAU SUPERIEUR							
05	NIVINF - NIVEAU INFERIEUR							
06	NVPRIN - NIVEAU PRINCIPAL							
07	BLOCAG	DCOPRO	OPTSP	OPTMAN	OPREVM	MPVHZ	OPED	OUVPRE
08	2V/RECAV1	APCL	FLCLIG	FLPDP	EFFNSEL	MASMPX	IPF	IPO
09	GONGAR	IGPPRO	IGV	PFLSGV	OPTPOM	MHSPF	TYPOMP	
0A	TIG - TEMPO D'INTEGRATEUR (2 A 45 SECONDES [EN SECONDES])							
0b	TPV - TEMPO PETITE VITESSE (3 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							
0C	TPLU - TEMPO DE LUMIERE AUTOMATIQUE (2 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							
0d	TINS - TEMPO D'INSPECTION (1 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							
0E	TCAPGV - TEMPO CAPTEUR EN G.V. (2 A 25,5 SECONDES [EN 1/10 SECONDES])							
0F	TCAPPV - TEMPO CAPTEUR EN P.V. (3 A 25,5 SECONDES [EN 1/10 SECONDES])							
10	MSQCAB - MASQUES DES ENVOIS CABINE DE 7 A 0							
11	MSQCAB - MASQUES DES ENVOIS CABINE DE 15 A 8							
12								
13	MSQMO - MASQUES DES APPELS PALIERS POUR MONTER DE 7 A 1							
14	MSQMO - MASQUES DES APPELS PALIERS POUR MONTER DE 15 A 8							
15								
16	MSQDE - MASQUES DES APPELS PALIERS POUR DESCENDRE DE 7 A 0							
17	MSQDE - MASQUES DES APPELS PALIERS POUR DESCENDRE DE 15 A 8							
18								
19	TPISO - TEMPORISATION D'ISONIVELAGE (2 à 10 SECONDES [EN SECONDES]) (avec bande Alu)						PVCRH (avec écrans)	PVCRB (avec écrans)
1A	Non utilisé avec la bande Alu { PROG. DES PV CROISEES POUR ENTREES NIVEAUX 7-8 / 0-1 PROG. DES PV CROISEES POUR ENTREES NIVEAUX 14-15 / 8-9 } Seulement Avec les vannes							
1b								
1C								
1d	NUSPLX - NUMERO DE SIMPLEX EN MULTIPLEX (00 ou 01)							
1E	TFR10 - TEMPO DE FILTRAGE SUR LE 10 (0 A 0,5 SECONDES [EN 1/100 SECONDES])							
1F	TPRAU - TEMPO DE RAPPEL AUTOMATIQUE (1 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							
20	RAUFAC1	RAUFAC2	TRAPM	NIVRAU - NIVEAU DE RAPPEL AUTOMATIQUE				
21	TGONG - TEMPO DU GONG (0,1 A 10 SECONDES [EN 1/10 SECONDES])							
22	COMDEM - COMPTEUR DE DEMARRAGES : 2 CHIFFRES DE DROITE							
23	COMDEM - COMPTEUR DE DEMARRAGES : 2 CHIFFRES DU MILIEU							
24	COMDEM - COMPTEUR DE DEMARRAGES : 2 CHIFFRES DE GAUCHE							
25	NUMAR0 - NUMERO D'ORDRE DANS LE MOIS DE PRODUCTION (UNITES / DIZAINES)							
26	NUMAR1 - MOIS DE PRODUCTION EN HEXADECIMAL (CENTAINES DU N° DE POSITION)							
27	NUMAR2 - ANNEE DE PRODUCTION DE L'ARMOIRE							
28	REPT00 - REPETITEUR DE POSITION AU NIVEAU 00							
29 à 36	REPTXX - REPETITEUR DE POSITION AU NIVEAU xx							
37	REPT15 - REPETITEUR DE POSITION AU NIVEAU 15							
ADAPTATION A UNE CENTRALE HYDRAULIQUE SPECIFIQUE NON TYPÉE (CYHYD)								
38	V4	V3	V2	V1		LIGNE	TRIANGLE	ETOILE
39	V4	V3	V2	V1		LIGNE	TRIANGLE	ETOILE
3A	V4	V3	V2	V1		LIGNE	TRIANGLE	ETOILE
3b	V4	V3	V2	V1		LIGNE	TRIANGLE	ETOILE
3C	V4	V3	V2	V1		LIGNE	TRIANGLE	ETOILE
3d	V4	V3	V2	V1		LIGNE	TRIANGLE	ETOILE
3E	V4	V3	V2	V1		LIGNE	TRIANGLE	ETOILE
3F	V4	V3	V2	V1		LIGNE	TRIANGLE	ETOILE
40	RGPT	VERSTF1	P1SFCOU	P1SFCFE	PMAFCP1	MSTPMP1	AMPSEC1	MSTPRP1
41	TP01 - TEMPO DE PORTE 1 (2 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							
42	TREP1 - TEMPO DE REOUVERTURE DE PORTE 1 (1 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							
43	FACE1	FACE2	NIVMHS - NIVEAU DE MISE HORS SERVICE					
44	TIRP1 - TEMPO D'INVERSION DES RELAIS DE LA PORTE1 (0 A 2,55 S. [EN 1/100 SECONDES])							
45	TFR8 - TEMPO DE FILTRAGE DES REBONDS SUR LE '8' (0 A 2,55 S. [EN 1/100 SECONDES])							
46	TVP1/2 - TEMPORISATION DE VERROUILLAGE DE PORTES 1&2 (1 A 255 S. [EN SECONDES])							
47	TIGPO1 - TEMPO D'INTEGRATEUR DE PORTE 1 (1 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							

TABLEAU DES PARAMETRES (2/2)

Ad.	Bât. 7	Bât. 6	Bât. 5	Bât. 4	Bât. 3	Bât. 2	Bât. 1	Bât. 0
48	RCAME1 N00			PORCAB1 N00	OUAVAP1 N00	STP1OU N00	SER1I N00	OUNSIM1 N00
49 à 56	RCAME1 NXX			PORCAB1 NXX	OUAVAP1 NXX	STP1OU NXX	SER1I NXX	OUNSIM1 NXX
57	RCAME1 N15			PORCAB1 N15	OUAVAP1 N15	STP1OU N15	SER1I N15	OUNSIM1 N15
58	TDEMYD - TEMPO DE DEMARRAGE Y/D (0 A 6 SECONDES [EN 1/10 SECONDES])							
59	TARMVT - TEMPO D'ARRET DU MOUVEMENT (0 A 2,55 S. [EN 1/100 SEC])							
5A	TPMPVM - TEMPO DE PROLONGATION DU MVT PETITE VITESSE (0 A 0,5 S. [EN 1/100 SEC])							
5b	TYPHYD - TYPE DE CENTRALE HYDRAULIQUE							
5C		RAMDES	BASE8N		DNH		DEMDIR	TAQUET
5d		DPLX			NIVSIN	DSERVS		
5E	TRAUN0 - TEMPO DE RAPPEL AUTOMATIQUE AU NIVEAU 0 (0 A 15 MINUTES. [EN MINUTE])							
5F				STPREG	DCTQET		REGDRAL	
60		VERSTF2	P2SFCOU	P2SFCFE	PMAFCP2	MSTPMP2	AMPSEC2	MSTPRP2
61	TP02 - TEMPO DE PORTE 2 (2 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							
62	TREP2 - TEMPO DE REOUVERTURE DE PORTE 2 (1 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							
63	CABVID	SHTCS/	ISOCLI	RMLIFT		REGUL	OUAVARCL I	TPRAL
64	TIRP2 - TEMPO D'INVERSION DES RELAIS DE LA PORTE 2 (0 A 2,55 S. [EN 1/100 SEC])							
67	TIGPO2 - TEMPO D'INTEGRATEUR DE PORTE 2 (1 A 255 SECONDES [EN SECONDES])							
68	RCAME2 N00			PORCAB2 N00	OUAVAP2 N00	STP2OU N00	SER2I N00	OUNSIM2 N00
69 à 76	RCAME2 NXX			PORCAB2 NXX	OUAVAP2 NXX	STP2OU NXX	SER2I NXX	OUNSIM2 NXX
77	RCAME2 N15			PORCAB2 N15	OUAVAP2 N15	STP2OU N15	SER2I N15	OUNSIM2 N15
	SPG4	SPG3	SPG2	SPG1	SPG4	SPG3	SPG2	SPG1
78	RF - RONFLEUR DE SURCHARGE				VSU - VOYANT DE SURCHARGE			
79	VHS - VOYANT HORS SERVICE				GONG - SORTIE GONG			
7A	INH1 - SORTIE INHIBITION				VPMP - VOYANT POMPIER			
7b					LU - LUMIERE AUTOMATIQUE			
7E	DEF N-2 - CODE DE DEFAULT 3							
7F	DEF N-3 - CODE DE DEFAULT 4							
	OPTION DISTANCE DE RALENTISSEMENT EN FONCTION DE LA T° D'HUILE							
C0	TEMPERATURE JUSQUE LAQUELLE LA DISTANCE C8 EST CHOISIE							
C1	TEMPERATURE JUSQUE LAQUELLE LA DISTANCE C9 EST CHOISIE							
C2	TEMPERATURE JUSQUE LAQUELLE LA DISTANCE CA EST CHOISIE							
C3	TEMPERATURE JUSQUE LAQUELLE LA DISTANCE CB EST CHOISIE							
C4	TEMPERATURE JUSQUE LAQUELLE LA DISTANCE CC EST CHOISIE							
C5	TEMPERATURE JUSQUE LAQUELLE LA DISTANCE CD EST CHOISIE							
C6	TEMPERATURE JUSQUE LAQUELLE LA DISTANCE CE EST CHOISIE							
C7	TEMPERATURE JUSQUE LAQUELLE LA DISTANCE CF EST CHOISIE							
	OPTION DISTANCE DE RALENTISSEMENT EN FONCTION DE LA T° D'HUILE							
C8	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C0							
C9	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C1							
CA	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C2							
Cb	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C3							
CC	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C4							
Cd	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C5							
CE	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C6							
CF	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C7							
	OPTION DISTANCE DE RALENTISSEMENT EN FONCTION DE LA T° D'HUILE							
A8	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C0							
A9	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C1							
AA	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C2							
Ab	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C3							
AC	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C4							
Ad	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C5							
AE	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C6							
AF	DISTANCE DE RALENTISSEMENT 0 (EN %) CHOISIE JUSQUE LA TEMPERATURE C7							
	MINIBLOC							
FF	CA	CB	INS	POMP	NIV	10	8	6

TABLEAU DES ENTREES / SORTIES

☐ = ON / REC OFF

Ad.	Bât. 7	Bât. 6	Bât. 5	Bât. 4	Bât. 3	Bât. 2	Bât. 1	Bât. 0
00	C7	C6	C5	C4	C3	C2	C1	C0
01	C15	C14	C13	C12	C11	C10	C9	C8
02								
03	M7	M6	M5	M4	M3	M2	M1	M0
04	M15	M14	M13	M12	M11	M10	M9	M8
05								
06	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	M0
07	D15	D14	D13	D12	D11	D10	D9	D8
08								
09	NF7	NF6	NF5	NF4	NF3	NF2	NF1	NF0
0A	NF15	NF14	NF13	NF12	NF11	NF10	NF9	NF8
0b								
0C	SU		ED	MAN/	INS/	GM	GD	MASS/
0d			PH/	THV/DNH	RP/NHM	RG/RL	RM/Ry	RD/RΔ
0E	RKISO	RZONE		PRIC	NS	SUSD	MHS	POMP/
0F				FF1	COI1	CS1/	FCFE1/	FCOU1/
10				FF2	COI2	CS2/	FCFE2/	FCOU2/
11					EXD	EXM	CAB	CAA
12				MTH/	STH/	« 10 »	« 8 »	« 6 »
13	CREP	LU/	FE1	OU1	CAM	GV/PV ou V2(vf)	DE	MO
14	V1(VF)	V0(VF)		SH8	INH2	INH1	FE2	OU2
15	DEF	GONG	FD	FM	VSU	RF	VHS	VPMP
16	QC7	QC6	QC5	QC4	QC3	QC2	QC1	QC0
17	QC15	QC14	QC13	QC12	QC11	QC10	QC9	QC8
18								
19	QM7	QM6	QM5	QM4	QM3	QM2	QM1	QM0
1A	QM15	QM14	QM13	QM12	QM11	QM10	QM9	QM8
1b								
1C	QD7	QD6	QD5	QD4	QD3	QD2	QD1	QD0
1d	QD15	QD14	QD13	QD12	QD11	QD10	QD9	QD8
1E								
1F	POS7	POS6	POS5	POS4	POS3	POS2	POS1	POS0
20	POS15	POS14	POS13	POS12	POS11	POS10	POS9	POS8
21								
22	POIDS FAIBLE - ALTITUDE DE LA CABINE							
23	POIDS FORT - ALTITUDE DE LA CABINE							
24	POSLOG - POSITION LOGIQUE DE L'APPAREIL							
28			CL					
61	V4(H)	V3(H)	V2(H)	V1(H)	ECOTAQ	L	Δ	Y
62						IGV	TACQ2	TACQ1
65	T°HUILE - TEMPERATURE D'HUILE							
	MINIBLOC							
FF	CA	CB	INS/	POMP/	NIV/ZDEVR	« 10 »	« 8 »	« 6 »

LISTE DES CODES DE DEFAUTS (1/3)

Les codes de défauts de la Série 32 (carte BG15)

La lettre située entre parenthèses précise le type de Défaut.

- (A) Signifie que le défaut est définitif et qu'il faut couper puis remettre l'alimentation pour faire une réinitialisation (RESET).
- (B) Signifie que le défaut est provisoire et donc que si la cause disparaît, la manœuvre travaille à nouveau normalement.
- (C) Signifie que le défaut est provisoire si le technicien l'a demandé en programmant l'option « défaut provisoire ». (DCOPRO - Ad.07 - Bât.06)
- (D) Signifie que le défaut peut être ignoré si le technicien l'a demandé.
- (*) signifie que le code du défaut n'est pas enregistré dans la pile de défauts. La pile de défauts de la **SERIE 32** se trouve aux paramètres adresses **00, 01, 7E** et **7F**, petit interrupteur de gauche vers le bas. A l'adresse **00** on trouve le dernier défaut et à l'adresse **7F** le plus ancien enregistré.

**AVANT DE QUITTER LE CHANTIER, NOUS VOUS CONSEILLONS DE METTRE LA PILE DE
DEFAUT A 00 AFIN DE MIEUX SURVEILLER LES PANNES.**

DEFAULT N°	DESIGNATION	
-01-	DEFAUT DE MASSE.	(B)
-02-	TEMPO DE PETITE VITESSE.	(A)
-03-	TEMPO DE REVISION.	(D)
-04-	COUPURE DES SECURITES AVANT LE « 6 ».	(B)
-05-	THERMIQUE DE VENTILATION (THV).	(B)
-06-	ABSENCE REPETITIVE DU « 10 » AU RECALAGE.	(A)
-07-	ERREUR DANS LA PROGRAMMATION DES SORTIE SPG1 A SPG4.	(A)
-08-	SUSPENSION DEPART (SUSD).	(B,*)
-09-	SONDE THERMIQUE OU THERMOCONTACT DE SECURITE (STH).	(B)
-10-	INVERSION DU SENS DE ROTATION (DETECTION PAR CAPTEUR).	(A)
-11-	INTERPRETATION IMPOSSIBLE DU CAPTEUR OU FUSION DU/DES FUSIBLES FU3, FU4.	(A)
-12-	UN DES CONTACTEURS NON DECOLLE A L'ARRIVEE.	(C)
-13-	CONTACTEUR « GV » NON DECOLLE AU PASSAGE « PV ».	(C)
-14-	CONTACTEUR « PV » NON COLLE LORS DE SA COMMANDE.	(C)
-15-	CONTACTEUR « MO » OU « DE » NON COLLE LORS DE LEUR COMMANDE OU FUSION DU FUSIBLE FU9 (24R).	(C)
-16-	FIN DE COURSE HAUT POUR LA REVISION (FREV).	(B,*)

ATTENTION :

**POUR TOUT REMPLACEMENT DE CARTES ELECTRONIQUE, RESPECTER LES PRECAUTIONS
NECESSAIRES A L'ENVOI DE CELLES-CI (SACHET ANTISTATIQUE)**

LISTE DES CODES DE DEFAUTS (2/3)

FAULT N°	DESIGNATION	
-17-	MANQUE OU INVERSION DE PHASES (PH).	(B)
-18-	RECALAGE IMPOSSIBLE PAR SUITE D'INFORMATIONS ERRONEES DU CAPTEUR.	(A)
-19-	COUPURE DU « 8 » EN MARCHÉ.	(B)
-20-	TEMPERATURE DE L'HUILE SUPERIEURE A 100° OU SONDE NON RACCORDEE.	(B)
-21-	ABSENCE DU « 10 ».	(B)
-22-	INTEGRATEUR DE GLISSEMENT.	(A)
-23-	COUPURE DU « 6 » EN MARCHÉ OU VOIR SHUNT 0V, CS EN PAROI LISSE.	(B)
-26-	COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU A.	(A)
-27-	COUPURE ANORMALEMENT LONGUE DU FAISCEAU B.	(A)
-28-	UN DES CONTACTEURS N'EST PAS DECOLLE AU DEMARRAGE.	(C)
-29-	CONTACTEUR « GV » NON COLLE LORS DE SA COMMANDE.	(C)
-30-	CONTACTEUR « PV » COLLE LORS DE LA COMMANDE « GV ».	(C)
-31-	DEFAUT DE SURCHARGE (SU).	(B,*)
-36-	LE NIVEAU DE PRINCIPAL EST SUPERIEUR AU NIVEAU LE PLUS HAUT.	(A)
-37-	LA PROGRAMMATION DU NIVEAU SUPERIEUR EST PLUS GRANDE QUE 16 OU QUE 8 EN NIVEAUX SELECTIFS	(A)
-38-	NIVEAU DE RECALAGE, DE RAPPEL AUTOMATIQUE OU DE « MISE HORS SERVICE » PLUS ELEVE QUE LE NIVEAU SUPERIEUR.	(A)
-39-	LA TENSION SECTEUR EST TROP FAIBLE.	(B)
-40-	LA TENSION SECTEUR EST TROP IMPORTANTE.	(B)
-41-	« 8 » COUPE, PORTE AUTO FERMEE SOUS ORIENTATION.	(B)
-42-	PROGRAMMATION ERRONEE DU NOMBRE D'OPERATEURS DE PORTES (SUPERIEUR A 2).	(A)
-43-	FIN DE COURSE NECESSAIRE SUR OPERATEUR CABINE	(A)
-44-	ABSENCE DU « 10 » (OPERATEUR NUMERO 1 OU 2).	(B)
-46-	BLOCAGE PORTE N°1 EN « OUVERTURE ».	(C)
-47-	BLOCAGE PORTE N°2 EN « OUVERTURE ».	(C)
-48-	BLOCAGE PORTE N°1 EN « FERMETURE ».	(C)
-49-	BLOCAGE PORTE N°2 EN « FERMETURE ».	(C)
-50-	FONCTION « MISE HORS SERVICE » ENCLENCHEE (MHS).	(B,*)
-51-	FONCTION « PRIORITE CABINE » EN COURS (PRIC).	(B,*)
-52-	COUPURE DU « 10 » EN MARCHÉ.	(B)
-53-	FONCTION « POMPIER » EN COURS (POM).	(B,*)
-54-	FONCTION « NON STOP » OU « COMPLET » EN COURS (NS).	(B,*)
-55-	NON DECOLLAGE DU CONTACTEUR « ISO ».	(A)

ATTENTION :

POUR TOUT REMPLACEMENT DE CARTES ELECTRONIQUE, RESPECTER LES PRECAUTIONS NECESSAIRES A L'ENVOI DE CELLES-CI (SACHET ANTISTATIQUE)

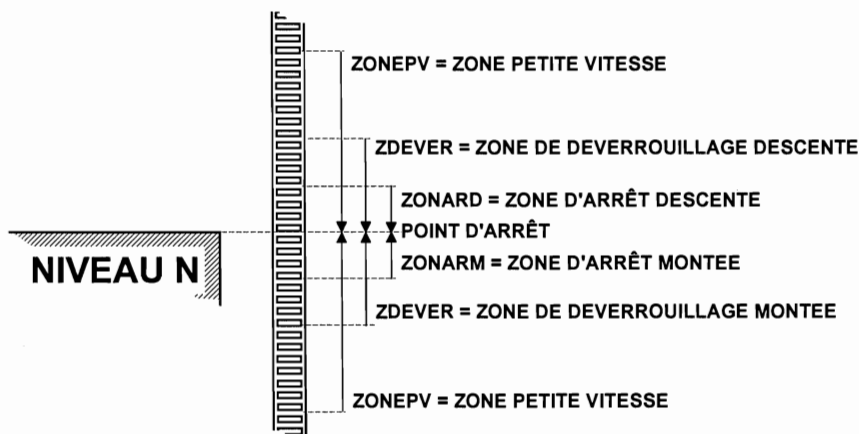
LISTE DES CODES DE DEFAUTS (3/3)

FAULT N°	DESIGNATION	
-56-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR « ISO » LORS DE SA COMMANDE.	(B)
-57-	DEPASSEMENT DE LA « ZONE ISO » EN MOUVEMENT « ISO ».	(A)
-58-	« POMPAGE ISO » SUPERIEURE A 6.	(B)
-59-	MOUVEMENT D'ISO SUPERIEUR A LA TEMPO ISO.	(A)
-60-	ALTITUDE MAXIMUM PROGRAMMEE TROP ELEVEE.	(A)
-61-	ERREUR DE PROGRAMMATION DES NIVEAUX.	(A)
-62-	DEFAUT CAPTEUR O03.	(A)
-63-	CABINE SIMULTANEMENT PRESENTE EN HAUT ET EN BAS OU CAPTEUR O03 NON ALIMENTE.	(A)
-64-	MANŒUVRES DE RAPPEL ET D'INSPECTION ENCLENCHEES SIMULTANEMENT.	(B)
-65-	DEFAUT DEFINITIF DE REGULATION. ALLER LIRE LE CODE DU DEFAUT SUR LE MLIFT.	
-66-	DEFAUT PROVISOIRE DE REGULATION. ALLER LIRE LE CODE DU DEFAUT SUR LE MLIFT.	
-69-	DERIVE APRES COUPURE DU DISPOSITIF HORS-COURSE DE SECURITE.	(A)
-70-	TAQUETS NON RETRACTES LORS DE LEUR COMMANDE.	(A)
-71-	TAQUETS RELACHES EN MARCHE.	(B)
-72-	TAQUETS NON RELACHES A L'ARRET.	(A)
-73-	DEFAUT DE NIVEAU D'HUILE.	(A)
-74-	NIVEAU D'HUILE MINIMUM.	(A)
-75-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR « ETOILE » LORS DE SA COMMANDE. FUSION DE FUSIBLE FU9 (24R) OU COUPURE DU CONTACT DE SURPRESSION.	(C)
-76-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR « TRIANGLE » LORS DE SA COMMANDE. FUSION DE FUSIBLE FU9 (24R) OU COUPURE DU CONTACT DE SURPRESSION.	(C)
-77-	NON COLLAGE DU CONTACTEUR « LIGNE » LORS DE SA COMMANDE. FUSION DE FUSIBLE FU9 (24R) OU COUPURE DU CONTACT DE SURPRESSION.	(C)
-78-	NON DECOLLAGE DU CONTACTEUR « ETOILE » OU « TRIANGLE ».	(C)
-79-	TEMPERATURE DE L'HUILE TROP ELEVEE.	(C)

ATTENTION :

POUR TOUT REMPLACEMENT DE CARTES ELECTRONIQUE, RESPECTER LES PRECAUTIONS NECESSAIRES A L'ENVOI DE CELLES-CI (SACHET ANTISTATIQUE)

LES PARAMETRES LIES A LA BANDE



NOM	DESIGNATION	ADRESSE
ZDEVER	Zone de DEVER rouillage	d4 et d5
ZONARM	ZONE d' AR rêt en Montée	d2
ZONARD	ZONE d' AR rêt en Descente	d3
ZONYST	ZONE d' HYST érisis	b6

PARAMETRES LIES A L'ISONIVELAGE		
TPISO	Tem P orisation d' ISO nivelage	19
BNDISO	BoND d' ISO nivelage	bC
ZONARI	ZONE d' AR rêt Isonivelage	d7

PARAMETRES LIES A LA DISTANCE DE RALENTISSEMENT		
DMINV2	Distance MIN imum pour utiliser V2	d8 et d9
ZONPV1	ZONE P etite V itesse 1 = Distance de ralentissement V1	dA et dB
ZONPV2	ZONE P etite V itesse 2 = Distance de ralentissement V2	d0 et d1

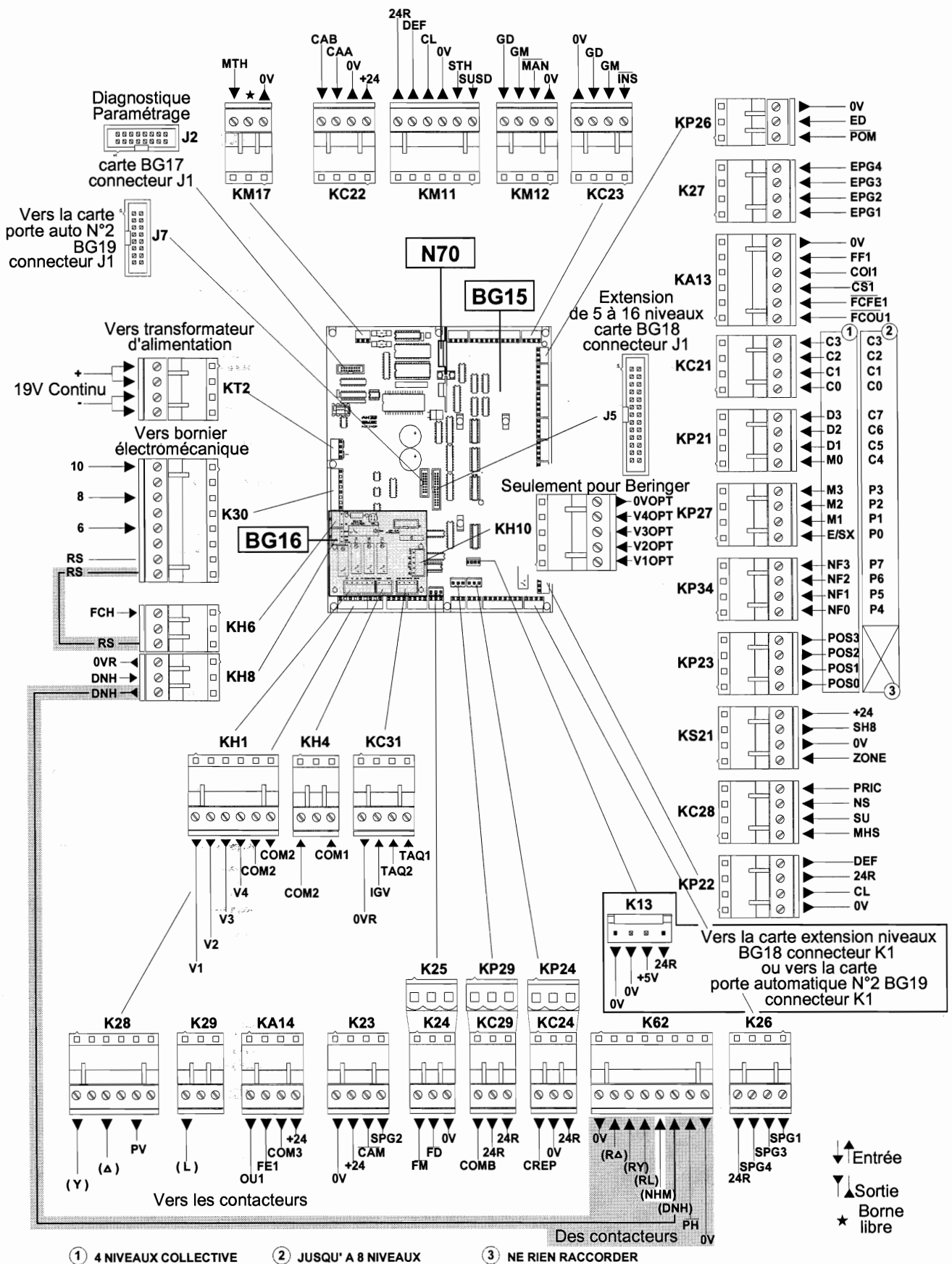
PARAMETRES LIES AUX ALTITUDES		
ALTNIV00 à ALTNIV11 ...	ALT itude du NIV eau 00	81 et 80 à 97 et 96 ...
ALTNIV15	ALT itude du NIV eau 15 (Série 32)	9F et 9E
Pour les altitudes voir page 29		

Toutes les informations contenues dans le tableau ci-dessus s'expriment en millimètres et en décimal hormis les altitudes.

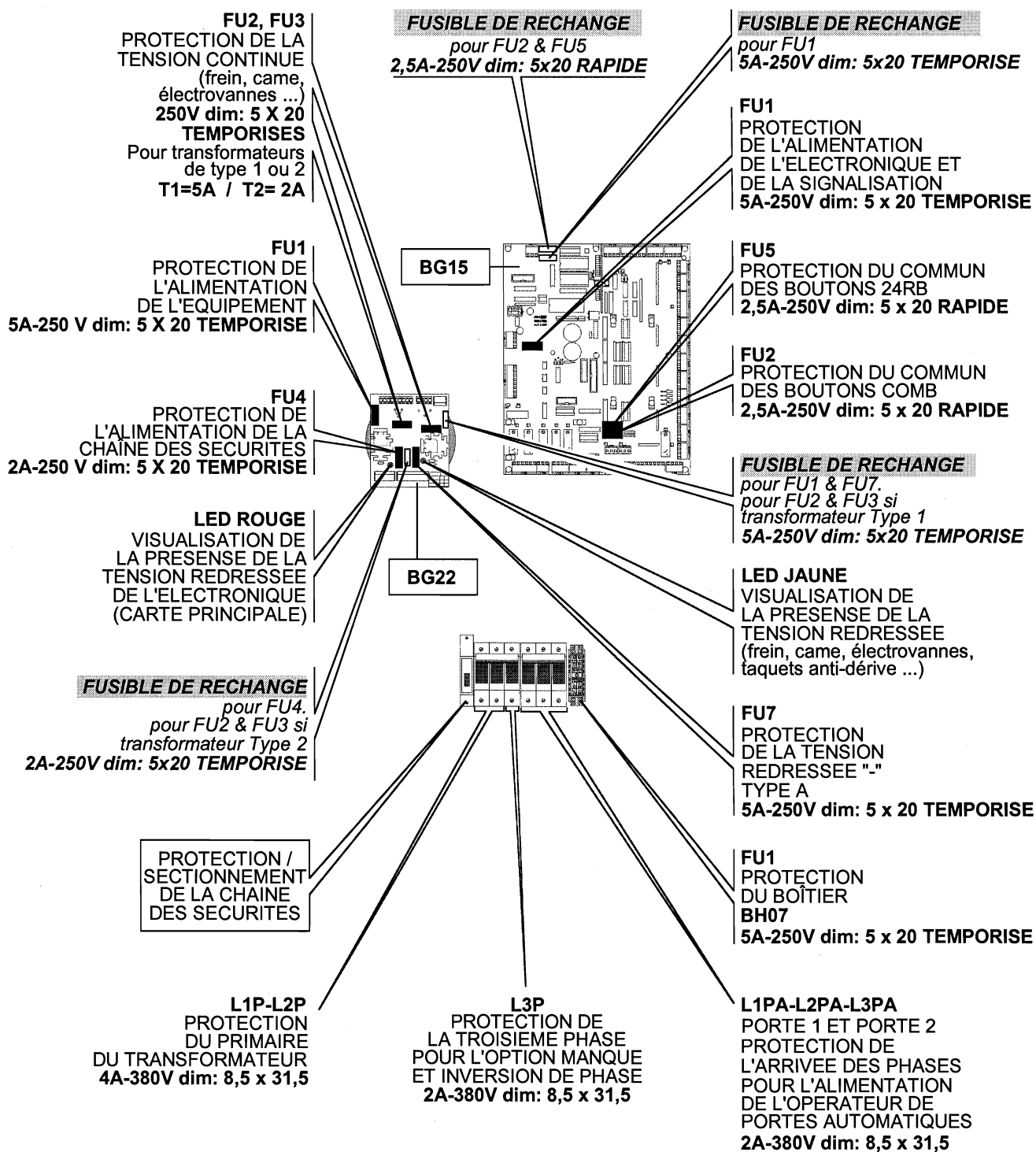
Lorsqu'une information est donnée sur 2 adresses, la première adresse correspond aux chiffres des milliers et des centaines, la seconde, aux chiffres des dizaines et des unités.

Exemple : Soit une distance de ralentissement (ou Zone petite vitesse) de **800 mm** (80 cm), on pourra lire à l'adresse **d0, 08** et à l'adresse **d1, 00** soit **0800** millimètres.

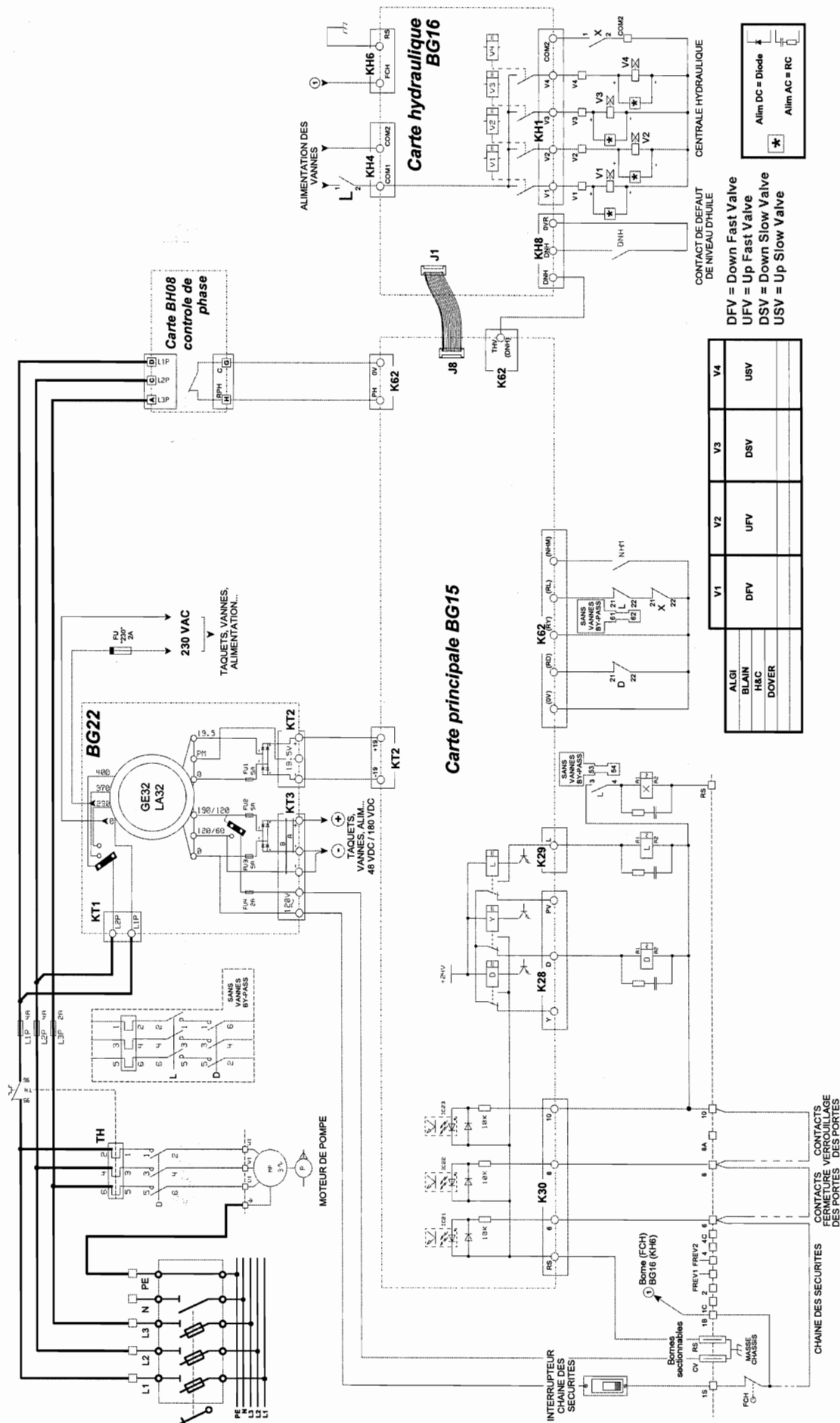
LOCALISATION DES BORNIER (1/2)



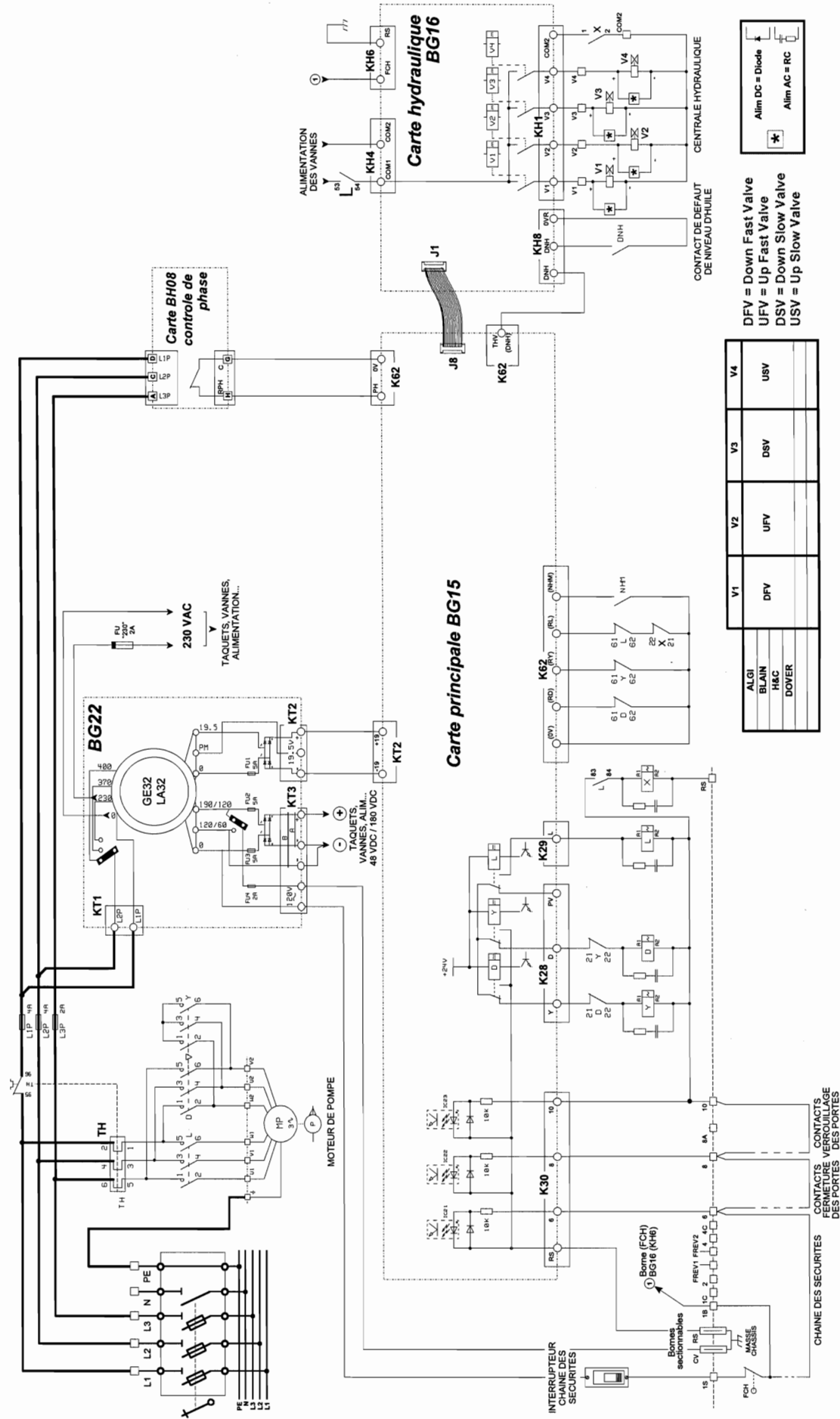
LOCALISATION DES ELEMENTS ET ROLE DES FUSIBLES (2/2)



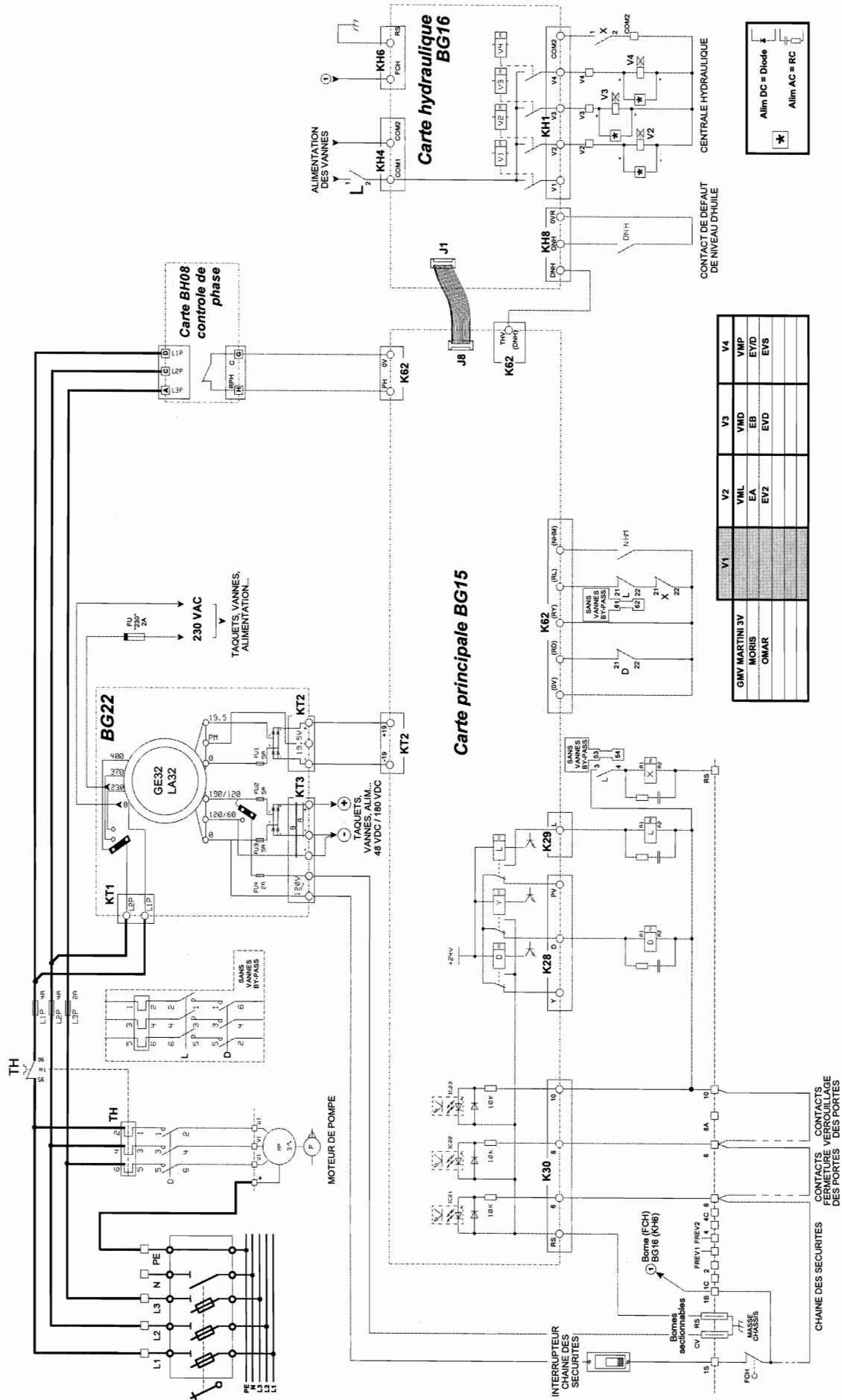
SCHEMA ELECTRIQUE DEMARRAGE DIRECT - 4 VANNES (1/5)



SCHEMA ELECTRIQUE DEMARRAGE ETOILE - TRIANGLE - 4 VANNES (2/5)



SCHEMA ELECTRIQUE DEMARRAGE DIRECT - 3 VANNES (3/5)



ADDITIFS EXTERNES

Signalisation

Hors standards

Evolution ultérieure